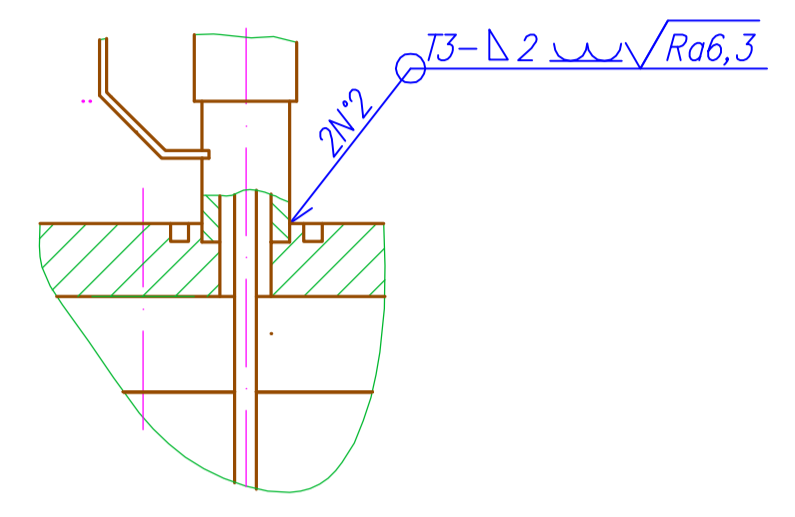
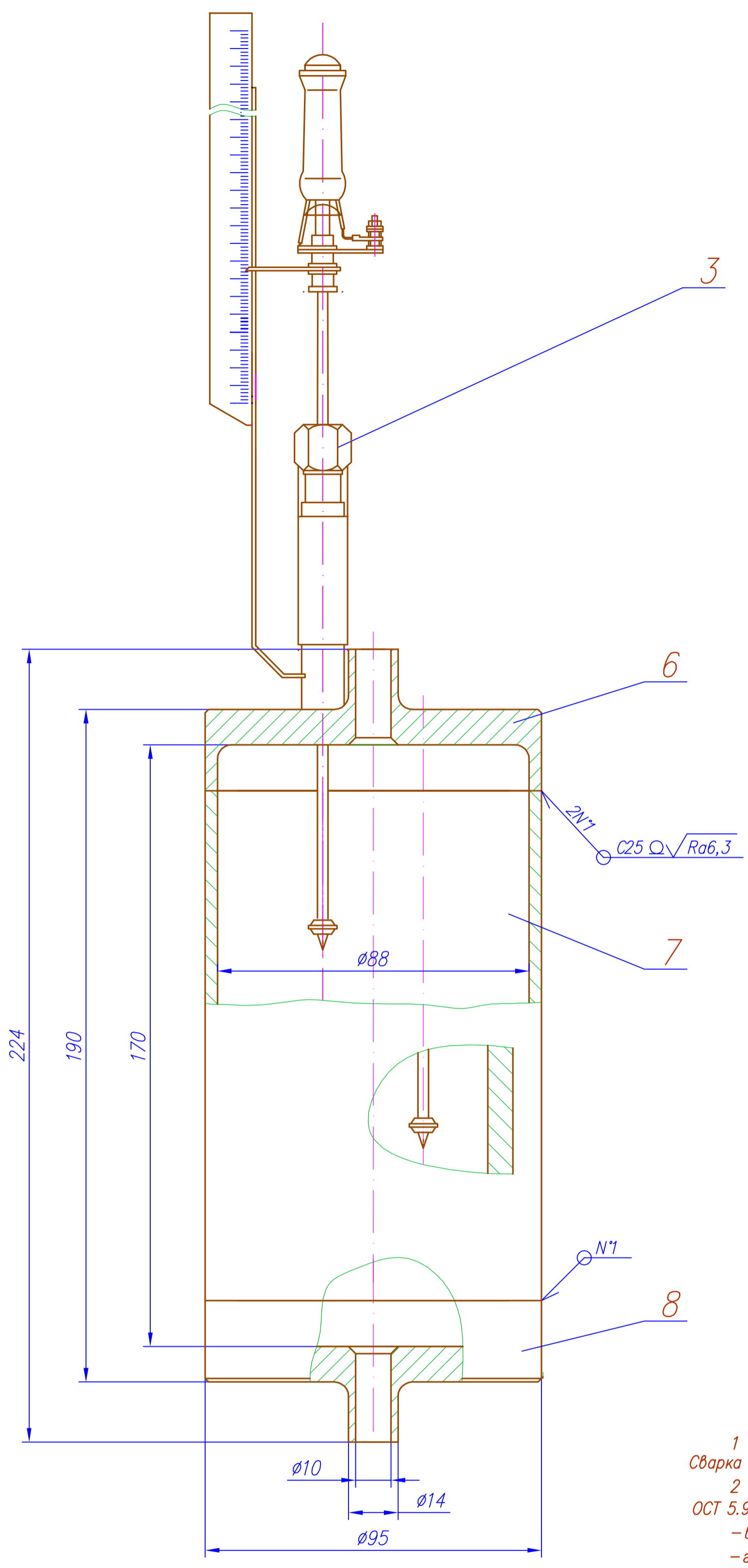


