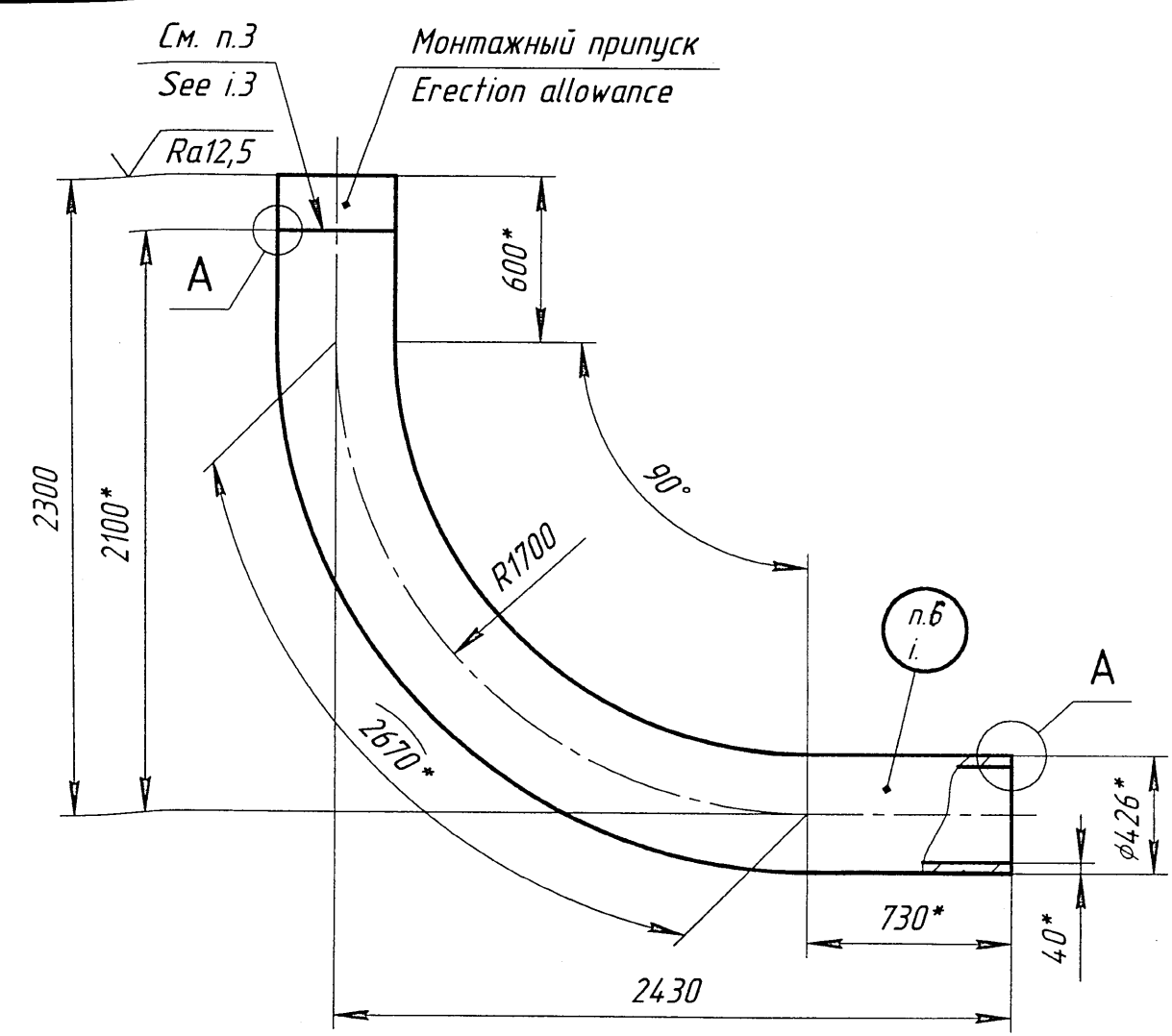


Пер. примен. 91.3205  
Справ. №  
На русском и английском языках  
Подп. и дата  
Изм. № докум.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № докум.

100'507E'16

✓ Ra6,3 (✓)



- \*Размеры для справок.  
Dimensions for information.
- \*\*Размер обеспечивается инструментом.  
Size shall be secured by tools.
- Обработка кромки на монтаже.  
Edge preparation during assembly.
- Провести капиллярный контроль (операция 341) расточки и кромки под сварку, обработанных на монтаже.  
Bore and edge for welding prepared during assembly shall be subject to penetrant test (procedure 341).
- Технические требования по 91.3205TT.  
Technical requirements according to 91.3205TT.
- Место маркировки.  
Place of marking.

