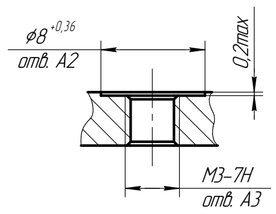
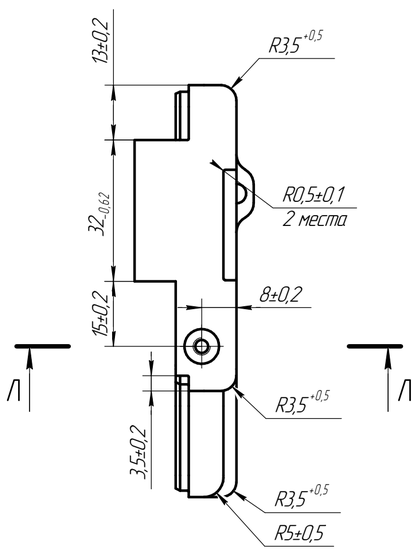
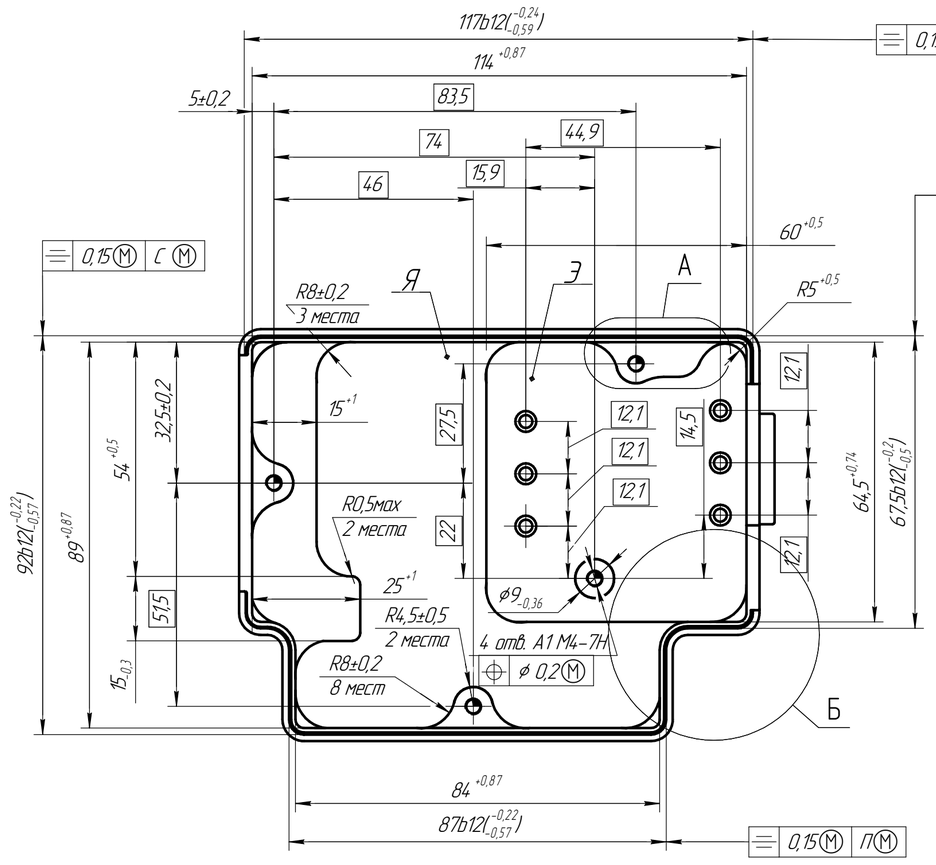
Rz20 (√)

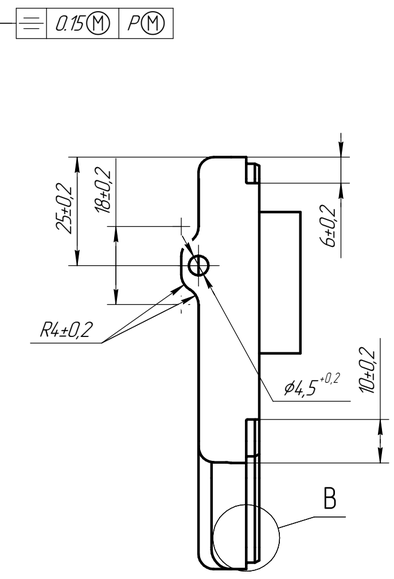
Л193МУ5.001

Л–Л(4:1)

