

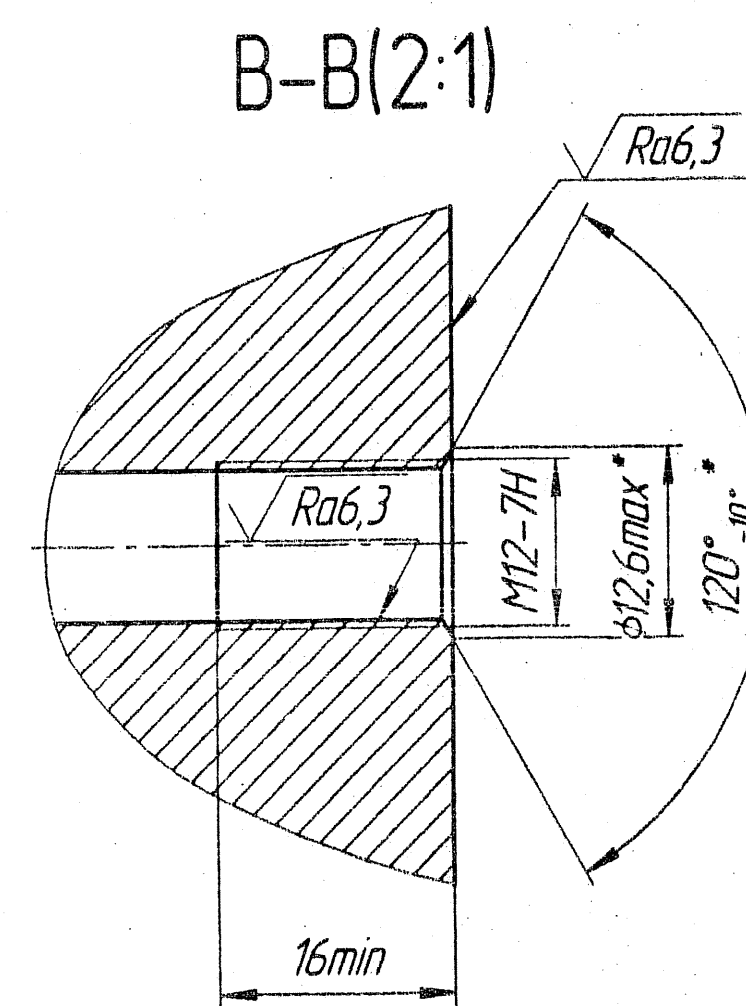
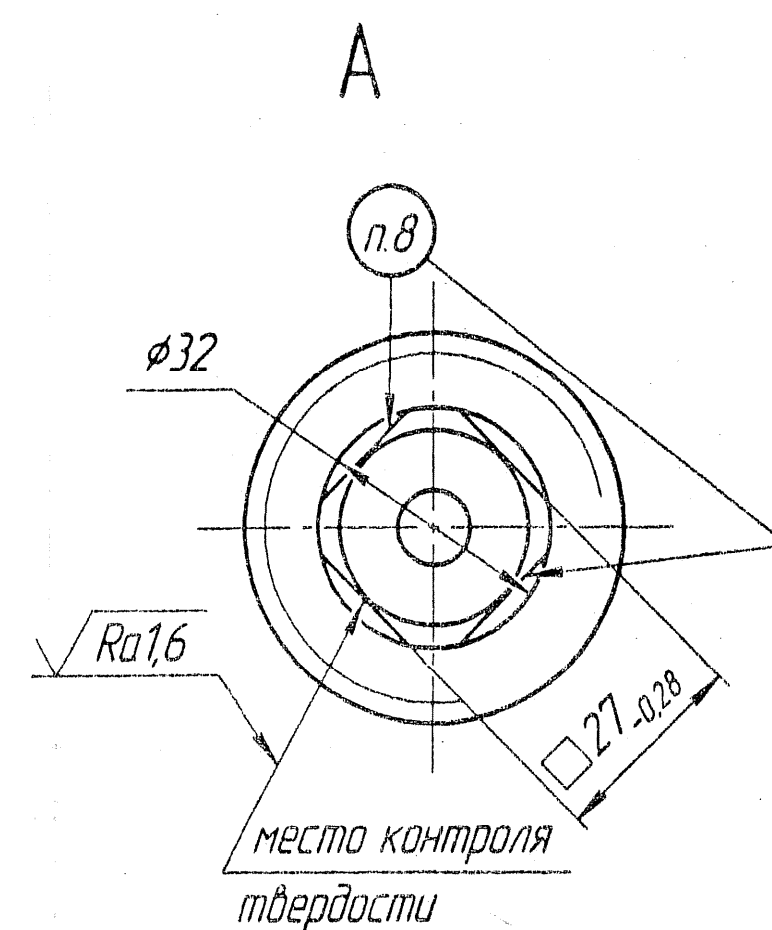
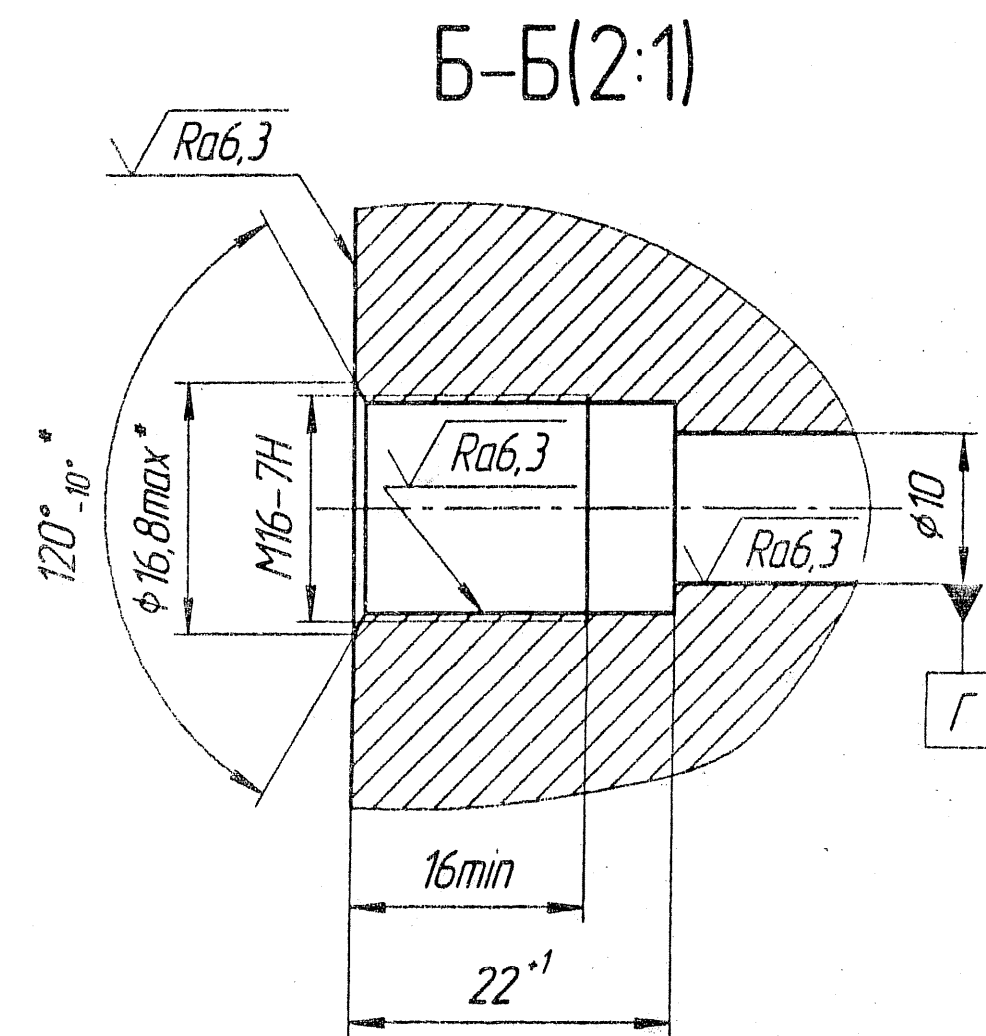
