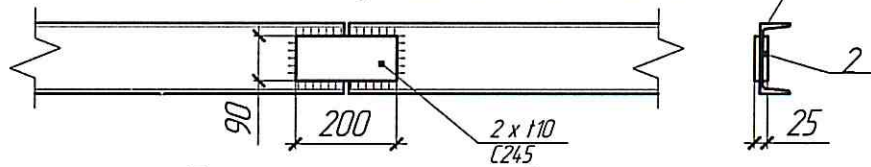
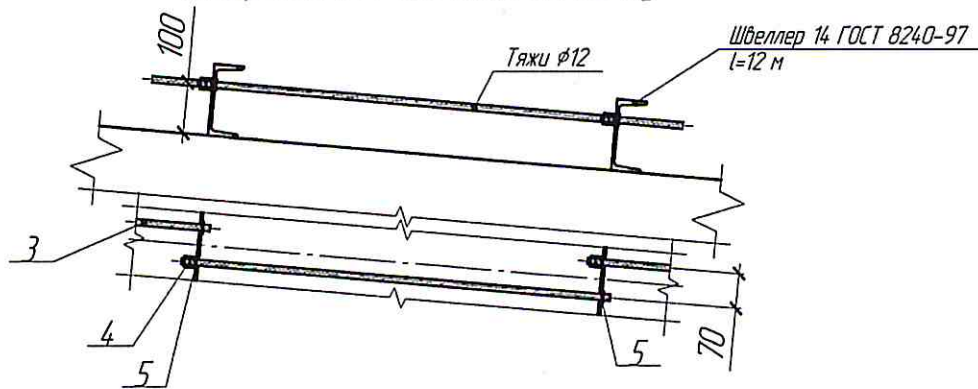


### Соединение балок прогонов по длине



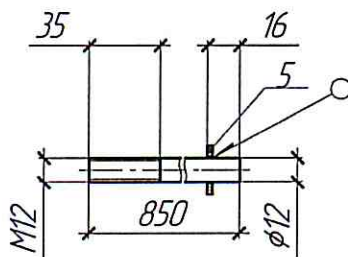
### Размещение тяжей

шаг тяжей - 4 м (по серединам пролетов);  
после приварки прогонов к ферме сверлить  
отверстия  $\phi 14$  под тяжи по месту



1. Для защиты от коррозии металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021;
2. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\*, электродами Э42 по ГОСТ 9467-75\*;
3. Разность номинальных диаметров отверстия и резьбы тяжей принимать равной 2 мм;
4. Размер сварного шва принимать не более 1,2 наименьшей толщины свариваемого элемента, но не менее  $K_{ш}=6\text{мм}$ ;
5. Обеспечить консольные выпуски прогонов в 1 м между 24 осью и стеной соседнего цеха

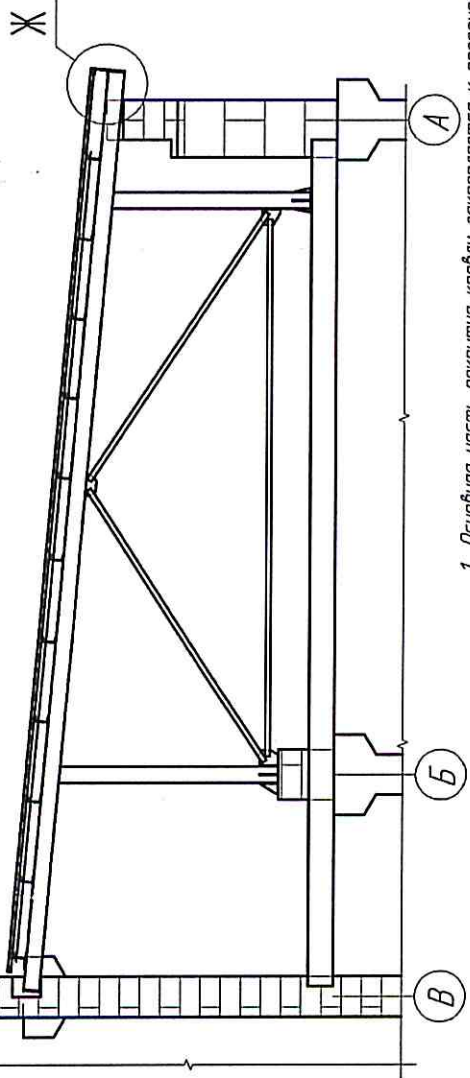
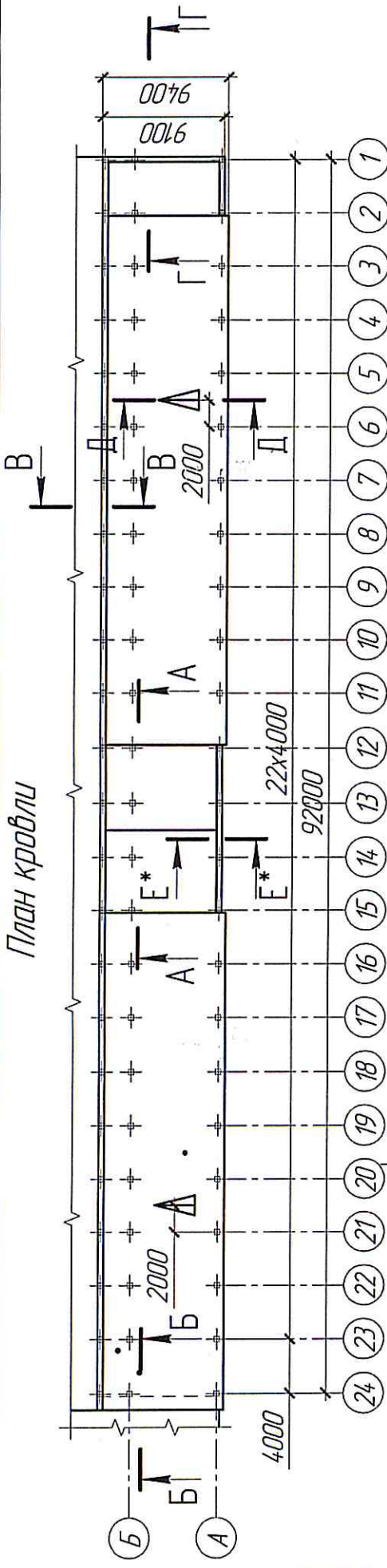
### Тяж



