

ООО «СибРегионПромсервис»
ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»
Общество с ограниченной ответственностью
«СибРегионПромсервис» (ООО «СРПС»)
ОПС СЕВЕРСК, а/я 422,
636000, Томская обл., г. Северск,
ул. Автодорога 14/19, стр. 73
тел./факс.: (3823) 55-22-00/53-06-21
E-mail: SibRegionProm@atomsib.ru
ОКПО 90301343
ОГРН 1117024000510
ИНН/КПП 7024034570/702401001
01.10.2015 № 5802
Техническое задание

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер ООО
«СибРегионПромсервис»
А.И. Рыбалко
«01» _____ 2015г.

Техническое задание
на поставку материалов

Предмет закупки поставка Техническое задание
на поставку **клапанов сильфонных**

Северск, 2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Подраздел 1.1	Наименование
Подраздел 1.2	Сведения о новизне
Подраздел 1.3	Код ОКП
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1	Основные параметры, размеры, комплектность.
Подраздел 4.2	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Подраздел 4.3	Требования по надежности
Подраздел 4.4.	Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Подраздел 4.5	Требования к материалам и комплектующим оборудования
Подраздел 4.6	Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Подраздел 4.9	Требования к комплектности
Подраздел 4.10	Требования к маркировке
Подраздел 4.11	Требования к упаковке
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 14.	ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 15.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование			
№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан запорный сильфонный цапковый 14нж17п20-1 Ду10, Ру10 (или эквивалент).	ШТ.	8
2	Клапан запорный сильфонный фланцевый 14нж17п29-1 Ду32, Ру10 (или эквивалент).	ШТ.	7
3	Клапан запорный сильфонный фланцевый 14нж17п29-1 Ду50, Ру10 (или эквивалент).	ШТ.	3
4	Клапан запорный сильфонный цапковый 14нж17ст10 Ду15, Ру10 (или эквивалент).	ШТ.	13
5	Клапан запорный проходной штуцерно-ниппельный 14нж19п Ду6, Ру23 (или эквивалент).	ШТ.	14
6	Клапан запорный проходной цапковый 14нж19ст1 Ду10, Ру25 (или эквивалент).	ШТ.	7
7	Клапан запорный проходной фланцевый 15нж64бк Ду15, Ру16 (или эквивалент).	ШТ.	12
8	Клапан запорный проходной фланцевый 15нж64бк Ду20, Ру16 (или эквивалент).	ШТ.	13
9	Клапан запорный проходной фланцевый 15нж64бк Ду25, Ру16 (или эквивалент).	ШТ.	13
10	Клапан запорный сильфонный фланцевый 14с17п30-1 Ду65, Ру10 (или эквивалент).	ШТ.	2
11	Клапан запорный сильфонный фланцевый 14пж17п28-1 Ду65, Ру10 (или эквивалент).	ШТ.	2

Критерии эквивалентности согласно подразделу 4.1.

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Оборудование должно быть новым, не ранее 2015 года выпуска, не используемым ранее, не эксплуатируемым (не допускается поставка оборудования собранного из восстановленных узлов и агрегатов).

Для подтверждения новизны оборудования поставщик в обязательном порядке должен на момент поставки предоставить следующие документы подтверждающие новизну, качество и соответствие техническому заданию предлагаемого к поставке оборудования:

- копию сертификата соответствия (действительного на момент проведения торгов) подтверждающего соответствие требованиям нормативным документам;
- разрешение на применение на территории РФ;
- образцы гарантийных талонов.

Исполнитель гарантирует Заказчику, что приобретенное им оборудование соответствует техническим характеристикам оборудования, заявленным заказчиком данного оборудования.

Подраздел 1.3 Код ОКП

374210 – Клапаны (вентили) стальные.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Согласно подразделу 4.1.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

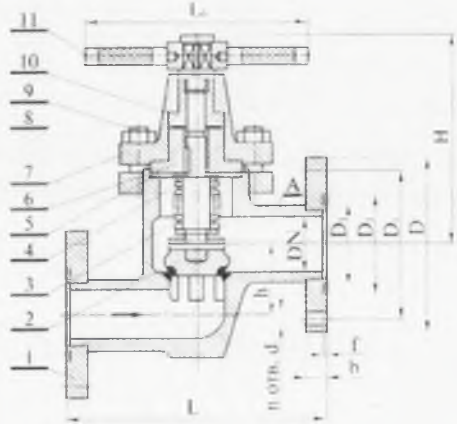
Согласно подразделу 4.1.

