

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора по
закупкам, обеспечивающей
инфраструктуру и логистике

С.А.Альхимович

«—» ————— 2015 г.

**Техническое задание
на поставку ремней клиновых Optibelt**

Ангарск
2015

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ

(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

| |
|--|
| Подраздел 1.1 Наименование |
| <ul style="list-style-type: none">- Ремень клиновый С 158 Optibelt – 90 шт. Стандарт ISO 4184:1992 / DIN 2215 (или эквивалент*)- Ремень клиновый D 158 Optibelt – 54 шт. Стандарт ISO 4184:1992 / DIN 2215 (или эквивалент*)- Ремень клиновый D 220 Optibelt – 98 шт. Стандарт ISO 4184:1992 / D (или эквивалент*)- Ремень клиновый XPB 1700 Optibelt – 28 шт. Стандарт ISO 4184:1992 / DIN7753** <p>*Допускается поставка эквивалента, качество которого будет являться равноценным или превосходить по качеству продукцию, указанную в Стандарте ISO 4184:1992 и соответствовать техническим требованиям, указанным в разделе 4 Технического задания.</p> <p>** Аналог или эквивалент не допустимы, т.к. клиновые ремни XPB 1700 Optibelt установлены на заводе-изготовителе в компрессорные установки ДЭН-75Ш (3 ед.) работающие на разделительном производстве. В заводском руководстве по эксплуатации 6075.00.00.000РЭ компрессорных установок ДЭН-75Ш процедура перехода на клиновые ремни-аналоги не предусмотрена.</p> |
| Подраздел 1.2 Сведения о новизне |
| <p>Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2015 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом.</p> <p>Остаточный срок хранения продукции на момент поставки должен составлять не менее 80% от заявленного срока хранения.</p> |
| Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления |
| Не требуется |
| Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления |
| Не требуется |
| Подраздел 1.5 Код ОКП |
| Ремни приводные прорезиненные клиновые – 25 6300 9 |

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ремни клиновые применяются для передачи крутящего момента от электродвигателя к установке.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ремни клиновые будут использоваться в среде с высокой температурой, при высоких нагрузках, подвергаться воздействию масел и смазок.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

4.1.1. Повышенная устойчивость к высоким температурам, воздействию масел и смазок, не воспламеняются при самых высоких нагрузках, возникающих при пусках и остановках, соответствие стандартам ISO 1813 и требованиям Американского института нефти (American Petroleum Institute).

4.1.2. Ремень клиновый С 158 Optibelt.

- 4.1.2.1. Допуск длины клинового ремня: ± 2 мм.
- 4.1.2.2. Ресурс работы: 25000 час.
- 4.1.2.3. Рабочая температура: от - 400С до + 700С.
- 4.1.2.4. Размер сечения профиля: 22 x 14 мм.
- 4.1.2.5. Внутренняя длина: 4000 мм.

4.1.3. Ремень клиновый D 158 Optibelt

- 4.1.3.1. Допуск длины клинового ремня: ± 2 мм.
- 4.1.3.2. Ресурс работы: 25000 час.
- 4.1.3.3. Рабочая температура: от - 400С до + 700С.
- 4.1.3.4. Размер сечения профиля: 32 x 20 мм.
- 4.1.3.5. Внутренняя длина: 4000 мм.

4.1.4. Ремень клиновый D 220 Optibelt.

- 4.1.4.1. Допуск длины клинового ремня: ± 2 мм.
- 4.1.4.2. Ресурс работы: 25000 час.
- 4.1.4.3. Рабочая температура: от - 400С до + 700С.
- 4.1.4.4. Размер сечения профиля: 32 x 20 мм.
- 4.1.4.5. Внутренняя длина: 5600 мм.

4.1.5. Ремень клиновый XPB 1700 Optibelt.

- 4.1.5.1. Допуск длины клинового ремня: ± 2 мм.
- 4.1.5.2. Ресурс работы: 25000 час.
- 4.1.5.3. Рабочая температура: от - 400С до + 700С.
- 4.1.5.4. Размер сечения профиля: 16,3 x 13 мм.
- 4.1.5.5. Расчетная длина: 1700 мм.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Обеспечение безостановочной работы оборудования 3-3,5 года.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не предъявляются

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировка груза должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-96 и требованиям, предусмотренным в нормативно-технической документации.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Способы упаковки должны обеспечивать безопасность и удобство при погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании ремней. Погрузка и размещение товара в транспортном средстве должны производиться с соблюдением правил, действующих на транспорте. Упаковка и затаривание должны быть выполнены с расчетом, что товар будет

храниться в условиях открытого хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР № П-7 от 25.04.66 г., № П-6 от 15.06.65 г, в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются Поставщику).

Факт несоответствия количества, качества, комплектности, маркировки поступившей продукции, тары или упаковки требованиям стандартов, технических условий или договору, оформляется соответствующим двухсторонним актом.