30JEF01BR001MR02  
40JEF01BR001MR02

LYG-Y-AZIM-31-0JEF0021-DI-0001-S  
ТЯНЬВАНЬСКАЯ АЭС  
TIANWAN NPP

91.3205.001

| Rev.      | Sheet     | Docum. No   | Signature | Date  | Лит.   | Масса | Масштаб |
|-----------|-----------|-------------|-----------|-------|--------|-------|---------|
| Изм.      | Лист      | № докум.    | Подп.     | Дата  | Letter | Mass  | Scale   |
| Разраб.   | Designed  | С.А.Сидоров | 02.2014   | И     | 1532,8 | 1:25  |         |
| Н. контр. | Inspector | В.А.Сидоров | 02.2014   | Лист  | Листов | 1     |         |
| Утв.      | Approved  | В.А.Сидоров | 02.2014   | Sheet | Sheets |       |         |

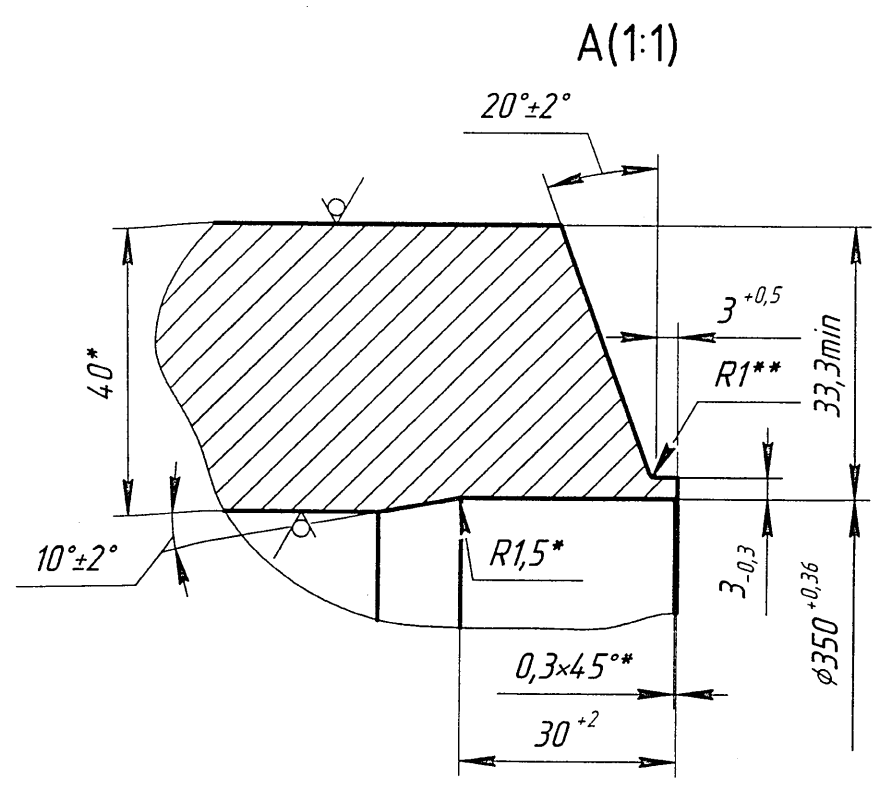
Колено  
Elbow

08X18H10T Ч  
99.428M Д1

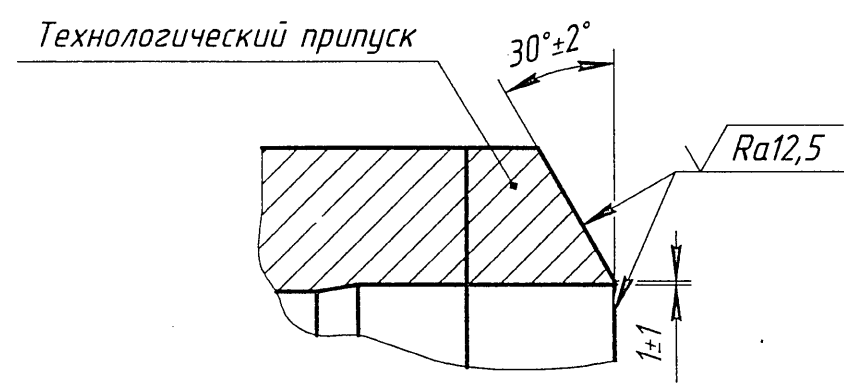
ИК"ЗИОМАР"