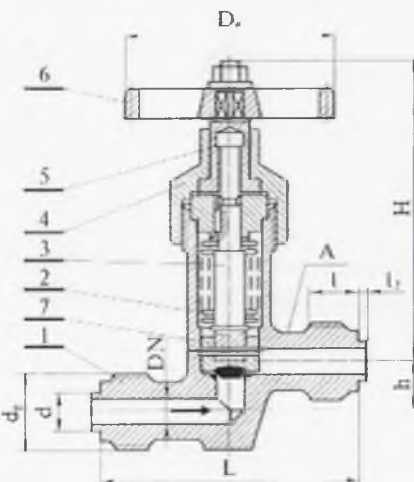
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры, размеры, комплектность

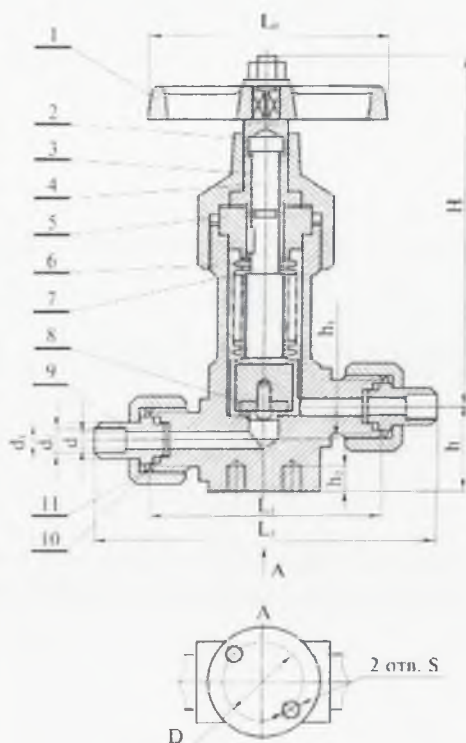
№ п/п	Чертёж общего вида	Наименование, комплектность, основные параметры и технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1		<p>Клапан запорный сифонный цапковый 14нж17п20-1 Ду 10 мм, Ру 10 кгс/см².</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 10 мм; • номинальное давление PN 10 кгс/см²; • температура рабочей среды до плюс 200°С; • рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 не ниже класса "В"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 10°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – Сталь 10Х17Н13М3Т. 2. Сифон – Сталь 10Х17Н13М3Т. 3. Шпиндель – Сталь 10Х17Н13М3Т. 4. Крышка – Сталь 14Х17Н2. 5. Втулка резьбовая – Бронза. 6. Маховик – Серый чугун. 	ШТ.	8

		<p>7. Золотник – Сталь 10X17Н13М3Т. 8. Кольцо уплотнительное – фторопласт. <u>Основные размеры:</u> строительная длина $L=100\pm 1$ мм; строительная высота $H=118\pm 1$ мм; $DN=10$ мм; $D_0=80$ мм; $dp=M27\times 1,5$ мм; $d=14$ мм; $h=15$ мм; $l=16$ мм; $l_1=3$ мм; масса не более 1,2 кг. <u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • уплотнение шпинделя – сильфонное; • направление подачи среды – под золотник • управление клапана – ручное маховиком; • клапаны изготавливаются с цапковым (штуцерно-торцевым ГОСТ 5890-78) присоединением к трубопроводу. 		
2		<p>Клапан запорный сильфонный фланцевый 14нж17п29-1 Ду 32 мм, Ру 10 кгс/см². <u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 32 мм; • номинальное давление PN 10 кгс/см²; • температура рабочей среды до плюс 200°C; • рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 10°C. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – Сталь 10X17Н13М3Т. 2. Золотник – Сталь 10X17Н13М3Т. 3. Шпиндель – Сталь 10X17Н13М3Т. 4. Сильфон – Сталь 10X17Н13М3Т. 5. Кольцо сильфона верхнее – Сталь 10X17Н13М3Т. 6. Втулка переходная – Сталь 12X18Н10Т. 7. Крышка – Сталь 14X17Н2. 8. Гайка – Сталь 12X18Н10Т. 9. Шпилька – Сталь 12X18Н10Т. 10. Втулка резьбовая – Бронза. 11. Рукоятка – Сталь 20. 12. Уплотнение затвора – фторопласт. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина $L=180\pm 1$ мм; строительная высота $H=200\pm 1$ мм;</p>	ШТ.	7

