

Открытое акционерное общество
«Ордена Ленина Научно-исследовательский и конструкторский институт энерготехники
имени Н.А. Доллежала»
ОАО «НИКИЭТ»

**ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ ДОКУМЕНТАЦИИ ОТКРЫТОГО КОНКУРСА В
ЭЛЕКТРОННОЙ**

Уважаемые поставщики!

Заказчик, организатор размещения заказа - ОАО «НИКИЭТ» извещает о внесении
изменений в

ИЗВЕЩЕНИЕ О ПРОВЕДЕНИИ ОТКРЫТОГО КОНКУРСА В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

На право заключения договора на

Поставку технологических заготовок: РБМК-К11.15-14Т; РБМК-К11.15-21Т; РБМК-
К11.15-19Т.

Извещение размещено на официальном сайте Госкорпорации «Росатом» <http://zakupki.rosatom.ru>

от 21 августа 2013 года № 130821 /0499/ 083

на официальном государственном сайте <http://zakupki.gov.ru>

от 21 августа 2013 года № 31300506572

от 21 августа 2013 года № C020091

Содержание изменения:

1. Часть 1 Тома 2 «Техническая часть», читать в следующей редакции:

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер  Факеев П.И.

" " _____ 2013 год

Техническое задание

Поставка: "Заготовок РБМ-К11.15-14Т; РБМ-К11.15-21Т; РБМ-К11.15-19Т,"

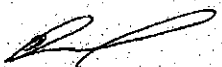
№ п/п	Наименование, характеристика Товара, марка, Товарный знак	Ед. изм.	Кол-во поставляемого Товара	НТД	Особые условия поставки	Срок поставки товаров
1	2	3	4	5	6	7
1	РБМ-К11.15-14Т	шт	1020	08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 класс безопасности ЗН по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)	План качества (проект плана согласованный с ОАО "НИКИЭТ"), свидетельство об изготовлении с приемкой уполномоченной организации, подлинник сертификата на металл или копия сертификата, заверенная официальным диллером поставщика с приложением письма изготовителя о подтверждении диллерский полномочий поставщика.	до 21.12.2013 года
2	РБМ-К11.15-19Т	шт	510	08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 класс безопасности ЗН по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)		
3	РБМ-К11.15-21Т	шт	510	08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 класс безопасности ЗН по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97)		

Главный технолог

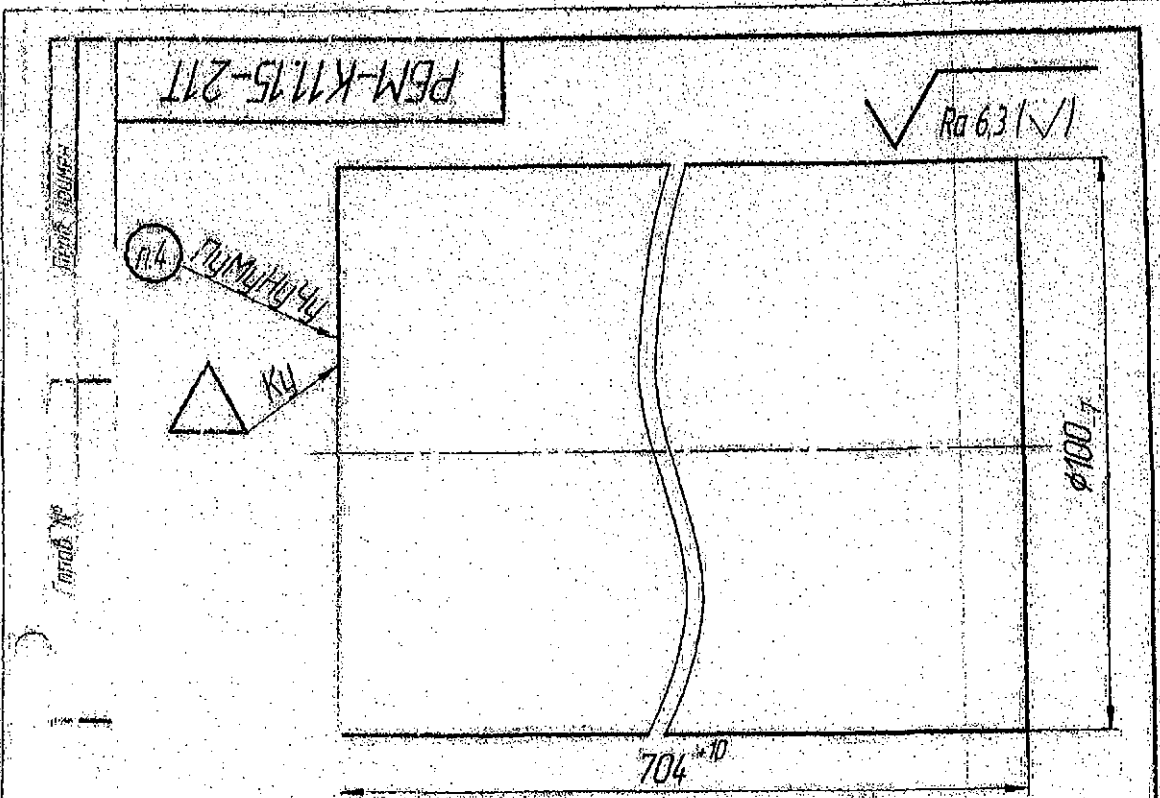


Макаров С.В.

Начальник 513 отдела



Чеботарев А.И.