					96.20			
					ОАО Машиностроительный завод ЗиО "Подольск"			
Изм.	Колыч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стая	Лист	Листов
ГИП	Краснящих	КА				Р	18	34
						Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА		
						Монтаж прогонов		
						ООО «БетмаСтрой»		



План кровли



1. Основная часть покрытия кровли крепится к прогам саморезами  $\phi 4,8 \times 28$  с ЭПДМ-прокладкой. Шаг саморезов по длине кровли - 500 мм, по ширине - по шагу прогонов
  2. Общее количество профлиста МП-35х1035-А,В-0,55 (исключая узлы в разрезах А-А, Г-Г, Д-Д) - 700 м<sup>2</sup>
  3. Число саморезов  $\phi 4,8 \times 28$  с ЭПДМ-прокладкой (масса самореза - 0,0043 кг) - 1840 шт.
  4. Консольный участок фермы в осях 12-15 (арка) по узлу Ж укоротить на 840 мм.
- \* - переплет надочерочной кровли выполнять в соответствии с чертёжом узла II разреза Г-Г. Расход материалов включен в ведомость узла перекрытия лестничной клетки (разрез Г-Г)

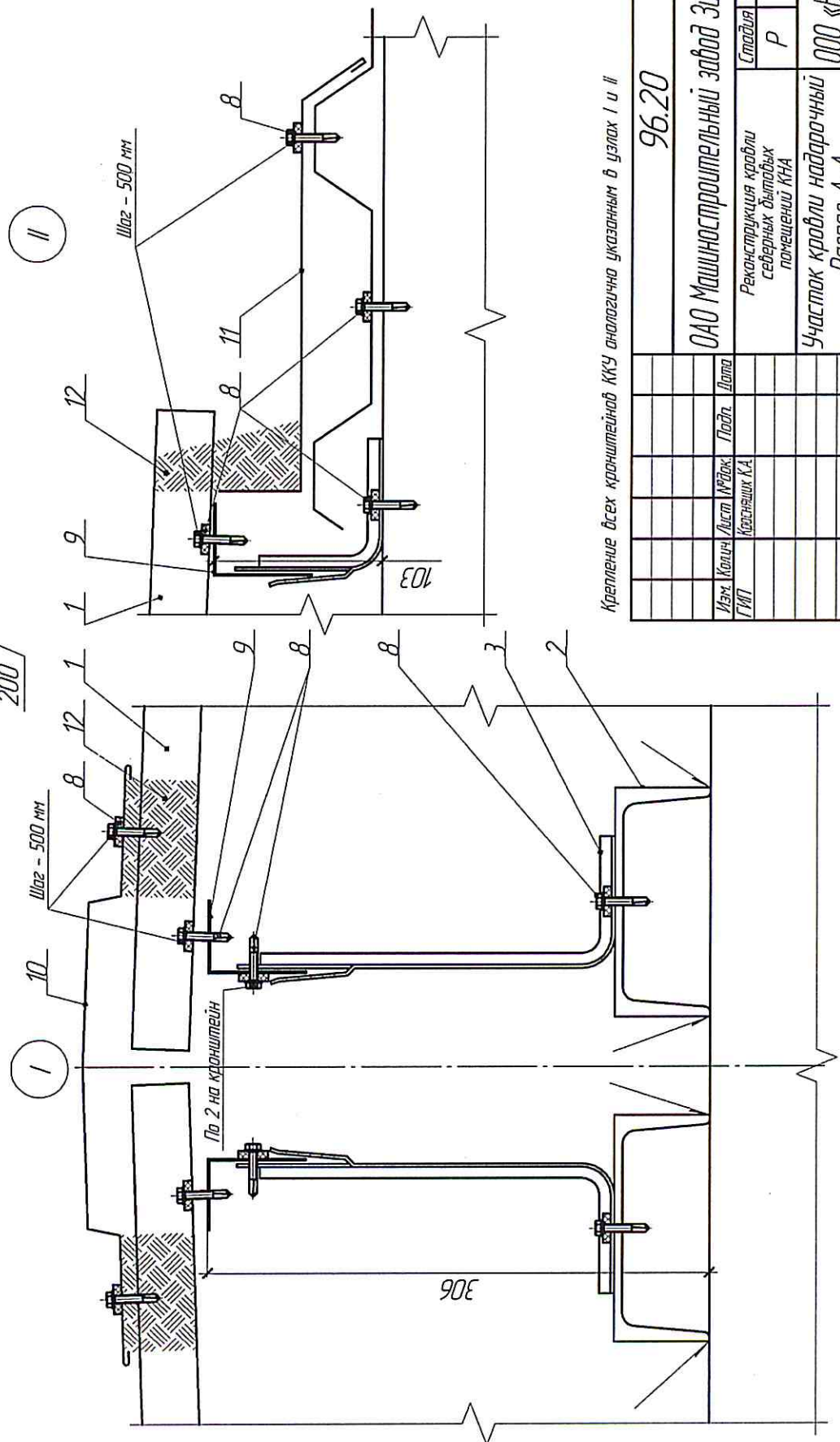
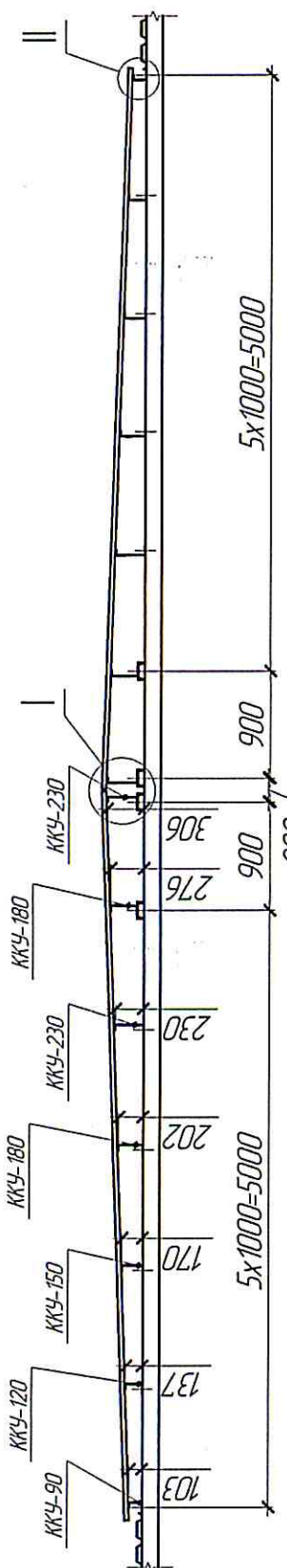
96.20	
ОАО Машиностроительный завод ЗИО "Подольск"	
Изм.	Коллич.
Лист	МРБак
Кровельщик К.А.	Подп.
ГИП	Дата
Реконструкция кровли северных дымовых помещений КНА	
Стация	Лист
Р	20
Листов	34
Монтаж профлиста ООО «БетмаСтрой»	

