

УТВЕРЖАЮ  
Зам. главного инженера  
А.В. Селезнев

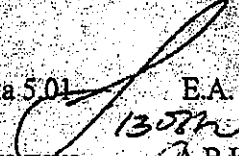
«13» 08 2012 г.


**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 5.01-Пр- 97**

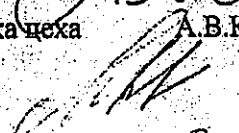
1. **Наименование закупки:**  
Электронный аукцион на право заключения договора на поставку заготовок из коррозионно-стойкой стали марок 08X18H10T, 12X18H10T.
2. **Технические требования к поставке товара**
  - 2.1 Заготовки должны соответствовать ОСТ 108.109.01-92 Группа ПГ и настоящим техническим требованиям.  
**Сортамент:**
    - заготовки круглого сечения (Ø свыше 200 мм) немерной длины (НД) в обточенном состоянии в соответствии со спецификацией.
  - Технические требования должны соответствовать ОСТ 108.109.01-92 и настоящим требованиям:
    - с контролем загрязнённости неметаллическими включениями;
    - с контролем величины зерна;
    - с контролем ферритной фазы (по ГОСТ 2246-70);
    - с УЗК по ПНАЭ Г-7-014-89, нормы оценки качества как для особо ответственных деталей (таблица 6 ОСТ 108.109.01-92);
    - с оценкой стойкости металла к МКК методом АМУ по ГОСТ 6032-2003 с провоцирующим нагревом.
3. **Требования к упаковке и маркировке:**  
Упаковка и маркировка заготовок в соответствии с ОСТ 108.109.01-92
4. **Требования к гарантии качества:**  
Изготовитель должен гарантировать соответствие заготовок требованиям ОСТ 108.109.01-92 Группа ПГ и настоящим техническим требованиям.
5. **Требования к гарантийному сроку и условиям гарантийного обслуживания:**  
отсутствуют
6. **Дополнительные требования к качеству товара:** Заготовки должны пройти оценку соответствия в форме приёмки Уполномоченной организацией (согласно НП 071-06).
7. **Требования к объёму технической документации:**  
Заготовки поставляются с сертификатами качества по ОСТ 108.109.01-92, заверенные штампом ОТК изготовителя, и планами качества.
8. **Место поставки товара:**  
142103, Московская область, Подольск, Орджоникидзе, дом 21, ОАО ОКБ «ГИДРОПРЕСС»
9. **Срок поставки товара:**  
Продукция поставляется партиями в соответствии со сроками изготовления, указанными в договоре поставки
10. **Прочие условия:** Изготовитель должен иметь лицензию Ростехнадзора на соответствующий вид деятельности (в соответствии с «Положением о лицензировании деятельности в области использования атомной энергии», утвержденным постановлением Правительства № 865 от 14 июля 1997г).

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела 8.05  А.А. Диденко

Начальник цеха 5.01  Е.А. Лизунов


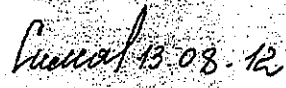
Начальник отдела 2.12  А.Г. Казахмедов

Зам. начальника цеха  А.В. Коротеев

по подготовке производства

исп. Кабанов В.Ю  
тел.11-60

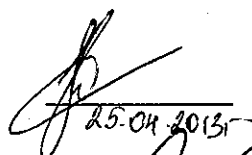
13.08.12

 13.08.12  13.08.12

## Спецификация.

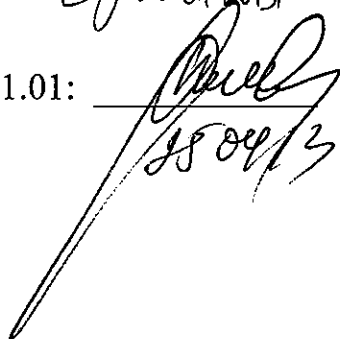
№ п/п	Наименование	Марка материала	Типоразмер, мм	Нормативный документ	Количество, Тн	Примечание
1	Круг	08X18H10T	Ø200 <sup>+1</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	3,3	Обточка
2	Круг	08X18H10T	Ø215 <sup>+1</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	4,7	Обточка
3	Круг	08X18H10T	Ø220 <sup>+1</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	2,5	Обточка
4	Круг	08X18H10T	Ø228 <sup>+2</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	7,1	Обточка
5	Круг	08X18H10T	Ø230 <sup>+2</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	23,5	Обточка
6	Круг	08X18H10T	Ø235 <sup>+2</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	11,5	Обточка
7	Круг	08X18H10T	Ø240 <sup>+3</sup> х1500±5000	ОСТ 108.109.01-92 Гр. III Г	55,5	Обточка

Инженер 1-й кат.:



А.А. Коломыцев

Начальник отдела 11.01:



А.А. Цепра