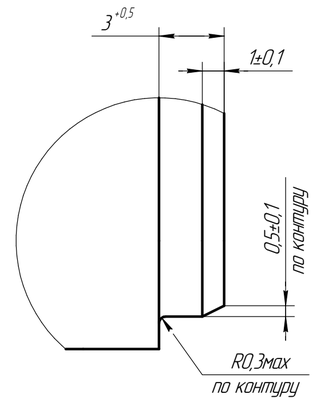




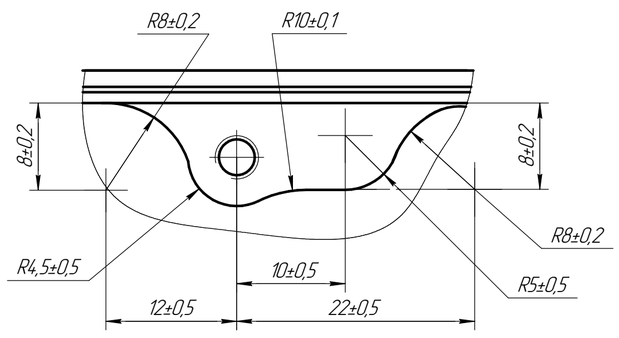




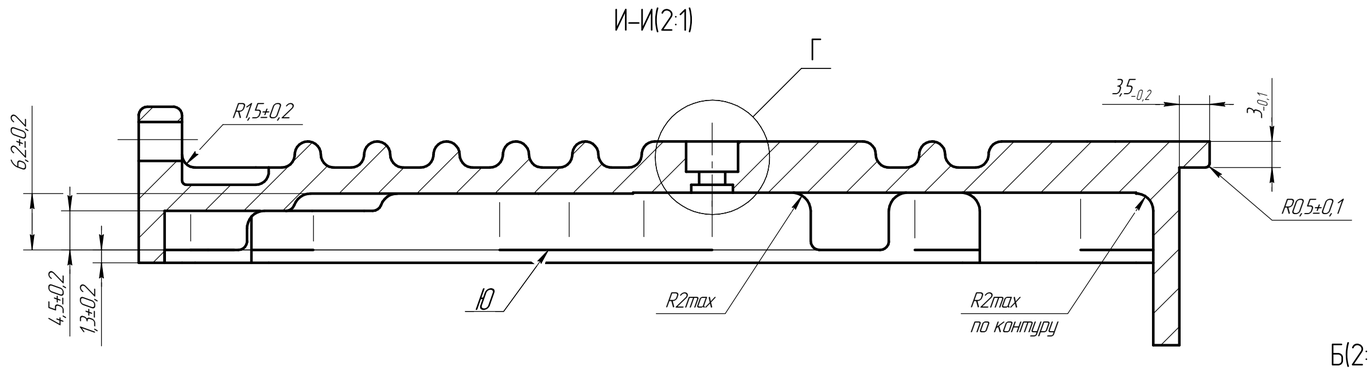
В(5:1)



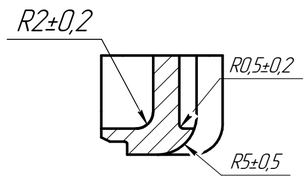
А(2,5:1)



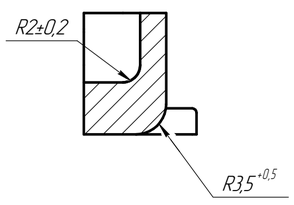
И–И(2:1)