		<p>DN=32 мм; L₀=200 мм; D=135 мм; D₁=100 мм; D₂=66 мм; D₃=50 мм; d=18 мм; h=45 мм; f=3 мм; b=16 мм; n=4 отв.; масса не более 14,7 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • уплотнение шпинделя – сильфонное; • направление подачи среды – под золотник • управление клапана – ручное рукояткой; • клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединение фланцев по ГОСТ 12815-80, исполнение 9. 		
3		<p>Клапан запорный сильфонный фланцевый 14нж17п29-1 Ду 50 мм, Ру 10 кгс/см².</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 50 мм; • номинальное давление PN 10 кгс/см²; • температура рабочей среды до плюс 200°C; • рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 10°C. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – Сталь 10X17Н13М3Т. 2. Золотник – Сталь 10X17Н13М3Т. 3. Шпиндель – Сталь 10X17Н13М3Т. 4. Сильфон – Сталь 10X17Н13М3Т. 5. Кольцо сильфона верхнее – Сталь 10X17Н13М3Т. 6. Втулка переходная – Сталь 12X18Н10Т. 7. Крышка – Сталь 14X17Н2. 8. Гайка – Сталь 12X18Н10Т. 9. Шпилька – Сталь 12X18Н10Т. 10. Втулка резьбовая – Бронза. 11. Рукоятка – Сталь 20. 12. Уплотнение затвора – фторопласт. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина L=200±1 мм; строительная высота H=200±1 мм; DN=50 мм; L₀=200 мм; D=145 мм; D₁=110 мм; D₂=76 мм; D₃=60 мм; d=18 мм; h=55 мм; f=3 мм; b=18 мм; n=4 отв.; масса не более 15,3 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p>	ШТ.	3

		<ul style="list-style-type: none"> • уплотнение шпинделя – сифонное; • направление подачи среды – под золотник • управление клапана – ручное рукояткой; • клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединение фланцев по ГОСТ 12815-80, исполнение 9. 		
4		<p>Клапан запорный сифонный цапковый 14нж17ст10 Ду 15 мм, Ру 10 кгс/см².</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 15 мм; • номинальное давление PN 10 кгс/см²; • температура рабочей среды до плюс 350°С; • рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 не ниже класса "С"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – Сталь 12Х18Н10Т. 2. Сифон – Сталь 12Х18Н10Т. 3. Шпиндель – Сталь 12Х18Н10Т. 4. Крышка – Сталь 14Х17Н2. 5. Втулка резьбовая – Бронза. 6. Маховик – Серый чугун. 7. Золотник – Сталь 12Х18Н10Т. 8. Наплавка в корпусе, наплавка на золотнике – твёрдый сплав ЦН-12М. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина L=130±1 мм; строительная высота H=140±1 мм; DN=15 мм; D₀=100 мм; dp=M36x2 мм; d=22 мм; h=24 мм; l=22 мм; l₂=3 мм; масса не более 2,6 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • уплотнение шпинделя – сифонное; • направление подачи среды – под золотник • управление клапана – ручное маховиком; • клапаны изготавливаются с цапковым (штуцерно-торцевым ГОСТ 5890-78) присоединением к трубопроводу. 	ШТ.	13

5



Клапан запорный проходной штуцерно-ниппельный 14нж19п Ду 6 мм, Ру 23 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 6 мм;
- номинальное давление PN 23 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 80°C;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "А"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°C.

Материалы основных деталей:

1. Маховик – Серый чугун.
2. Втулка резьбовая – Бронза.
3. Шпindelь – Сталь 12X18H10T.
4. Крышка – Сталь 14X17H2.
5. Корпус – Сталь 12X18H10T.
6. Кольцо уплотнительное – фторопласт.
7. Втулка направляющая – Сталь 12X18H10T.
8. Сильфон – Сталь 12X18H10T.
9. Ниппель – Сталь 12X18H10T.
10. Прокладка – фторопласт.
11. Гайка накидная – Сталь 14X17H2.

