

УТВЕРЖДАЮ


_____/Лесков Е.В./

Начальник ОМТПил

« 19 » 04 2015 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015

Техническое задание
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Листовой металлопрокат марки стали ст20 по ГОСТ 1577-93.

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПОДРАЗДЕЛ 2.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ, ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (ПОТРЕБИТЕЛЬСКИЕ СВОЙСТВА) ТОВАРОВ							
№ П/П	Наименование, Марка стали	Размеры, мм (толщина, длина, ширина), НД			Технические требования	Кол-во, кг.	
1	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	1500	4000	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2УЗК</p> <p>Хим. состав, испыт. на растяж. при норм. тем-ре, испыт. на статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. Листы должны быть в нормализованном состоянии или с прокатного нагрева с температурой окончания прокатки не ниже 700 град.С. УЗК листов по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 2, чувствительность Д8Э.</p>	18652
2	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	1500	4000	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2УЗК</p> <p>Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК, Т.О., хим. состав.</p>	7348
3	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	1500	5500	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2 УЗК</p> <p>хим.состав, испыт. при норм. тем-ре, статич.изгиб, макростр., УЗК, т.о.. УЗК листов 2 класса сплошности по ГОСТ 22727-88, чувствительность Д8Э. Листы д.б. в нормализованном состоянии или с прокатного нагрева с температурой окончания прокатки не ниже 700 о.</p>	4663
4	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	1500	6000	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2УЗК</p> <p>Детали из листа Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74/20-МЗ-ТО-УЗК ГОСТ 1577-93 допускается изготовить из листа Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74/20К-16(18)-ТО ГОСТ 5520-79. Листы должны применяться с обязательным контролем УЗК. УЗК листов по ГОСТ 22728-88, класс сплошности 1, чувствительность Д5Э.</p>	25434
5	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	1500	6000	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2 УЗК</p> <p>Требования для листов ст.20 по ГОСТ 1577-93 :хим.состав,растяжение (нормальная то),макроструктура,УЗК, Т.О. УЗК для листов из сталей перлитного класса по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 1.</p>	5935
6	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	1600	4000	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2УЗК</p> <p>Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК, Т.О., хим. состав.</p>	1206
7	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	2000	4000	<p>Б-ПН МЗ-ТО-2УЗК.</p> <p>Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК по ГОСТ 22727-88 качество</p>	13565

						листов должно быть не ниже 2 класса, Т.О., хим. состав	
8	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	12	2000	6000	Б-ПН МЗ-ТО-2УЗК Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК по ГОСТ 22727-88 качество листов должно быть не ниже 2 класса, Т.О., хим. состав	15826
9	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	14	2000	6000	ПН-О МЗ-ТО-2УЗК Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК по ГОСТ 22727-88 качество листов должно быть не ниже 2 класса, Т.О., хим. состав	3956
10	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	18	1500	4000	ПН-О МЗ-ТО-2УЗК Хим. состав, испыт. на растяж. при норм. тем-ре, испыт. на статический изгиб, макроструктура, УЗК, Т.О. Листы должны быть в нормализованном состоянии или с прокатного нагрева с температурой окончания прокатки не ниже 700 град.С. УЗК листов по ГОСТ 22727-88, класс сплошности 2, чувствительность Д8Э.	2543
11	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	18	1500	6000	ПН-О МЗ-ТО-2УЗК Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК по ГОСТ 22727-88 качество листов должно быть не ниже 2 класса, Т.О., хим. состав	2543
12	Лист ст20	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 1577-93	25	2000	6000	ПН-О МЗ-ТО-2УЗК Листы по ГОСТ 1577-93 должны поставляться в нормализованном состоянии (МЗ), с испытанием на растяжение при нормальной температуре, с испытанием на статический изгиб, с контролем макроструктуры основного металла, УЗК по ГОСТ 22727-88 качество листов должно быть не ниже 2 класса, Т.О., хим. состав	7065
ИТОГО							108736
ПОДРАЗДЕЛ 2.2 ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ							
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 1577-93							
ПОДРАЗДЕЛ 2.3 ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ							
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 1577-93							

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней от даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.
Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества изготовителя с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставщик обязан поставить Заказчику в течение 30 дней с момента подписания Договора/Спецификации листовой металлопрокат в количестве:					
№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ, МАРКА СТАЛИ, РАЗМЕРЫ (ММ)				КОЛ-ВО
1	Лист ст20	12	1500	4000	18652
2	Лист ст20	12	1500	4000	7348
3	Лист ст20	12	1500	5500	4663
4	Лист ст20	12	1500	6000	25434
5	Лист ст20	12	1500	6000	5935
6	Лист ст20	12	1600	4000	1206
7	Лист ст20	12	2000	4000	13565
8	Лист ст20	12	2000	6000	15826
9	Лист ст20	14	2000	6000	3956
10	Лист ст20	18	1500	4000	2543
11	Лист ст20	18	1500	6000	2543
12	Лист ст20	25	2000	6000	7065
Итого					108736кг.