Инд. № подл.	Лист в дата	Взам. инд. №

Лососово

Обозначения применяемых кранштейнов

A-A



Крепление всех кранштейнов ККУ аналогично указанному в узлах I и II

96.20

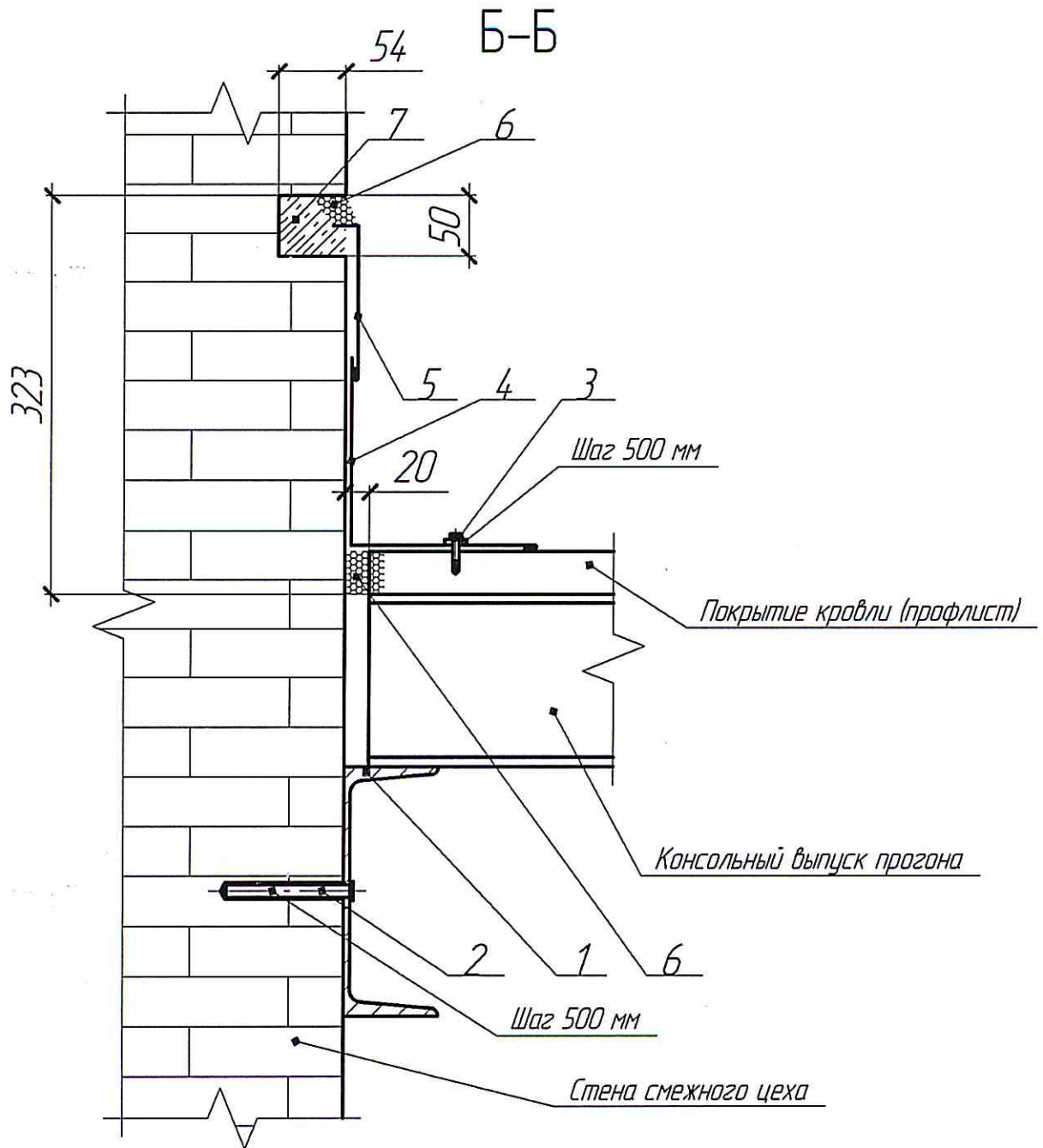
ОАО Машиностроительный завод ЗвО "Подольск"		Сталь	Лист	Листов
Реконструкция кранов северных дымовых помещений КЧА		Р	21	34
Участок кранов надорочный Разрез А-А		ООО «БеттаСтрой»		

