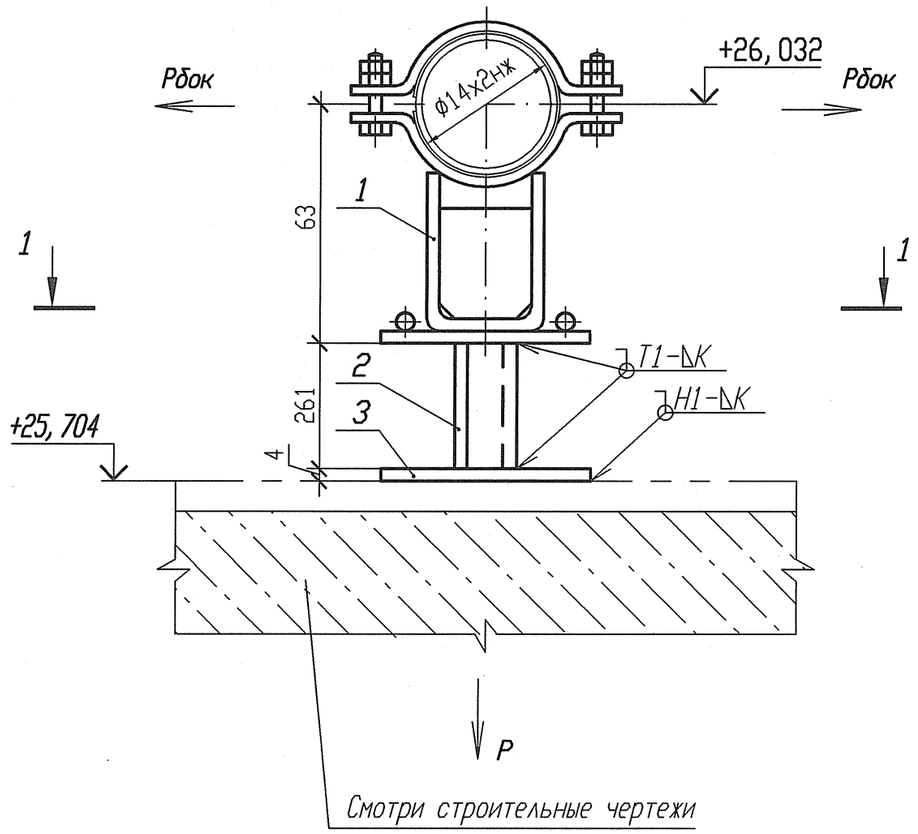
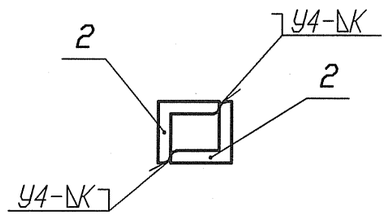


Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-517.000-23	Опора 14	1	Сборный	1,4494	1,4494	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В 40х40х4 l=261	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0,6316	1,2632	
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х90х90	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0,2543	0,2543	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		2,9669	

Разрез 1-1



Номер опоры	3ТС10У093	3ТС10У095
Нагрузка на опору Р(кН)	0,027	0,032
Нагрузка на опору Рбок(кН)	0,040	0,048

1 Привязку опоры смотри 3ТС10Z05.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Спецификация составлена на одну опору.
7 Изготовить два комплекта.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			15.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			15.05
Пров. вед. инж.		Махотина			15.05
Нач. гр.		Жубрев			15.05
Н. контр.		Краснояров			25.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13
Лист 401

R3.TC10.3012.013.01.00.278

Ростовская АЭС Блок 3

Редукторное отделение Герметичная часть Трубопроводы байпасной очистки воды I контура Рр больше 2.2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая направляющая 3ТС10У093, 3ТС10У095	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3.03733.1.0.13 | 15.10.12 |

Формат А3