Собственность  
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"  
Запрещается копирование, передача  
третьему лицу и использование  
сведений в коммерческих целях  
без согласия собственника

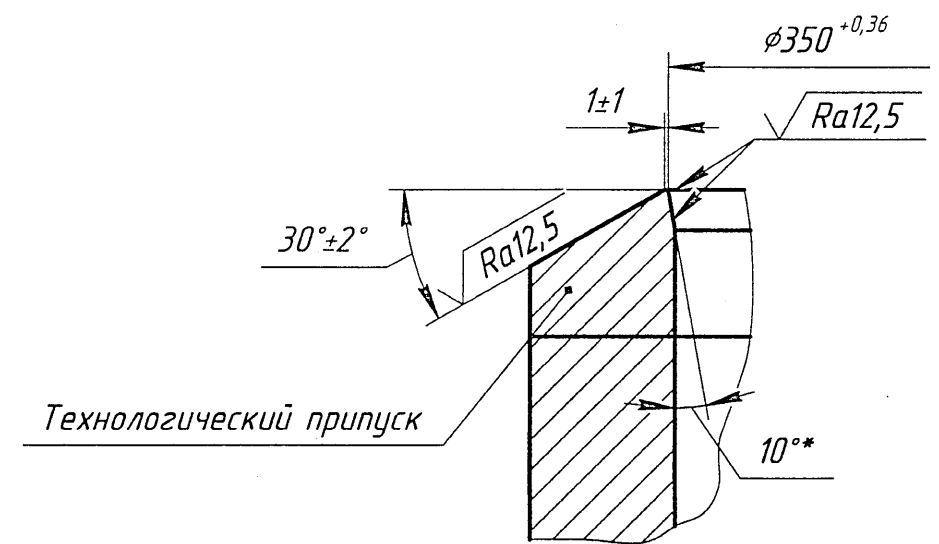
Property of  
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"  
Copying, transfer to any third Party and  
usage of information for commercial  
purposes are prohibited until the proprietors  
give their consent



Обработка конца трубы под приварку  
деталей для гидротестирования  
(Остальное см. выносной элемент А)  
(1:2)



Обработка конца трубы под приварку  
деталей для гидротестирования со стороны  
монтажного припуска (1:2)



- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±IT16/2.
- Развернутая длина по средней линии с учетом монтажного припуска и без учета технологического припуска - 4000 мм.
- Изготовление по ОСТ 108.030.123-85, ПН АЗ Г-7-008-89.
- Гнутый участок трубы должен иметь:
  - овальность не более 6 %,
  - утонение стенки не более 10,5 %.
- Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности прямого участка трубы - 0,5 мм. Длина базового участка не менее 200 мм.
- После гнутья колена термообработать.
- Допускается гнуть производств с индукционным нагревом ТВЧ при температуре 1000-1150 °С и спреерным охлаждением водой. При выходе из температурного интервала выполнить термообработку.
- После термообработки провести:
  - очистку поверхности по инструкции 99.3217 ИК.
  - контроль качества основного металла по таблице контроля качества 91.3205ТБ1.
- Параметры гидротестирования согласно таблице контроля качества 91.3205ТБ1
- Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, код ККС, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер трубы (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

Не разрешается знакомить лиц  
иностраннх государств

ДЛЯ АЭС

| Согласовано |          |          |          |
|-------------|----------|----------|----------|
| Отдел       | Фамилия  | Подп.    | Дата     |
| ОГТ         | Кувачкин | 02.02.14 | 02.02.14 |
| ЦНПК        | Морозов  | 02.02.14 | 02.02.14 |
| ОГМ         | Никитин  | 02.02.14 | 02.02.14 |

| 91.3205.001 |            |          |         |
|-------------|------------|----------|---------|
| Изм.        | Лист       | № докум. | Подп.   |
| Разраб.     | Давыдова   | 02.2014  | 02.2014 |
| Проб.       | Козлачкова | 02.2014  | 02.2014 |
| Т.контр.    | Романов    | 02.2014  | 02.2014 |
| Нач.отд.    | Лазарев    | 02.2014  | 02.2014 |
| Н.контр.    | Бондаренко | 02.2014  | 02.2014 |
| Утв.        |            |          |         |

Колено

Х вн.346х40

Труба 08X18H10T Ч-Ш ТУ 14-3Р-197-2001

ИК"ЗИОМАР"

Формат А3 Size

Формат А3