Основные размеры: строительная длина $L_2=102\pm 1$ мм; строительная высота $H=120\pm 1$ мм; DN=6 мм; $L_0=80$ мм; $L_1=70$ мм; $h=28$ мм; $h_1=10$ мм; $h_2=12$ мм; $D=25$ мм; $d=6$ мм; $d_1=13$ мм; $d_2=10$ мм; $S=M8$; масса **не более 1,2 кг**.

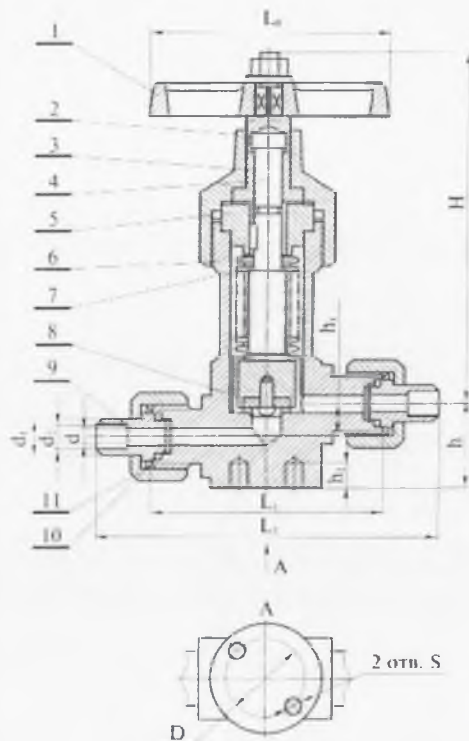
Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сильфонное;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное маховиком;
- клапаны изготавливаются с ниппелями под приварку.

ШТ.

1

6



Клапан запорный проходной штуцерно-ниппельный 14нж19п Ду 6 мм, Ру 23 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 6 мм;
- номинальное давление PN 23 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 80°C;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "А"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°C.

Материалы основных деталей:

1. Маховик – Серый чугун.
2. Втулка резьбовая – Бронза.
3. Шпindelь – Сталь 12X18H10T.
4. Крышка – Сталь 14X17H2.
5. Корпус – Сталь 12X18H10T.
6. Кольцо уплотнительное – фторопласт.
7. Втулка направляющая – Сталь 12X18H10T.
8. Сильфон – Сталь 12X18H10T.
9. Ниппель – Сталь 12X18H10T.
10. Прокладка – фторопласт.
11. Гайка накидная – Сталь 14X17H2.

Основные размеры: строительная длина $L_2=102\pm 1$ мм; строительная высота $H=120\pm 1$ мм; DN=6 мм; $L_0=80$ мм; $L_1=70$ мм; $h=28$ мм; $h_1=10$ мм; $h_2=12$ мм; $D=25$ мм; $d=6$ мм; $d_1=13$ мм; $d_2=10$ мм; $S=M8$; масса **не более 1,2 кг**.

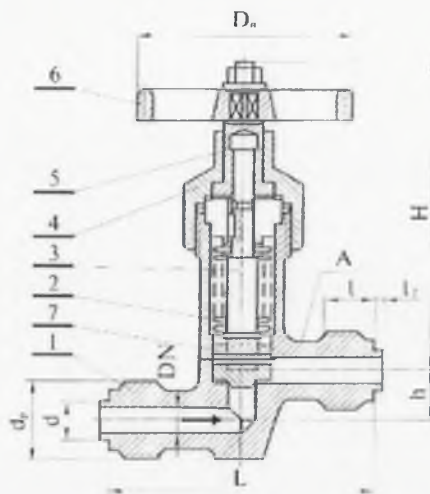
Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сильфонное;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное маховиком;
- клапаны изготавливаются с ниппелями под приварку.

ШТ.

13

7



Клапан запорный проходной цапковый 14нж19ст1 Ду 10 мм, Ру 25 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 10 мм;
- номинальное давление PN 25 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 350°С;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "А"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.

Материалы основных деталей:

1. Корпус – Сталь 12Х18Н10Т.
2. Сильфон – Сталь 12Х18Н10Т.
3. Шпindelь – Сталь 12Х18Н10Т.
4. Крышка – Сталь 14Х17Н2.
5. Втулка резьбовая – Бронза.
6. Маховик – Серый чугун.
7. Золотник – Сталь 12Х18Н10Т.

