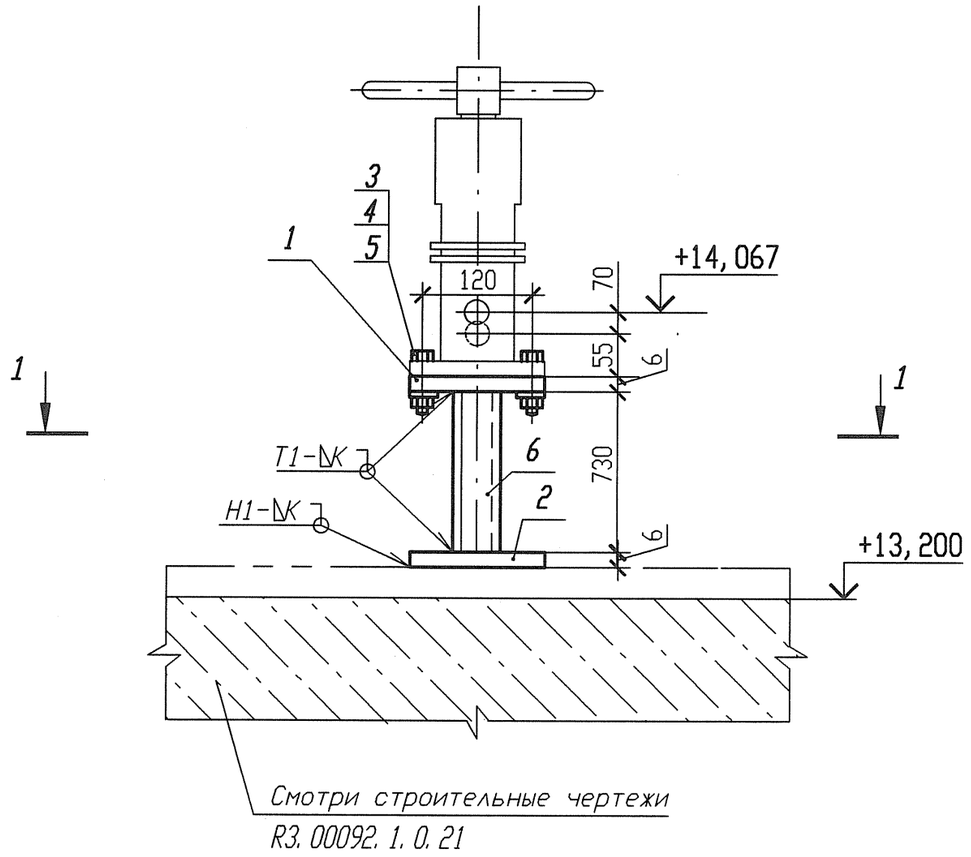
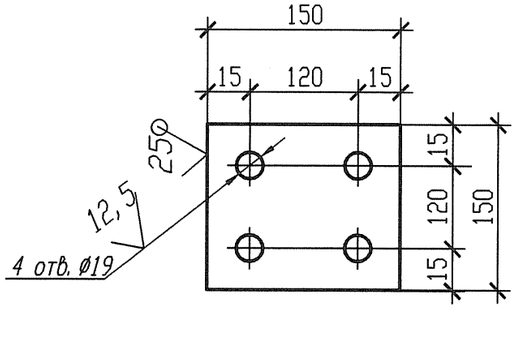


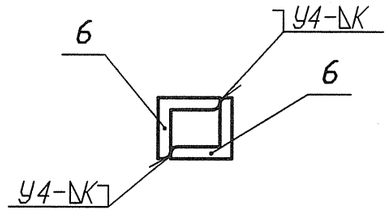
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х150х150	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	1,0597	1,0597	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х150х150	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	1,0597	1,0597	
3	ГОСТ 10906-78	Шайба 16.02.Ст3пс2	4	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	0,0299	0,1196	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gх55.56.35	4	35 ГОСТ 1050-88	0,1215	0,486	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М16-6Н.5.35	4	35 ГОСТ 1050-88	0,0376	0,1504	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок В-50х50х5 l=730	2	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	2,7521	5,5042	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		8,3796	

Деталь поз. 1



Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри 3ТС10Z26.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия , кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
3ТС10У082	-0,774	0,021	0,271	0,471	-0,022	0,436	-0,004	0,022	-0,26	-0,004	-0,011	0,001	0,071	0,056	0,048	0,014	0,003	0,039

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			17.05

Инв. N подл. R3.03733.4.0.13
Лист 201

R3.TC10.3012.013.01.00.078

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы аварийной очистки воды I контура Рр больше 2,2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора неподвижная 3ТС10У082	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | R3.03733.1.0.13

Формат А3