Формат А3

ИД № подл.	Лист и дата	Взам. инд. №

Лососёво





1. Поддерживающий швеллер закрепить до монтажа основного покрытия кровли (профлиста)
2. Стену цеха разметить после установки прогонов кровли. Штробить в соответствии с черт.
3. Перекрывные проема профлистом осуществлять в один уровень с покрытием основной кровли

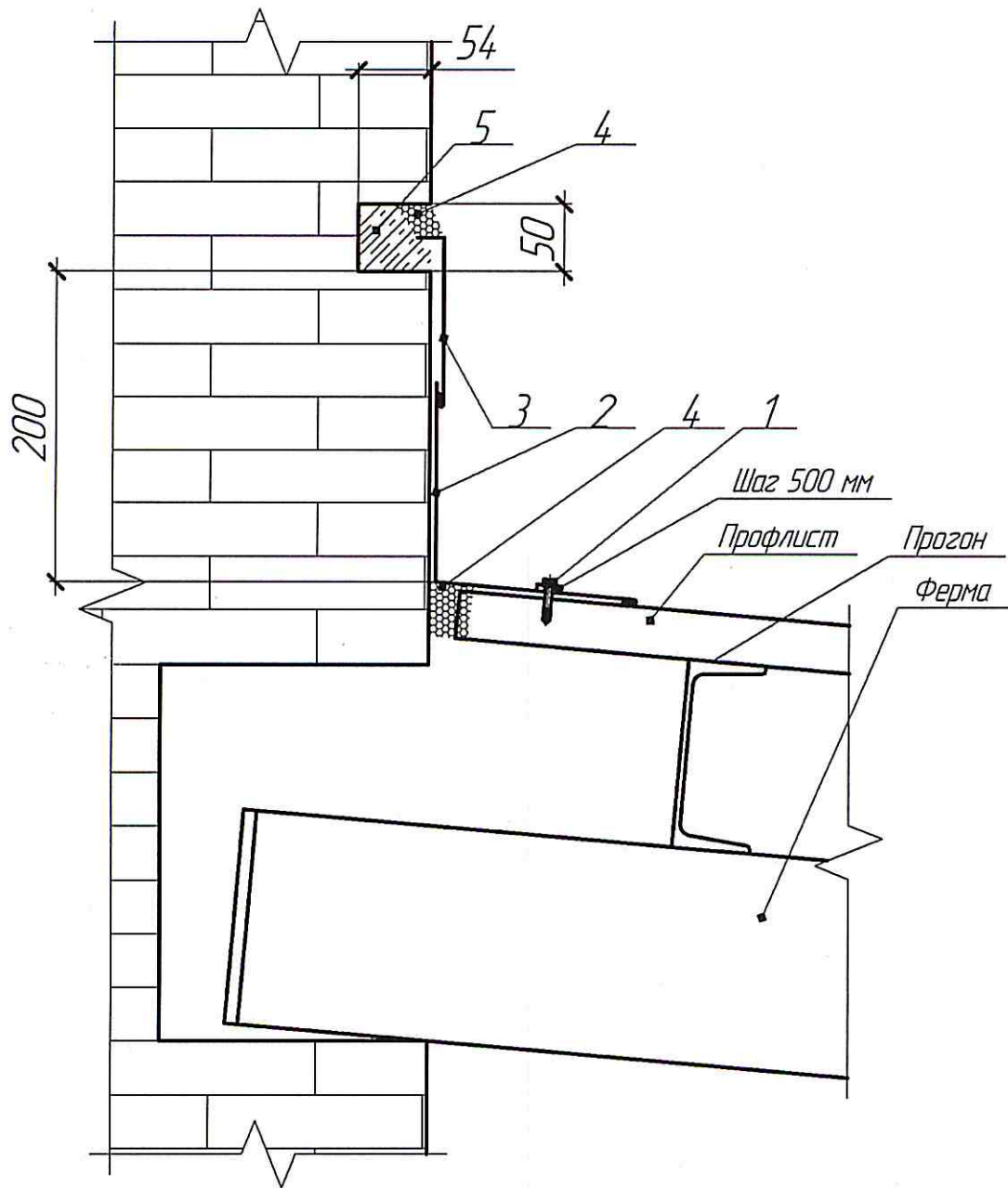
Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

96.20					
ОАО Машиностроительный завод ЗИО "Подольск"					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Краснящих К.А.			
Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА				Стадия	Лист
				Р	23
Узел стыковки со стеной смежного цеха. Разрез Б-Б				Листов	34
				ООО «БеттаСтрой»	



# В-В



1. Стену цеха разметить после установки прогонов кровли. Штробить в соответствии с черт.
2. Стену в осях 12-15 (разрез А-А) штробить выше уровня крепежных профилей на 200 мм

96.20

ОАО Машиностроительный завод ЗиО "Подольск"

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Краснящих К.А.			

Реконструкция кровли  
северных бытовых  
помещений КНА

Стадия	Лист	Листов
Р	25	34

Узел стыковки со стеной.  
Разрез В-В

ООО «БеттаСтрой»

Формат А4

Согласовано

Взам. инв. №

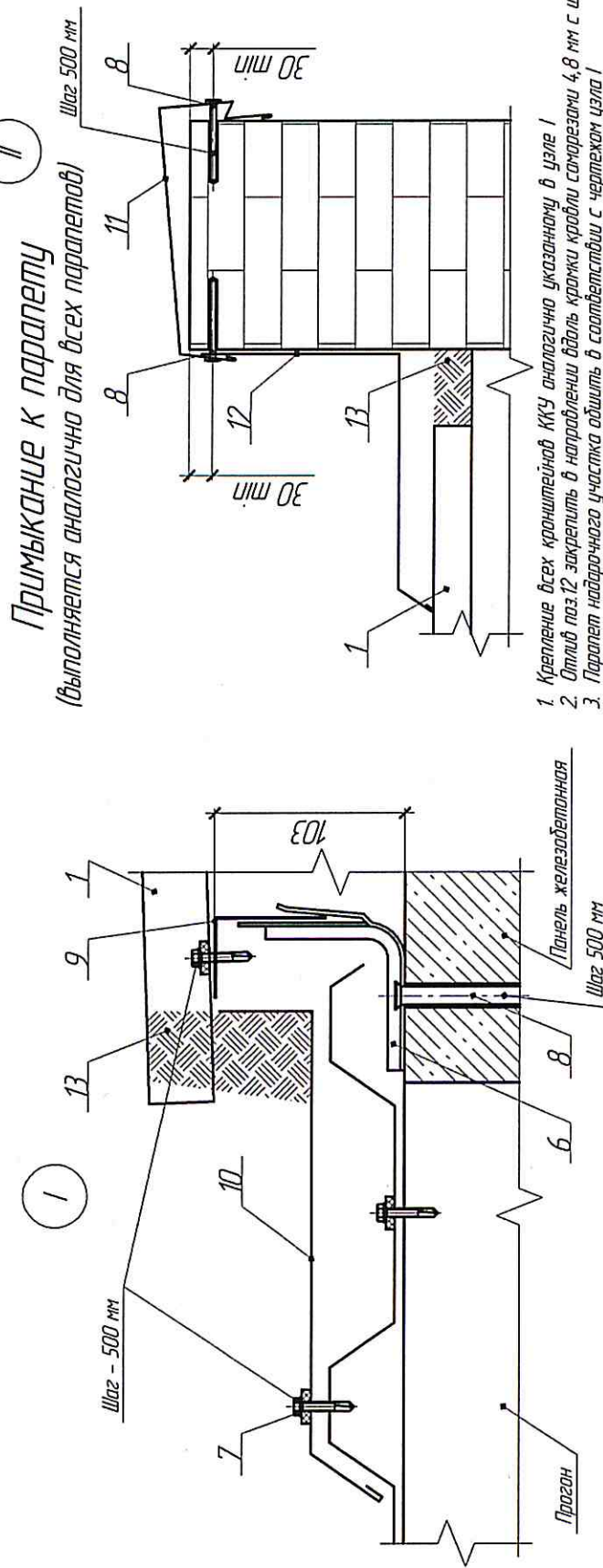
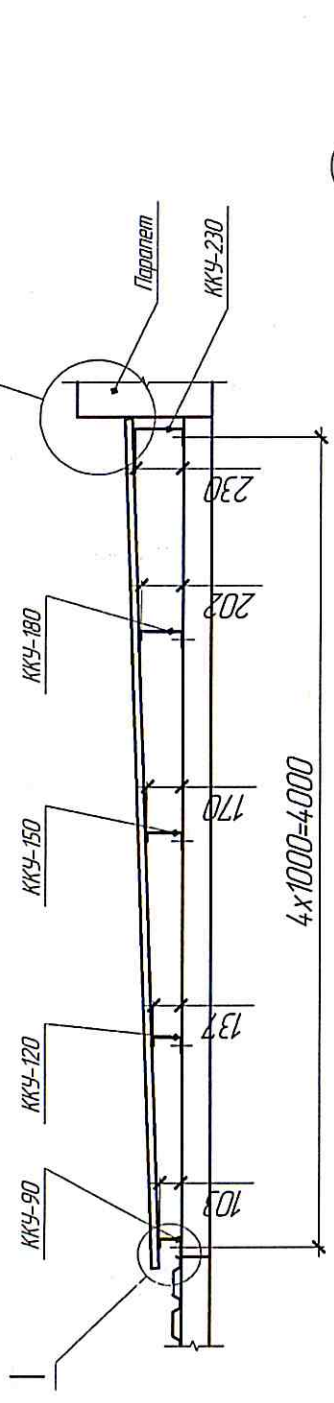
Подп. и дата

Инв. № подл.



Г-Г

Обозначения применяемых крашителей



Примыкание к паралету  
(выполняется аналогично для всех паралетов)

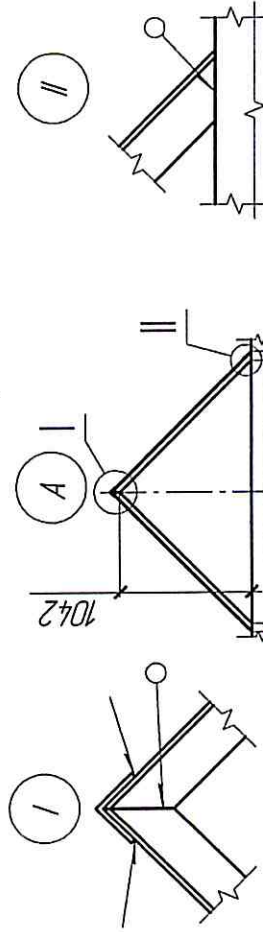
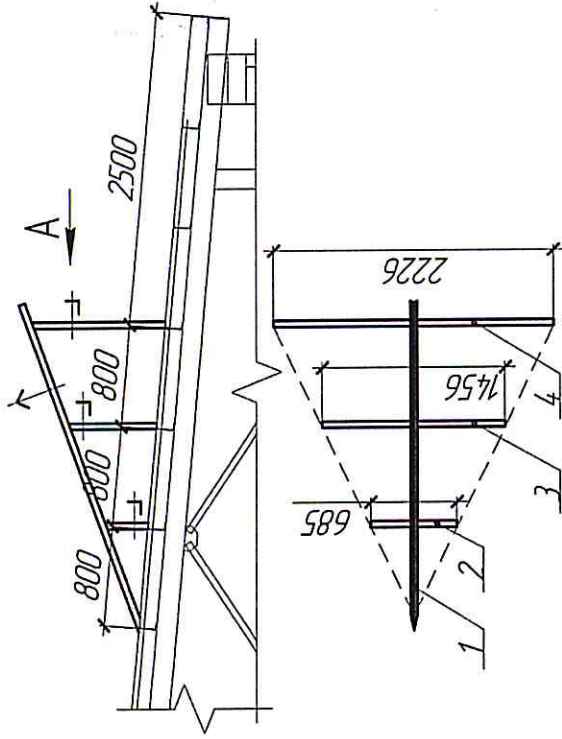
1. Крепление всех крашителей ККУ аналогично указанному в узле 1
2. Отлив лоз 12 закрепить в направлении вдоль крашки краблы сопряжения 4,8 мм с шагом 500 мм
3. Паралет надорочного участка одшить в соответствии с чертежом узла 1

9620		ООО «БеттаСтрой»	
ОАО Машиностроительный завод ЭиО "Подольск"		Стация	Лист
Реконострукция краблы середных бытовых лечебной КНА		Р	27
Участок краблы на лестничном пролетом. Разрез Г-Г		Листов	34
Изм.	Коллич.	Лист	№Факт
ГМП		Подл.	Дата
	Масляных К.А		

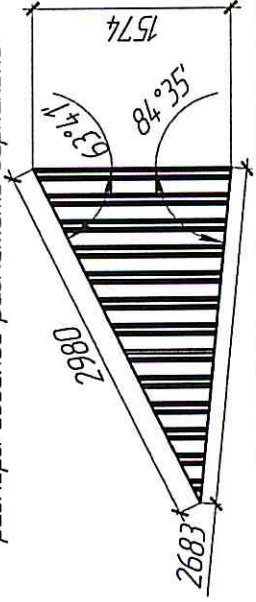
Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №	Лозасобано
--------------	--------------	--------------	------------



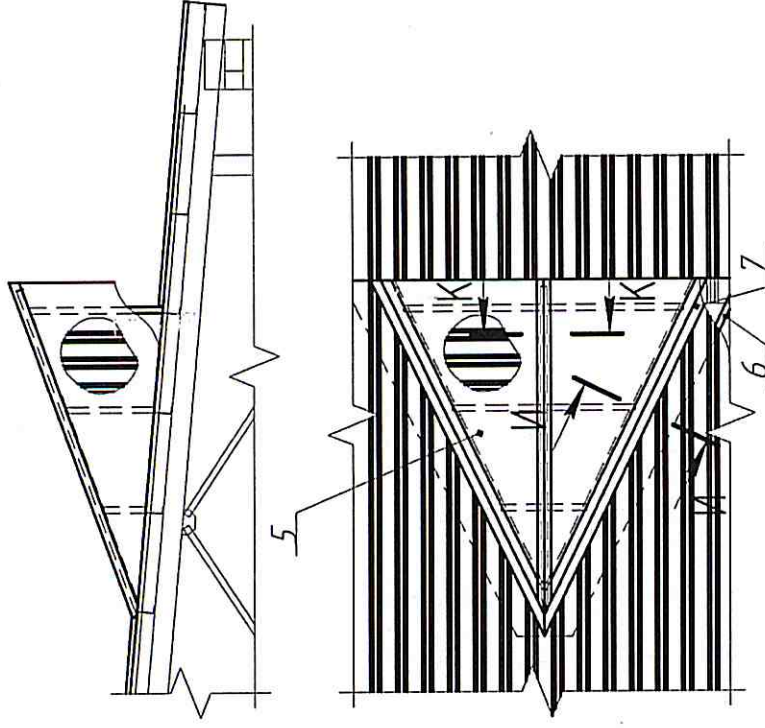
Каркас слухового окна



Деталь поз. 5  
(профлист покрытия слухового окна, 2 шт.)  
размеры изделий размечены зеркально



Обшивка слухового окна



1. Для защиты от коррозии металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 за 2 раза по грунтовке ГФ-021
2. Соединение металлических элементов выполнять электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80\*, электроды Э42 по ГОСТ 9467-75\*
3. Размер сварного шва принимать не более 1,2 наименьшей толщины свариваемого элемента, но не менее 4мм
4. Нижний выпуск ендовы - в стыке между листами профнастила основного покрытия кровли
5. Каркас слухового окна установить до начала укладки профлиста

