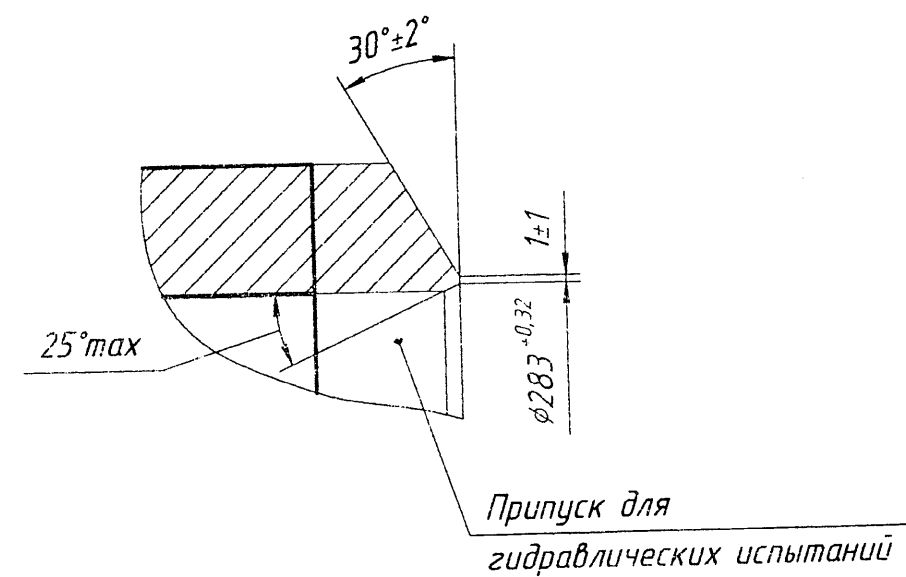


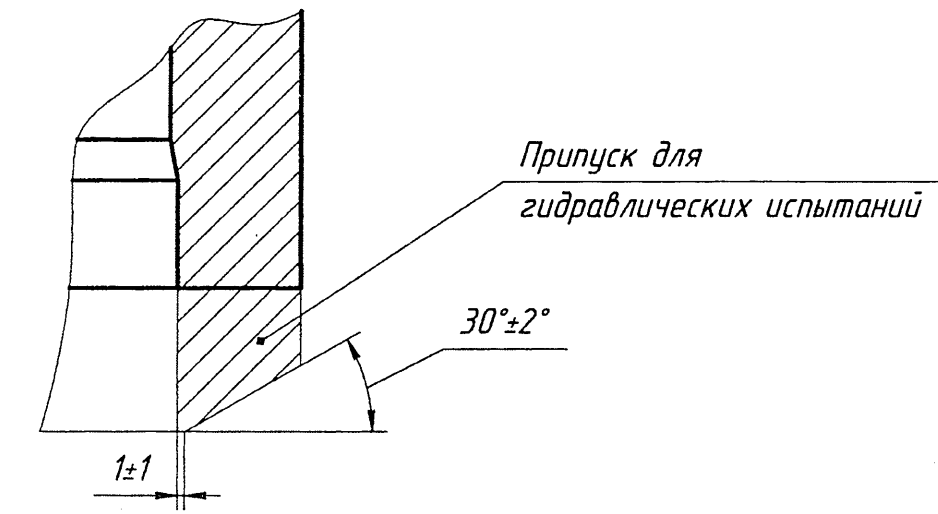
- 1.\*Размеры для справок.  
Dimensions for information.
- 2.\*\*Размер обеспечивается инструментом.  
Dimension is provided with the tool.
3. Место маркировки.  
Place of marking

					ТЯНЬВАНЬСКАЯ АЭС				
					TIANWAN NPP				
					91.3212.01.001				
Rev. Sheet	Docum. No	Signature	Date		Труба гнутая Bent tube		Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Letter			Mass	Scale	
Разраб.		Фиг	01.10.14		08X18N10TY-Ш 99.428M D1		И	872	1:15
Designed									
Н. контр.		ТМ	10.02.2014				Лист	Листов	1
Inspector							Sheet	Sheets	
Чтб.			01.10.14						
Approved		М.М.М.			ИК"ЗИОМАР"				

Обработка конца трубы по выносному элементу А под приварку деталей для гидротиспытаний.



Обработка конца трубы по выносному элементу Б под приварку деталей для гидротиспытаний.  
(Остальное см. выносной элемент Б)



4. Изготовление по ОСТ 108.030.123-85.
5. Развернутая длина по средней линии -3103 мм (без учета технологического припуска).
6. Гнутый участок трубы должен иметь:
- овальность не более 6 %;
  - утолщение стенки не более 10,5 % от фактической толщины стенки блока на прямом участке.
7. Допуск перпендикулярности обработанного под сварку торца относительно наружной поверхности прямого участка трубы длиной не менее 200 мм- 0,5 мм.
8. Трубу после гнутья термообработать.
9. После термообработки провести:
- контроль качества основного металла;
  - очистку поверхности.
10. Контроль качества основного металла и параметры гидравлических испытаний согласно таблице контроля качества 91.3211ТБ1.
11. Допускается гнуть трубы провести на станке с нагревом ТВЧ в интервале температур 1000-1150 °С с применением спрейного водяного охлаждения.
12. Провести капиллярный контроль растянутой и нейтральной частей наружной поверхности, ограниченной углом не менее 240°, расточки и кромки, обработанной под сварку.
13. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

ЭКСПОРТ  
ДЛЯ АЭС

Не разрешается знакомить лиц  
иностранных государств

					91.3212.01.001				
					Труба гнутая	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		И		872	1:15
Разраб.		Руккина	Фиг	01.10.14					
Проб.		Богданова	Фиг	01.10.14					
Т.контр.		Романов	Фиг	01.10.14					
Нач.отд.		Лазарев	Фиг	01.10.14	Труба X вн.279х36 08Х18Н10Т4-Ш ТУ 14-3Р-197-2001	Лист	Листов 1		
Н.контр.		Бондаренко	Фиг	01.10.14		ИК"ЗИОМАР"			
Чтб.		Лазарев	Фиг	01.10.14					