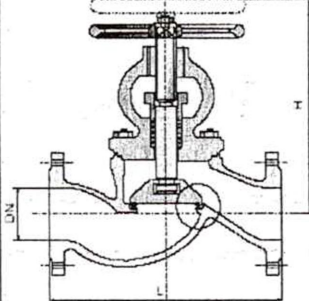
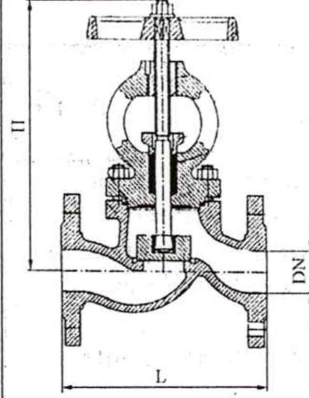
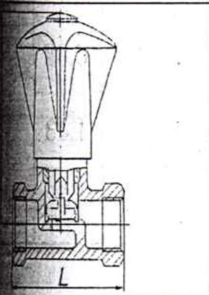


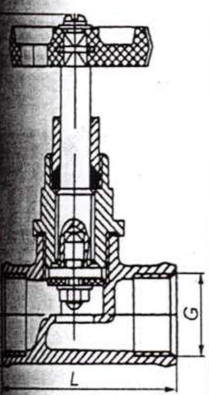
<p>15с65п, нж 15нж65п, бк 15лс65п, нж (МЗ 21023)</p>	<p>Клапан запорный сальниковый</p>																																					
	<p>Среда — жидкая и газообразная нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой при температуре до +200°C — 15с65п; 15нж65п при температуре до +420°C — 15с65нж; 15нж65бк при температуре от -70 до +200°C — 15лс65п; при температуре от -70 до +350°C — 15лс65нж Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.1, 3, 5) Материал корпуса — сталь 25Л, сталь 12Х18Н9ТЛ (агрессивная среда); сталь 12Х18Н12МЗТЛ; сталь 10Х17Н13МЗТЛ (очень агрессивная среда, сталь 10Г2СЛ) Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93 Привод — ручной (маховик)</p>																																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>180</td> <td>230</td> <td>10,3</td> <td rowspan="7" style="vertical-align: middle;">п.16 11</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>200</td> <td>258</td> <td>13,1</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>230</td> <td>260</td> <td>13,7</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>310</td> <td>353</td> <td>29,4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>350</td> <td>396</td> <td>47,4</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>480</td> <td>510</td> <td>99,0</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>500</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	H	Масса	Изготовитель	32	180	230	10,3	п.16 11	40	200	258	13,1	50	230	260	13,7	80	310	353	29,4	100	350	396	47,4	150	480	510	99,0	200	500	—	—			
DN	L	H	Масса	Изготовитель																																		
32	180	230	10,3	п.16 11																																		
40	200	258	13,1																																			
50	230	260	13,7																																			
80	310	353	29,4																																			
100	350	396	47,4																																			
150	480	510	99,0																																			
200	500	—	—																																			

<p>15нж64бк, 15с65бк, 15нж65бк</p>	<p>Клапан запорный сальниковый проходной фланцевый</p>																																																
	<p>Среда — жидкая и газообразная, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой при температуре до +300°C — (15нж64бк DN 15, 20, 25); до +200°C — (15с65бк DN 40...100, 150); до +420°C — (15нж65бк DN 40...100, 150) Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 Материал корпуса — сталь 20Л; сталь 12Х18Н10Т Привод — ручной (маховик)</p>																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td rowspan="2">95</td> <td>217</td> <td>4,56</td> <td rowspan="7" style="vertical-align: middle;">п.1 14</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>215</td> <td>4,54</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>100</td> <td>211</td> <td>4,63</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>200</td> <td>250</td> <td>17,7/12,8*</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>230</td> <td>255</td> <td>21,0/13,7*</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>290</td> <td>315</td> <td>35,0/26,3*</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>310</td> <td>320</td> <td>37,0/29,4*</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>350</td> <td>360</td> <td>59,0/47,4*</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>400</td> <td>400</td> <td>—/67,0*</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>480</td> <td>470</td> <td>119,0/99,0*</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	H	Масса	Изготовитель	15	95	217	4,56	п.1 14	20	215	4,54	25	100	211	4,63	40	200	250	17,7/12,8*	50	230	255	21,0/13,7*	65	290	315	35,0/26,3*	80	310	320	37,0/29,4*	100	350	360	59,0/47,4*	125	400	400	—/67,0*	150	480	470	119,0/99,0*			
DN	L	H	Масса	Изготовитель																																													
15	95	217	4,56	п.1 14																																													
20		215	4,54																																														
25	100	211	4,63																																														
40	200	250	17,7/12,8*																																														
50	230	255	21,0/13,7*																																														
65	290	315	35,0/26,3*																																														
80	310	320	37,0/29,4*																																														
100	350	360	59,0/47,4*																																														
125	400	400	—/67,0*																																														
150	480	470	119,0/99,0*																																														

* Масса:
числитель — 15с65бк;
знаменатель — 15нж65бк

1Б1р (У 22069) 	Клапан запорный проходной с муфтовым и цапковым присоединительными концами				PN 10
	Среда — вода при температуре до +50°C Присоединение к трубопроводу — муфтовое по ГОСТ 6527-68 Присоединение к шлангу с брандспойтом — цапковое с наружной резьбой G2-B Материал корпуса — латунь ЛЦ40СД Привод — ручной (маховик)				
DN	L	H _{max}	H _{min}	Масса (не более)	Изготовитель
50	150	165,5	153	2,67	99

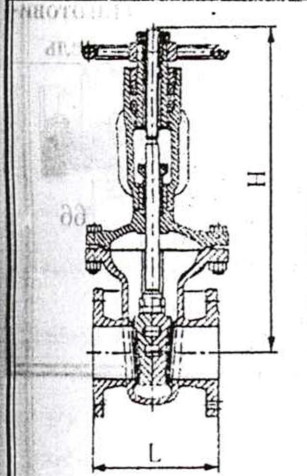
КМЛ 	Клапан проходной запорный муфтовый				PN 10
	Среда — вода при температуре до +90°C Присоединение к трубопроводу — муфтовое по ГОСТ 6527-68 Материал корпуса — латунь ЛЦ40СД Привод — ручной				
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	55	80	0,27	124	
20	65		0,31		