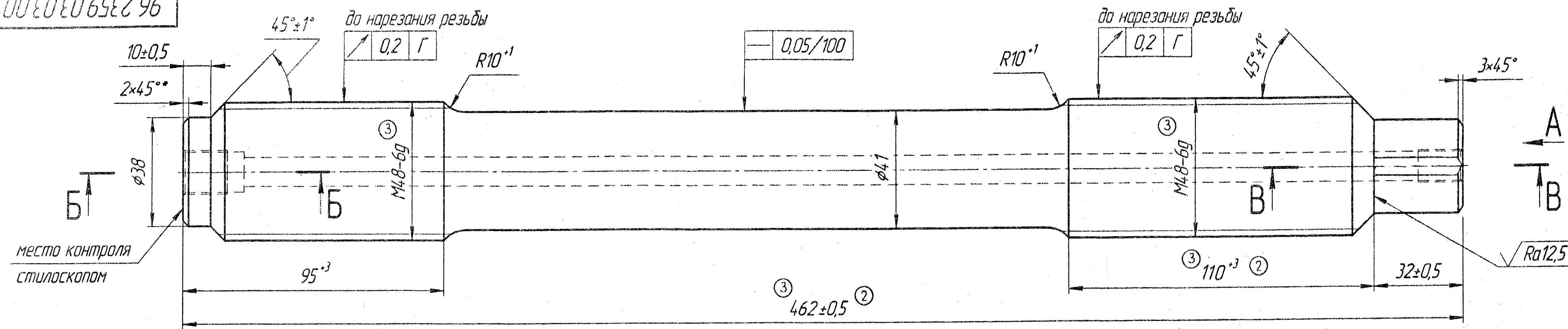
Зам. №14 №190 Шпиль 16.05.11  
в 3-й этаж корпуса 06.05.2011г.

