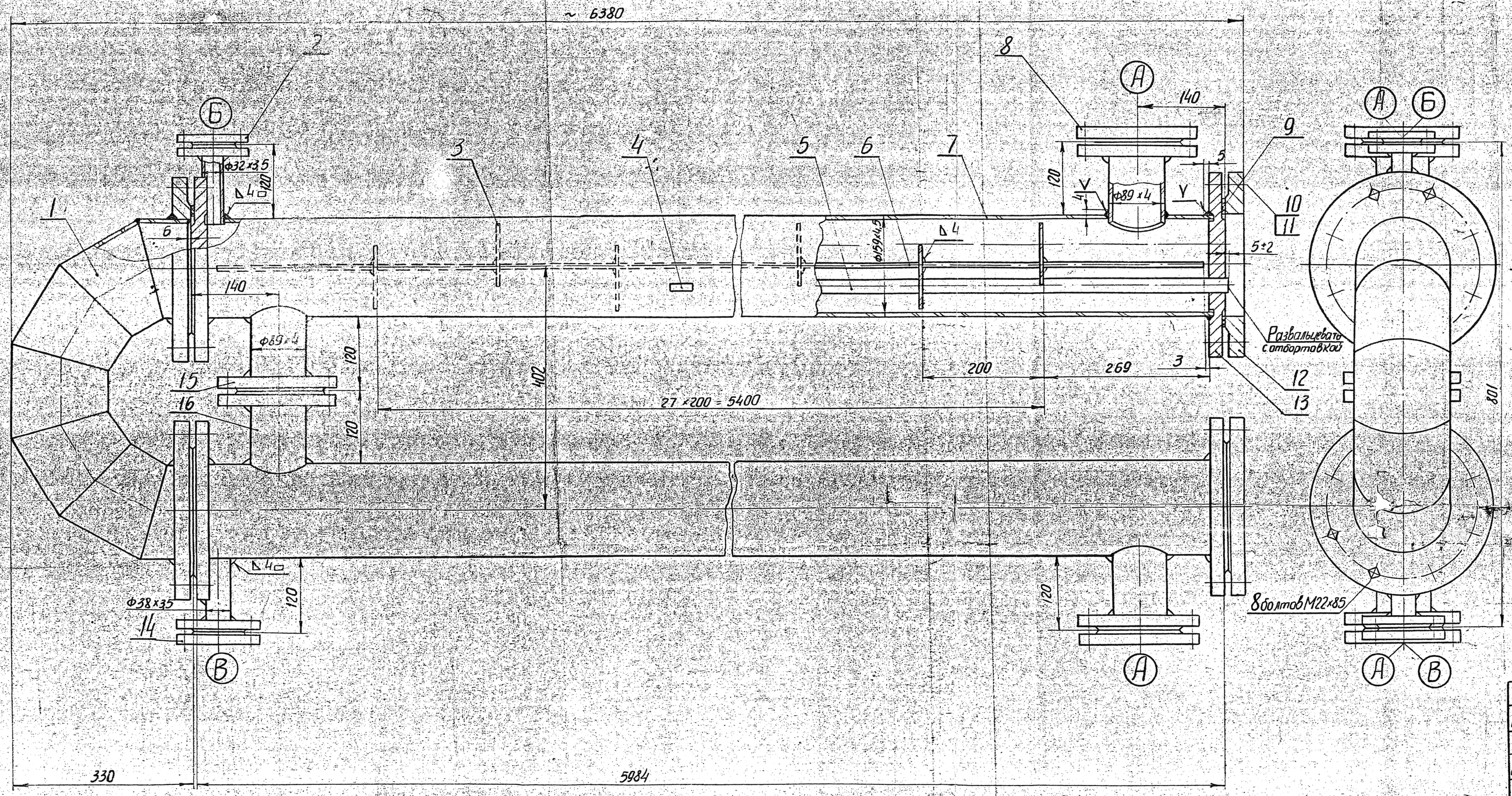
Утверждаю
Гл. инженер завода _____ Агеенко

Технические требования

1. Изготовление, испытание и приемку аппарата производить согласно нормали НН 72-62.
2. Сборку производить электродами типа Э46 по ГОСТ 9467-60.
3. Аппарат снаружи окрасить согласно отраслевой нормали ОН-12-12-58, I-3, серый - масляная краска.
4. Аппарат транспортировать в собранном виде на подкладках по эскизу.