15Б3р 15Б1п 	Клапан запорный муфтовый							PN 10, 16
	Среда — вода при температуре до +70°C (т/ф 15Б3р); вода, пар при температуре до +225°C (т/ф 15Б1п) Присоединение к трубопроводу — муфтовое по ГОСТ 6527-68 Материал корпуса — латунь ЛЦ40СД Герметичность затвора — по классу «В» ГОСТ 9544-93 Привод — ручной							
Обозначение изделия	DN	PN	L	h	H	G»	Масса	Изготовитель
15Б3р	15	10	55	75	90	1/2	0,35	п.14
15Б1п		16						п.29
15Б3р	20	10	65	83	98	3/4	0,45	п.3
15Б1п		16						п.12
15Б3р	25	10	80	86	105	1	0,75	п.15
15Б1п		16						141
15Б3р	32	10	95	100	112	1 1/4	0,95	
15Б1п		16						
15Б3р	40	10	110	120	140	1 1/2	1,43	
15Б1п		16						
15Б3р	50	10	130	130	155	2	1,85	
15Б1п		16						

30 (с, лс)41нж
 30(с, лс)941нж
 31нж41нж
 31нж941нж
 30(с, лс)99нж ✓
 30(с, лс)999нж
 30(с, лс)15нж
 30(с, лс) 915нж
 31нж15нж
 31нж915нж
 (ЗКЛ 13004)

Задвижка
 клиновая с выдвижным шпинделем фланцевая

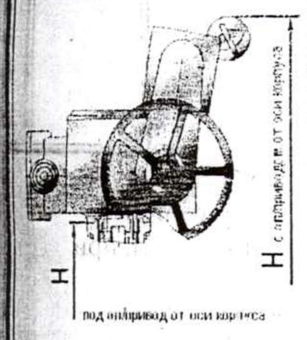
PN
 16;
 25; ✓
 40



Среда — вода, пар, жидкие и газообразные нефтепродукты при температуре до +450°C
Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп. I); с ответными фланцами (исп. II)
Материал корпуса — сталь 20Л; сталь ХМ25Л; сталь 12Х18Н10ТЛ
Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93
Климатическое исполнение — У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69
Привод — ручной (маховик); электропривод



DN	Исп.	PN	L	H			Масса			Изготовитель
				ручн.	под э/п	с э/п*	ручн.	под э/п	с э/п*	
50	I	16	178	259	233	773 (783)	14,0	14,0	31 (54)	п.4
		25; 40	216				14,8	14,8	31,8 (54,8)	
	II	16	278				21,0	21,0	38 (61)	
		25; 40	318				21,8	21,8	38,8 (61,8)	
80	I	16	203	416	392	832 (852)	28,0	28,0	78 (101)	75
		25; 40	283				33,0	33,0	83 (106)	
	II	16	300				38,5	38,5	88,5 (111,5)	
		25; 40	405				45,0	45,0	95 (119,5)	

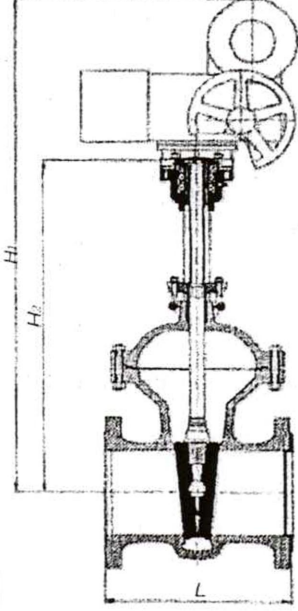


* В скобках приведены размеры и масса с электроприводом во взрывозащищенном исполнении

<p>30с327нж, 30с527нж 30с927нж (ПТ 12003)</p>	<p align="center">Задвижка клиновья литая с невыдвижным шпинделем фланцевая или с концами под приварку</p>						<p align="center">PN</p>
<p>С электроприводом исполнение I</p>  <p align="center">исполнение II</p>  <p align="center">исполнение III</p> 	<p>Среда — вода, пар, нефть, нефтепродукты при температуре до +300°C</p> <p>Присоединение к трубопроводу — под приварку; фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.1, ряд 2)</p> <p>Материал корпуса — сталь 20Л; сталь 20ГЛ</p> <p>Герметичность затвора — по классу «С» ГОСТ 9544-93</p> <p>Климатическое исполнение — У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69</p> <p>Привод — электропривод — исп. I; ручной (редуктор) — исп. II; ручной (коническая передача) — исп. III</p>						<p>И то т</p>
<p>Обозначение изделия</p>	<p>DN</p>	<p>Исп.</p>	<p>L</p>	<p>H₁</p>	<p>H₂</p>	<p>Масса*</p>	<p>И то т</p>
<p>30с927нж</p>	<p>400</p>	<p>I</p>	<p>600</p>	<p>1320</p>	<p>1700</p>	<p>619 (662)/706 (749)</p>	<p></p>
<p>30с527нж</p>	<p></p>	<p>II</p>	<p></p>	<p>1278</p>	<p>—</p>	<p>661/514</p>	<p></p>
<p>30с927нж</p>	<p>500</p>	<p>I</p>	<p>700</p>	<p>1585</p>	<p>1780</p>	<p>1340 (1445)/1305 (1410)</p>	<p></p>
<p>30с527нж</p>	<p></p>	<p>II</p>	<p></p>	<p>1555</p>	<p>—</p>	<p>1300/1265</p>	<p></p>
<p>30с927нж</p>	<p>800</p>	<p>I</p>	<p>1000</p>	<p>2420</p>	<p>2726</p>	<p>4035 (4160)/3913 (4035)</p>	<p></p>
<p>30с327нж</p>	<p></p>	<p>III</p>	<p></p>	<p>2340</p>	<p>—</p>	<p>3890/3788</p>	<p></p>

