

Акционерное общество  
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

Отдел снабжения

19.01.2015

(ОС)

№ 14-308/

*SP*

Утверждаю

Зам. Ген. директора АО «СХК»

*Н.Н.Борисов* Н.Н.Борисов

«19» 01 2015г.

Техническое задание  
на поставку резинотехнических изделий 2015 г.

Северск 2015

Технического задания  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий  
для подразделений АО «СХК».

## СОДЕРЖАНИЕ

### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

### РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

### РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

### РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

### РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

### РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

### РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

### РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

### РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

### РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

### РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

### РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

### Подраздел 1.1 Наименование

*Резинотехнические изделия в соответствии с ГОСТ 6467-79, 8752-79, 7338-90, ТУ 38.105116-81, ТУ 38.105881-85, ТУ 2500-376-00152106-94, ТУ 2512-046-00152081-2003, ТУ 38.105.1559-87, ТУ 38.1051165-90.*

№ п/п	Наименование товара, комплектность	Требования к качеству, техническим характеристикам, характеристикам безопасности, упаковке, иные показатели	Кол-во	Единица Измерения
1	Трубка вакуумная 10x10  Или эквивалент	ТУ 38.105881-85  Трубка резиновая вакуумная предназначена для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разряжении воздуха до 133.3x10 <sup>-12</sup> МПа в диапазоне температур от – 8 до + 70 град.  10,0 мм-толщина стенки  10,0 мм- внутренний диаметр.	20	кг
2	Трубка вакуумная 5x5  Или эквивалент	ТУ 38.105881-85  Трубка резиновая вакуумная предназначена для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разряжении воздуха до 133.3x10 <sup>-12</sup> МПа в диапазоне температур от – 8 до + 70 град.  5,0 мм-толщина стенки  5,0 мм- внутренний диаметр.	15	кг
3	Шнур 1-1С ф6,0	ГОСТ 6467-79	100	кг
4	Шнур 1-1С ф8,0	ГОСТ 6467-79	40	кг
5	Шнур 1-1С ф12	ГОСТ 6467-79	90	кг
6	Шнур 1-1С ф16	ГОСТ 6467-79	150	кг

8	Шнур ф8 5р-129  Или эквивалент	ТУ 38.1051165-90  Шнур круглого сечения диаметром 8,0мм из резины 5р-129 Используются как уплотнительные и электроизоляционные детали, работающие при деформации до 10-20% в неподвижных соединениях, обладают повышенной теплостойкостью (до плюс 250 С). и морозостойкостью (до минус 60 С). Часто используются на электростанциях, в авиастроении (в специзделиях) и других отраслях машиностроения.	20	кг
9	Кольцо К-6 70,5x38x18x9,5  Или эквивалент	ТУ 2500-376-00152106-94  Кольца муфтового соединения: К-6 предназначены для использования в силовых машинах и энергогенераторах в машиностроительной отрасли. Отличается повышенной твердостью (60-80 ед.) Рабочая температура от -50 до +100 гр.	40	шт
10	Манжета 1.1-50x70-1	ГОСТ 8752-79	25	шт
11	Сальник 35x58	ГОСТ 8752-79	15	шт
12	Пластина 1Н-І-МБС-С-4x800x800	ГОСТ 7338-90	220	кг
13	Пластина 1Н-І-МБС-С-8	ГОСТ 7338-90	200	кг
14	Пластина 1Н-І-МБС-С-5	ГОСТ 7338-90	100	кг
15	Сальник АСК 30x52	ГОСТ 8752-79	20	шт
16	Пластина 1Н-І-ТМКЩ-С-20	ГОСТ 7338-90	50	кг
17	Пластина 1Н-І-ТМКЩ-С-10	ГОСТ 7338-90	150	кг
18	Пластина 1Н-І-ТМКЩ-С-8	ГОСТ 7338-90	95	кг
19	Пластина 1Н-І-ТМКЩ-С-6	ГОСТ 7338-90	75	кг
20	Пластина 1Н-І-ТМКЩ-С1-5	ГОСТ 7338-90	120	кг
21	Смесь резиновая ГХ-1976 1,5мм  Или эквивалент	ТУ 2512-046-00152081-2003  Резиновые смеси предназначены для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и др. изделий. Температурный интервал работоспособности -30 до 70град.	120	кг