A - A (1:2)

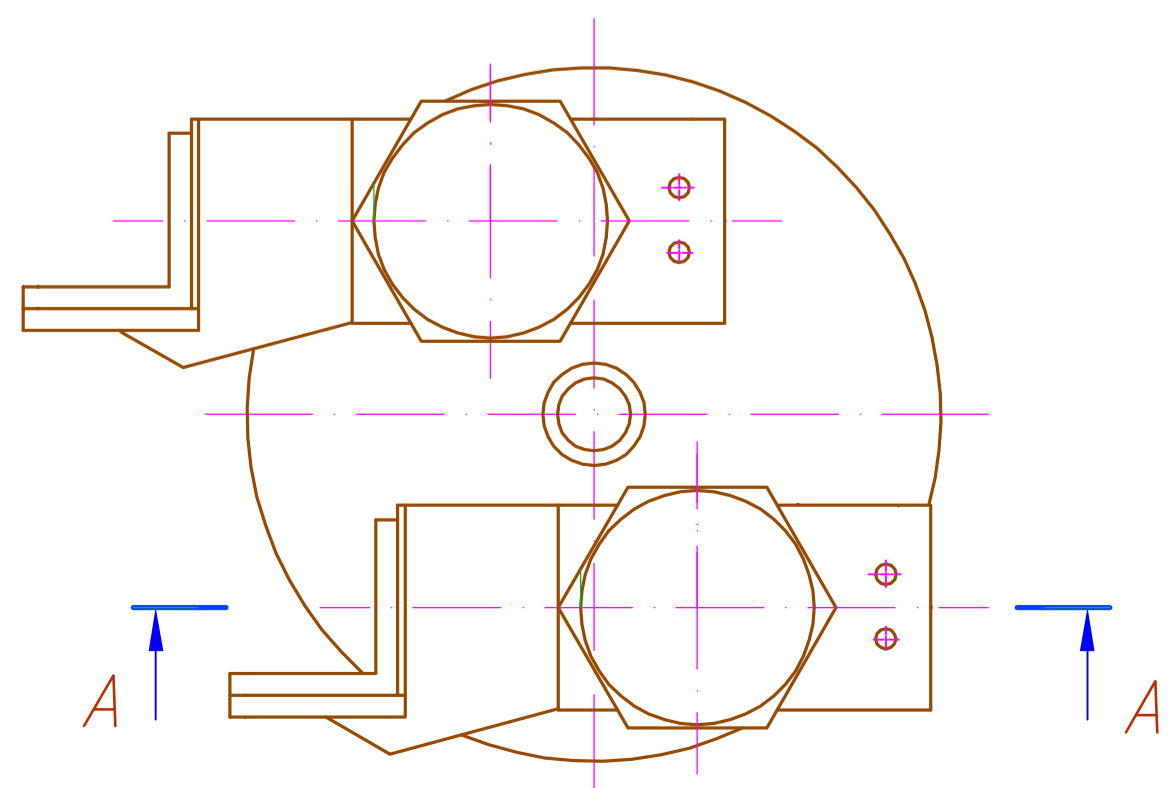


Техническая характеристика

1 Объем, л	1
2 Давление максимальное, МПа (кг/см ²)	0,5 (5)
3 Температура, °С	350

Технические требования

- Сварные швы по ОСТ 5.9633-75. Сварка аргонодуговая. Проволока Св-04Х19Н1М3 ГОСТ 2246-70.
- Контроль качества сварных швов производить по III категории по ОСТ 5.9634-75 в объеме требований к сосудам 3 группы:
 - внешним осмотром и измерением;
 - гидравлические испытания швов производить давлением 0,6 МПа (6 кг/см) в течение 10 мин, затем давление снизить до рабочего и произвести осмотр сварных швов. Не допускается наличие течи, трещин, слезок, потения, видимых остаточных деформаций;
 - контроль герметичности швов по ОСТ 5.170-81;
 - рентгенографированием швов N1 по ГОСТ 7512-82.
- Размеры для справок
- После гидротестирования изделие просушить горячим воздухом.

