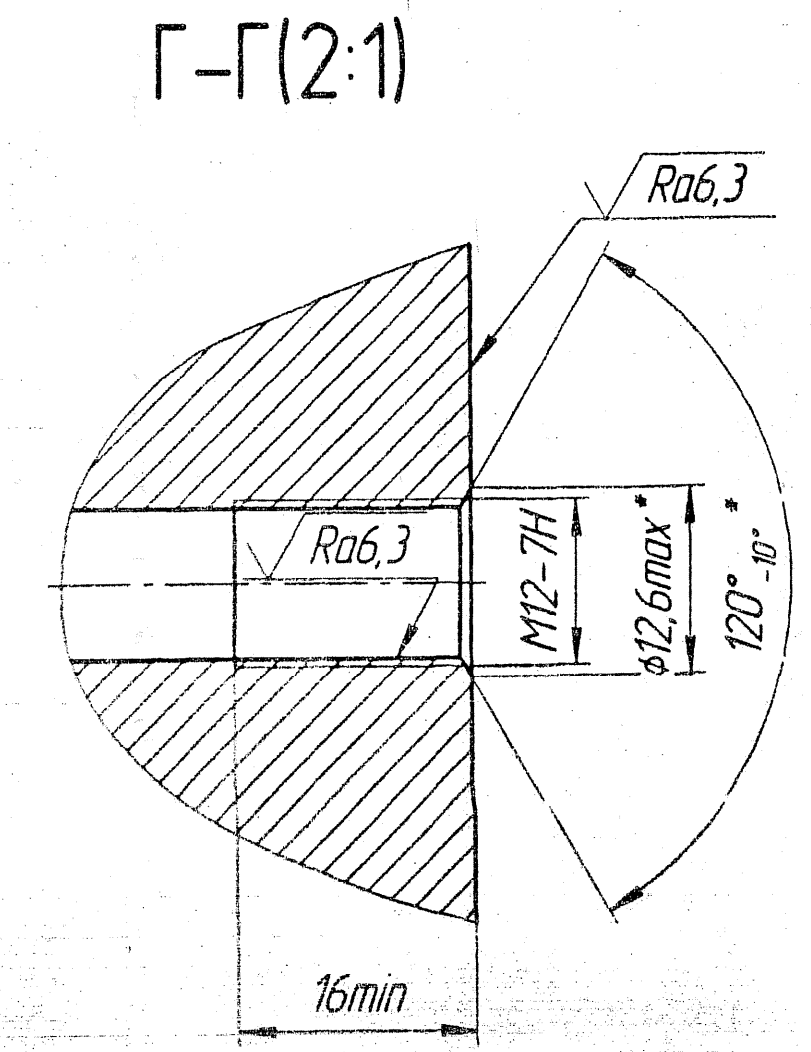
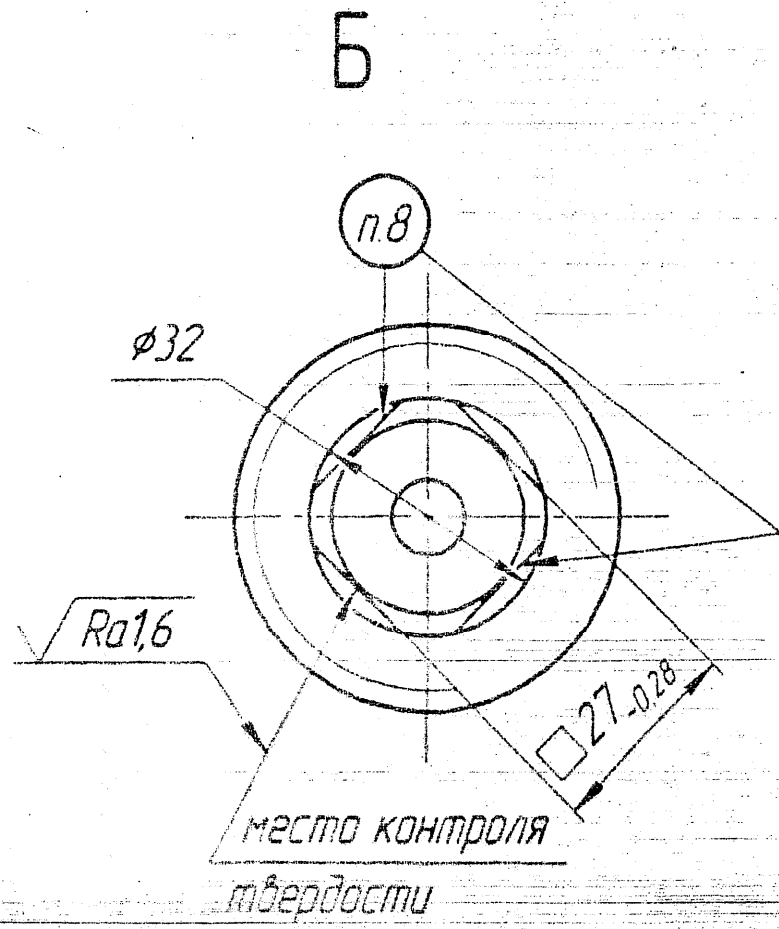