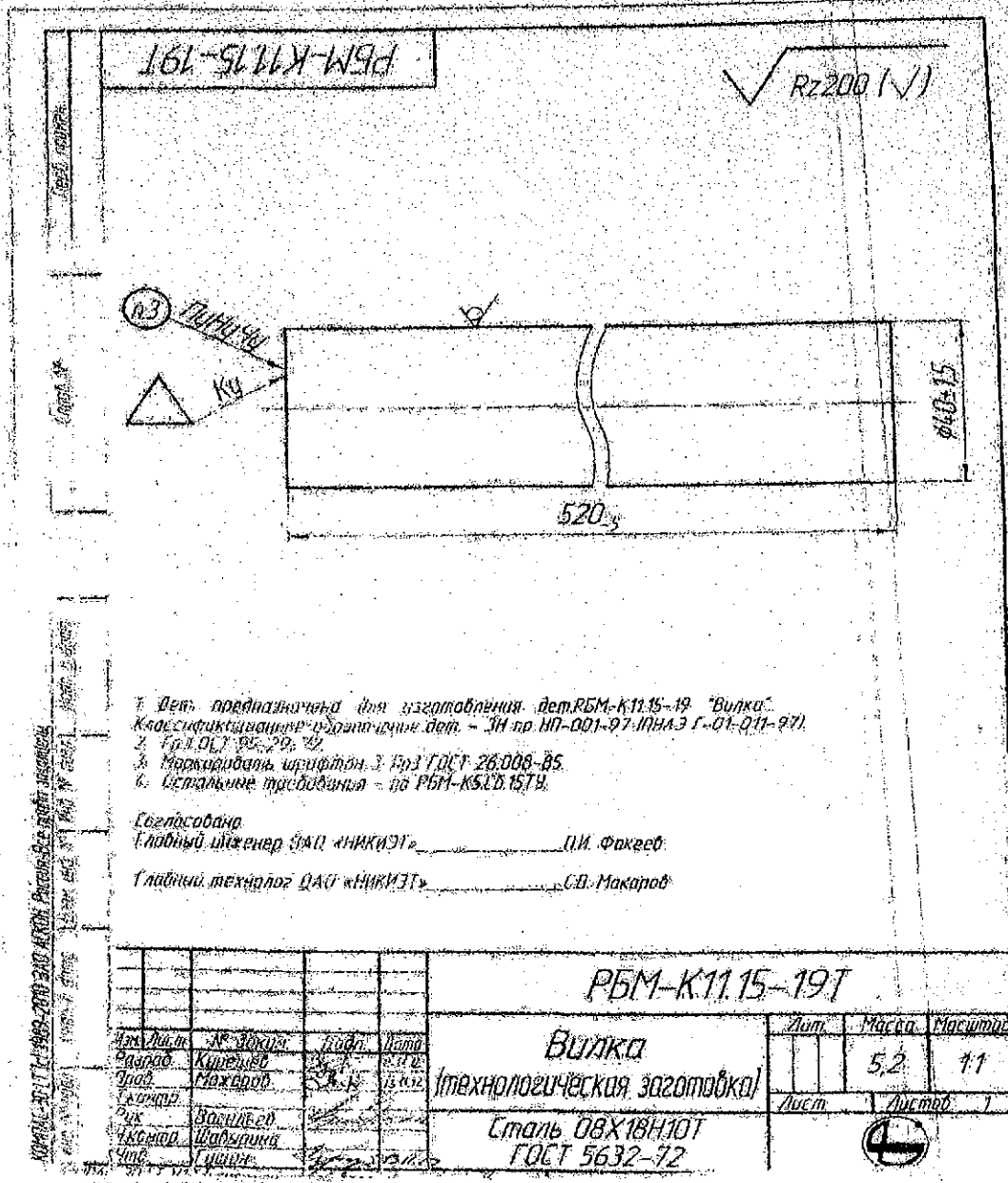


1. Заготовка предназначена для изготовления дет. РБМ-К11.15-21 "Пробка". Классификационное обозначение дет. - 2Н по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97).
2. Допускается применение для изготовления дет. РБМ-К11.16-8 "Пробка".
3. Тр. № ГОСТ 95-29-72. Контроль механических свойств допускается производить при температуре 300 °С, вместо 350 °С.
 - предел прочности не менее 377 МПа (38,5 кгс/мм²);
 - предел текучести не менее 176 МПа (18 кгс/мм²);
 Материал заготовки проверить на отсутствие внутренних дефектов ультразвуковым методом по ПНАЭ Г-7-014-89. Нормы допустимых дефектов по ГОСТ 24507-80, группа качества - 2 п.
4. Маржировать швафтом Э-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
5. Остальные требования - по РБМ-К5.ЕБ.15 ГЧ.

Согласовано:
 Главный инженер ОАО «НИКИЭТ» _____ П.И. Факеев
 Главный технолог ОАО «НИКИЭТ» _____ С.В. Макаров

КОМПАС-3D 11.01.1999-2010 ЗАО «АВТОН» Россия. Все права защищены.
 КОМПАС-3D 11.01.1999-2010 ЗАО «АВТОН» Россия. Все права защищены.

				РБМ-К11.15-21Т			
Иск.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Киришев		15.10.02		44	1:1
Проб.		Макаров		15.10.02			
Технол.					Лист	Листов	1
Рис.		Васильев					
Нормир.		Шадвырина					
Упл.		Григор					
Пробка (технологическая заготовка)					Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		



3. Часть 2 Том 1 Проект Договора Раздел 3 «СРОКИ И ПОРЯДОК ПОСТАВКИ ПРОДУКЦИИ» п.3.3 читать в следующей редакции:

1. Поставка осуществляется партиями в соответствии с Техническим заданием. При этом срок поставки последней партии - не позднее 21.12.2013г.

Начальник отдела закупок

В.Г.Фролов