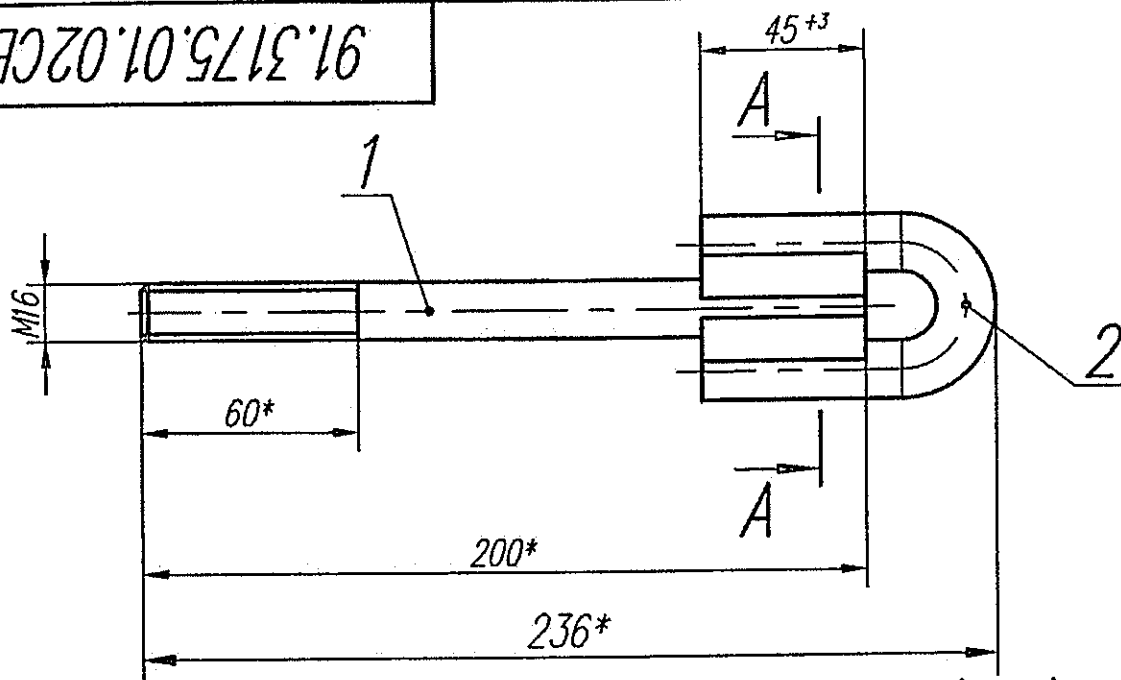
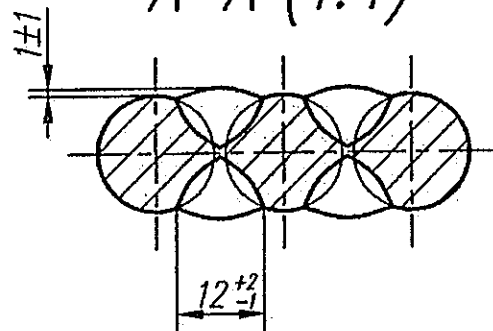


91.3175.01.02СБ



A-A (1:1)



1. *Размеры для справок
2. Сварка ручная аргонодуговая по ГОСТ 14771-76.
3. Контроль качества сварных соединений и нормы оценки указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод.
4. Чертеж разработан на основании 11 ОСТ 108.632.03-80.

5. Маркировать и клеймить на бирке для партии изделий ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК, обозначение по стандарту - 11 ОСТ 108.632.03-80.

6. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.

7. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: $\pm IT16/2$.

Согласовано

Отдел	Фамилия	Подп.	Дата
ОТК			08.13.2

Согласовано

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Московкин			08.13
Пров.	Стрельцова			08.13
Т. контр.	Морозов			08.12
Нач. отд.	Ежов			08.13
Н. контр.	Жигалов			08.13
Утв.	Потийко			08.13

91.3175.01.02СБ

Тяга резьбовая с ушком

11 ОСТ 108.632.03-80

Сборочный чертеж

Лит.			Масса	Масштаб
			0,58	1:2
Лист			Листов 1	
ОАО "ИК "ЗИОМАР"				

Копировал

Формат А4