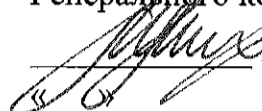


УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель Директора –  
Генерального конструктора

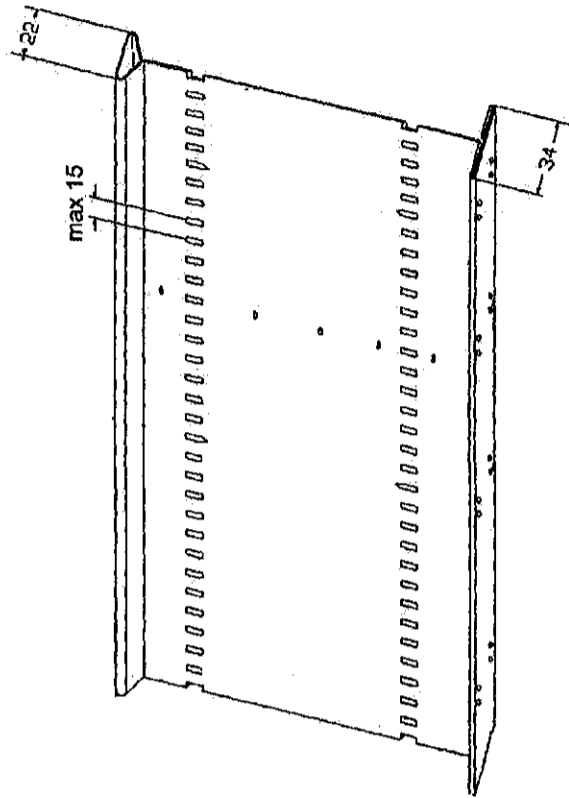
 М.Н. Михайлов  
201\_ г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на оборудование помещения системой компактного хранения.**

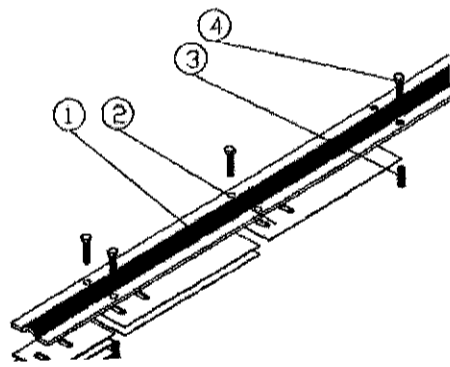
1. Наименование товара:  
*Система компактного хранения.*
2. Технические параметры:
  - *Высота стеллажа - 2746 мм*
  - *Количество полок в секции - 7+1 (верхняя) шт.*
  - *Глубина полок используемая - 300 мм*
  - *Ширина полок используемая – 900 и 1000 мм*
  - *Высота полок используемая - 335 мм*
  - *Шаг регулирования полок по высоте – 11,5 мм*
  - *Тип привода – цепной с редуктором*
  - *Максимальная распределенная нагрузка на полку - 80 кг*
  - *Количество размещаемых папок «Корона» толщиной 80 мм - 9384 шт.*
  - *Цвет - светло-серый*
  - *Вес нетто оборудования - максимально 4800 кг*
  - *Вес хранимых бумажных материалов (из расчета 40 кг на 1 погонный метр полки) - 31300 кг*
3. Перечень оборудования:
  - *Односторонний стационарный стеллаж «Combi» 4x1000+900 мм - 1 шт.*
  - *Двухсторонний стационарный стеллаж «Combi» 3x1000 мм - 1 шт.*
  - *Двухсторонний передвижной стеллаж «Kasten-mobile» 4x900 мм - 14 шт.*
  - *Общее количество секций - 123 шт.*
  - *Погонная длина несущих полок - 781 м*
  - *Рамки для маркировки стеллажа - пластик, формат А5.*
  - *Задние ограничители полок.*
4. Сертификаты, ТУ, ГОСТ на товар
  - *Декларация о соответствии ГОСТ 16371-93 п.2.2.29, 2.2.30.*
  - *Сертификат ISO 9001.*
5. Технические требования к качеству товара.
  - 5.1. Тип стеллажей: двухсторонние мобильные многосекционные стеллажи модели «Kasten-mobile» с ручным вращательным приводом для перемещения по рельсовым направляющим или эквивалент.
  - 5.2. Конструкция мобильных стеллажей должна допускать установку на покаты и неровный пол без проведения дополнительных строительных работ.
  - 5.3. Стеллажи не должны самопроизвольно скатываться без использования стопорных механизмов.
  - 5.4. Расстояние от пола до поверхности нижней несущей полки: не менее 150 мм.
  - 5.5. Жесткость конструкции установленных секций обеспечивается крестообразными стяжками, не менее 1-го креста на секцию.

- 5.6. Стойки должны быть сплошными, служить опорой для размещаемых дел, цельнокатанными, без сварки и резьбовых соединений. Стойки сзади должны иметь Т-образные ребра жесткости с количеством гибов не менее 3-х, спереди – Δ-образные (для удобства снятия документов с полок) с количеством гибов не менее 3-х (см. чертеж п. 6.1).
- 5.7. Полки должны иметь не менее трех гибов в продольной плоскости и двух в поперечной. Поперечные и продольные ребра жесткости должны иметь жесткое соединение.
- 5.8. Полки должны выдерживать распределенную нагрузку не менее 80 кг без изменения геометрических форм (прогиба, деформации и т.д.).
- 5.9. Крепление полок к стойкам должно осуществляться при помощи специальных зажимов, позволяющих перемещать полку без использования инструментов (не резьбовое и не сварное крепление).
- 5.10. Рабочая поверхность колес и рельсов должна иметь полукруглый профиль для исключения трения скольжения между колесами и направляющими рельсами (см. чертеж п.6.2). Рельсы «П»-образной формы не допускаются в связи с низкой степенью надежности конструкции, обусловленной наличием трения скольжения при движении стеллажей.
- 5.11. Направляющие рельсы должны иметь конструктивную возможность регулировки по высоте с помощью регулировочных пластин и крепление анкерными болтами к покрытию пола (см. чертеж п. 6.2). Шаг отверстий для крепления рельсов к полу – 300 мм.
- 5.12. Высота направляющих рельс - 14 мм (см. чертеж п. 6.2).
- 5.13. Материал направляющих рельс: оцинкованная сталь, толщина - 6 мм (см. чертеж п. 6.2).
- 5.14. Ширина регулировочных пластин должна быть равна ширине направляющих рельсов. Пластины должны иметь по две пуклевки, которые при укладке входят в паз снизу рельса, что обеспечивает надежную фиксацию пластин и исключает возможность их смещения.
- 5.15. Материал регулировочных пластин: оцинкованная сталь толщиной 1 мм.
- 5.16. С целью увеличения жесткости конструкции мобильное основание стеллажей должно быть цельным по всей длине стеллажа (модульная конструкция не допускается) (см. чертеж п. 6.3).
- 5.17. Во избежание перекосов при движении вал привода мобильного основания должен обеспечивать равномерную передачу крутящего момента от привода на все ведущие колеса до конца мобильного основания (см. чертеж п. 6.3).
- 5.18. Материал мобильного основания: холоднокатаная оцинкованная сталь с толщиной листа 2 мм и количеством гибов, равным двум.
- 5.19. Декоративные фронтальные панели должны закрывать механизмы привода и лицевые перфорированные стойки по всей высоте и быть укомплектованы пластиковыми держателями табличек формата А5. Вертикальные ребра панелей должны быть скруглены с радиусом не менее 20 мм. (см. чертеж п. 6.4). Не допускаются фронтальные панели в форме простого параллелепипеда с гибом под 90° в связи с примитивным видом.
- 5.20. Материал стоек, полок и декоративных фронтальных панелей: холоднокатаная сталь толщиной не более 0,9 мм.
- 5.21. Покрытие стоек, полок и декоративных фронтальных панелей: порошковое полимерное, с отсутствием вредных примесей (формальдегид, стирол, эпихлоргидрин и пр., что должно быть подтверждено санитарно-эпидемиологическим заключением. Покрытие должно быть гладким («шагрень», «муар» не допускаются, поскольку способствуют накоплению пыли). Использование пленки не допускается, поскольку она обладает существенно меньшей долговечностью по сравнению с полимерной краской. Цвет покрытия – светло-серый RAL-9002.
- 5.22. Конструкция привода – трехлучевая ручка из жесткой пластмассы светло-серого цвета, со свободным вращением пластмассовых цилиндрических (не шарообразных) ручек вокруг своей оси (см. чертеж п. 6.5). В центре ручки – стопорная кнопка, блокирующая вращение.
- 5.23. С целью экономии площадей габаритная глубина стеллажей не должна превышать глубину полки более чем на 15 мм, а длина секций стеллажей не должна превышать длину полки более чем на 5 мм.

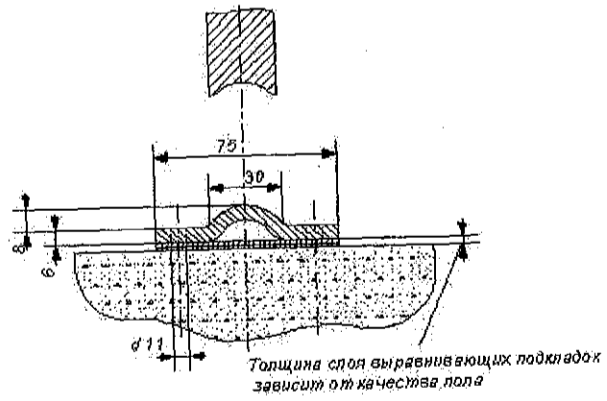
6. Конструктивные элементы стеллажей.  
6.1. Стойка



6.2. Профиль рельса и схема крепления к полу

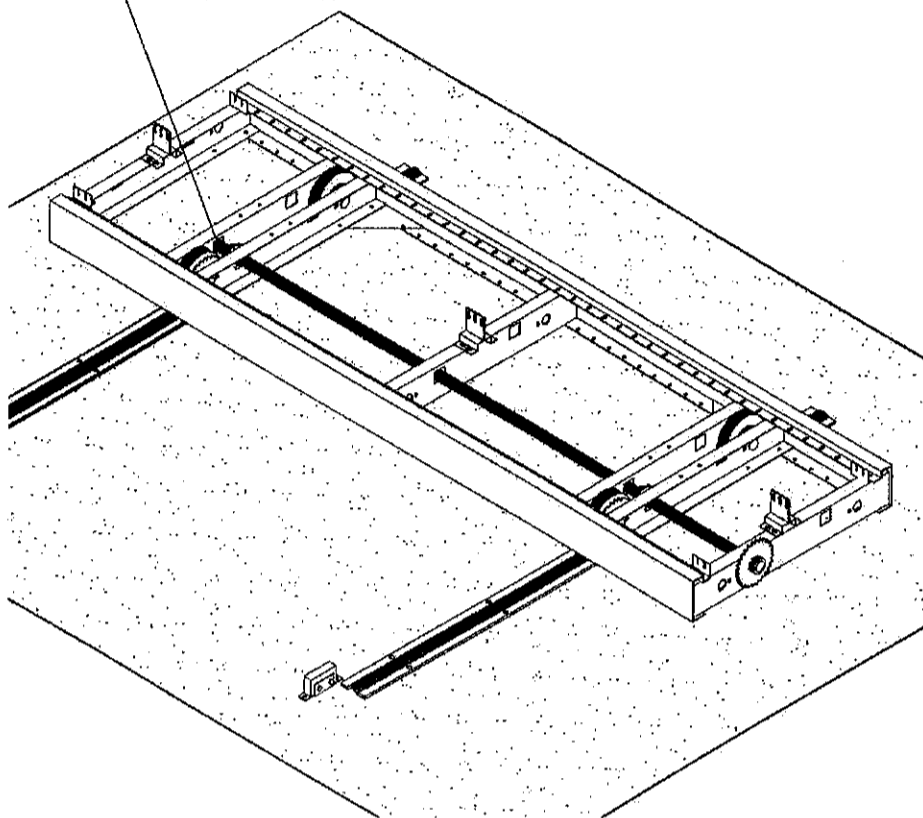


1. Рельс
2. Регулировочная пластина
3. Металлический анкер
4. Болт

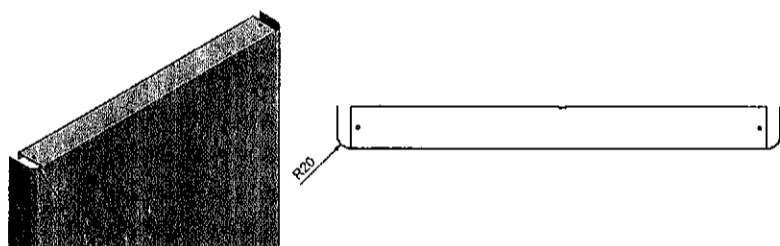


## 6.3. Мобильное основание

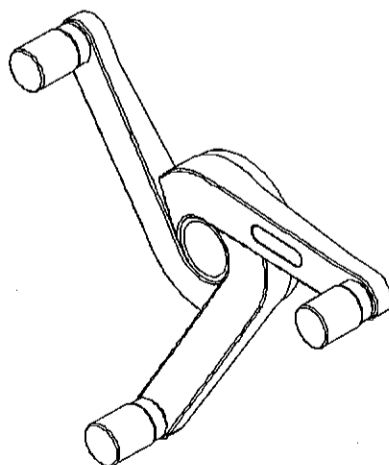
Вал привода мобильного основания должен обеспечивать равномерную передачу крутящего момента от привода на все ведущие колеса независимо от длины мобильного основания



## 6.4. Профиль фронтальной панели

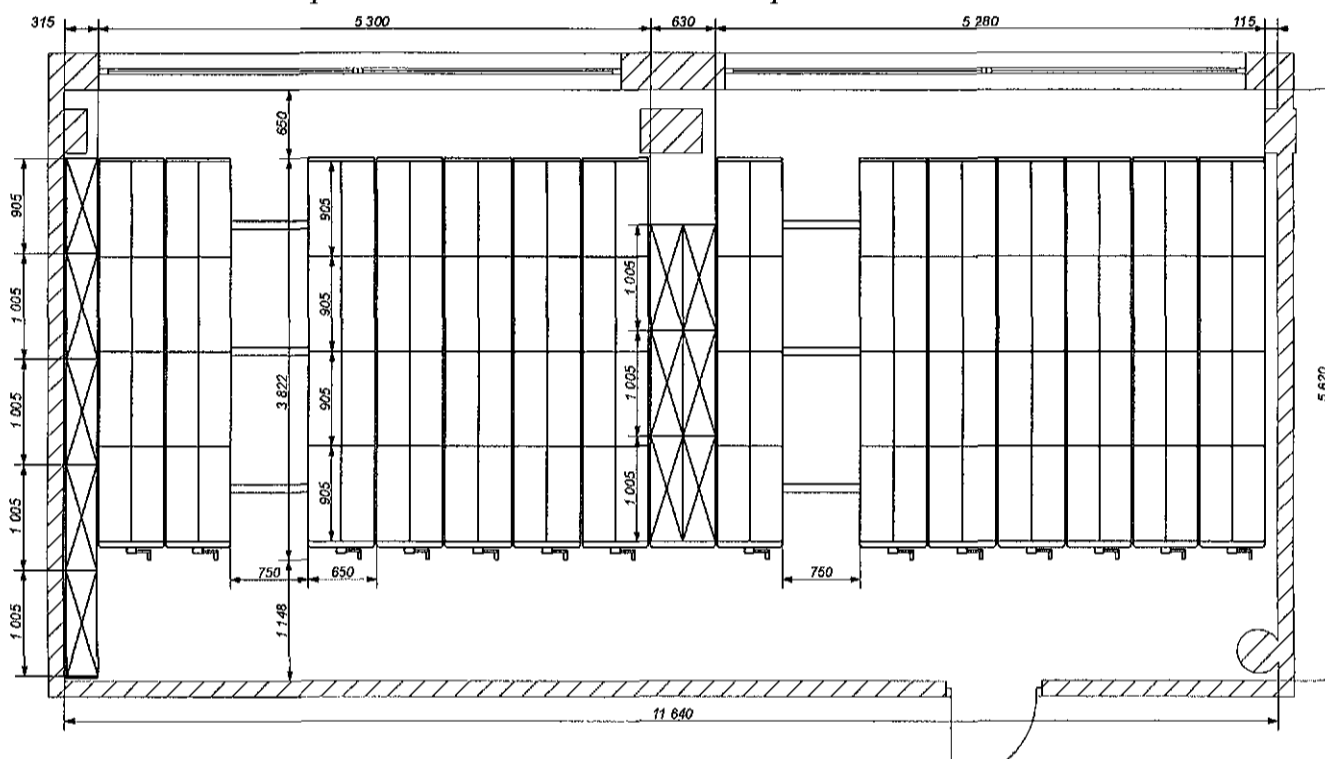


## 6.4. Ручка привода



7. Требования к объему технической документации;
- В составе заявки – чертеж с указанием размеров.
  - Документы, передаваемые Заказчику с товаром – товарная накладная, декларация соответствия ГОСТ 16371-93 п.2.2.29, 2.2.30, инструкция.
  - Документы, передаваемые Заказчику по результатам выполнения работ, услуг – акты на монтаж оборудования.
8. Требования к необходимости и условиям монтажа и/или пуско-наладке поставляемого оборудования;

— Монтаж передвижных стеллажей по нижеприведенной схеме:



9. Требования к сроку и(или) объему предоставления гарантий качества товара (работ/услуг), к обслуживанию товара, к расходам на эксплуатацию товара (при необходимости);
- Гарантийный срок обслуживания оборудования – не менее 5 лет.
  - Срок службы оборудования – не менее 25 лет
10. Требования к упаковке и/или консервации (для товаров)
- Упаковка завода-изготовителя.
11. Место и условия поставки согласно «Инкотермс 2000» (для товаров).
12. Место и условия проведения работ/оказания услуг (для работ/услуг):
- г. Москва, ул. Малая Красносельская д. 2/8
13. Сроки (периоды) поставки товара (проведения работ/оказания услуг):
- Срок поставки и монтажа оборудования – не более 70 календарных дней.

Начальник отдела технической документации

Кошелев Д.Ю.