Вн. №14-11-11

96.2359.03.03

Изм. №	Лист	Дата	Изм. №	Лист	Дата	Изм. №	Лист	Дата	Изм. №	Лист	Дата
000 333	1	30.12.08	1	1	30.12.08	1	1	30.12.08	1	1	30.12.08

100.00.00.65.02.96



Для АЭС

С ПАСПОРТОМ

- 1 38ХНЗМФА Gr.04 К17785 ГОСТ 23304-78  
Значения  $R_{a0.2}^{350^\circ}$  должны быть сдвоенными.  
2 Объем испытаний и контроля согласно таблице контроля качества 96.2359ТБ1.  
3 Резьбу выполнять по ГОСТ 24705-2004 с закруглением впадин. Резьба не должна иметь заусенцев, рваных срывов. Размер закругления впадин обеспечить инструментом.  
4 Остальные требования по ГОСТ 23304-78.  
5 \*Размеры обеспеч. инстр.  
6 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, H14, \pm I_2/2$   
7 Поверхности, подготовленные для нарезания резьбы М48, подвергнуть магнитопорошковому (опер.331) или капиллярному (опер.341) контролю. Магнитопорошковый контроль проводить по ПНАЭ Г-7-015-89, условный уровень чувствительности - Б. Капиллярный контроль проводить по ПНАЭ Г-7-018-89, класс чувствительности - II.  
8 Маркировать 96.2359.03.03.001, номер плавки, порядковый номер детали, 96.2359.03.03 до покрытия ударным способом шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.  
9 Покрытие Хим.Фос.прм. ГОСТ 9.306-85.  
10 Деталь паспортная, паспортизации подлежат:  
а) результаты определения химического состава основного металла (опер.101);  
б) результаты контроля стилооскопом (опер.103);  
в) результаты испытания на растяжение при нормальной и повышенной температурах (опер.201, 206);  
г) результаты определения критической температуры хрупкости  $T_{K0.5}$  минус  $10^\circ\text{C}$  (опер.215);  
д) результаты контроля макроструктуры (опер.231);  
е) результаты контроля твердости (опер.232);  
ж) результаты ультразвукового контроля (опер.326);  
з) результаты контроля по п.7;  
и) вид и режим термообработки (опер.411).  
Шифры операций по ОСТ 108.004.10-86.

Копия №3

3	2359.48-11	Кузнец	30.04.11
2	2359.61-09	Мал	23.09.09
1	2359.10-09	Мал	05.05.09
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Малофеев	Мал	20.10.08
Проб.	Афанасьев	Мал	01.11.08
Т.контр.	Мельников	Мал	01.11.08
Н.контр.	Калмыкова	Мал	30.12.08
Утв.	Сметанин	Мал	30.12.08

96.2359.03.03.001		
Лист	Масса	Масштаб
5	1:1	
Шпилька М48		
Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-71		
ЗИОМАР		
Копирадал		
Формат А4х4		