* Масса: в числителе -- фланцевое присоединение, в знаменателе -- под приварку

Примечание: в скобках приведены массы задвижек с электроприводом взрывозащищенном исполнении

<p>30с996нж, 30лс996нж (ЗКЛПЭ2-25)</p>	<p align="center">Задвижка с выдвижным шпинделем сальниковая фланцевая (затвор — сплошной или двухдисковый клин)</p>					<p align="center">PN</p>
	<p>Среда — природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой</p> <p>— при температуре от -40 до +425°C 30с996нж; — при температуре от -60 до +425°C 30лс996нж;</p> <p>Климатическое исполнение — У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69</p> <p>Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.1, ряд 2)</p> <p>Материал корпуса — сталь 35Л (с); сталь 35ХГСЛ (лс)</p> <p>Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93</p> <p>Привод — электропривод</p>					<p>И то т</p>
<p>DN</p>	<p>L</p>	<p>H₁</p>	<p>H₂</p>	<p>Масса*</p>	<p>Изготовит</p>	
<p>50</p>	<p>216</p>	<p>350</p>	<p>860</p>	<p>26</p>	<p></p>	
<p>80</p>	<p>283</p>	<p>420</p>	<p>950</p>	<p>47</p>	<p></p>	
<p>100</p>	<p>305</p>	<p>480</p>	<p>990</p>	<p>65</p>	<p></p>	
<p>150</p>	<p>403</p>	<p>680</p>	<p>1120</p>	<p>108</p>	<p>47, 19</p>	
<p>200</p>	<p>419</p>	<p>780</p>	<p>1230</p>	<p>190</p>	<p></p>	
<p>250</p>	<p>457</p>	<p>1050</p>	<p>1500</p>	<p>330</p>	<p></p>	
<p>300</p>	<p>500</p>	<p>1310</p>	<p>1760</p>	<p>510</p>	<p></p>	

* — масса указана без электропривода

<p>черт. 1015</p>	<p>Задвижка клиновья двухдисковая сальниковая с патрубками под приварку</p>					PN
	<p>Среда — пар при температуре до +540°C Присоединение к трубопроводу — под приварку Материал корпуса — сталь ХМФ Привод — с приводной головкой и цилиндрическим зубчатым редуктором — исп.ЦЗ; с приводной головкой и коническим зубчатым редуктором — исп.КЗ; со встроенным электроприводом — исп.Э</p>					
	DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель
125	490	ЦЗ	1026	363	187	
		КЗ	791	355		
150	490	ЦЗ	1026	363		
		КЗ	791	355		
		Э	1030	396		

<p>T-1156c T-1166c T-1176c</p>	<p>Задвижка клиновья двухдисковая сальниковая с патрубками под приварку</p>					PN
	<p>Среда — вода, пар при температуре до +450°C Присоединение к трубопроводу — под приварку Материал корпуса — сталь 25Л Привод — ручной (маховик) — исп.М; приводная головка с цилиндрическим редуктором — исп.Ц; приводная головка с коническим редуктором — исп.К</p>					
Обозначение изделия	DN	Исп.	L	H	Масса	Изв. ви
T-1156c	150	М	450	1265	222	
T-1166c		Ц			243	
T-1176c		К			235	

30с964нж,
30лс964нж
(ЗКЛПЭ2-25)

Задвижка

с выдвижным шпинделем сальниковая фланцевая
(затвор — сплошной или двухдисковый клин)

PN 25

Среда — природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой:
— при температуре от -40 до $+425^{\circ}\text{C}$ 30с964нж;
— при температуре от -60 до $+425^{\circ}\text{C}$ 30лс964нж;

Климатическое исполнение — У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69

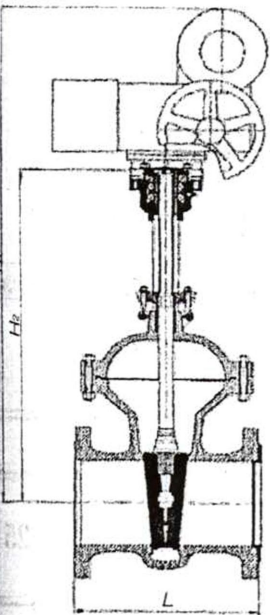
Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.1, ряд 2)

Материал корпуса — сталь 35Л (с); сталь 35ХГСЛ (лс)

Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93

Привод — электропривод

DN	L	H ₁	H ₂	Масса*	Изготовитель
50	216	350	860	26	47, 198
80	283	420	950	47	
100	305	480	990	65	
150	403	680	1120	108	
200	419	780	1230	190	
250	457	1050	1500	330	
300	500	1310	1760	510	



* — масса указана без электропривода

30с99нж, 30с599нж
30лс99нж, 30лс599нж
(ЗКЛ2-25)

Задвижка

с выдвижным шпинделем сальниковая фланцевая
(затвор — сплошной или двухдисковый клин)

PN 25

Среда — природный газ, вода, пар, нефтепродукты и другие, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, нейтральные к материалам деталей, соприкасающихся со средой:

— при температуре от -40 до $+425^{\circ}\text{C}$ 30с99нж, 30с599нж;

— при температуре от -60 до $+425^{\circ}\text{C}$ 30лс99нж, 30лс599нж

Климатическое исполнение — У1, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69

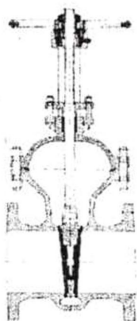
Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.1, ряд 2)

Материал корпуса — сталь 35Л (с); сталь 35ХГСЛ (лс)

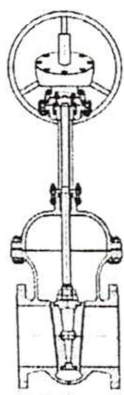
Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93

Привод — ручной (маховик) — исп. 1, редуктор — исп. 2

DN	Испол.	L	H	Масса	Изготовитель
50	1	216	400	26	п.9 47, 198
80	1	283	500	47	
100	1	305	580	65	
150	1	403	830	110	
200	1	419	980	195	
250	1	457	1300	340	
300	1/2	500	1550/1700	520/530	



