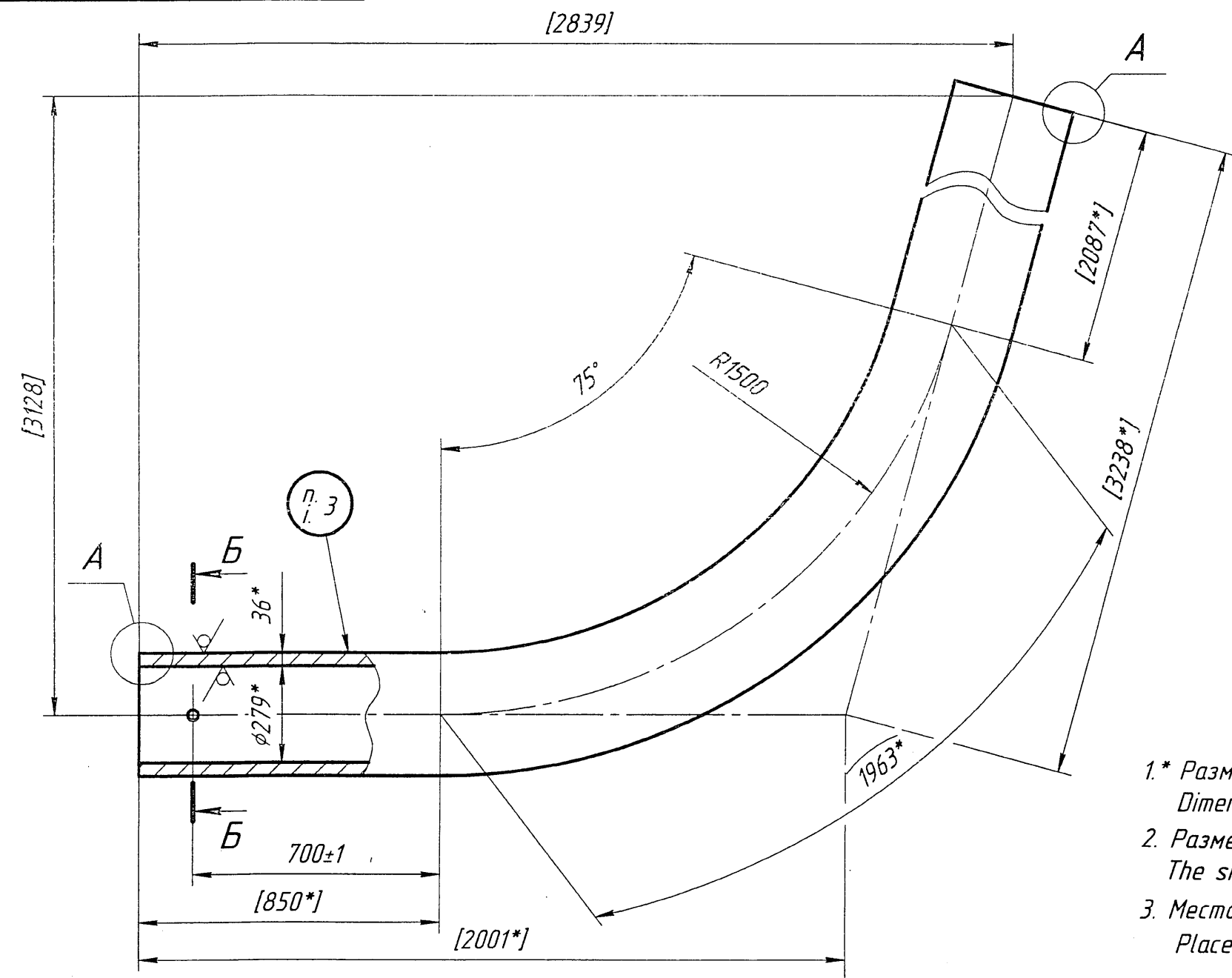


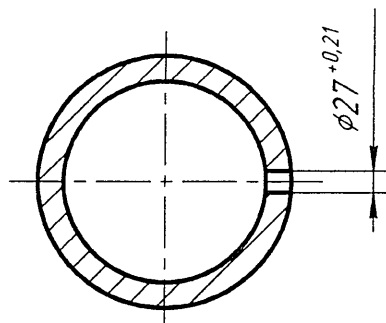
Изм. № 3
Взам. инв. № 24.03.14
Подп. и дата
Инв. № подл.
91.3214.03.001
Стор. № 1
На русском и английском языках
Перед. примен.