Примечания.

1. Рабочие чертежи разработаны на основании каталога НИИХИММАШ „Кожухотрубчатые теплообменники" номер 112-023-01 и опросного листа заказчика.
2. Материал прокладок уточняется на месте эксплуатации аппарата в зависимости от условий его работы.
3. Перечень технической документации:
   а) Общий вид: Э 0603 - 000
   б) Расчёт Р-239.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса нетто	Масса общ.	Материал	Примеч.
		Наплавленный металл			2,3	Э46 ГОСТ 9467-60	
16	004	Патрубок 89×4 ℓ=135 ГОСТ 8732-58А	1	1,12	1,12	Сталь 20	Б14
15	Н-161-93	Штуцер Ру25 Ду80 ℓ=135	1	11,3	11,3	—	Н-161-66
14	Н-176-23	Штуцер Ду 32	1	3,41	3,41	—	Н-176-67
13	Н-51-481	Решётка I У25Г25-159	4	10,7	42,8	Сталь ВМСт. 3сп	Н-51-65
12	Н-32-50	Фланец Ру25 Ду150	2	10,4	20,8	Сталь ВМСт. 3сп	Н-32-66
11		Гайка II М22-020 ГОСТ 5915-62	32	0,079	2,528	Сталь 25	
10		Болт М22×85-050 ГОСТ 7798-62	32	0,322	10,304	Сталь 35	
9	Н-119-71	Прокладка	4	0,065	0,26	Паронит	Н-119-66
8	Н-161-94	Штуцер Ру25 Ду80 ℓ=135	2	12,7	25,4	—	Н-161-66
7	003	Труба 159×4,5 ℓ=5944 ГОСТ 8732-58А	2	103	206	Сталь 20	Б14
6	002	Стержень ℓ=5932 Круг 10 ГОСТ 2590-57	4	3,66	14,64	Сталь ВМСт. 3сп	Б14
5	001	Труба 25×2 ℓ=6000 ГОСТ 8734-58А	26	6,78	177	Сталь 20	Б14
4		Паспортная табличка	1				Покупн
3	Н-67-65	Перегородка У-159	56	0,2	11,2	Сталь ВМСт. 3сп	Н-67-65
2	Н-176-20	Штуцер Ду 25	1	2,37	2,37	—	Н-176-67
1	Н-120-7	Калач Г-25-150	1	33,5	33,5	—	Н-120-63

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса нетто	Масса общ.	Материал	Примеч.
В		Спускной	1	32	25/2,5	Гладкая	Контрфлан без расточки
Б		Воздушка	1	25	25/2,5	Гладкая	Контрфлан без расточки
А		Вход и выход продукта		80	25/2,5	Гладкая	Контрфлан без расточки
Позн.		Назначение штуцера	Кол.	Ду (мм)	Ру кгс/см² МПа	Тип уплотн. поверхн.	Примечан.
2		Межтрубное пространство	Углерод. сталь	25/2,5	31,25/3,125	—	нет
1		Трубное пространство	Углерод. сталь	25/2,5	31,25/3,125	—	нет
№№ п/п		Наименование аппарата или его частей	Основной материал	Расчет	Проверка	Среда	Поверхн. нагрева м²
		Габариты аппарата	6380 × 897 × 300				
		Общая масса аппарата	570 кг				

Подогреватель из 2х элементов ТЭ 112-023-01	Э 0603 - 000		
		570	