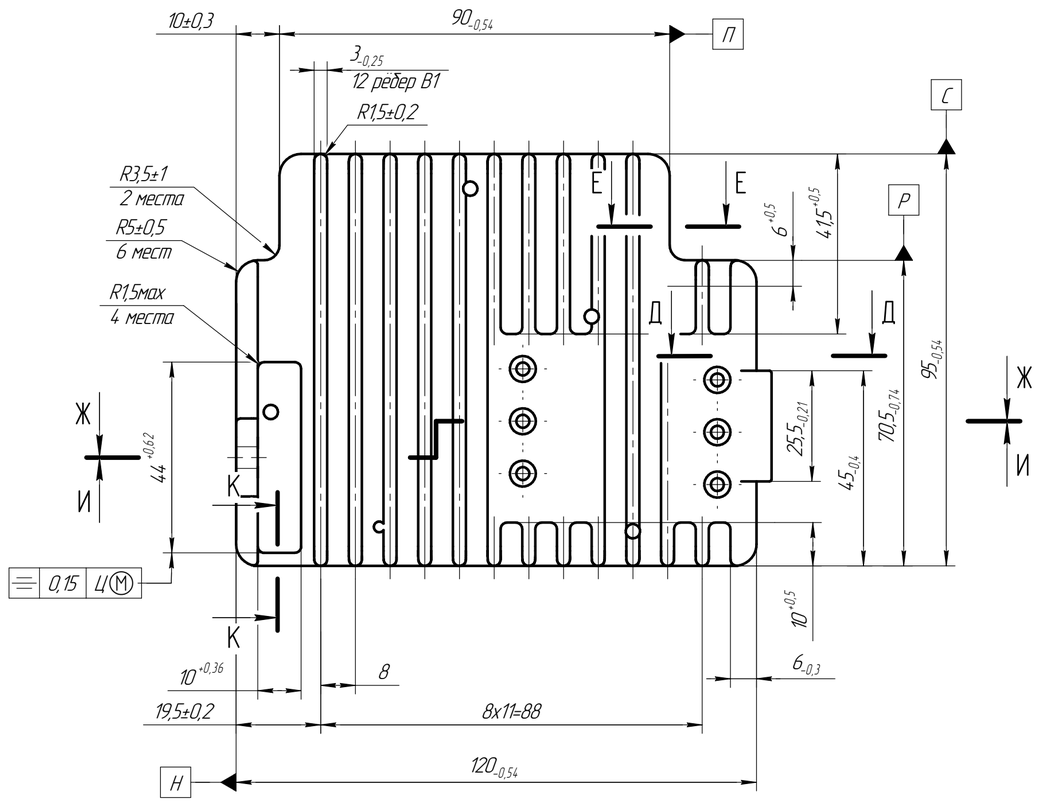


К–К(2:1)

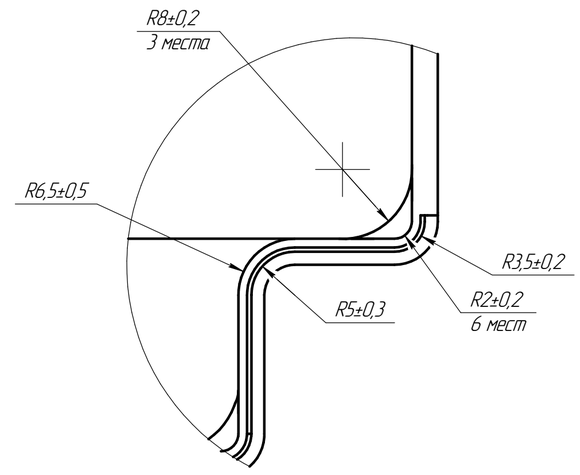


Д–Д(2:1)

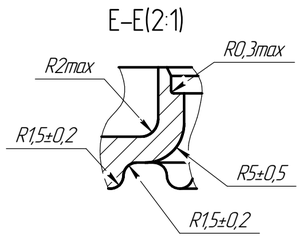




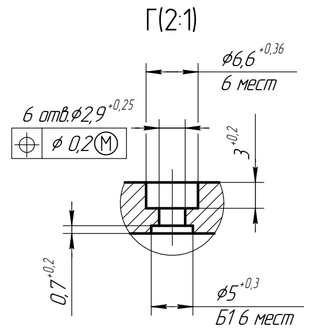
Б(2:1)