100'00'41ZE16



- 1.* Размеры для справок.
Dimensions for information.
2. Размеры в скобках выполнить по чертежу 91.3214.03СБ.
The sizes in brackets to be executed according to drawing 91.3214.03СБ.
3. Место маркировки.
Place of marking

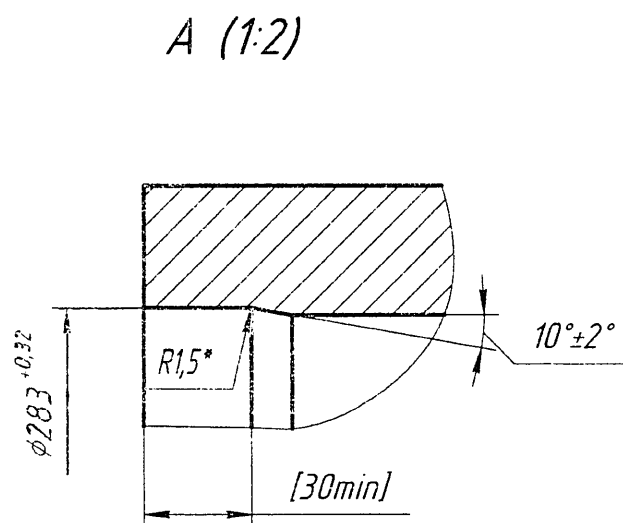
Б-Б(1:10)



						ТЯНЬВАНЬСКАЯ АЭС TIANWAN NPP						
						91.3214.03.001						
Rev.	Sheet	Docum. No	Signature	Date	Труба гнутая Bent tube				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					Letter	Mass	Scale	
Разраб.	[Signature]			01.04.12					И		1375,6	1:15
Designed												
Н. контр.	[Signature]			11.02.2014	Лист	Листов		1				
Inspector					Sheet	Sheets						
Утв.	[Signature]			01.2014	08X18H10ТУ-Ш				ИК"ЗИОМАР"			
Approved					99.428М Д1							

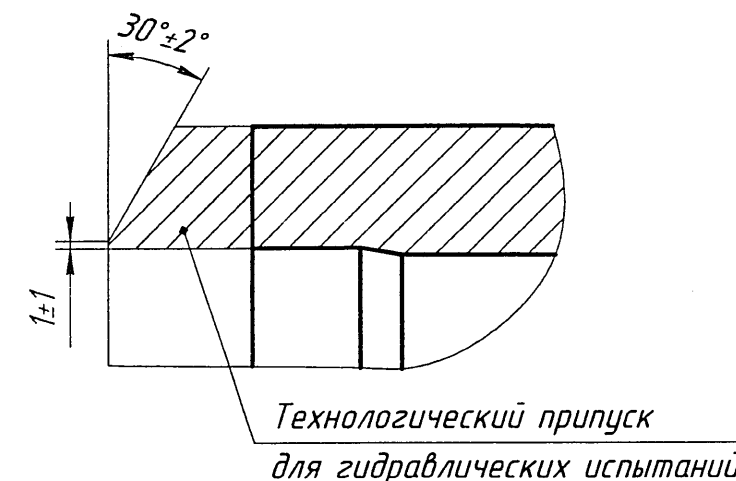
Формат А3 Size

√Ra6,3 (✓)



12. Гидравлические испытания провести по чертежу 91.3214.03СБ.
13. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (по сертификату), номер трубы (по сертификату), клеймо ОТК.

Обработка концов трубы под приварку
деталей для гидравлических испытаний
(Остальное см. выносной элемент А)



Технологический припуск
для гидравлических испытаний

4. Изготовление по ОСТ 108.030.123-85.
5. Развернутая длина по средней линии - 4900 мм (без учета технологического припуска).
6. Гнутый участок трубы должен иметь:
-овальность не более 6 %;
-утолщение стенки не более 10,5 % от фактической толщины стенки трубы на прямом участке.
7. Трубу после гнутья термообработать.
8. После термообработки провести:
-контроль качества основного металла;
-очистку поверхности.
9. Допускается гнуть трубу провести на станке с нагревом ТВЧ в интервале температур 1000-1150 °С с применением спрейного водяного охлаждения.
10. Контроль качества основного металла и параметры гидравлических испытаний согласно таблице контроля качества 91.3211ТБ1.
11. Провести капиллярный контроль:
-кромки отверстия;
-растянутой и нейтральной частей наружной поверхности, ограниченной углом не менее 240°.

ЭКСПОРТ

ДЛЯ АЭС

Не разрешается знакомить лиц
иностранных государств

91.3214.03.001									
Труба гнутая									
Х вн.279х36									
Труба 08X18H10ТУ-Ш ТУ 14-ЗР-197-2001									
ИК"ЗИОМАР"									

Формат А3