


**УТВЕРЖДАЮ**  
**Заместитель Директора-**  
**Генерального конструктора по НИОКР**  
  
\_\_\_\_\_ А.В.Лопаткин  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2013 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку станка трубогибочного в комплекте с оснасткой

### 1. Наименование товара:

Трубогибочный станок должен выполнять гибку трубопроводов профилей из нержавеющей и титановых материалов с возможной переустановкой изделий. Компоновка и конструкции станка должна обеспечивать удобный доступ к обрабатываемой детали, обеспечивать высокую производительность, точность обработки и долговечность.

### 2. Технические и функциональные характеристики:

Минимальный наружный диаметр трубы - не более 10 мм.

Максимальный радиусгиба по осевой линии - не менее 400 мм.

Минимальный радиусгиба по осевой линии - не более 36 мм.

Максимальный диаметр трубы из нержавеющей стали - не менее 100 мм.

Максимальная толщина стенки при максимальном диаметре - не менее 3 мм.

Привод: электрический, 3-х фазный 380 В.

Система управления: панель управления должна иметь жидкокристаллическое информационное табло и располагаться непосредственно на самом станке.

#### Оснастка:

Станок должен иметь комплект оснастки для гибки труб из нержавеющей стали в соответствии с параметрами, указанными в таблице:

Диаметр трубы наружный, мм	Радиусгиба по осевой линии, мм	Толщина стенки, мм
20	46	3
27	82	4
38	130	3

48	130	3
60	190	3
90	300	4.5

**3. Требования к качеству товара**

Станок должен иметь сертификат товаросоответствия РФ

**4. Требования к безопасности товара**

– Электрооборудование станка должно соответствовать нормам ПУЭ и ПТЭЭП.

**5. Требования к объему технической документации;**

Станок должен иметь:

- Сертификат соответствия;
- Технический паспорт;
- Руководство по эксплуатации.

**6. Требования к необходимости и условиям монтажа и/или пуско-наладке поставляемого оборудования:**

Поставщик должен произвести монтажные и пуско-наладочные работы по вводу в эксплуатацию станка, а также провести обучение персонала.

**7. Гарантийный срок:**

должен составлять не менее 12 месяцев после ввода станка в эксплуатацию. Условия гарантийного и постгарантийного обслуживания должны соответствовать законодательству РФ.

**8. Упаковка:**

Оборудование должно быть упаковано в жёсткую тару и защищено от атмосферных осадков

**9. Адрес поставки:**

107140, г. Москва, ул. Малая Красносельская, д. 2/8

**10. Срок поставки:**

до 10.12.2013 года.

Начальник отдела 232

Начальник участка отдела 232

Ю.В.Лемехов

Д.В.Курков