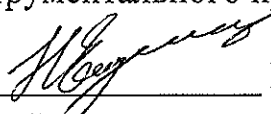


УТВЕРЖДАЮ:
Зам.начальника
Инструментального производства

« » 2013 г. Еремин Н.В.

Техническое задание
на поставку кругов шлифовальных лепестковых

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА
 ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
 ЗАКАЗЧИКА
РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Единица измерения	Количество	Срок поставки
1	Круг шлифовальный лепестковый с оправкой КЛО	1. Тип круга - КЛО (круг лепестковый шлифовальный с оправкой) 2. Размер - 60х30х6 3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент). Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам: - зернистость - P40 (40-Н); - материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом; - связка - фенольная смола; - вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости; - показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86); - режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86)	1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77 2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77 3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006 4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77 5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005 6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86	Шт.	5 000	в течение 15 дней после подписания спецификации
2	Круг шлифовальный лепестковый КЛ	1. Тип круга - КЛ (круг лепестковый шлифовальный без оправки) 2. Размер - 150х30х32 3. Количество лепестков в круге должно быть 180-210 шт. 3. Материал лепестков - шкурка шлифовальная тканевая водостойкая для обработки труднообрабатываемых материалов марки "КК16ХW" (согласно обозначению ОАО «Белгородский абразивный завод» или эквивалент). Шкурка шлифовальная должна соответствовать следующим параметрам: - зернистость - P40 (40-Н); - материал основы - саржа утяжеленная, пропитанная латексно-смоляным аппретом; - связка - фенольная смола; - вид шлифовального материала - высококачественный электрокорунд (оксид алюминия) высокой твердости; - показатель прочности закрепления абразивных зерен - не ниже 62 (по ГОСТ 27181-86); - режущая способность - не ниже 526 (по ГОСТ 27181-86)	1. Конструкция и размеры кругов - ГОСТ 22775-77 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 22775-77 2. Технические требования на круги - ГОСТ 22776-77 3. Требования безопасности - ГОСТ Р 52588-2006 4. Маркировка кругов - в соответствии с ГОСТ 22776-77 5. Зернистость - ГОСТ Р 52381-2005 6. Технические требования на шкурку шлифовальную - ГОСТ 27181-86 или НТД изготовителя на основе ГОСТ 27181-86	Шт.	1 000	в течение 15 дней после подписания спецификации
Итого:					6 000 шт.	

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент (круги шлифовальные лепестковые) должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД изготовителя. Инструмент (круги шлифовальные лепестковые) должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно п.3 Договора поставки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД изготовителя

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества по поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

В случае предложения к поставке "эквивалента", Участник процедуры должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемой продукции, отражающее основные технические характеристики продукции. Предлагаемые эквиваленты должны соответствовать по своим техническим характеристикам требованиям запрашиваемой продукции или превосходить по качеству.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Ведущий инженер по инструменту



Окунева И.А.