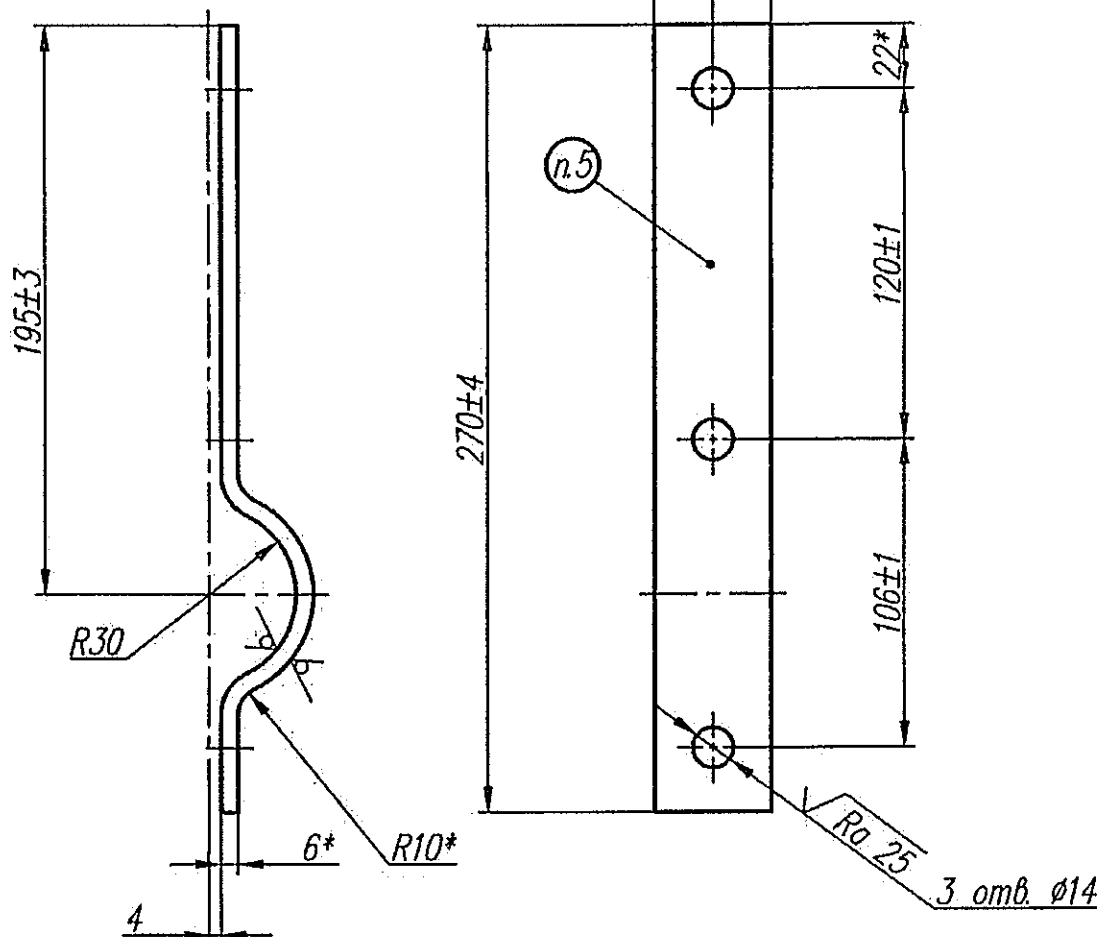


91.3174.01.001

 $\sqrt{Ra\ 50(\sqrt{V})}$ 

9. Маркировку, сверловку выполнить попарно в сборе на прихватках.

1.*Размеры для справок

2. На изогнутых участках полухомута допускается уменьшение толщины на величину 0,6 мм

3. Развернутая длина 290 мм

4. Выступы, утяжка и прогиб по ширине 40 мм. в зонегиба не регламентируются и не являются браковочными признаками.

5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клеймо ОТК, обозначение по стандарту - 01 ОСТ 108.382.01-80.

6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: IT16/2.

7. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

8. Допускается зазор между профилем детали и шаблоном до 2 мм

Согласовано

Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОГК/МТ	Богомолова	М.И.	15.09.13

Согласовано

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кравченко	М.И.	08.13	

Проверил	Бочарова <td></td> <td>08.13</td> <td></td>		08.13	
----------	---	--	-------	--

Т.контр.	Морозов <td></td> <td>08.13</td> <td></td>		08.13	
----------	--	--	-------	--

Нач.отд.	Ежов <td></td> <td>08.13</td> <td></td>		08.13	
----------	---	--	-------	--

Н.контр.	Жигалов <td></td> <td>08.13</td> <td></td>		08.13	
----------	--	--	-------	--

Утв.	Потийко <td></td> <td>08.13</td> <td></td>		08.13	
------	--	--	-------	--

91.3174.01.001

Полухомут

Лист	Масса	Масштаб
1	0,53	1:2,5

Лист Листов 1

Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74
Лист 12ХМ-3 ГОСТ 5520-79

ОАО "ИК"ЗИОМАР"

Копировал

Формат А4

Справ. N°

Перв. примен.

91.3174

Подп. и дата

Инв. N° дубл.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.

358163.3 08.09.13