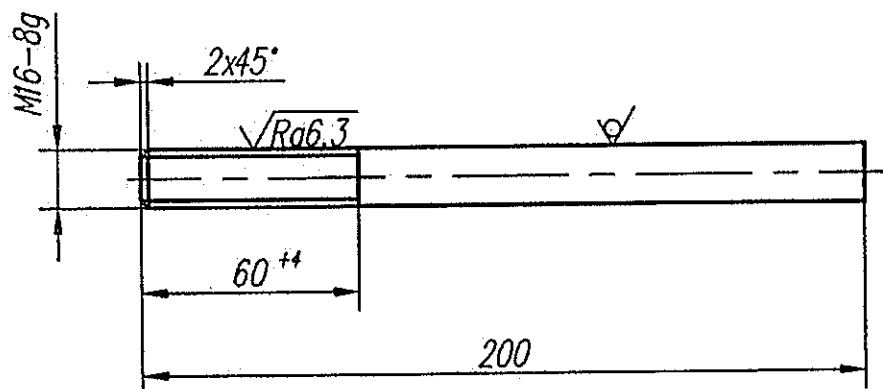


91.3175.01.02.001

 $\sqrt{Ra25}$  (✓)Справ. N°  
Перв. примен.  
91.3175

1. Кривизна тяги должна быть в пределах допуска на прокат.
2. Резьба по ГОСТ 24705-2004 и ГОСТ 9150-2002, поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093-2004, шаг резьбы по ГОСТ 10549-80.
3. Чертеж разработан на основании 22 ОСТ 108.632.08-80.
4. Маркировать и клеймить на бирке для партий изделий ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клеймо ОТК, обозначение по стандарту – 22 ОСТ 108.632.08-80.
5. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
6. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT14/2$ .

Согласовано

Отдел	Фамилия	Подп.	Дата

Согласовано


91.3175.01.02.001

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Московкин		10.13
Пров.		Стрельцова		08.13
Т. контр.		Морозов		10.13
Нач. отд.		Ежов		04.12
Н. контр.		Жигалов		08.13
Утв.		Потийко		08.13

Тяга резьбовая  
22 ОСТ 108.632.08-80

Круг В1-11-16 ГОСТ 2590-2006  
20-2ГП-М1-ГС-10 ГОСТ 1050-88

Лит.	Масса	Масштаб
	0,24	1:2
Лист	Листов 1	

ОАО "ИК "ЗИОМАР"

Формат А4

Копировал