


УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Директора-Генерального
конструктора по ИИОКР

 А.В. Лопаткин

19.08 2014 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку комплекта оснастки для трубогибочного станка Эрколина ТБ-100
для бездорновой гибки труб,
производитель CML International S.p.A., Италия или аналог**

1. Полное наименование продукции (товара, работы или услуги)

Комплект оснастки для бездорнового трубогибочного станка ERCOLINA TB100T для гибки труб из коррозионностойких и жаропрочных сталей включающая два элемента (форма и прижимная планка) для каждого типоразмера труб (страна производства – Италия) или аналог.

Номенклатура форм и прижимных планок, а также количество единиц по позициям номенклатуры указаны в Спецификации, являющейся неотъемлемой частью настоящего Технического задания.

2. Технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) продукции:

а) Присоединительные размеры каждой единицы из комплекта оснастки должны обеспечивать лёгкую установку на посадочные места трубогибочного станка ТБ-100 компании Эрколина, без применения каких либо приспособлений и инструмента.

б) Каждый комплект оснастки должен состоять из двух основных единиц – прижимной планки и формы.

в) Каждый комплект должен обеспечивать гибку трубы в соответствии с параметрами указанными в спецификации настоящего технического задания.

г) Каждый комплект должен обеспечивать гибку трубы без каких либо замятий и эллипсности.

д) Профиль рабочей поверхности формы должен обеспечивать лёгкое снятие обрабатываемого изделия после окончания гибки.

е) Профиль рабочей поверхности прижимной планки должен обеспечивать минимальное трение между поверхностью обрабатываемого изделия и планкой в процессе гибки.

ж) Оснастка должна обеспечить осуществление изгиба трубы методом намотки на гибочный ролик (форму).

з) Форма должна иметь высокую прочность и термическую обработку поверхности обеспечивающие ее долгосрочную работу и высокую износостойкость.

и) Форма должна иметь ассиметричное шестигранное отверстие, соответствующее шпинделям трубогибочного станка и обеспечивающее установку формы на гибочный шпиндель только в правильном положении;

к) Форма должна иметь особую эллиптическую канавку, обеспечивающую высокое качество изгиба труб;

л) Форма должна обеспечивать удержание трубы и недопущение проскальзывания трубы в процессе изгиба;

м) Форма должна иметь выполненную механическим способом (нестираемую) отметку, точно указывающую на точку начала изгиба трубы.

о) Прижимная планка должна быть выполнена из бронзы, иметь канавки для удержания гибочной смазки, а также устанавливаться на стандартный узел станка при помощи кронштейна типа «ласточкин хвост».

3. Чертежи, изображения

Информация отсутствует

4. Требования к качеству продукции

Продукция должна соответствовать ГОСТ 7600-90
<http://www.gost.ru/wps/portal/pages.CatalogOfStandarts>

. Оборудование кузнечно- прессовое. Общие технические условия. Продукция должна быть новая, не бывшая в эксплуатации, выпуска не ранее 2013 г.

5. Требования к безопасности продукции

Продукция должна соответствовать ГОСТ 12.2.003-91
<http://www.gost.ru/wps/portal/pages.CatalogOfStandarts>

Оборудование производственное. Общие требования безопасности. ГОСТ 12.2.017-93
<http://www.gost.ru/wps/portal/pages.CatalogOfStandarts>

Оборудование кузнечно- прессовое. Общие требования безопасности.

6. Требования к объему технической документации

Не предъявляются.

7. Требования к монтажным и/или пуско-наладочным работам по поставляемой продукции

Не предъявляются.

8. Требования к сроку и объему предоставления гарантий качества продукции

Гарантия на продукцию должна составлять не менее 12 месяцев.

9. Требования к упаковке и/или консервации продукции

Продукция должна поставляться в упаковке, соответствующей правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь период транспортировки с учетом перегрузок. Упаковка не возвращается.

10. Место и условия (вид транспорта, периодичность, размер партии) доставки продукции

Доставка продукции осуществляется силами и за счет поставщика одновременно, в полном объеме. Место поставки – г. Москва, проезд Серебрякова, д.10. Вид транспорта – автомобильный

11. Место и условия проведения работ, оказания услуг

Не предъявляется.

12. Сроки (периоды) поставки продукции, проведения работ, оказания услуг

Поставка продукции осуществляется одновременно в полном объеме в течение 45 (сорока пяти) рабочих дней со дня внесения авансового платежа по договору поставки.

13. Прочие условия

Не предъявляются.

14. Приложение № 1

№ п/п	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Комплект оснастки D25x R100	1	
2	Комплект оснастки D32x R150	1	
3	Комплект оснастки D50x R200	1	
4	Комплект оснастки D60x R300	1	
5	Комплект оснастки D65x R350	1	
6	Комплект оснастки D70x R350	1	
7	Комплект оснастки D75x R350	1	
8	Комплект оснастки D80x R350	1	
9	Комплект оснастки D85x R350	1	
10	Смазка для гибки ERCOLINA аэрозоль 400 мл	5	

Начальник ОМТС

Д. С. Айзатулин

Директор отделения теплофизики

Д. А. Афремов

Начальник отдела 232

Ю. В. Лемехов