Основные размеры: строительная длина **L=100±1 мм**; строительная высота **H=118±1 мм**; DN=10 мм; D₀=80 мм; dp=M27x1,5 мм; d=14 мм; h=15 мм; l=16 мм; l₂=3 мм; масса **не более 1,1 кг**.

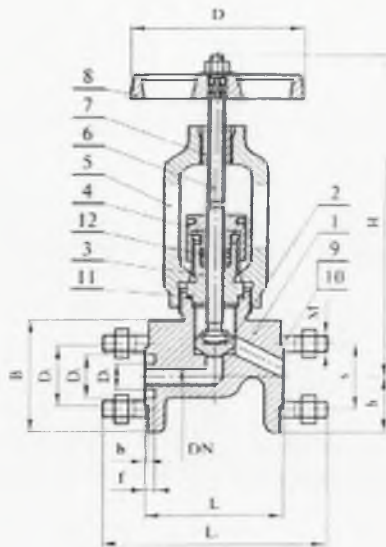
Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сильфонное;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное маховиком;
- клапаны изготавливаются с цапковым (штуцерно-торцевым ГОСТ 5890-78) присоединением к трубопроводу.

ШТ.

7

8



Клапан запорный проходной фланцевый 15нж646к Ду 15 мм, Ру 16 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 15 мм;
- номинальное давление PN 16 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 300°С;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "В"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.

Материалы основных деталей:

1. Корпус – Сталь 12Х18Н10Т.
2. Золотник – Сталь 12Х18Н10Т.
3. Крышка – Сталь 12Х18Н10Т.
4. Гайка накидная – Сталь 14Х17Н2.
5. Фонарь – Сталь 14Х17Н2.
6. Шпindelь – 12Х18Н10Т.
7. Втулка резьбовая – Латунь.
8. Маховик – Серый чугун.
9. Шпилька – Сталь 20Х13.
10. Гайка – Сталь 20Х13.
11. Прокладка – паронит.
12. Набивка – АП-31 по ГОСТ 5152-84.

Основные размеры: строительная длина $L=95\pm 1$ мм; строительная высота $H=217\pm 1$ мм; DN=15 мм; $L_1=160$ мм; $D=120$ мм; $D_1=45$ мм; $D_2=-$ мм; $D_3=-$ мм; $B=80$ мм; $b=2$ мм; $f=-$ мм; $M=M12$; $s=65$ мм; $h=40$ мм; масса **не более 4,56 кг**.

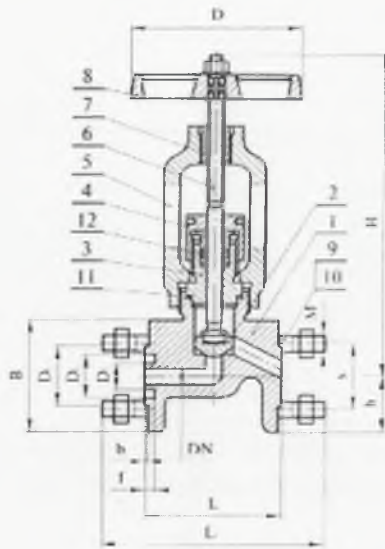
Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сальниковое;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное рукояткой;
- клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу.

ШТ.

12

9



Клапан запорный проходной фланцевый 15нж646к Ду 20 мм, Ру 16 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 20 мм;
- номинальное давление PN 16 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 300°С;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "В"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.

Материалы основных деталей:

1. Корпус – Сталь 12Х18Н10Т.
2. Золотник – Сталь 12Х18Н10Т.
3. Крышка – Сталь 12Х18Н10Т.
4. Гайка накладная – Сталь 14Х17Н2.
5. Фонарь – Сталь 14Х17Н2.
6. Шпindelь – 12Х18Н10Т.
7. Втулка резьбовая – Латунь.
8. Маховик – Серый чугун.
9. Шпилька – Сталь 20Х13.
10. Гайка – Сталь 20Х13.
11. Прокладка – паронит.
12. Набивка – АП-31 по ГОСТ 5152-84.

Основные размеры: строительная длина **L=95±1 мм**; строительная высота **H=215±1 мм**; DN=20 мм; L₁=160 мм; D=120 мм; D₁=58 мм; D₂=- мм; D₃=- мм; V=80 мм; b=2 мм; f=- мм; M=M12; s=75 мм; h=40 мм; масса **не более 4,54 кг**.

