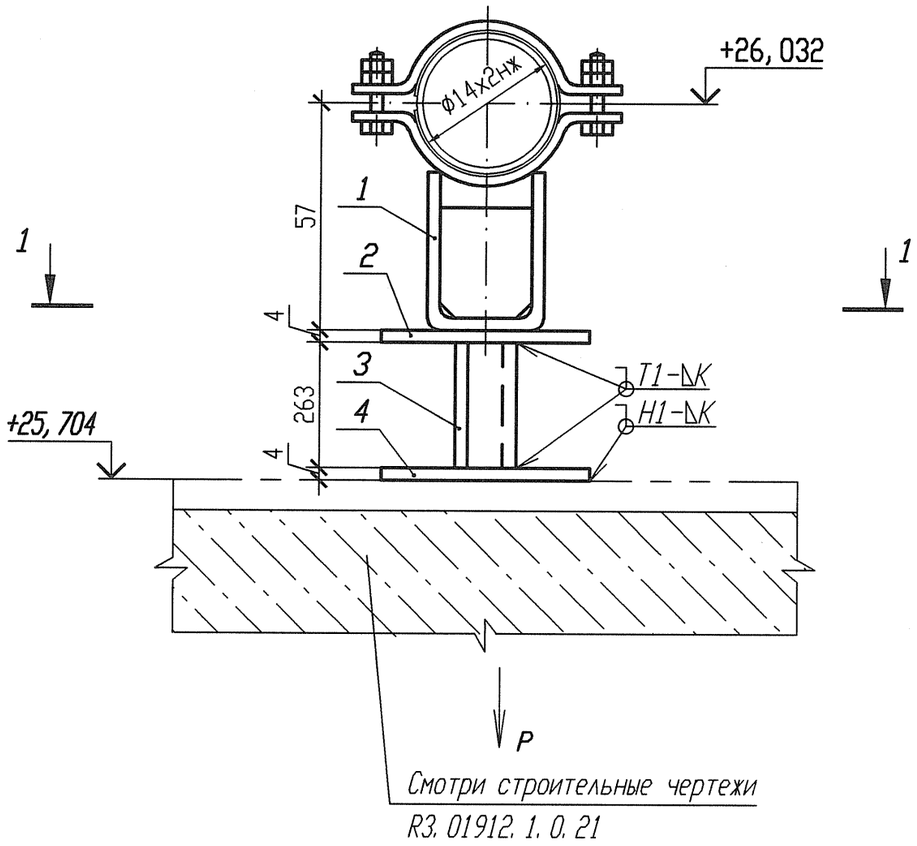
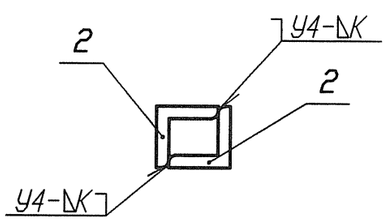


Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	Л8-511. 000-01	Опора 14	1	Сборный	0, 42	0, 42	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х80х130	1	Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0, 3266	0, 3266	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В- 40х40х4 l=263	2	Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	0, 6365	1, 273	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х90х90	1	Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89	0, 2543	0, 2543	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		СВ-04Х19Н11М3		-	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
					Итого:		2, 2739

Разрез 1-1



Номер опоры	3ТС10У094	3ТС10У096
Нагрузка на опору Р(кН)	0, 037	0, 192

1 Привязку опоры смотри 3ТС10Z05.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Спецификация составлена на одну опору.
7 Изготовить два комплекта.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			25.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 402

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 279

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура Рр больше 2. 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
3ТС10У094, 3ТС10У096

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | R3. 03733. 1. 0. 13 | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А3

Формат А3