Исп. 1

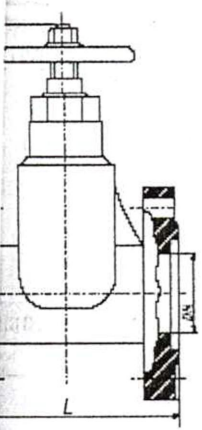


Исп. 2

5с22п, нж
5нж22нж,
15лс22нж

**Клапан
запорный фланцевый**

PN 40



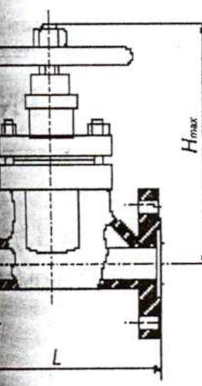
Среда — жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой, при температуре до +200°C — 15с22п; при температуре до +350°C — 15с22нж, 15нж22нж, 15лс22нж
Температура окружающей среды — от -40 до +40°C (15лс22нж — от -60 до +40°C)
Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп. 3)
Материал корпуса — сталь 20 (с), сталь 09Г2С (лс), сталь 12Х18Н10Т (нж)
Привод — ручной (маховик)

DN	L	H	Масса	Изготовитель
15	130	135	3,3	159, 198
20	150		3,8	

15с22п, нж
15нж22нж,
15лс22нж

**Клапан
запорный фланцевый**

PN 40



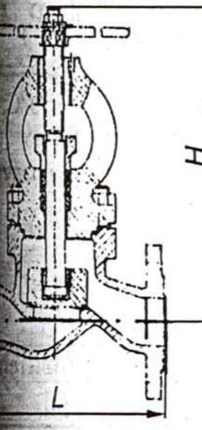
Среда — жидкая и газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой, при температуре до +200°C — 15с22п; при температуре до +350°C — 15с22нж, 15нж22нж, 15лс22нж
Температура окружающей среды — от -40 до +40°C (15лс22нж — от -60 до +40°C)
Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.3)
Материал корпуса — сталь 20 (с), сталь 09Г2С (лс), сталь 12Х18Н10Т (нж)
Привод — ручной (маховик)

DN	L	H	Масса	Изготовитель
25	160	145	9,2	159, 198
32	180		11,0	

15с22нж;
15нж22п, нж
(У 21003)

**Клапан
сальниковый запорный фланцевый**

PN 40



Среда — среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки, при температуре до +200°C и до +420°C
Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80
Материал корпуса — сталь 25-II, сталь 12Х18Н9ТЛ (при t до +200°C); сталь 12Х18Н12М3ТЛ, сталь 07Х20Н25М3Д2ТЛ (при t до +420°C)
Привод — ручной

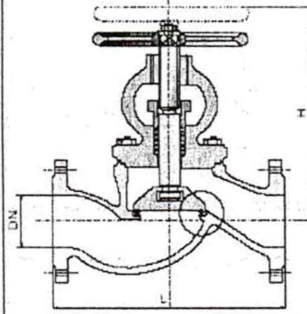
DN	L	H	Масса	Изготовитель
40	200	267	17,0	П.10 А.11, 28 65
50	230	264	18,2	
80	310	380	37,5	
100	350	400	45,0	

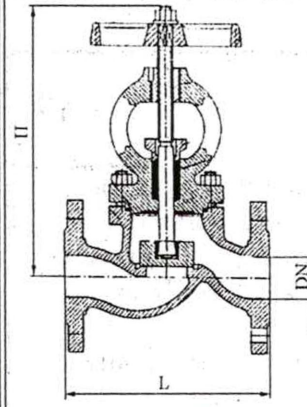
4

<p>15кч11р (ВП)</p> 	<p align="center">Клапан пожарный с муфтой и цапкой сальниковый (подтяжка сальника накидной гайкой)</p> <p>Среда — вода при температуре до +50°C Присоединение к трубопроводу — на входе — муфтовое по ГОСТ 6527-68, на выходе — цапковое по ГОСТ 2822-78 для присоединения шланга с брандспойтом. Клапан устанавливается на трубопроводе в любом рабочем положении. Материал корпуса — ковкий чугун Привод — ручной (маховик)</p>																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>L₁</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>76</td> <td>55</td> <td>155</td> <td>4,8</td> <td>181</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	50	76	55	155	4,8	181				
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель												
50	76	55	155	4,8	181												

<p>КПК</p> 	<p align="center">Клапан пожарный</p> <p>Применение — для оснащения пожарных шкафов и для общепромышленных целей Среда — вода при температуре до +50°C Присоединение к трубопроводу — на входе муфтовое по ГОСТ 6527-68 или цапковое по ГОСТ 2822-78, на выходе цапковое по ГОСТ 2822-78 для присоединения шланга с брандспойтом Материал корпуса — высокопрочный чугун Материал ходовой части: втулка — латунь; шпindelь — нержавеющая сталь Уплотнительная поверхность — резина Привод — ручной (маховик)</p>																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50</td> <td>122</td> <td>158</td> <td>1,7</td> <td rowspan="2">103</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>160</td> <td>185</td> <td>2,6</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	H	Масса	Изготовитель	50	122	158	1,7	103	65	160	185	2,6			
DN	L	H	Масса	Изготовитель														
50	122	158	1,7	103														
65	160	185	2,6															

