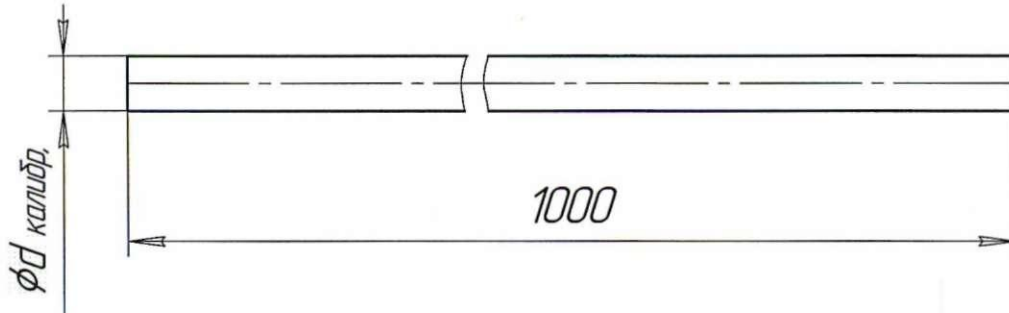


Э1252.000



ϕd калибр.
30
40
50
60
70

1. Анод свинцовый, полученный методом прессования.
2. Поверхность анода должна быть без порошкообразных окислов и посторонних включений (шлака, кирпича и т.п.)
3. Анод не должен быть слоистыми, иметь пустоты, пузыри и вмятины.

Инд. № подл. Подл. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дробл.
 Подл. и дата

				Э1252.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Горячева		<i>Гор</i>	21.05.12			1:4
Пров.	Ханеня		<i>Хан</i>				
Инд. № подл.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Митяков		<i>Мит</i>		НИФХИ		
Утв.	Ивкин		<i>Ив</i>				
				С2 ГОСТ 3778-77			