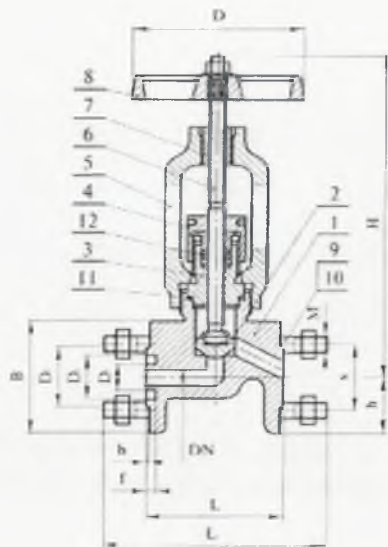
Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сальниковое;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное рукояткой;
- клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу.

ШТ.

13

10



Клапан запорный проходной фланцевый 15нж646к Ду 25 мм, Ру 16 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 25 мм;
- номинальное давление PN 16 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 300°С;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "В"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 40°С.

Материалы основных деталей:

1. Корпус – Сталь 12Х18Н10Т.
2. Золотник – Сталь 12Х18Н10Т.
3. Крышка – Сталь 12Х18Н10Т.
4. Гайка накладная – Сталь 14Х17Н2.
5. Фонарь – Сталь 14Х17Н2.
6. Шпindelь – 12Х18Н10Т.
7. Втулка резьбовая – Латунь.
8. Маховик – Серый чугун.
9. Шпилька – Сталь 20Х13.
10. Гайка – Сталь 20Х13.
11. Прокладка – паронит.
12. Набивка – АП-31 по ГОСТ 5152-84.

Основные размеры: строительная длина $L=100\pm 1$ мм; строительная высота $H=211\pm 1$ мм; DN=25 мм; $L_1=165$ мм; $D=120$ мм; $D_1=68$ мм; $D_2=56$ мм; $D_3=46$ мм; $V=90$ мм; $b=2$ мм; $f=4,5$ мм; $M=M12$; $s=85$ мм; $h=45$ мм; масса **не более 4,63 кг**.

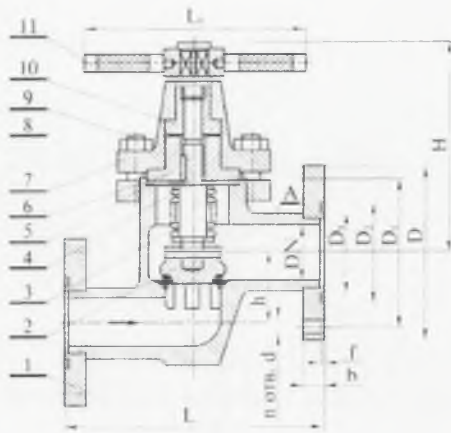
Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сальниковое;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное рукояткой;
- клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу.

ШТ.

13

11



Клапан запорный сифонный фланцевый 14c17п30-1 Ду 65 мм , Ру 10 кгс/см².

Основные параметры:

- номинальный проход DN 65 мм;
- номинальное давление PN 10 кгс/см²;
- температура рабочей среды до плюс 200°С;
- рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки;
- климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69;
- герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 **не ниже класса "А"**;
- минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 10°С.

Материалы основных деталей:

13. Корпус – Сталь 20.
14. Золотник – Сталь 20.
15. Шпindelь – Сталь 12Х18Н10Т.
16. Сифон – Сталь 12Х18Н10Т.
17. Кольцо сифона верхнее – Сталь 12Х18Н10Т.
18. Втулка переходная – Сталь 20.
19. Крышка – Сталь 20.
20. Гайка – Сталь 35.
21. Шпилька – Сталь 45.
22. Втулка резьбовая – Бронза.
23. Рукоятка – Сталь 20.
24. Уплотнение затвора – фторопласт.

Основные размеры: строительная длина $L=290\pm 1$ мм; строительная высота $H=220\pm 1$ мм; DN=65 мм; $L_0=260$ мм; $D=180$ мм; $D_1=145$ мм; $D_2=110$ мм; $D_3=94$ мм; $d=18$ мм; $h=84$ мм; $f=3$ мм; $b=20$ мм; $n=4$ отв.; масса **не более 33,0 кг**.

