

100.10.9.15.16

✓(✓)

Перв. примен.
91.3176

Справ. №

Попр. дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

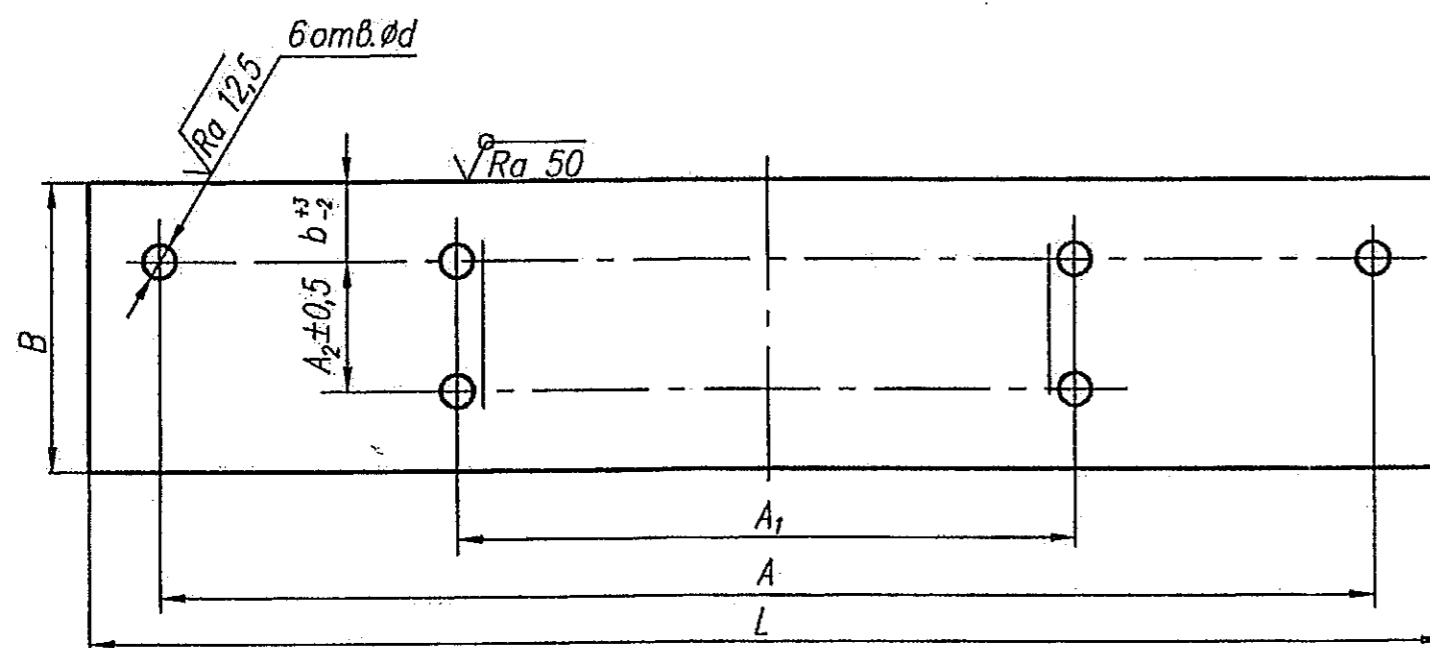
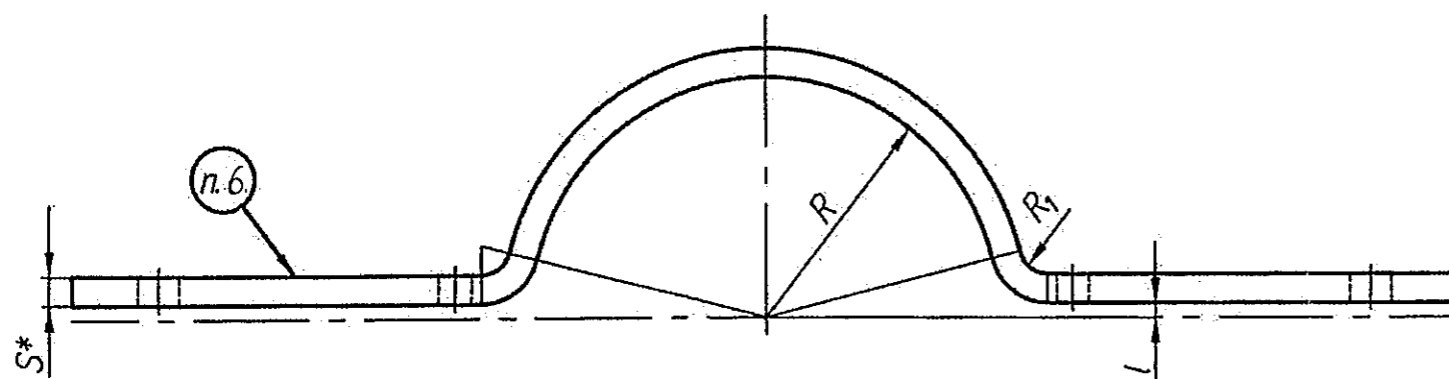
Попр. и дата

Инв. № подл.

357234.3
Олег Л. С. 09.13

Таблица 1

Обозначение	Обозначение по стандарту	A	A ₁	A ₂	B	b	d	l	L	R	R ₁ =S*	L _{разв.}	Масса, кг	Материал
91.3176.01.001	01 ОСТ 108.382.01-80	530±1	106±0,5	45	80±1,5	18	14 ^{+0,43}	4±0,6	590±4	30±1	6	610	2,3	Лист Б-ПН-0-6 ГОСТ 19903-74 12ХМ-3-ТО ГОСТ 5520-89
-01	02 ОСТ 108.382.01-80	550±1	126±0,5	45	80±1,5	18	14 ^{+0,43}	4±0,6	610±4	39±1	6	640	2,4	
-02	11 ОСТ 108.382.01-80	990±1,2	436±0,8	90	200±3	55	22 ^{+0,52}	12±0,8	1070±6	165±2,5	16	1215	30,5	Лист ПН-0-16 ГОСТ 19903-74 12ХМ-18-ТО ГОСТ 5520-89



- *Размеры для справок
- Чертеж разработан на основании ОСТ 108.382.02-80.
- Маркировку, сверловку выполнить попарно в сборе на прихватках.
- Длина развертки L_{разв.} смотри Таблицу 1.
- Выступы, утяжка и прогиб по ширине B в зонегиба не регламентируется и не является браковочным признаком.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 оп ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клеймо ОТК, обозначение по стандарту.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±IT16/2.
- Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
- Отклонения профиля детали от шаблона не более 3мм.

Согласовано							
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
ОГМет	Богомолов	Степан	25.09.13				
				Разраб.	Тюрина	28.13	
				Пров.	Стрельцова	28.13	
				Т.контр.	Морозов	28.13	
				Нач. отд.	Ежов	28.13	
				Н.контр.	Жигалов	28.13	
				Утв.	Потийко	28.13	

91.3176.01.001

Полухомут

См. табл.1

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.1	-
Лист	Листов 1	

ОАО "ИК "ЗИОМАР"

Копировал

формат А3