

УТВЕРЖДАЮ

 / Борисов (И.В.)

«25» 02 2014 г.

Предмет закупки  
«Поставка смесей сухих шамотных»

г.Подольск  
2014

Техническое задание  
поставка смесей сухих шамотных

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 10. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Основные технические характеристики товара	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертёж, ТУ, иной нормативный документ)	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки	Объём гарантий и гарантийный срок
1	Мертель шамотный (МШ-28)	<p><u>Физико-механические свойства:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Плотность, кг/м<sup>3</sup>, 260...600</li> <li>-Прочность при сжатии, МПа, 0,3...2,5</li> <li>-Прочность при изгибе, МПа, 0,03...0,7</li> <li>-Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 20 °С, Вт/м · °С, для плотности:</li> <li>260 кг/м<sup>3</sup> 0,073...0,077</li> <li>400 кг/м<sup>3</sup> 0,099...0,105</li> <li>500 кг/м<sup>3</sup> 0,125...0,131</li> <li>600 кг/м<sup>3</sup> 0,153...0,161</li> </ul> <p>-Коэффициент водостойкости 0,8</p>	ГОСТ 6137-80	кг	3120	Не позднее 31.03.2014г.	В соответствии с ГОСТ 6137-80
2	Штукатурное покрытие "Вермикол" (магнезальная обмазка)	<p><u>п.1 Физико-механические свойства:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Огнеупорность не ниже 1580 °С</li> <li>-Массовая доля на прокаленное вещество Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, %, не менее 30</li> <li>-Влажность, %, не более 12</li> </ul> <p><u>п.2 зерновой состав:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Проход через сетку №3, №2, %, не менее 100</li> <li>-Проход через сетку №2, %, не менее 98</li> <li>-Проход через сетку №0,5, %, не менее 40</li> </ul>		кг	321		В соответствии с НТД и требованиями к продукции
3	Порошок огнеупорной глины (ШГОСВ)			кг	4000		В соответствии с НТД и требованиями к продукции

		<p>Физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Предельно допустимая температура применения не более 1300 °С</li> <li>-Массовая доля на прокаленное вещество, %:  <math>Al_2O_3</math> не менее 30  <math>CaO</math> не более 15  <math>Fe_2O_3</math> не более 7</li> <li>-Предел прочности сжатия, Н/мм<sup>2</sup>:            При <math>t=100^\circ C</math> 15            При <math>t=1000^\circ C</math> 25</li> <li>-Термическая стойкость по режиму 1300 °С – вода, теплосмен, не менее 5</li> </ul>			кг	28063	В соответствии с НТД и требованиями к продукции	
4	Сухая бетонная смесь (ШБ-Б)	Физико-механические свойства:						
5	Сухая бетонная смесь (СВБ-500)	<p>Физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Плотность, кг/м<sup>3</sup>, 451-550</li> <li>-Прочность при сжатии, МПа, не менее 0,7</li> <li>-Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 20 °С, Вт/м<sup>2</sup>С, не более 0,10</li> <li>-Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 600 °С, Вт/м<sup>2</sup>С, не более 0,17</li> <li>-Максимальная температура применения, °С не ниже 1000</li> </ul>			кг	18800	В соответствии с НТД и требованиями к продукции	
6	Сухая бетонная смесь (ССВБ-800) ТУ 5767-004-21628872-2002	<p>Физико-механические свойства:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Плотность, кг/м<sup>3</sup>, 751-850</li> <li>-Прочность при сжатии, МПа, не менее 3,0</li> <li>-Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 20 °С, Вт/м<sup>2</sup>С, не более 0,16</li> <li>-Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии при температуре 600 °С, Вт/м<sup>2</sup>С, не более 0,26</li> <li>-Максимальная температура применения, °С не ниже 1100</li> </ul>			кг	3200	В соответствии с НТД и требованиями к продукции	

7	Крошка пенодиатонитовая (КПДО-И марки А)	<p><u>Физико-механические свойства:</u></p> <p>-Фракция, мм 0-0,2</p> <p>-Теплоемкость, Вт/м*К:  При 25±3 °С не более 0,111  При 300±3 °С не более 0,111</p> <p>-Максимальная температура применения 900 °С</p> <p>-Плотность, кг/м3 400</p> <p>-Потери при прокаливании 1000°С (ппп) 7,23</p>	кг	454		В соответствии с НТД и требованиями к продукции
8	Поргланцемент М-400		кг	146		В соответствии с ГОСТ 10178-85
9	Цемент глиноземистый М-400		кг	449		В соответствии с ГОСТ 969-91
10	Заполнитель шпаклеватый (ЗШП-1,2 Класс 5)		кг	2145		В соответствии с ГОСТ 23037-99

## РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Продукция должна быть новой, не бывшей в употреблении.

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

Маркировка продукции осуществляется в соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Товар поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность товара на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения. Упаковка продукции осуществляется в соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

### Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка осуществляется предприятием потребителем на основании ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

### Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик совместно с продукцией обязан предоставить НТД, ТУ, ГОСТ, СТО, паспорта качества, сертификат соответствия.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование продукции в соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с ГОСТ 6137-80, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 969-91, ГОСТ 23037-99 и НТД завода-изготовителя.

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

НТД завода-изготовителя – в бумажном виде заверенные печатью и подписью.