<p>15кч18п1, п2, р</p> 	<p align="center">Клапан запорный проходной муфтовый</p> <p>Среда: вода, воздух при температуре до +50°C — т/ф 15кч18р2; вода, пар, воздух при температуре до +225°C — т/ф 15кч18п1 Присоединение к трубопроводу — муфтовое по ГОСТ 6527-68 Материал корпуса — ковкий чугун Герметичность затвора: по классу «С» ГОСТ 9544-93 — т/ф 15кч18р, п2; по классу «D» ГОСТ 9544-93 — т/ф 15кч18п1 Привод — ручной (маховик)</p>																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>D</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса (не более)</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>G¹/₂-B</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>0,7</td> <td rowspan="6">98, 145</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>G³/₄-B</td> <td>100</td> <td>110</td> <td>0,9</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>G1-B</td> <td>120</td> <td>132</td> <td>1,4</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>G1¹/₄-B</td> <td>140</td> <td>132</td> <td>2,1</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>G1¹/₂-B</td> <td>170</td> <td>164</td> <td>3,7</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>G2-B</td> <td>200</td> <td>165</td> <td>5,0</td> </tr> </tbody> </table>	DN	D	L	H	Масса (не более)	Изготовитель	15	G ¹ / ₂ -B	90	110	0,7	98, 145	20	G ³ / ₄ -B	100	110	0,9	25	G1-B	120	132	1,4	32	G1 ¹ / ₄ -B	140	132	2,1	40	G1 ¹ / ₂ -B	170	164	3,7	50	G2-B	200	165	5,0			
DN	D	L	H	Масса (не более)	Изготовитель																																				
15	G ¹ / ₂ -B	90	110	0,7	98, 145																																				
20	G ³ / ₄ -B	100	110	0,9																																					
25	G1-B	120	132	1,4																																					
32	G1 ¹ / ₄ -B	140	132	2,1																																					
40	G1 ¹ / ₂ -B	170	164	3,7																																					
50	G2-B	200	165	5,0																																					

<p>15с65п, нж 15нж65п, бк 15лс65п, нж (МЗ 21023)</p>	<p>Клапан запорный сальниковый</p>																																	
	<p>Среда — жидкая и газообразная нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой при температуре до +200°C — 15с65п; 15нж65п при температуре до +420°C — 15с65нж; 15нж65бк при температуре от -70 до +200°C — 15лс65п; при температуре от -70 до +350°C — 15лс65нж Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.1, 3, 5) Материал корпуса — сталь 25Л, сталь 12Х18Н9ТЛ (агрессивная среда); сталь 12Х18Н12М3ТЛ; сталь 10Х17Н13М3ТЛ (очень агрессивная среда, сталь 10Г2СЛ) Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93 Привод — ручной (маховик)</p>																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>180</td> <td>230</td> <td>10,3</td> <td rowspan="7" style="vertical-align: middle; text-align: center;">11</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>200</td> <td>258</td> <td>13,1</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>230</td> <td>260</td> <td>13,7</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>310</td> <td>353</td> <td>29,4</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>350</td> <td>396</td> <td>47,4</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>480</td> <td>510</td> <td>99,0</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>500</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	H	Масса	Изготовитель	32	180	230	10,3	11	40	200	258	13,1	50	230	260	13,7	80	310	353	29,4	100	350	396	47,4	150	480	510	99,0	200	500	—
DN	L	H	Масса	Изготовитель																														
32	180	230	10,3	11																														
40	200	258	13,1																															
50	230	260	13,7																															
80	310	353	29,4																															
100	350	396	47,4																															
150	480	510	99,0																															
200	500	—	—																															

<p>15нж64бк, 15с65бк, 15нж65бк</p>	<p>Клапан запорный сальниковый проходной фланцевый</p>																																											
	<p>Среда — жидкая и газообразная, нейтральная по отношению к материалам деталей, соприкасающихся со средой при температуре до +300°C — (15нж64бк DN 15, 20, 25); до +420°C — (15с65бк DN 40...100, 150); до +420°C — (15нж65бк DN 15, 20, 25) Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 Материал корпуса — сталь 20Л; сталь 12Х18Н10Т Привод — ручной (маховик)</p>																																											
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> <th>Изготовитель</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td rowspan="3">95</td> <td>217</td> <td>4,56</td> <td rowspan="10" style="vertical-align: middle; text-align: center;">11.6</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>215</td> <td>4,54</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>211</td> <td>4,63</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>200</td> <td>250</td> <td>17,7/12,8*</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>230</td> <td>255</td> <td>21,0/13,7*</td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>290</td> <td>315</td> <td>35,0/26,3*</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>310</td> <td>320</td> <td>37,0/29,4*</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>350</td> <td>360</td> <td>59,0/47,4*</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>400</td> <td>400</td> <td>—/67,0*</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>480</td> <td>470</td> <td>119,0/99,0*</td> </tr> </tbody> </table>	DN	L	H	Масса	Изготовитель	15	95	217	4,56	11.6	20	215	4,54	25	211	4,63	40	200	250	17,7/12,8*	50	230	255	21,0/13,7*	65	290	315	35,0/26,3*	80	310	320	37,0/29,4*	100	350	360	59,0/47,4*	125	400	400	—/67,0*	150	480	470
DN	L	H	Масса	Изготовитель																																								
15	95	217	4,56	11.6																																								
20		215	4,54																																									
25		211	4,63																																									
40	200	250	17,7/12,8*																																									
50	230	255	21,0/13,7*																																									
65	290	315	35,0/26,3*																																									
80	310	320	37,0/29,4*																																									
100	350	360	59,0/47,4*																																									
125	400	400	—/67,0*																																									
150	480	470	119,0/99,0*																																									

* Масса:
числитель — 15с65бк;
знаменатель — 15нж65бк

Кран шаровой фланцевый

**PN 16;
25; 40**

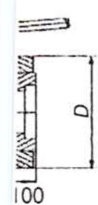
Среда — вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты, пищевые, закисающие или полимеризующиеся, а также агрессивные среды при температуре от -40 до +250°C

Присоединение к трубопроводу — фланцевое

Материал корпуса — сталь 20; сталь 12X18H10T

Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93

Привод — ручной (рукоятка)



DN	PN	L	H	D	Масса	Изготовитель
15	16, 25, 40	85	114	95	1,9	141
20		95	121,5	105	2,75	
25		90	128	115	3,15	
32		105	151	135	4,6	
40		143	165	145	6,2	
50		120	181	160	8,3	
80		250	195	195	19,0	
100		194	300	230	23,5	

29п1
30п1
31п1
(0)

Кран шаровой проходной с обогревом фланцевый

**PN 16;
25; 40**

Назначение — для установки в качестве запорного устройства на технологических линиях химических, нефтеперерабатывающих, целлюлозно-бумажных и других производств с жидкими и газообразными, в том числе агрессивными, средами

Давление — 10нж29п, 10с29п1 — PN 16; 10нж30п, 10с30п1 — PN 25; 10нж31п, 10с31п1 — PN 16;

Среда — жидкие и газообразные среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки, при температуре до +160°C

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80

Материал корпуса — сталь 20; сталь 12X18H10T

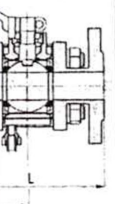
Герметичность затвора — по классу «А» ГОСТ 9544-93

Параметры теплоносителя — не более +160°C;

PN — не более 16 кгс/см²

Привод — ручной (рукоятка).

По требованию заказчика краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами «Х» для PN 16-0, PN 25 — 1, PN40 — 2

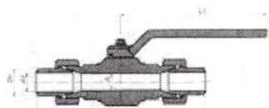


Обозначение изделия	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ФБ39.X10.015	16/25/40	15	130	89	2,4/2,4/2,4	179
ФБ39.X10.020	16/25/40	20	150	91	2,9/3,4/3,4	
ФБ39.X10.025	16/25/40	25	160	91	3,1/3,95/3,95	
ФБ39.X10.032	16/25/40	32	180	139	7,1/7,5/7,5	
ФБ39.X10.040	16/25/40	40	200	143	7,9/8,2/8,2	
ФБ39.X10.050	16/25/40	50	230	150	9,9/11,7/11,7	
ФБ39.X10.065	16/25/40	65	290	162	16,4/16,9/16,9	
ФБ39.X10.080	16/25/40	80	310	197	21,5/22,3/22,3	
ФБ39.X10.100	16/25/-	100	350	211	31/31/-	
ФБ39.X10.125	16/25/-	125	400	211	42,5/43,1/-	
ФБ39.X10.150	16/25/-	150	480	220	72/73,2/-	

Краны DN25 и 125 неполнопроходные

10

125	6,3	112	390	390	240	30	8	155	85,0	2
	8,0-16,0		508	410	250	33	8	170	100,0	2
	20,0-25,0		560	560	255	42	8	350	120,0	2
150	1,6	136	260	365	240	22	8	155	54,0	2
	2,5-4,0		260	375	250	26	8	170	60,0	2
	6,3	140	394	385	280	33	8	170	137,0	2
	8,0-10,0		456	545	290	33	12	350	172,0	2
	16		610	520	290	33	12	350	222,0	2
	20,0-25,0		610	590	315	48	8	350	270,0	2
200	1,6	190	452	421	295	22	12	170	188,0	2
	2,5		502	421	310	26	12	170	210,0	2
	4		502	580	320	30	12	350	227,0	2
	6,3		597	580	345	33	12	350	266,0	2
	8,0-10,0		660	610	360	36	12	350	346,0	2
	16		737	630	360	39	12	390	400,0	2
	20,0-25,0		800	660	360	55	8	390	450,0	2

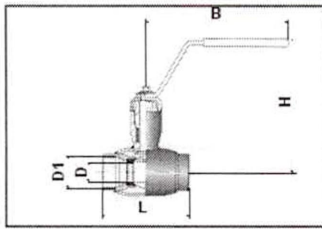


Кран шаровый штуцерный

DN	PN	Д	L	H	Dn	d1	L1	Масса, кг
10	1,6-16,0	10	170	55	15	10	140	1,0
	20,0-25,0		200	60	18	10	140	1,6
15	1,6-16,0	12	178	55	22	14	140	1,1
	20,0-25,0		210	60	22	14	140	1,8
20	1,6-16,0	17	194	57	28	19	140	1,4
	20,0-25,0		214	63	28	19	140	2,3
25	1,6-16,0	22	210	66	34	25	165	1,6
	20,0-25,0		230	67	34	25	165	2,4
32	1,6-16,0	29	240	68	43	32	165	3,7
	20,0-25,0		275	116	43	32	315	5,2
40	1,6-16,0	36	278	120	48	38	315	5,2
	20,0-25,0		338	128	48	38	315	15,2
50	1,6-10,0	45	320	128	57	45	315	6,8
	16		420	160	57	45	315	30,0
	20,0-25,0		450	128	57	45	500	50,0

n.21

Кран с внутренней резьбой



DN	PN	Артикул	L	D	D1	H	B
15	40	17.331.15	85	10	R 1/2	118	145
20	40	17.331.20	100	15	R 3/4	122	145
25	40	17.331.25	115	20	R 1	140	145
32	40	17.331.32	130	25	R 1 1/4	142	145
40	40	17.331.40	150	32	R 1 1/2	145	280
50	40	17.331.50	180	40	R 2 1/2	0	280

11, 23,
25



ШАРОВЫЕ КРАНЫ

- Шаровые краны серии 11
- Шаровые краны разборные серии 14
- Шаровые краны для природного газа серии 16
- Шаровые краны для пара серии 17



ЗАТВОРЫ ПОВОРОТНЫЕ

Затворы с уплотнением металл-металл и тройным эксцентриситетом

- Серия 21
- Серия 23
- Серия 24
- Серия 27

Затворы с мягким седловым уплотнением
Серия 28-29



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ



КОМПЕНСАТОРЫ

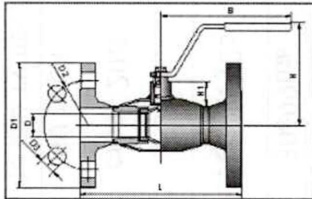
- Блоки водопроводные упругие серии 41
- Блоки водопроводные упругие серии 42

ФИЛЬТРЫ МАГНИТНО - СЕТЧАТЫЕ

600	25	11.122.600	1067	500	610	830	973	259	466	175
125	16	11.112.125	325	100	139,7	177,8	309	101	145	50
150	16	11.112.150	350	125	168,3	219,1	330	107	145	50
200	16	11.112.200	390	150	219,1	273	398	123	196	75
250	16	11.112.250	520	200	273	355	451	122	236	100
300	16	11.112.300	635	250	323,9	455	572	155	280	193
350	16	11.112.350	686	300	355,6	508	658	187	231	155
400	16	11.112.400	762	350	406,4	610	757	221	325	150
500	16	11.112.500	914	400	508	680	810	211	466	175
600	16	11.112.600	1067	500	610	830	966	259	325	150

Кран фланцевый с ручкой

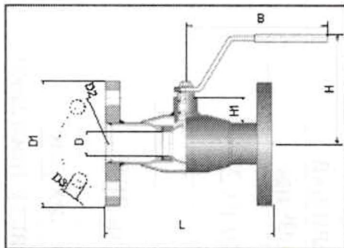
Исполнение для PN40



DN	PN	Артикул	L	D	D1	D2	H	H1	D3	B
15	40	11.231.15	168	10	95	65	98	22	14	145
20	40	11.231.20	190	15	105	75	103	23	14	145
25	40	11.231.25	204	20	115	85	118	34	14	145
32	40	11.231.32	234	25	140	100	121	33	18	145
40	40	11.231.40	258	32	150	110	120	43	18	190

п. 23
п. 19
п. 26
п. 26

Исполнение для PN16 и PN25



50	40	11.231.50	286	40	165	125	127	44	18	190
15	25	11.221.15	130	10	95	65	98	22	14	145
20	25	11.221.20	150	15	105	75	103	23	14	145
25	25	11.221.25	160	20	115	85	118	34	14	145
32	25	11.221.32	180	25	140	100	121	33	18	145
40	25	11.221.40	200	32	150	110	120	43	18	190
50	25	11.221.50	230	40	165	125	127	44	18	190
65	25	11.221.65	270	50	185	145	159	62	18	280
80	25	11.221.80	280	65	200	160	171	68	18	280
100	25	11.221.100	300	80	235	190	218	101	22	280
125	25	11.221.125	325	100	270	220	252	101	26	400
150	25	11.221.150	360	125	300	250	272	107	26	600
200	25	11.221.200	400	150	360	310	300	123	26	900
250	25	11.221.250	530	200	425	370	345	122	30	1200
15	16	11.211.15	130	10	95	65	98	22	14	145
20	16	11.211.20	150	15	105	75	103	23	14	145
25	16	11.211.25	160	20	115	85	118	34	14	145
32	16	11.211.32	180	25	140	100	121	33	18	145
40	16	11.211.40	200	32	150	110	120	43	18	190
50	16	11.211.50	230	40	165	125	127	44	18	190
65	16	11.211.65	270	50	185	145	159	61	18	280
80	16	11.211.80	280	65	200	160	171	68	18	280
100	16	11.211.100	300	80	220	180	218	101	18	280
125	16	11.211.125	325	100	250	210	252	101	18	400
150	16	11.211.150	360	125	285	240	272	107	22	600
200	16	11.211.200	400	150	340	295	300	123	22	900
250	16	11.211.250	530	200	405	355	345	122	26	1200

п. 18
п. 24
п. 20
п. 25, 27
п. 8

Кран фланцевый с редуктором

13

ИУСЮ 491246

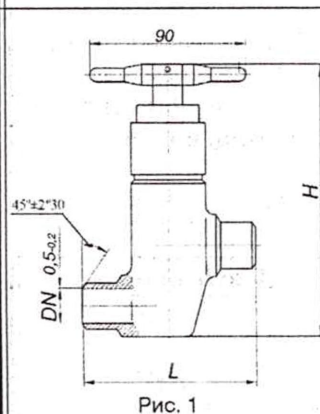


Рис. 1

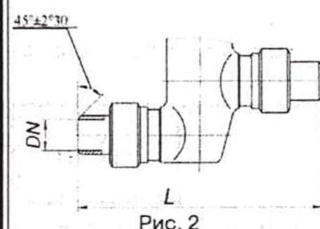


Рис. 2

**Клапан
сильфонный запорный проходной штуцерный или
с концами под приварку**

Среда — для коррозионностойкой стали — жидкая и газообразная среда малой агрессивности;
— для углеродистой стали — инертная газовая среда и жидкие неагрессивные среды при температуре от -30 до $+200^{\circ}\text{C}$ (в зависимости от материала основных деталей)

Присоединение к трубопроводу — под приварку, штуцер

Герметичность затвора — класс «А», «В» по ГОСТ 9544

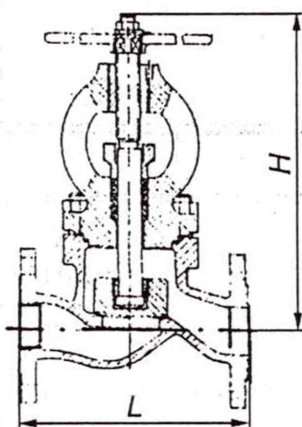
Материал корпуса — сталь 20; сталь 12Х18Н10Т

Установочное положение на трубопроводе — любое

Привод — ручной

DN	Рис.	L	H	Масса	Изготов
6	1	80	132	1,09	
	2	125		1,23	
10	1	80	132	1,1	
	2	125		1,25	
	1	80	147	1,12	
	2	125		1,29	
15	1	80	132	1,0	
	2	125		1,27	
	1	80	147	1,07	
	2	125		1,31	

**15с40п, 15нж40п,
15нж540п, 15нж940п
(У 26362)**



**Клапан
запорный проходной фланцевый, штуцерный или
под приварку**

Среда — среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки при температуре до $+200^{\circ}\text{C}$ и хладон с содержанием масел при температуре от -100 до $+20^{\circ}\text{C}$ (в зависимости от материала корпуса)

Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80; под приварку; штуцер (DN 10...15)

Материал корпуса — сталь 25Л-II; сталь 12Х18Н9ТЛ

Привод — ручной; электропривод (DN 50...150)

DN	L	H	Масса	Изготов
10	160	126	2,0	п. 30
15	130		2,1	
25	160	220	12,2	
32	180	210	11,0	
40	200	260	17,2	
50	230		16,5	
65	290	270	30,0	
80	310	335	46,0	
100	350	375	60,5	
125	400	405	84,0	
150	480	420	112,0	

<p>AK 21003 AK 21004</p>	<p>Клапан запорный проходной фланцевый или с концами под приварку</p>																																													
	<p>Среда — жидкие и газообразные среды, нейтральные по отношению к материалам корпусных деталей, при темп —40 до +200°С</p> <p>Присоединение к трубопроводу — фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 (исп.7, ряд 2); под приварку — по ГОСТ 12815-80 (исп.7, ряд 2)</p> <p>Материал корпуса — сталь 20Х13; сталь 12Х18Н10Т; сталь 08Х17Н15М3Т</p> <p>Герметичность затвора — максимально допустимые при DN 15 — 4 см³/мин; DN 20 — 7 см³/мин; DN 25 — 10 см³/мин; DN 32 — 12 см³/мин; DN 40 — 18 см³/мин</p> <p>Привод — ручной (маховик)</p>																																													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Обозначение изделия</th> <th>PN</th> <th>DN</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AK 21003</td> <td>100</td> <td rowspan="2">15</td> <td rowspan="2">285</td> <td rowspan="2">300</td> <td rowspan="2">10,3</td> </tr> <tr> <td>AK 21004</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>AK 21003</td> <td>100</td> <td rowspan="2">20</td> <td rowspan="2">305</td> <td rowspan="2">300</td> <td rowspan="2">12,0</td> </tr> <tr> <td>AK 21004</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>AK 21003</td> <td>100</td> <td rowspan="2">25</td> <td rowspan="2">325</td> <td rowspan="2">320</td> <td rowspan="2">13,0</td> </tr> <tr> <td>AK 21004</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>AK 21003</td> <td>100</td> <td rowspan="2">32</td> <td rowspan="2">348</td> <td rowspan="2">390</td> <td rowspan="2">21,0</td> </tr> <tr> <td>AK 21004</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>AK 21003</td> <td>100</td> <td rowspan="2">40</td> <td rowspan="2">372</td> <td rowspan="2">378</td> <td rowspan="2">23,0</td> </tr> <tr> <td>AK 21004</td> <td>160</td> </tr> </tbody> </table>	Обозначение изделия	PN	DN	L	H	Масса	AK 21003	100	15	285	300	10,3	AK 21004	160	AK 21003	100	20	305	300	12,0	AK 21004	160	AK 21003	100	25	325	320	13,0	AK 21004	160	AK 21003	100	32	348	390	21,0	AK 21004	160	AK 21003	100	40	372	378	23,0	AK 21004
Обозначение изделия	PN	DN	L	H	Масса																																									
AK 21003	100	15	285	300	10,3																																									
AK 21004	160																																													
AK 21003	100	20	305	300	12,0																																									
AK 21004	160																																													
AK 21003	100	25	325	320	13,0																																									
AK 21004	160																																													
AK 21003	100	32	348	390	21,0																																									
AK 21004	160																																													
AK 21003	100	40	372	378	23,0																																									
AK 21004	160																																													

<p>15с546к1...6 15нж546к1...8 (ПЗ 2286)</p>	<p>Клапан запорный проходной с наружной соединительной резьбой на одном конце и внутренней — на другом, или с концами под приварку, или муфтовый, или штуцерный</p>																												
	<p>Среда — газ, жидкость, нейтральные к материалам основных деталей при температуре до +300°С — т/ф 15с546к1, бк1, бк2, бк3; при температуре от -60 до +300°С — т/ф 15нж546к4; при температуре до +200°С — т/ф 15с546к1, бк1, бк2, бк3, бк4, бк5, бк6, бк7, бк8</p> <p>Присоединение к трубопроводу — соединительная резьба на входе и М33х1,5 на выходе — исп. I; под приварку — муфтовое — исп. III; штуцерное — исп. IV</p> <p>Материал корпуса — сталь 20 — 15с546к; сталь 10Х17Н10М2 — 15нж546к; сталь 12Х18Н9Т — 15нж546к, бк2, бк3, бк5, бк6, бк7, бк8</p> <p>Привод — ручной (маховик)</p>																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Обозначение изделия</th> <th>DN</th> <th>Исп.</th> <th>L</th> <th>H</th> <th>Масса</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15с546к4</td> <td rowspan="4">15</td> <td rowspan="2">I</td> <td rowspan="4">68</td> <td rowspan="4">84</td> <td rowspan="2">0,55</td> </tr> <tr> <td>15нж546к, бк1, бк4</td> </tr> <tr> <td>15нж546к2, бк3</td> <td rowspan="2">II</td> <td rowspan="2">0,50</td> </tr> <tr> <td>15с546к1, бк2</td> </tr> <tr> <td>15нж546к5, бк6</td> <td rowspan="2">III</td> <td rowspan="2">0,48</td> </tr> <tr> <td>15с546к</td> </tr> <tr> <td>15нж546к7</td> <td rowspan="3">6</td> <td rowspan="3">IV</td> <td rowspan="3">68</td> <td rowspan="3">84</td> <td rowspan="3">0,50</td> </tr> <tr> <td>15с546к2, бк6</td> </tr> <tr> <td>15нж546к5, бк8</td> </tr> </tbody> </table>	Обозначение изделия	DN	Исп.	L	H	Масса	15с546к4	15	I	68	84	0,55	15нж546к, бк1, бк4	15нж546к2, бк3	II	0,50	15с546к1, бк2	15нж546к5, бк6	III	0,48	15с546к	15нж546к7	6	IV	68	84	0,50	15с546к2, бк6
Обозначение изделия	DN	Исп.	L	H	Масса																								
15с546к4	15	I	68	84	0,55																								
15нж546к, бк1, бк4																													
15нж546к2, бк3		II			0,50																								
15с546к1, бк2																													
15нж546к5, бк6	III	0,48																											
15с546к																													
15нж546к7	6	IV	68	84	0,50																								
15с546к2, бк6																													
15нж546к5, бк8																													

15