		<p>работоспособности -30 до 70град.</p> <p>Твердость по Шору А 50-70 .</p>		
22	<p>Смесь резиновая каландрованная ГХ-2566</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105.1559-87</p> <p>Резиновые смеси предназначены для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и др. изделий. Температурный интервал работоспособности -30 до 70град.</p> <p>Твердость по Шору А 40-60 .</p>	70	кг
23	<p>Смесь резиновая ИРП-1338 НТА</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105116-81</p> <p>Смесь предназначена для изготовления формовых резиновых деталей подвижных и неподвижных соединений.</p> <p>Условная прочность при растяжении не менее 6,4 МПа ;Относительное удлинение при разрыве не менее 330%. Рабочая температура от -60 до +250 град.</p> <p>Твердость по Шору А 58-70.</p>	13	кг
24	<p>Коврик диэлектрический 700x700</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>Применяется в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000В. Выдерживают испытание напряжением 20кВ. Имеют рифленую лицевую поверхность. Выпускаются в рулонах и пластинах.</p>	135	шт
25	<p>Пластина I-2x1000x1000 9024</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105116-81</p> <p>Резина черного цвета толщиной 2 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от +8 до +70 град С. Допускается кратковременное применение упл. прокладок при температуре от -30 до +90 град.</p> <p>Низкая газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе. Смесь резиновая 9024. Условная прочность при растяжении не менее 9,81 МПа.</p> <p>Относительное удлинение при разрыве не менее 300%Твердость по Шору А 58-72.</p> <p>Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 60%.</p>	5	кг

26	Пластина П-10х1000х1000 51-9024  Или эквивалент	ТУ 38.105116-81  Резина черного цвета толщиной 10 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от +8 до +70 град С. Допускается кратковременное применение упл. прокладок при температуре от -30 до +90 град. Низкая газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе. Смесь резиновая 9024. Условная прочность при растяжении не менее 9,81 МПа. Относительное удлинение при разрыве не менее 300%.  Твердость по Шору А 58-72.  Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 60%	1700	кг	
27	Пластина П-1х750 7889  Или эквивалент	ТУ 38.105116-81  Резина белого цвета толщиной 1 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от -50 до +90 град С. Низкая газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе.  Смесь резиновая 7889. Условная прочность при растяжении не менее 16,7 МПа.  Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.  Твердость по Шору А 35-60  Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при при температуре +70 град С не более 20%.  Температурные предел хрупкости не выше 50 град С. Резиновая смесь 2062 не является эквивалентом резине 7889 по основным техническим свойствам.	150	кг	
28	Пластина П-2 7889  Или эквивалент	ТУ 38.105116-81  Резина белого цвета толщиной 2 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от -50 до +90 град С. Низкая газовая проницаемость в том числе по	80	кг	

		<p>кислороду в свободном доступе.</p> <p>См .Резиновая 7889.Условная прочность при растяжении не менее 16,7 МПа ;</p> <p>Относительное удлинение при разрыве не менее 500%</p> <p>Твердость по Шору А 35-60</p> <p>Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 20%</p> <p>Температурные предел хрупкости не выше 50 град С</p> <p>Резиновая смесь 2062 не является эквивалентом резине 7889 по основным техническим свойствам.</p>		
29	<p>Пластина П-5х750х1500 7889</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105116-81</p> <p>Резина белого цвета толщиной 5 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от -50 до +90 град С. Низкая газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе.</p> <p>См .Резиновая 7889:</p> <p>Условная прочность при растяжении не менее 16,7 МПа .Относительное удлинение при разрыве не менее 500%</p> <p>Твердость по Шору А 35-60</p> <p>Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 20%</p> <p>Температурные предел хрупкости не выше 50 град С</p> <p>Резиновая смесь 2062 не является эквивалентом резине 7889 по основным техническим свойствам.</p>	85	кг
30	<p>Пластина П-6 7889</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105116-81</p> <p>Резина белого цвета толщиной 6 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от -50 до +90 град С. Низкая</p>	100	кг

