



АТОМКОМПЛЕКТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество
«АТОМКОМПЛЕКТ»
119180 Российская Федерация, Москва
ул. Большая Полянка, д. 25, стр. 1
Тел.(499) 949-4740 Факс (499) 949-4736
E-mail: info@atomkomplekt.org
ИНН 7706738770 КПП 770601001
ОКПО 66859391 ОГРН 1107746480490

04.09.2012 № *4822*

Участникам открытого одноэтапного запроса предложений в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на изготовление и поставку оборудования бетонной шахты реактора с элементами крепления компенсаторов давления и с закладными для энергоблока № 2 Ленинградской АЭС-2

Уважаемые господа!

В соответствии с пунктом 19.5.1. Единого отраслевого стандарта закупок (Положения о закупке) Госкорпорации «Росатом», ОАО «Атомкомплект», являющееся организатором открытого одноэтапного запроса предложений в электронной форме без квалификационного отбора на право заключения договора на изготовление и поставку оборудования бетонной шахты реактора с элементами крепления компенсаторов давления и с закладными для энергоблока № 2 Ленинградской АЭС-2 (извещение о проведении открытого запроса предложений и закупочная документация опубликованы 17.07.2012 в сети «Интернет» на официальном сайте о размещении заказов <http://zakupki.rosatom.ru>, закупка № 120717/1065/191, на электронной торговой площадке «Аукционный конкурсный дом» торговая процедура № R004145), в ответ на запрос участника запроса предложений, согласно информации, полученной от заказчика, сообщает следующее:

Вопрос:

В требованиях данного запроса предложений установлены сроки поставки, не соответствующие циклам изготовления оборудования, утвержденным приказом Госкорпорации «Росатом» от 03.10.2008 № 482. Так, в частности, для изготовления фермы опорной отводится 4 месяца (цикл изготовления согласно приказу составляет 16 месяцев), для изготовления защиты сухой – 6 месяцев (согласно приказу – 14 месяцев) и т.п.

Учитывая вышеизложенное, а также опыт изготовления оборудования, предлагаем установить сроки поставки оборудования, исходя из цикла его изготовления и доставки до площадки АЭС.

Ответ:

Монтаж оборудования бетонной шахты реактора лежит на критическом пути графика сооружения здания реактора энергоблока № 2 Ленинградской АЭС-2. В случае изменения сроков поставки указанного оборудования возможно изменение срока ввода в эксплуатацию энергоблока. В связи с вышеизложенным, корректировка сроков поставки оборудования, являющегося предметом запроса предложений, на данном этапе произведена не будет.

Контактное лицо: Глотова Анна Юрьевна, тел. (499) 949-47-40 (доб. 31-41), факс (499) 949-4736, e-mail: info@atomkomplekt.org.

Генеральный директор



И.В.Ластовка