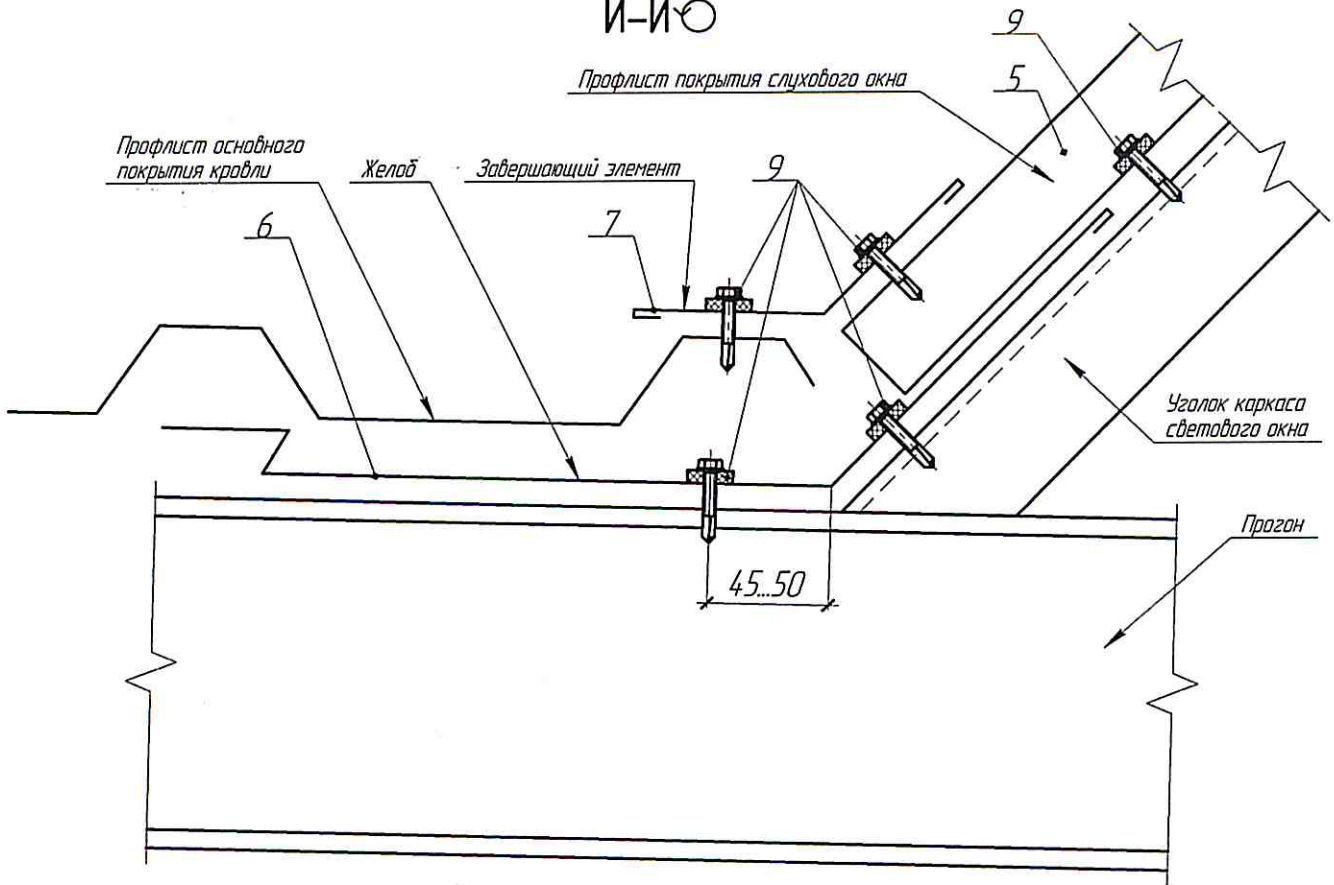
96.20

ОАО Машиностроительный завод ЭиО "Подольск"

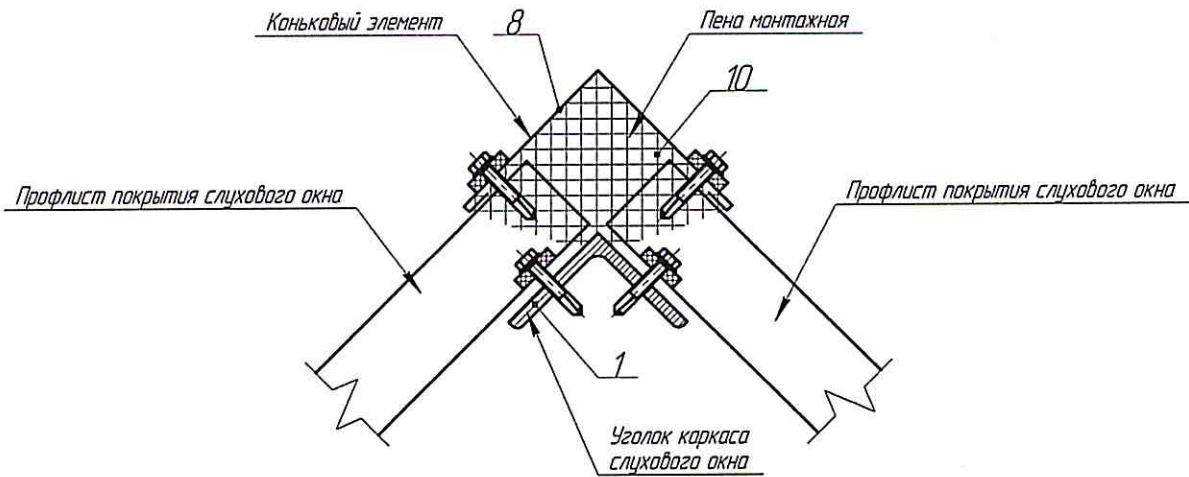
Изм.	Колонт.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Реконструкция кровли северных вытесных помещений КНА					
Сварщик К.А.		Р	29	Листов	34
Световое окно. Разрез Д-Д. ООО «БетмаСтрой»					

И-И

Профлист покрытия слухового окна



К-К



Шаг саморезов  $\phi 4,8 \times 28$  вдоль уголков каркаса слухового окна и выступов профлиста - 500 мм, в остальных направлениях - по шагу прогонов и уголков каркаса слухового окна

96.20

ОАО Машиностроительный завод ЗИО "Подольск"

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП			Краснящих К.А.		
Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА					
Узлы слухового окна					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	30	34
			ООО «БеттаСтрой»		

Формат А3

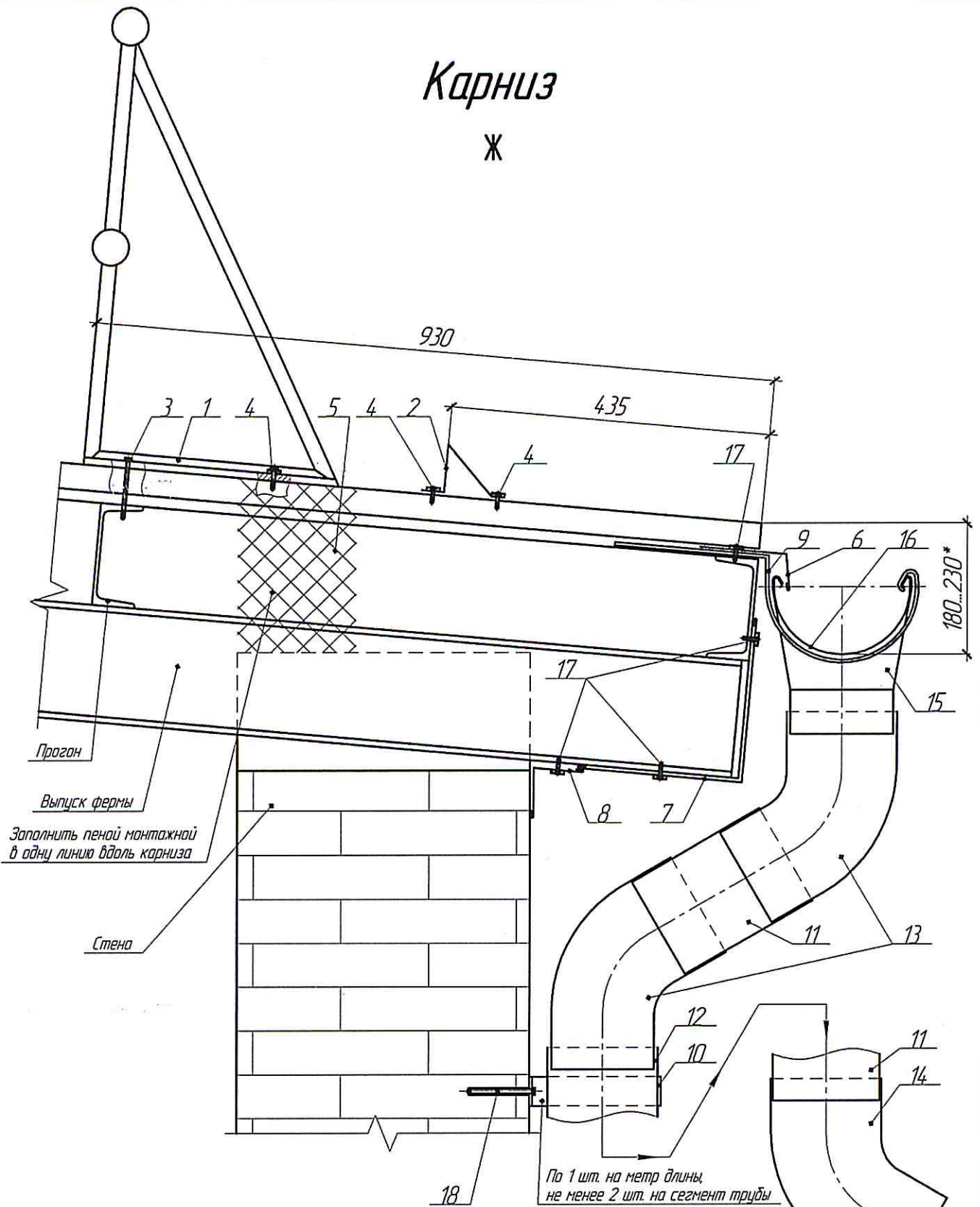
Согласовано

Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



# Карниз

Ж

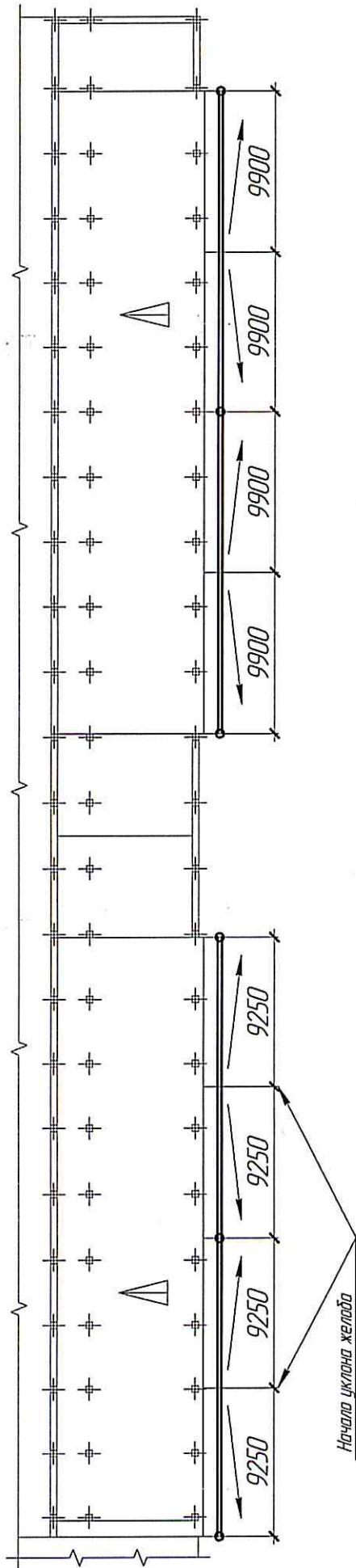


1. Все саморезы  $\phi 4,8 \times 28$  с ЭПДМ-прокладкой заворачиваются с шагом 500 мм кроме креплений ограждения кровельного.
- \* - размер от кромки карниза до дна водосточного желоба в начале и конце улана (регулируется отгибанием кронштейнов)

					96.20				
					ОАО Машиностроительный завод ЗИО "Подольск"				
Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Реконструкция кровли северных дытовых помещений КНА	Стадия	Лист	Листов
							Р	32	34
					Карниз. Водосточная система Узел Ж		ООО «БетмаСтрой»		

1. согласовано  
 Возм. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

# Схема размещения элементов водосточной системы



- размещение водосточных труб
- водосточный желоб
- ↖ направление уклона водосточного желоба

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			
Озласовано					

96.20					
ОАО Машиностроительный завод 310 "Подольск"					
			Лист	Листов	
Реконструкция кровли северных бытовых помещений КНА			Р	33	34
Схема размещения элементов водосточной системы			ООО «БеттаСтрой»		