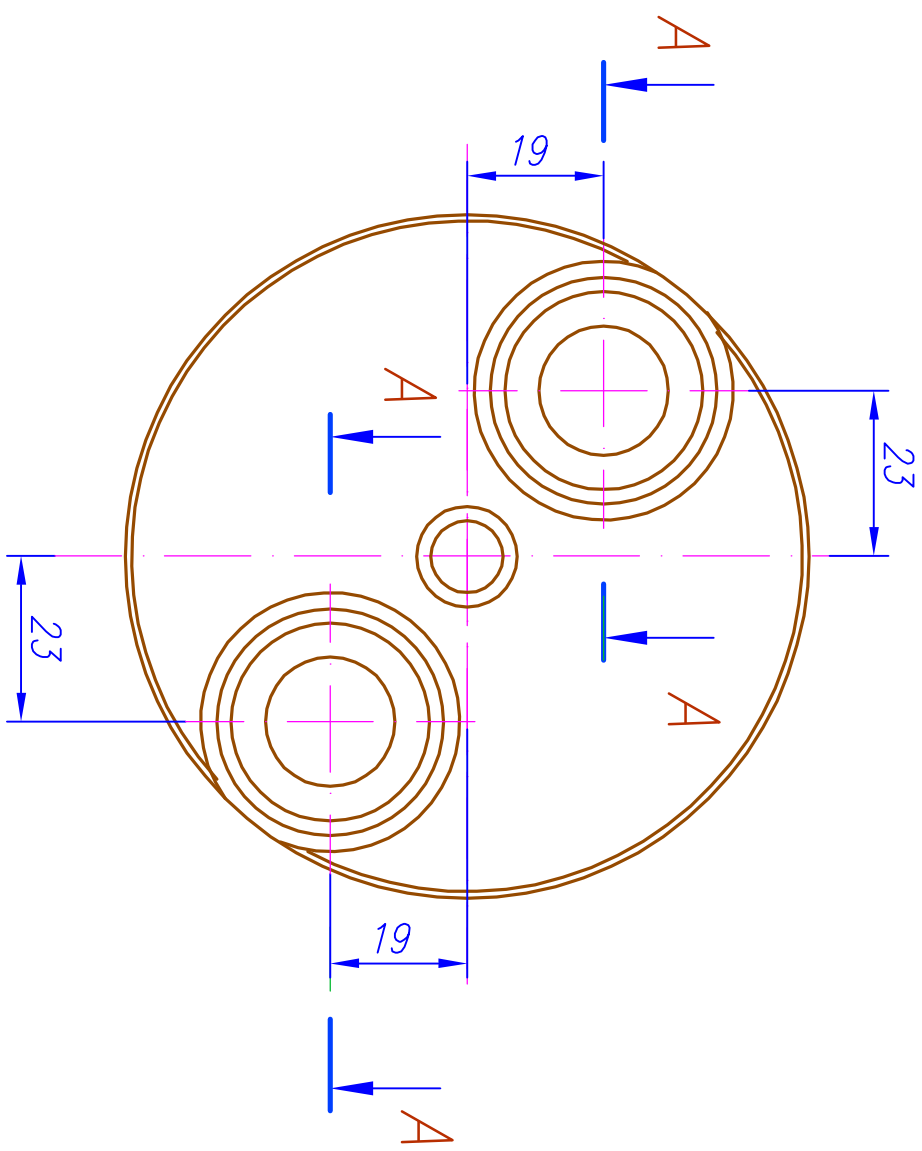


Инв. N подл.	Попр. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Попр. и дата	Справ. N	Перв. примен.

