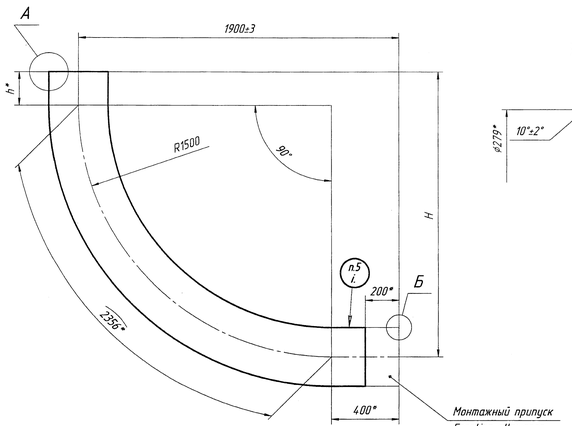
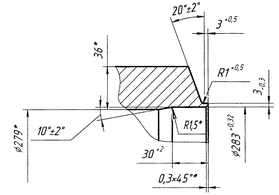
91.3212.001

Перв. примен. 91.3212

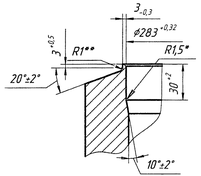
Справ. № на русском и английском языках



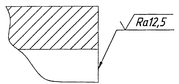
Обработка кромки на монтаже (1:2)
Field bevelling



А(1:2)



Б(1:2)



Rz6,3 (√)

Таблица 1
Table

Обозначение Designation	H, мм mm Номин. Nominal	Пред. откл. Max deviation	h, мм mm	Развернутая длина по средней линии Developed length of central line	Код KKS Code	Масса, кг Mass, kg
91.3212.001	1700	±3	200	2956	30JNG60BR001MR06	830,2
					40JNG60BR001MR06	
-01					30JNG60BR001MR07	
					40JNG60BR001MR07	
-02					30JNG70BR001MR06	
					40JNG70BR001MR06	
-03	2570	±4	1070	3826	30JNG60BR001MR08	1075,1
					40JNG60BR001MR08	
-04					30JNG70BR001MR07	
					40JNG70BR001MR07	

1.*Размеры для справок.
Dimensions for information.
2.**Размер обеспечивается инструментом.
Dimension is provided with the tool.
3. Технические требования по 91.3211ТТ.
Technical requirements according to 91.3211ТТ.
4. Кромку, обработанную на монтаже, проконтролировать капиллярным методом (операция 34.1).
The edge, after machining on site, to be inspected with liquid penetrant method (procedure 34.1).
5. Место маркировки.
Place of marking

Собственность
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"
Запрещается копирование, передача третьему лицу и использование сведений в коммерческих целях без согласия собственника

Property of
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"
Copying, transfer to any third Party and usage of information for commercial purposes are prohibited until the proprietors give their consent

Rev.	Sheet Изм.	Лист	Docum. No № докум.	Signature Подп.	Date Дата
Разраб. Designed					01.2014
Пров. Checked					12.02
Н. контр. Inspector					02.14
Утв. Approved					01.2014

LYG-Y-AZIM-31-OJNG0021-DI-0002-S

ТЯНЬВАНЬСКАЯ АЭС
TIANWAN NPP

91.3212.001

Блок
Black

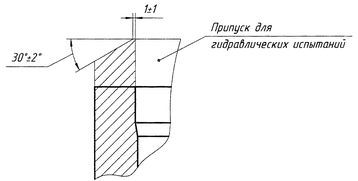
Лит. Letter	Масса Mass	Масштаб Scale
И	(см. таблицу 1 / see Table 1)	–
Лист Sheet	Листов Sheets	1

08Х18Н10ТУ-Ш
99.428М Д1

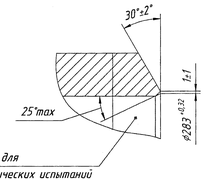
ИК "ЗИОМАР"

Формат А4х3 Size

Обработка конца трубы по выносному элементу А под приварку деталей для гидравлических испытаний.
(Остальное см. выносной элемент А)



Обработка конца трубы по выносному элементу Б под приварку деталей для гидравлических испытаний.



6. Изготовление по ОСТ 108.030.123-85.
7. Развернутая длина по средней линии -см. таблицу 1 (без учета технологического припуска).
8. Гнутый участок трубы должен иметь:
-овальность не более 6 %;
-утонение стенки не более 10,5 % от фактической толщины стенки трубы на прямом участке.
9. Допуск перпендикулярности обработанного под сварку торца относительно наружной поверхности блока длиной не менее 200 мм -0,5 мм.
10. Блок после гибки термообработать.
11. После термообработки провести:
-контроль качества основного металла;
-очистку поверхности.
12. Контроль качества основного металла и параметры гидравлических испытаний согласно таблице контроля качества 91.3211ТБ1.
13. Допускается гибку трубы провести на станке с нагревом ТВЧ в интервале температур 1000-1150 °С с применением спреерного водяного охлаждения.
14. Обработку кромок по выносным элементам Аи Б выполнить после гидравлических испытаний.
15. Провести капиллярный контроль растянутой и нейтральной частей наружной поверхности, ограниченной углом не менее 24.0°, расточки и кромки, обработанной под сварку.
16. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, код KKS, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

ДЛЯ АЭС

Не разрешается знакомить лиц иностранных государств

Согласовано

Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОГМет	Никитин		01.14
ЦЛАИК	Легконогих		01.14
ОГТ	Кулешин		01.14

91.3212.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рукина		01.14
Пров.		Богомазова		01.14
Т.контр.		Романов		01.14
Нач.отд.		Лазарев		01.14
Н.контр.		Бондаренко		01.14
Утв.		Лазарев		01.14

Блок

Лит.	Масса	Масштаб
И	(см. таблицу 1)	–
Лист	Листов	1

Труба Х Ф×279×36 08Х18Н10ТУ-Ш ТУ 14-3Р-197-2001

ИК "ЗИОМАР"

Формат А4х3

Перв. примен. | Справочн.

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копирование и использование полностью или частично запрещено