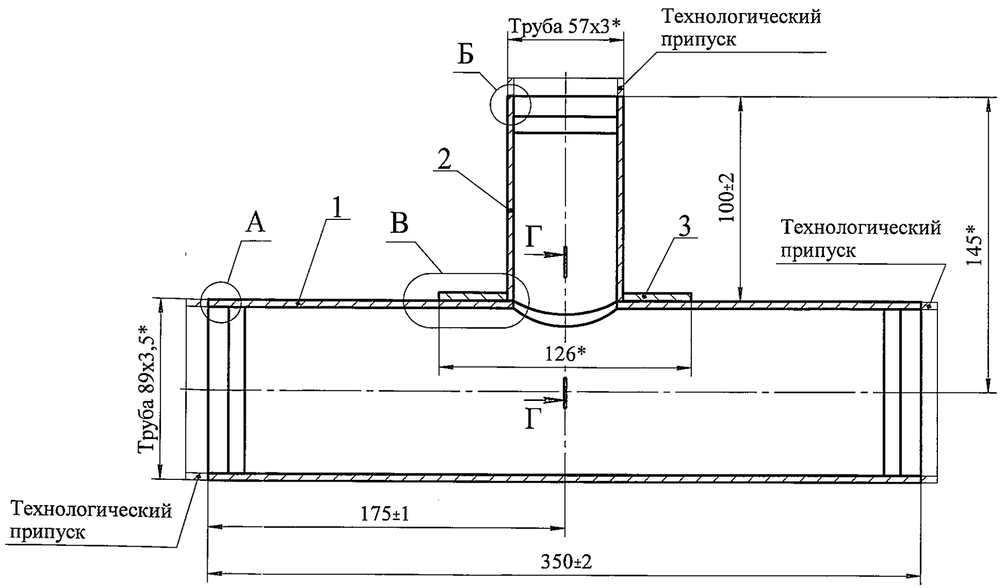
91.3112.01.01СБ

Перв. примен. 91.3112 ч.1

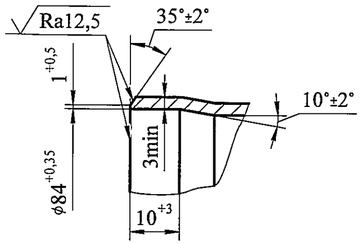
Справ. №

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | 15.04.13

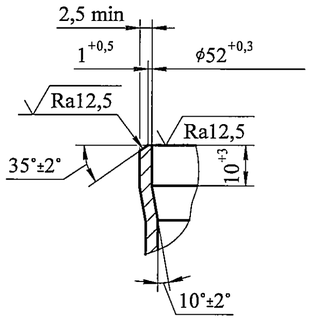
Инв. № подл. | 376 038



А(1:1)

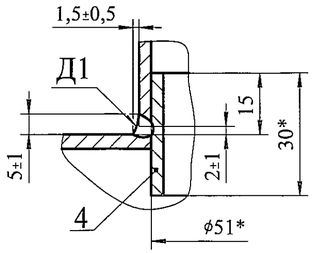


Б(1:1)

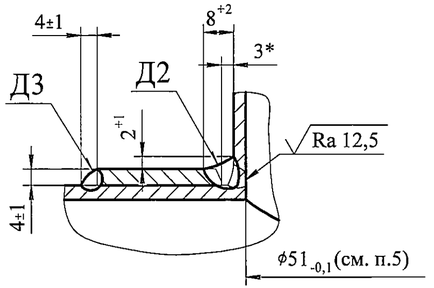


В(1:1)

Сварное соединение деталей поз. 1 с поз. 2.

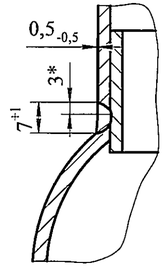


Сварное соединение деталей поз. 1,2 с поз. 3.

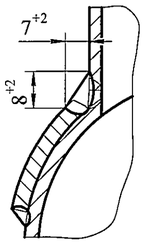


Г-Г(1:1)

Сварное соединение деталей поз. 1 с поз. 2



Сварное соединение деталей поз. 1,2 с поз. 3 (см. п.6)



1. * Размеры для справок.
2. Настоящий чертёж разработан на переходный тройник с накладкой 89х3,5-57х3 03ОСТ 34-42-678-84 для трубопроводов группы С по ПН АЭ Г-7-008-89 и для трубопроводов, на которые распространяются требования ПБ 10-573-03 и СНиП 3.05.05-84.
3. Требования к изготовлению указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод
4. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по техническим требованиям на соответствующий трубопровод.
5. Оставшуюся часть кольца удалить с помощью механической зачистки.
6. Допускается доработка отверстия в детали поз. 3 по месту (разрез Г-Г).
7. Маркировать и клеймить на бирке ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, клеймо ОТК;
для сварного соединения - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.		Ширинская		07.2013
ОГС	Логинова		07.13	Пров.		Козлачкова		07.2013
ОНМК	Легконогих		07.13	Т. контр.		Романов		07.2013
				Нач. отд		Лазарев		07.2013
				Н. контр.		Бондаренко		07.2013
				Утв.				

91.3112.01.01СБ

Тройник переходный
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	3,3	1:2

Лист	Листов 1

ИК"ЗИОМАР"

Копировал

Формат А4х3