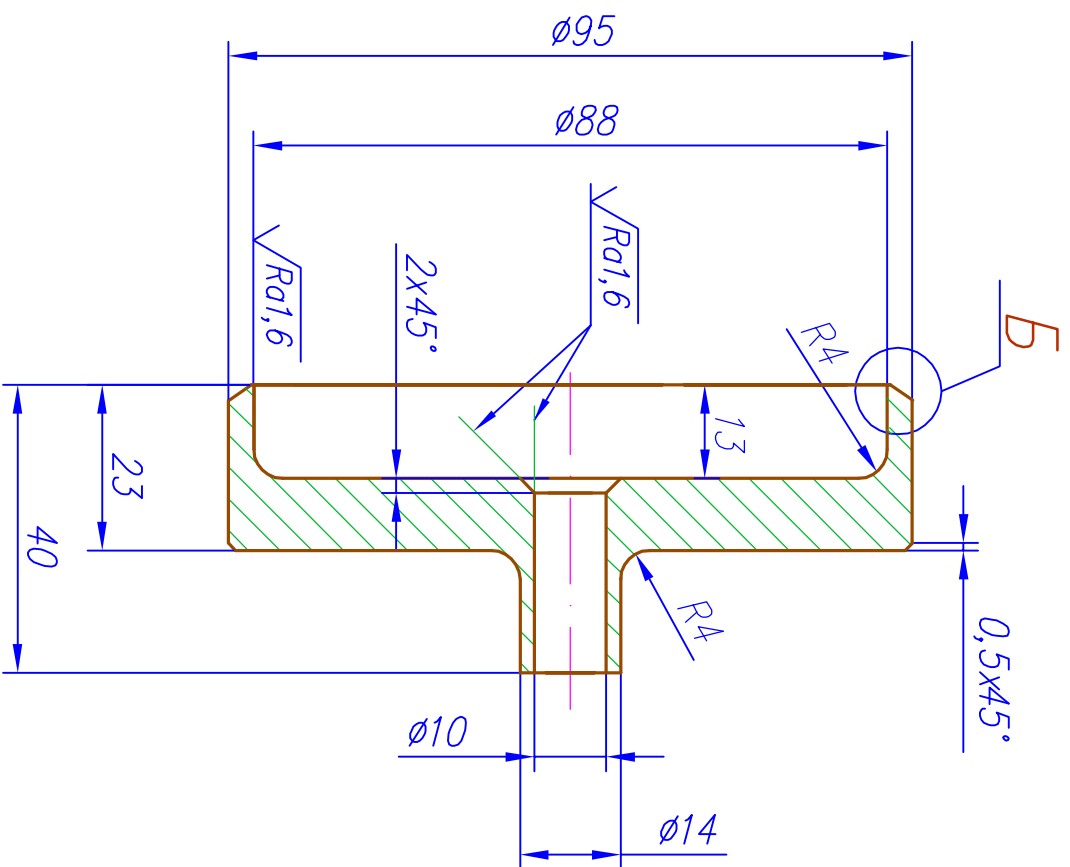
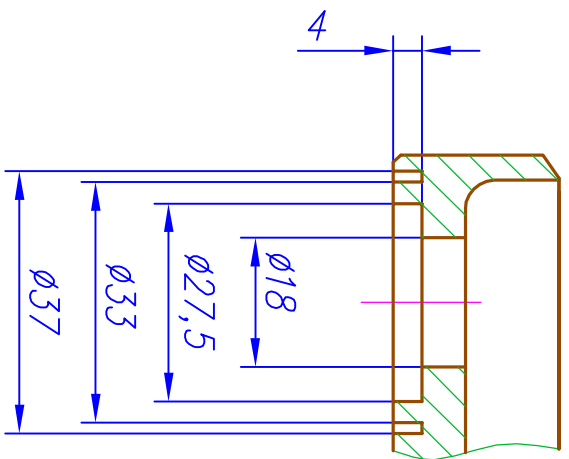
3.045.7457.25СБ								
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Бачок Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Цымбал	Проф.	Мосеев				6,75	1:1
Т. контр.						Лист	Листов	1
Нач. бюро	Мосеев					ГНЦ РФ - ФЭИ		
Н. контр.	Бажал							
Утв.	Мосеев							
Копировал						Формат А2		