		<p>газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе.</p> <p>См .Резиновая 7889.Условная прочность при растяжении не менее 16,7 МПа ;</p> <p>Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.Твердость по Шору А 35-60</p> <p>Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 20%</p> <p>Температурные предел хрупкости не выше 50 град С.</p> <p>Резиновая смесь 2062 не является эквивалентом резине 7889 по основным техническим свойствам.</p>			
31	<p>Пластина П-8 7889</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105116-81</p> <p>Резина белого цвета толщиной 8 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при температуре от -50 до +90 град С. Низкая газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе.</p> <p>См .Резиновая 7889:</p> <p>Условная прочность при растяжении не менее 16,7 МПа ;</p> <p>Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.Твердость по Шору А 35-60 .</p> <p>Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 20%</p> <p>Температурные предел хрупкости не выше 50 град С</p> <p>Резиновая смесь 2062 не является эквивалентом резине 7889 по основным техническим свойствам.</p>	410	кг	
32	<p>Пластина П-10 7889</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 38.105116-81</p> <p>Резина белого цвета толщиной 10 мм, предназначена для уплотнительных прокладок в неподвижных вакуумных системах при</p>	350	кг	

		<p>температуре от -50 до +90 град С. Низкая газовая проницаемость в том числе по кислороду в свободном доступе.</p> <p>См .Резиновая 7889:</p> <p>Условная прочность при растяжении не менее 16,7 МПа ;</p> <p>Относительное удлинение при разрыве не менее 500%.Твердость по Шору А 35-60</p> <p>Относительная остаточная деформация после сжатия на 40% в течении 96 часов при температуре +70 град С не более 20%</p> <p>Температурные предел хрупкости не выше 50 град С</p> <p>Резиновая смесь 2062 не является эквивалентом резине 7889 по основным техническим свойствам.</p>			
33	Пластина 1Н-1-ТМКЦ-С-2	ГОСТ 7338-90	20	кг	
34	Пластина 1Н-1-ТМКЦ-С-4	ГОСТ 7338-90	270	кг	

### Подраздел 1.2 Сведения о новизне

*Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.*

### Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

*Не требуется*

### Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

*Не требуется*

### Подраздел 1.5 Код ОКП

*Продукция Код ОКП- 25 0000*

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Применяются на производствах АО СХК.*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*В соответствии с требованиями изготовителя.*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Продукция, предлагаемая к поставке, должна соответствовать заявленным в запросе государственным стандартам, техническим условиям. Качество продукции подтверждается соответствующими сертификатами, техническими паспортами.

#### Подраздел 4.2. Требования к надежности

В соответствии с требованиями изготовителя.

#### Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не требуется

#### Подраздел 4.4 Требования к маркировке

В соответствии с нормативной документацией завода изготовителя

#### Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковка продукции, предлагаемой к поставке, должна соответствовать заявленным в запросе требованиям ГОСТ, ТУ иным нормативным документам, содержать информацию (сопроводительную надпись) о его содержимом (упаковочный лист) и обеспечивать сохранность продукции при обычных условиях хранения и транспортировки.

### РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

#### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65 г., в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются Поставщику).

#### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

1. Отгрузка сопровождается паспортами/сертификатами качества оформленными должным образом (согласно нормативных документов) 2. Гарантии качества согласно паспорту завода изготовителя. 3. Отгрузка импортной продукции сопровождается: - заверенными уполномоченными представителями контрагента копиями грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы «**выпуск разрешен**»

### РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с нормативной документацией завода изготовителя.  
«СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9.

**Способ доставки:** 1. Автотранспортом до терминала транспортной компании в г. Томске, далее самовывоз со склада перевозчика в г. Томске до склада АО «СХК по адресу г. Северск, ул. Предзаводская, 9. 2. Контейнерные отправки - ст. Томск грузовой Западно-Сибирской ж. д., код станции 874302. (Отгрузка 40-футовым контейнером не допускается).

### РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с нормативной документацией завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ  
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с нормативной документацией завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Объемы ТМЦ, подлежащие поставке могут меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя в пределах  $\pm 10\%$  от заявленного. Согласование объемов с покупателем обязательно

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ  
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Материалы поставляются в течении 40 календарных дней с момента подписания договора. Допускается досрочная поставка партиями изделий, по мере готовности, в течение срока поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ  
ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

Начальник отдела снабжения

Ведущий специалист группы ЗЧиИ

Экономист группы ЗЧиИ

Булгакова И.В.

Погуляева Н.Е.

Сварцевич Е.Н.