

91.3174.05.001

√Ra 50(√)

3 отв. Ø22±0,5

Справ. N° 91.3174

Перв. примен.

Инв. N° подл. 358169.3

Прогр. и дата 26.09.13

Взам. инв. N°

Инв. N° дубл.

Подп. и дата

Согласовано			
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОГМет	Богомолова	Подп.	25.09.13

Согласовано			

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кравченко	40.001	08.13	08.13
Проверил	Бочарова	08.13	08.13	08.13
Т. контр.	Морозов	08.13	08.13	08.13
Нач. отд.	Ежов	08.13	08.13	08.13
Н. контр.	Жигалов	08.13	08.13	08.13
Утв.	Потийко	08.13	08.13	08.13

9. Маркировки, сверловку выполнить попарно в сборе на прихватках.

1.*Размеры для справок

2. На изогнутых участках полухомута допускается уменьшение толщины на величину 1,2 мм.

3. Развернутая длина 530 мм

4. Выступы, утяжка и прогиб по ширине 60 мм. в зонегиба не регламентируются и не являются браковочными признаками.

5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клеймо ОТК, обозначение по стандарту - 05 ОСТ 108.382.01-80.

6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: IT16/2.

7. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

8. Допускается зазор между профилем детали и шаблоном до 2 мм.

91.3174.05.001

Полухомут

Лист 5-ПН-0-12 ГОСТ 19903-74

12ХМ-3 ГОСТ 5520-79

Лит.	Масса	Масштаб
	2,85	1:4

Лист 1 Листов 1

ОАО "ИК"ЗИОМАР"

Копировал

Формат А4