100.57.757.25.001

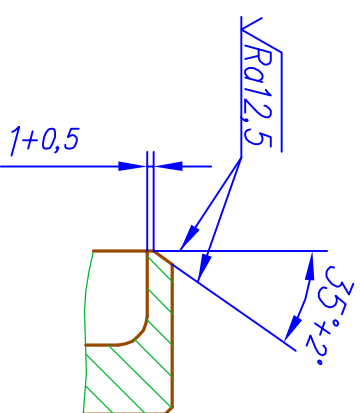
$\sqrt{Ra6,3(\sqrt)}$



A - A



B



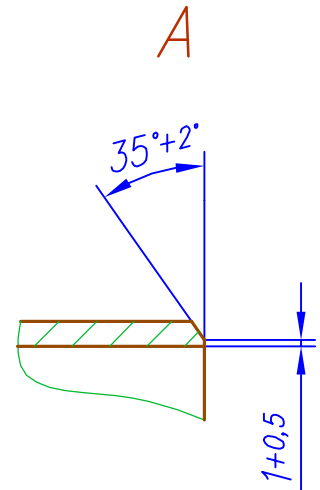
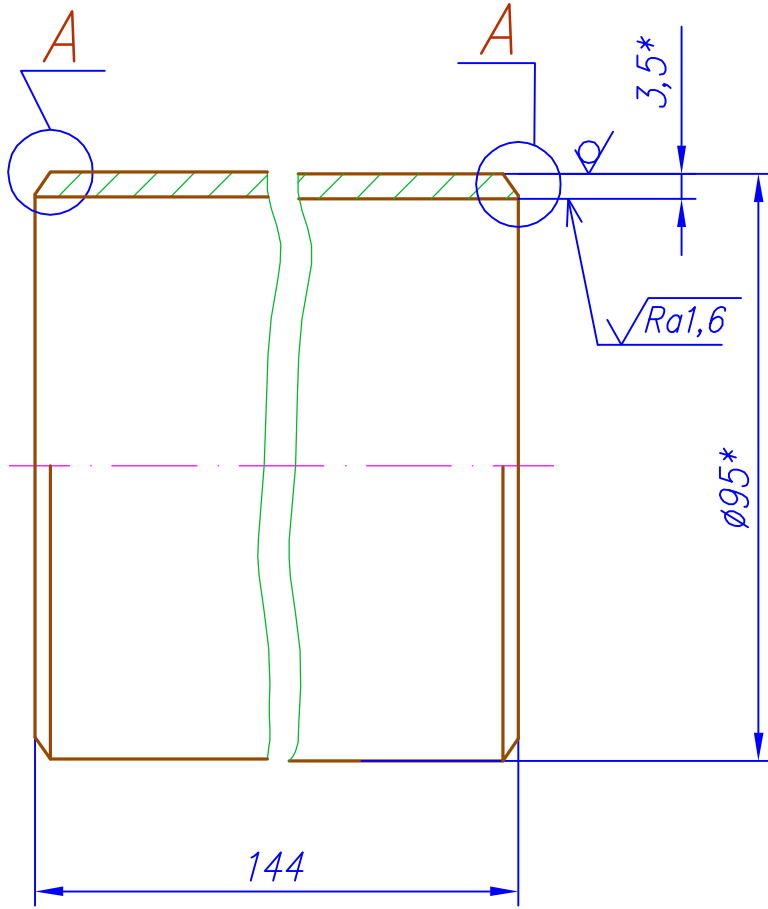
- 1 Н12, н12, IT12/2, FAIT6/2.
- 2 Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002.

Инв. N* подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N*	Инв. N* дубл.	Подп. и дата	Справ. N*	Перв. примен.
---------------	--------------	---------------	---------------	--------------	-----------	---------------

Э.045.7457.25.001			Лист	Масса	Масштаб
Крышка			0,62	1:1	
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72			Лист	Листов	1
Изм.	Лист	N* докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Цымбал	Мосеев			
Пров.	Мосеев				
Т.контр.					
Н.контр.	Бакал				
Утв.	Мосеев				

Э.045.7457.25.001

$\sqrt{Ra12,5}$ (✓)



- 1 *Размеры для справок
 2 H12, h12, $\pm IT12/2$, $\pm AT16/2$.
 3 Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2–2002.

Перв. примен.
 Справ. N°
 Подп. и дата
 Инв. N° дубл.
 Взам. инв. N°
 Подп. и дата
 Инв. N° подл.