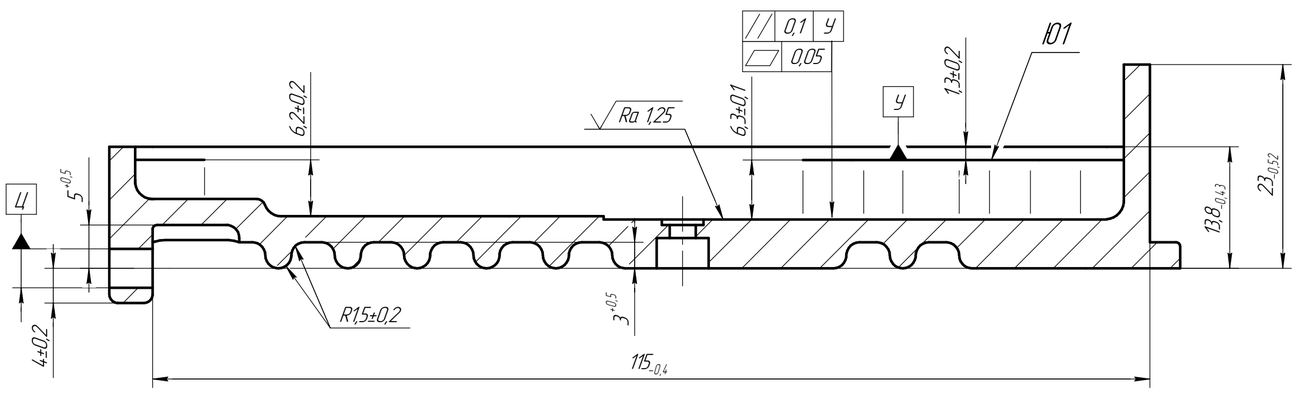
Е–Е(2:1)

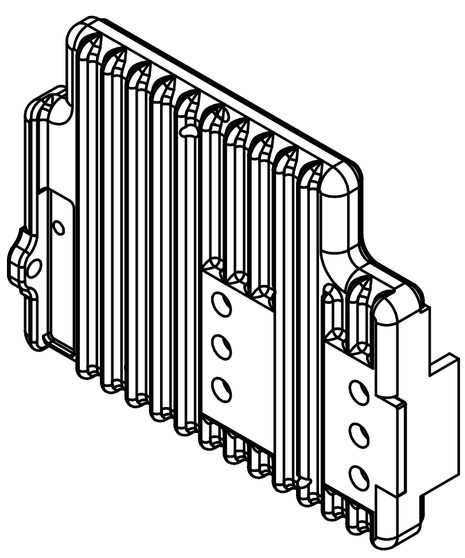


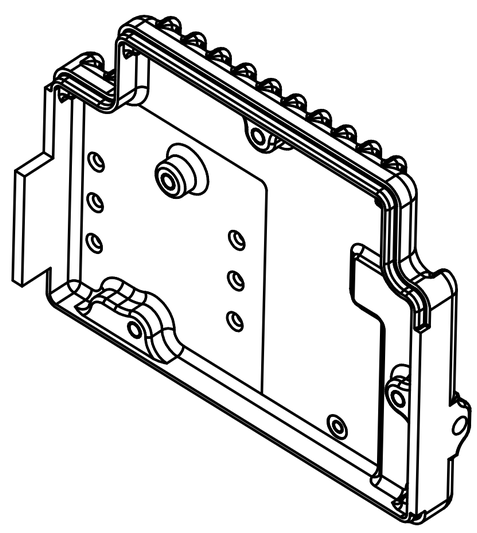
Г(2:1)



Ж–Ж(2:1)







1. Материал–заменитель сплав Д16 ГОСТ4784–97.
2. *Размеры для справок.
3. Размеры обеспеч. инстр.
4. ТТ по ОСТ95 2157–79.
5. Литейные уклоны поверхностей не более 1° 30′ сверх допуска в сторону уменьшения размеров. Литейные уклоны отв. не более 1° 30′ сверх допуска в сторону увеличения размеров.
6. Не указанные радиусы не более 0,5 мм.
7. Допускаются скругления острых кромок радиусом не более 0,3 мм.
8. На внешней поверхности корпуса следы от выталкивателей не допускаются.
9. Покрытие Ан. Окс. чёрн. прм., кроме поверхностей Э, Ю, Ю1, отв. А1, А2, А3.
10. Допускается отв. Б1 не покрывать.
11. Радиусы от инструмента в местах зачистки R5max.
12. Разность размеров между осями двух любых рёбер В1 не более 0,15 мм.
13. На поверхности Э не допускаются царапины, забоины, выступающие неровности.
14. Допускается засветление поверхности Я.
15. При засветлении поверхностей Э, Ю, Ю1, Я допускается нарушение покрытия на стенках.
16. Остальные ТТ по ОСТ В95 2606–90.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л193МУ5.001			
Разраб.		Полехин			Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Корчагин					0,17	1:1
Т.контр.		Пузырев				Лист	Листов 1	
		Слабуха			Сплав АК12 ГОСТ 1583–89	СКБ ПО "СЕВЕР"		
Н.контр.		Нечаев						
Утв.		Семиков						

Копировал Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата