

Техническое задание

№п/п	Наименование	№чертежа	Размеры чистовые	НД	Тех. Задание	Кол-во, шт.
1	Втулка	-	170x1620	ТУ 108.11.937-87	1. Материал заготовки: Поковка 10X18Н9 Гр. V УЗК 530 ТУ 108.11.937-87 2. Материал должен поставляться с контролем по следующим операциям: - определение хим. состава основного металла, - испытание на растяжение при нормальной температуре, - испытание на растяжение при повышенной температуре, - определение неметаллических включений, - контроль макроструктуры, - выявление и определение величины зерна основного металла, - ультразвуковой контроль поковок, - определения содержания ферритной фазы, - контроль термической обработки. 3. Класс безопасности по ПНАЭГ- 01-011-97 – «3»	1
2	Тройник	93.3088.5.001	L=900мм (Днар.=400мм), H=650 (Днар.=400мм, Дотв. (по вертикали и горизонтали)=301мм)	ТУ 108.11.937-87		3
3	Тройник равнопроходный Ду100	93.3088.100	L=320мм (Днар.=138мм, Двнутр.=98мм), H=230 (Днар.=138мм, Двнутр.=98мм)	ТУ 108.11.937-87		12
4	Тройник 150x40	93.3088.3.01.001	L=296мм (Днар.=187мм, Двнутр.=147мм), H=245 (Днар.=64мм, Двнутр.=40мм)	ТУ 108.11.937-87		90
5	Тройник равнопроходный Ду200	93.3088.4.003	L=600мм (Днар.=259мм, Двнутр.=199мм), H=430	ТУ 108.11.937-87		6
6	Тройник переходный Ду200/Ду150	93.3088.4.01.002	L=600мм (Днар.=259мм, Двнутр.=199мм), H=390 (Днар.=187мм, Двнутр.=147мм)	ТУ 108.11.937-87		30
7	Вставка	93.3088.2.03.03.01.001	Днар.=159мм, Двнутр.=98мм, H=125мм	ТУ 108.11.937-87		12
8	Вставка	93.3088.4.008	Днар.=219мм, Двнутр.=165мм, H=125мм	ТУ 108.11.937-87		6
9	Вставка	93.3088.5.008	Днар.=325мм, Двнутр.=247мм, H=100мм	ТУ 108.11.937-87		3

Обязательные требования:

- Продукция должна быть изготовлена на предприятии с системой менеджмента качества, сертифицированной в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (или «эквивалент»). Действие сертификата, подтверждающего наличие указанной системы менеджмента качества, должно распространяться на изготовление предмета закупки.
- Контроль поковок должен проводиться в аккредитованной лаборатории разрушающего и неразрушающего контроля.
- Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки **оригинал сертификата качества на русском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.**
- В случае поставки импортных материалов Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки Решение о применении, оформленное в соответствии с РД 03-36-2002.
- В случае если Участник процедуры не является изготовителем предмета закупки, необходимо предоставление документа, подтверждающего полномочия Участника процедуры на поставку предмета закупки (дилерский сертификат/договор, официальное письмо изготовителя).

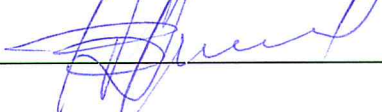
Приложение: ТУ 108.11.937-87 - 1 экз. согласно приказа ГК «Росатом» №1/1204-11 от 13.12.2012 и ОАО «ЗиО-Подольск» и ОАО «ИК «ЗИОМАР» №34/188-П от 12.03.2013.

Исполнитель



М. Г. Магомедханова

Начальник ОМТПиЛ



Э. В. Барышев