



АТОМКОМПЛЕКТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«АТОМКОМПЛЕКТ»

119180 Российская Федерация, Москва
ул. Большая Полянка, д. 25, стр. 1
Тел.(499) 949-4740 Факс (499) 949-4736
E-mail: info@atomkomplekt.org
ИНН 7706738770 КПП 770601001
ОКПО 66859391 ОГРН 1107746480490

Участникам открытого аукциона
в электронной форме без
квалификационного отбора на право
заключения договоров на поставку
пултрузионных комплексов для нужд
ОАО «Технопарк-Технология»

д.т.од. 2014 № 304/287

О разъяснении положений аукционной
документации

(<http://www.zakupki.gov.ru>
№ 31400866889,

<http://zakupki.rosatom.ru> 140205/1065/021,
<http://www.a-k-d.ru> № M019897)

Уважаемые господа!

В соответствии с пунктом 14.5.1. Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупке) Госкорпорации «Росатом» (далее – ЕОСЗ) ОАО «Атомкомплект», являющееся организатором открытого одноэтапного аукциона в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договоров на поставку пултрузионных комплексов для нужд ОАО «Технопарк-Технология», в ответ на запрос участника аукциона сообщает следующее:

Вопрос:

Просим дать разъяснения по открытому аукциону № M019897 (31400866889) в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договоров на поставку пултрузионных комплексов для нужд ОАО «Технопарк-Технология».

Вопросы по лоту № 1

«Пултрузионный комплекс Дюрапул™2810 (или аналог) для серийного производства профильных шпунтовых композитно-полиуретановых свай ШК 200 УМ» методом инъекционной пултрузии высокого давления на основе двухкомпонентных полиуретановых смол»

1. Просим предоставить чертеж - шпунтовая композитно-полиуретановая свая ШК 200 УМ
2. Просим предоставить чертеж - стальная фильера из 8 частей. Рабочая поверхность с покрытием твердым хромом толщиной слоя от 0,01 мм и выше;

направляющие для крепления, 8 отверстий для нагревательных элементов. Габаритные размеры не более: 1000х500х370мм

Вопросы по лоту № 2

«Пултрузионный комплекс Дюрапул™2810 (или аналог) для серийного производства профильных шпунтовых композитно-полиуретановых свай ШК 150 методом инъекционной пултрузии высокого давления на основе двухкомпонентных полиуретановых смол»

1. Просим предоставить чертеж - профильная шпунтовая композитно-полиуретановая свая ШК 150
2. Просим предоставить чертеж - стальная фильера из 8 частей. Рабочая поверхность с покрытием твердым хромом толщиной слоя от 0,01 мм и выше; направляющие для крепления, 8 отверстий для нагревательных элементов. Габаритные размеры не более: 1000х500х285мм

Вопросы по лоту № 3

«Пултрузионный комплекс Дюрапул™ 1306 (или аналог) для серийного производства профильных композитно-полиуретановых комплектующих элементов систем композитнополиуретановых шпунтовых свай ШК-150 и ШК - 200 УМ методом инъекционной пултрузии высокого давления на основе двухкомпонентных полиуретановых смол»

- | | |
|--|--------------|
| 1. Пояс верхний композитно-полиуретановый ПКШ 230 | 230 x 80 мм |
| 2. Пояс верхний композитно-полиуретановый ПКШ 160 | 160 x 70 мм |
| 3. Пояс разгрузочный композитно-полиуретановый ПКТП 100 | 100 x 100 мм |
| 4. Соединитель угловой композитно-полиуретановый УСК 150 | 96 x 57 мм |

Вопросы к лоту № 4

«Пултрузионный комплекс Дюрапул™ 1308 (или аналог) для серийного производства композитно-полиуретановых профилей оконно-фасадной системы WINTHERM (или аналог) методом инъекционной пултрузии высокого давления на основе двухкомпонентных полиуретановых смол»

1. Рама 70 x 56,2 мм
2. Створка 81,5 x 78 мм
3. Импост 82,5 x 70 мм
4. Штапик 9,5 x 29 мм
5. Стержень 19 мм диаметр
6. Стержень 22 мм диаметр

Ответ:

Стальные фильеры для лотов № 1-4 изготавливаются заводом-изготовителем, или поставщиком оборудования по собственным чертежам, с сохранением исходных параметров готовой продукции.

В соответствии с пунктом 15 раздела 5 «Информационная карта аукциона» аукционной документации, участник аукциона должен принять во внимание, что ссылки в аукционной документации на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы,

наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник аукциона может представить в своей заявке на участие в аукционе иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или товар иных производителей, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (эквиваленты) или превосходят по качеству товар, указанный в технических условиях (аналоги).

По остальным пунктам запроса внесены соответствующие изменения в части предоставления запрашиваемых чертежей готовой продукции. Извещение о внесении изменений в аукционную документацию опубликовано 19.02.2014 в сети интернет на официальном сайте в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» для размещения информации о размещении заказов на поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг <http://www.zakupki.gov.ru> и на официальном сайте о размещении заказов на закупки товаров, работ и услуг для нужд Госкорпорации «Росатом» <http://zakupki.rosatom.ru>

Генеральный директор



В.К. Широков