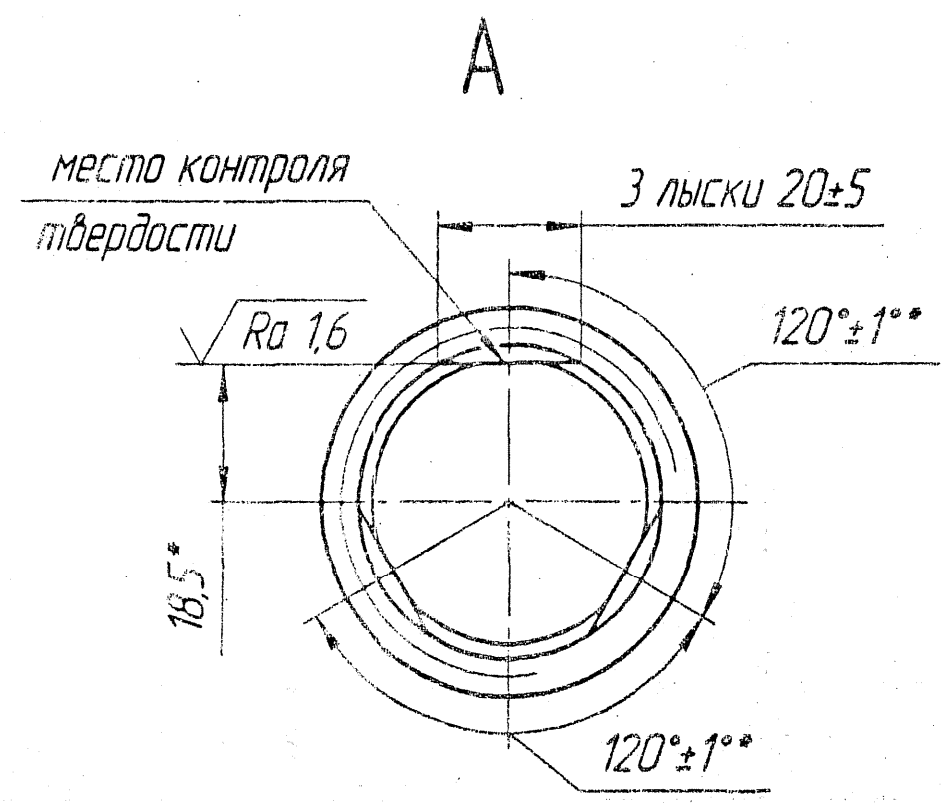
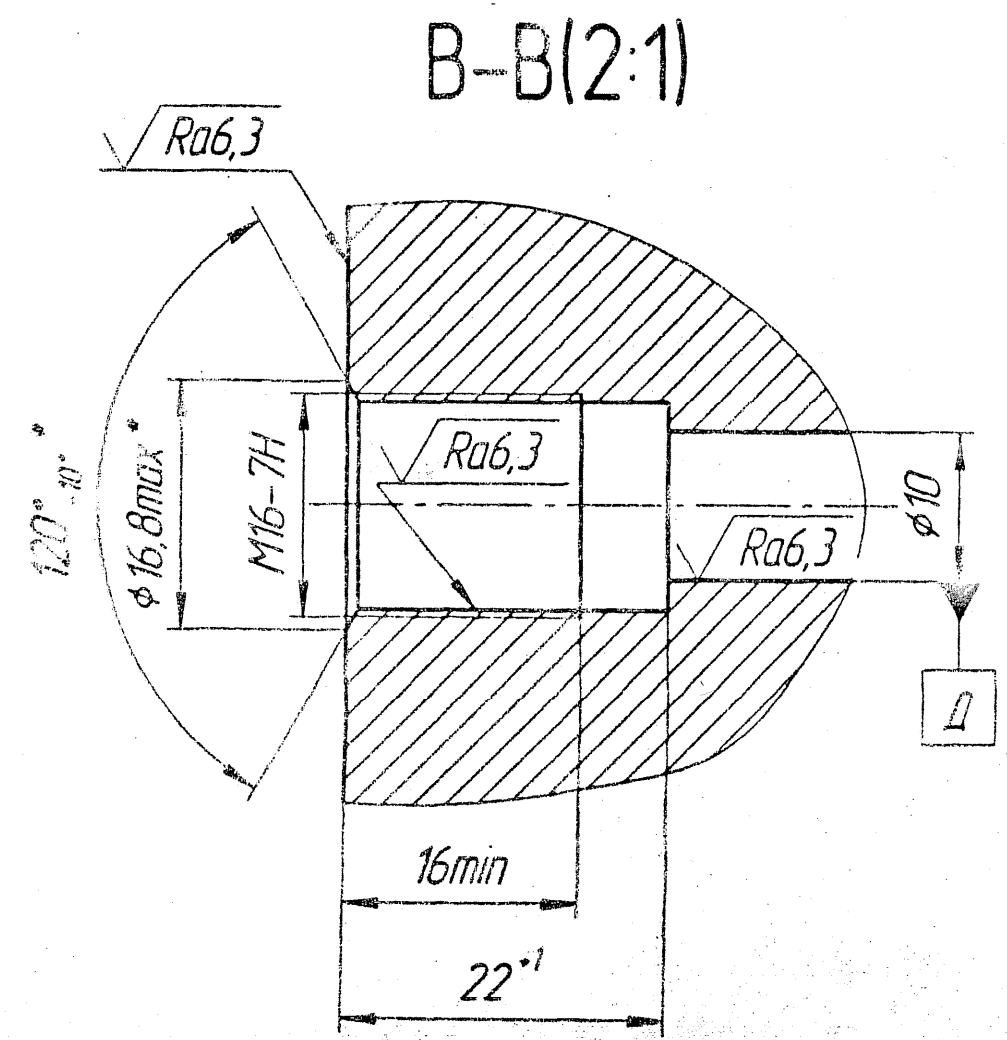


