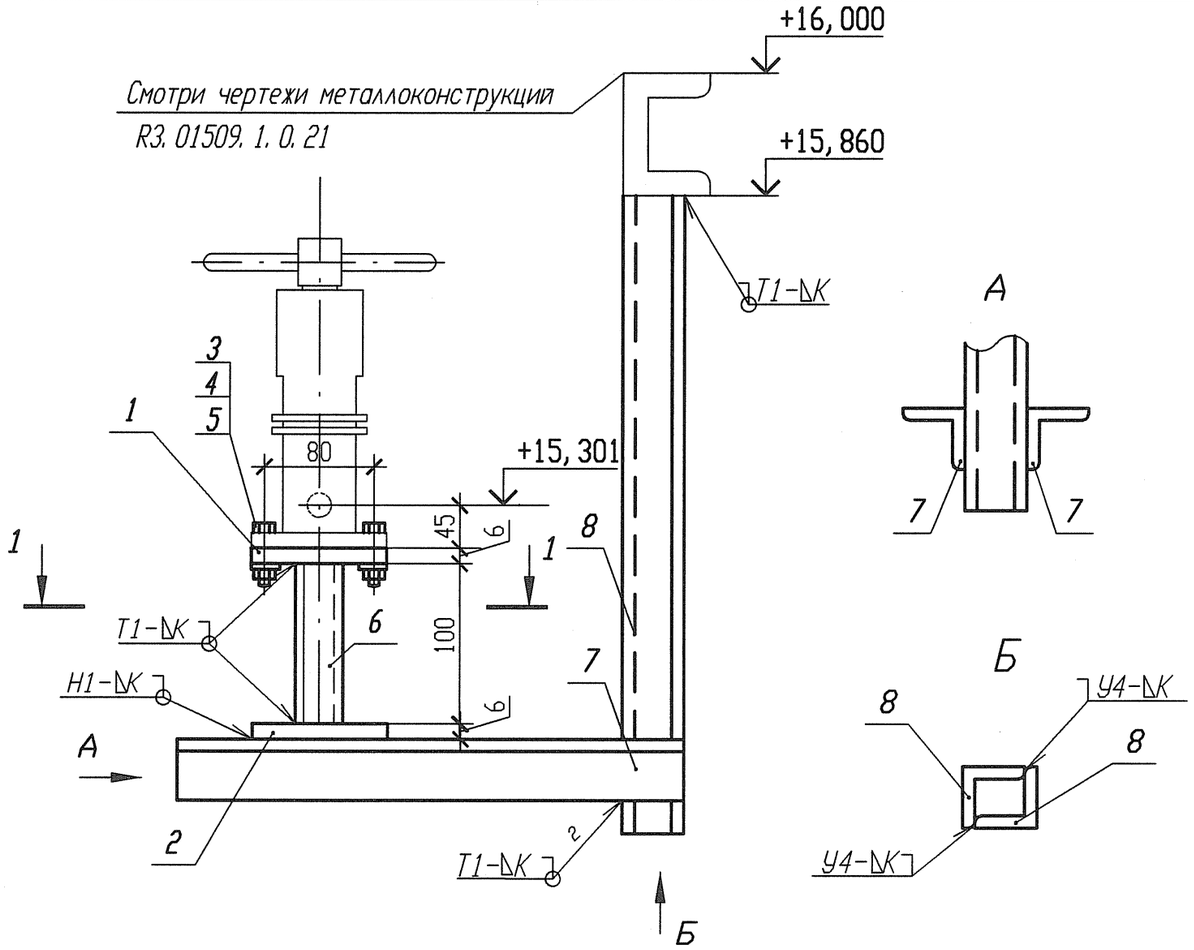
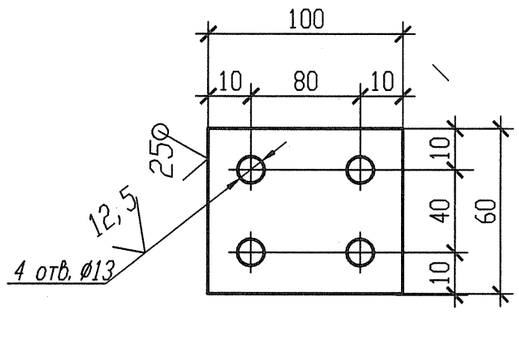


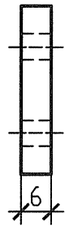
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х60	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 2826	0, 2826	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х60	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 2826	0, 2826	
3	ГОСТ 10906-78	Шайба 12. 02	4	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 0343	0, 1372	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6дх50. 56. 35	4	35 ГОСТ 1050-88	0, 0605	0, 242	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М12-6Н. 5. 35	4	35 ГОСТ 1050-88	0, 0184	0, 0736	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок В- 50х50х5 l=100	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 377	0, 754	
7	ГОСТ 8509-93	Уголок Б 50х50х5 l=300	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	1, 131	2, 262	
8	ГОСТ 8509-93	Уголок В-40х40х4 l=800	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	1, 936	3, 872	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
					Итого:		7, 906

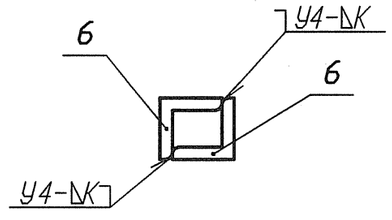
1 Привязку опоры смотри 3ТС10Z18.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

Деталь поз. 1





Разрез 1-1



Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия , кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
3ТС10У059	0, 046	0, 260	-0, 195	0, 017	-0, 004	0, 013	0, 002	0, 036	-0, 107	0, 012	0	0	0, 005	0, 015	0, 008	0, 001	0, 001	0, 002

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 180

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 057

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2. 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора неподвижная
3ТС10У059

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3. 03733. 1. 0. 13 | 18.10.12