Особенности конструкции:

- уплотнение шпинделя – сифонное;
- направление подачи среды – под золотник
- управление клапана – ручное рукояткой;
- клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединение фланцев по ГОСТ 12815-80, исполнение 9.

шт.

2

12		<p>Клапан запорный сифонный фланцевый 14нж17п28-1 Ду 65 мм , Ру 10 кгс/см².</p> <p><u>Основные параметры:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • номинальный проход DN 65 мм; • номинальное давление PN 10 кгс/см²; • температура рабочей среды до плюс 200°С; • рабочая среда – среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки; • климатическое исполнение У2 по ГОСТ 15150-69; • герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005 не ниже класса "А"; • минимальная температура окружающего воздуха не ниже минус 10°С. <p><u>Материалы основных деталей:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Корпус – Сталь 12Х18Н10Т. 2. Золотник – Сталь 12Х18Н10Т. 3. Шпindelь – Сталь 12Х18Н10Т. 4. Сифон – Сталь 12Х18Н10Т. 5. Кольцо сифона верхнее – Сталь 12Х18Н10Т. 6. Втулка переходная – Сталь 12Х18Н10Т. 7. Крышка – Сталь 20. 8. Гайка – Сталь 12Х18Н10Т. 9. Шпилька – Сталь 12Х18Н10Т. 10. Втулка резьбовая – Бронза. 11. Рукоятка – Сталь 20. 12. Уплотнение затвора – фторопласт. <p><u>Основные размеры:</u> строительная длина L=290±1 мм; строительная высота H=220±1 мм; DN=65 мм; L₀=260 мм; D=180 мм; D₁=145 мм; D₂=110 мм; D₃=94 мм; d=18 мм; h=84 мм; f=3 мм; b=20 мм; n=4 отв.; масса не более 33,0 кг.</p> <p><u>Особенности конструкции:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • уплотнение шпинделя – сифонное; • направление подачи среды – под золотник • управление клапана – ручное рукояткой; • клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, присоединение фланцев по ГОСТ 12815-80, исполнение 9. 	шт.	2
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели				
Химическая стойкость при транспортировке рабочей среды согласно подразделу 4.1.				
Подраздел 4.3 Требования по надежности				

К назначенному ресурсу.
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Согласно подразделу 4.1.
Подраздел 4.5 Требования к материалам и комплектующим оборудования
Согласно подразделу 4.1.
Подраздел 4.6 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Не требуется.
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию
Не требуется.
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Не требуется.
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
Согласно подразделу 4.1.
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
Поставка оборудования производится с маркировкой необходимой для данного оборудования.
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Поставка производится в упаковке с маркировкой данного оборудования в соответствии с подразделом 4.10. Оборудование поставляется в невскрытой заводской упаковке по ГОСТ 26653-90 с упаковочным листом. Упаковка должна обеспечивать защиту оборудования от воздействия внешней среды при хранении на открытой площадке.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик предоставляет заверенные копии сертификационной документации (сертификатов соответствия системы сертификации ГОСТ Р, разрешения на применение ФСЭТиАН), действительных на момент поставки одновременно с поставкой оборудования, документацией на русском языке (паспорта, инструкции по эксплуатации) запаянные в пластиковый пакет.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- В соответствии с условиями договора.
- Продукция должна поставляться в таре и упаковке, гарантирующей его сохранность при погрузке, перевозке, перевалке в пути следования, хранении и выгрузке средствами механизации и вручную. Погрузка и размещение продукции в транспортном средстве должны производиться с соблюдением правил, действующих на транспорте.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- В соответствии с условиями договора.
- В соответствии с НД производителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Заказчику бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом изготовителем, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

В соответствии с НД производителя.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с НД производителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие работы оборудования на окружающую среду не должно превышать значения, установленные действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Соответствие стандартам безопасности РФ.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Соответствие стандартам качества РФ.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно быть новым (не бывшим в эксплуатации). Дата производства подтверждается документами. Срок ввода в эксплуатацию с момента производства регламентируется НД изготовителя.

Поставщик гарантирует комплектную поставку, обеспечивающую конструктивную и функциональную совместимость.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставляется в количестве и в срок, прописанный в приложении №1 к договору (спецификация).

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся документация должна быть на русском языке, на бумажном носителе заверена в установленном порядке.

Начальник ПТО

Начальник ОЗ



А.К. Гусаров

В.А. Сандрыкин