$\sqrt{Ra3,2}$  (✓)

1. 38ХНЗМФА Gr.0a, КП785 ГОСТ 23304-78. Значения  $R_{a2}^{350^\circ\text{C}}$  должны быть сдвоенными.
2. Объем испытаний и контроля согласно таблице контроля качества 96.2359Т61.
3. Резьбу выполнить по ГОСТ 24705-2004 с закруглением впадин. Резьба не должна иметь заусенцев, рваных, срывов. Размер закругления впадин обеспечить инструментом.
4. Остальные требования по ГОСТ 23304-78.
5. \*Размеры обеспеч. инстр.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, H14, \pm 1/2$ .
7. Поверхности, подготовленные для нарезания резьбы M52, подвергнуть магнитопорошковому (опер.331) или капиллярному (опер.341) контролю. Магнитопорошковый контроль проводить по ПНАЭ Г-7-015-89, условный уровень чувствительности - Б. Капиллярный контроль проводить по ПНАЭ Г-7-018-89, класс чувствительности - II.
8. Маркировать 96.2359.05.001, номер плавки, порядковый номер.
9. Детали, 96.2359.05 до покрытия ударным способом шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
10. Покрытие Хим.Фос.пкм ГОСТ 9.306-85.
11. Деталь паспортная, паспортизации подлежат:
  - а) результаты определения химического состава основного металла (опер.101);
  - б) результаты контроля стилоскопом (опер.103);
  - в) результаты испытания на растяжение при нормальной и повышенной температурах (опер.201, 206);
  - г) результаты определения критической температуры хрупкости  $T_{K0.5}$  минус  $10^\circ\text{C}$  (опер.215);
  - д) результаты контроля макроструктуры (опер.231);
  - е) результаты контроля твердости (опер.232);
  - ж) результаты ультразвукового контроля (опер.326);
  - з) результаты контроля по п.7;
  - и) вид и режим термобработки (опер.4.11).
12. Шифры операций по ОСТ 108.004.10-86.

Копия №2



Для АЭС

с ПАСПОРТОМ

3	2359.48-11	Судей	30.04.11
2	2359.61-09	М.А.Р.	23.09.09
1	2359.10-09	М.А.Р.	05.05.09
Изм/Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разраб.	Малофеев	М.А.Р.	20.10.08
Прод.	Афанасьев	М.А.Р.	01.10.08
Техн. контр.	Мельников	М.А.Р.	01.10.08
Н.контр.	Калмыкова	М.А.Р.	01.10.08
Утв.	Сметанин	М.А.Р.	01.10.08

96.2359.05.001		
Лит	Масса	Масштаб
Шпилька M52	8,7	1:1
Лист	Листов	1
Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-71		ЗИОМАР
Копирован		Формат А4х4