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Цымбал		
Пров.		Мосеев		
Т.контр.				
Н.контр.		Бажал		
Утв.		Мосеев		

Э.045.7457.25.002

Обечайка

Труба 95x3,5–12X18H10T
 ГОСТ 9941–81

Лит.	Масса	Масштаб
	1,14	1:1
Лист	Листов	1

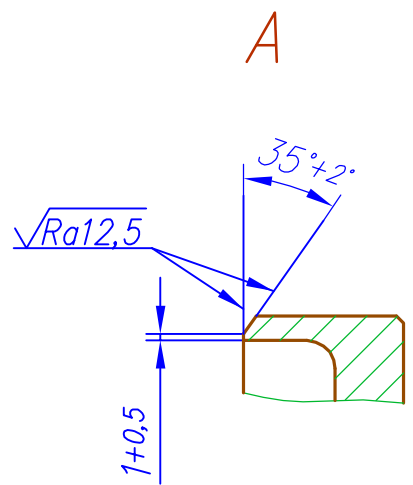
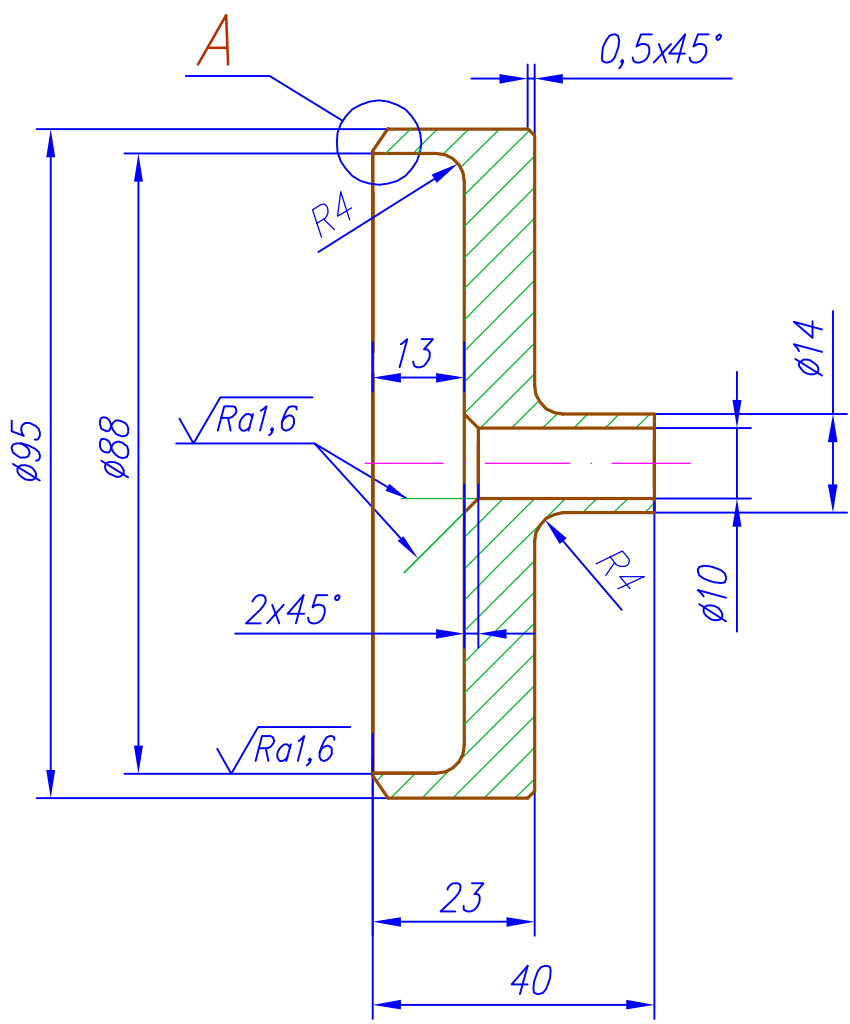
ГНЦ РФ – ФЭИ

Копировал

Формат А4

Э.045.7457.25.003

$\sqrt{Ra6,3(\checkmark)}$



- 1 H12, h12, IT12/2, ±AT16/2.
- 2 Неуказанные допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2–2002.

Перв. примен.					Стр. №							
Подп. и дата					Инв. № дубл.							
Взам. инв. №					Инв. инв. №							
Подп. и дата					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>Э.045.7457.25.003</p> <p>Дно</p> <p>Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632–72</p>		
Инв. № подл.					Разраб.	Цымбал						
					Пров.	Мосеев						
					Т.контр.							
					Н.контр.	Бажал						
					Утв.	Мосеев						
					Лит.			Масса	Масштаб			
								0,65	1:1			
					Лист			Листов	1			
					ГНЦ РФ – ФЭИ							
					Копировал					Формат	A4	