Покупатель обязан уведомить Поставщика о времени и месте проведения проверки продукции по качеству и/или количеству и составления указанного акта. Уведомление Поставщика осуществляется с использованием любых доступных средств связи, позволяющих контролировать получение им необходимой информации (письмом, телеграммой, телефонограммой, факсимильной связью и др.).

Поставщик обязуется обеспечить присутствие своего уполномоченного представителя при приемке продукции по качеству/количеству в срок, указанный в уведомлении Покупателя, либо письменно сообщить Покупателю о своем согласии на составление акта без его участия.

При неявке представителя Поставщика в срок, указанный в уведомлении Покупателя, или в случае получения Покупателем от Поставщика сообщения о его неявке, Покупатель осуществляет приемку продукции по количеству и качеству и составляет соответствующий акт в одностороннем порядке. Один экземпляр Акта о приемке продукции по количеству/качеству Покупатель в 3-х дневный срок направляет Поставщику.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Одновременно с передачей товара Поставщик должен направить Покупателю комплект документов на русском языке, включающий в себя: паспорт (сертификат) качества завода-изготовителя с печатью завода-изготовителя и ОТК, а также заверенный печатью и подписью Поставщика, гарантийный талон; в случае необходимости, при поставке импортной продукции заверенные уполномоченным представителем контрагента копии грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы «выпуск разрешен», сертификат соответствия по системе сертификации ГОСТ Р, гигиенический, экологический сертификаты и другие сертификаты, если данный товар подлежит указанному виду сертификации согласно законодательству РФ, стандарт предприятия, по которому изготавливается товар (ТУ, СТП и т.п.)- в случае если товар изготавливается не по государственному или отраслевому стандарту, сопроводительную накладную без указания цены.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Товар должен поставляться в упаковке, гарантирующей его сохранность при погрузке, перевозке в пути следования, хранении и выгрузке средствами механизации и вручную. Погрузка и размещение товара в транспортном средстве должны производиться с соблюдением правил, действующих на транспорте. Упаковка должна соответствовать

требованиям и условиям на поставку товара и быть достаточными для обеспечения сохранности товара во время транспортировки и хранения. Поставщик или его представитель самостоятельно несет ответственность за безопасную доставку товара до представителя Покупателя (грузополучателя), при этом транспортное средство должно удовлетворять требованиям перевозимого товара. Упаковка должна быть выполнена с расчетом, что товар будет храниться в условиях открытого хранения.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

При хранении ремней не допускается воздействие на них солнечного света, масел, бензина и других разрушающих резину и ткань веществ. Допускается хранение ремней в условиях отрицательных температур, но при этом изделия не должны подвергаться воздействию ударных нагрузок и деформациям.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Весь товар должен поставляться готовым к монтажу у Покупателя. Поставщик обязуется предоставить Покупателю контактный телефон, по которому пользователи товара могли бы связаться с квалифицированным персоналом Поставщика для информации о выявленных неисправностях в работе товара. В составе поставляемых с товаром документов должны быть указаны данные условия гарантийного обслуживания и номера контактных телефонов.

Предъявление требований по гарантийному обслуживанию осуществляется Покупателем. Поставщик обязуется устранять выявленные неисправности в согласованные с Покупателем сроки. В случае отсутствия согласованных сроков устанавливается общий срок – 20 календарных дней с даты получения письменного обращения Покупателя Поставщиком.

Поставщик предоставляет гарантию на поставленный товар на срок не менее 18 месяцев с даты поставки.

Гарантийный срок хранения ремней – 3 года со дня их изготовления (ГОСТ 1284.2-89).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество продукции удостоверяется паспортом (сертификатом) качества завода-изготовителя с печатью завода-изготовителя и ОТК, а также заверенные печатью и подписью Поставщика.

В случае предложения Поставщиком эквивалента, необходимо предоставить полное техническое описание предлагаемой продукции. Поставщик должен гарантировать соответствие поставляемой продукции техническим характеристикам.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка ремней клиновых производится в течение 2015-2016гг. по заявкам Заказчика ориентировочно 1 (один) раз в квартал.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Копии документов и документации должны быть изложены на русском языке и заверены печатью поставщика.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

| № п/п | Сокращение | Расшифровка сокращения |
|-------|------------|------------------------|
| | | |

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

| № п/п | Наименование приложения | Номер страницы |
|-------|-------------------------|----------------|
| | | |

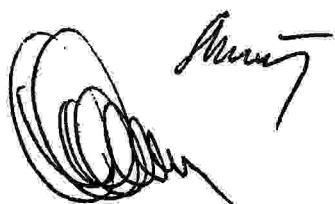
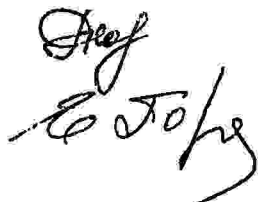
Специалист ОМТС

Начальник ОМТС

Согласовано:

Главный механик

Специалист старший ОМТС



Ю.Г.Леонтьева

Е.Г.Порошина

М.А.Быков

Д.В.Осин