



1. *Размеры для справок
2. Радиус забор – 60 мм.
3. Развернутая длина трубы – 2038 мм.
4. Гидравлическое испытание провести пробным давлением $P = 6,8 \text{ МПа}$
(68 кгс/см²). Рабочее давление $P = 3,4$ (34 кгс/см²)
5. Трубу изготовить с монтажными присосками. Размер в скобках получается после подгонки и обрезки труб на монтаже.
6. Маркировать по И 24-18-197-2007, таблица 1 пункт 1.3.1.
7. Технические требования по СТО ЦКТИ 10.002-2007. Неукосные в чертеже и в СТО ЦКТИ 10.002-2007 предельные отклонения размеров по $\pm 1176/2$.