

Изм. № 357890.3  
Подп. и дата 28.08.12

Взам. инв. № 357890.3  
Подп. и дата 28.08.12

Инд. № 357890.3  
Подп. и дата 28.08.12

Справ. № 93.2809  
На русском и английском языках

Перв. примен. 93.2809

10010608Z'E6

Ra 50 (✓)

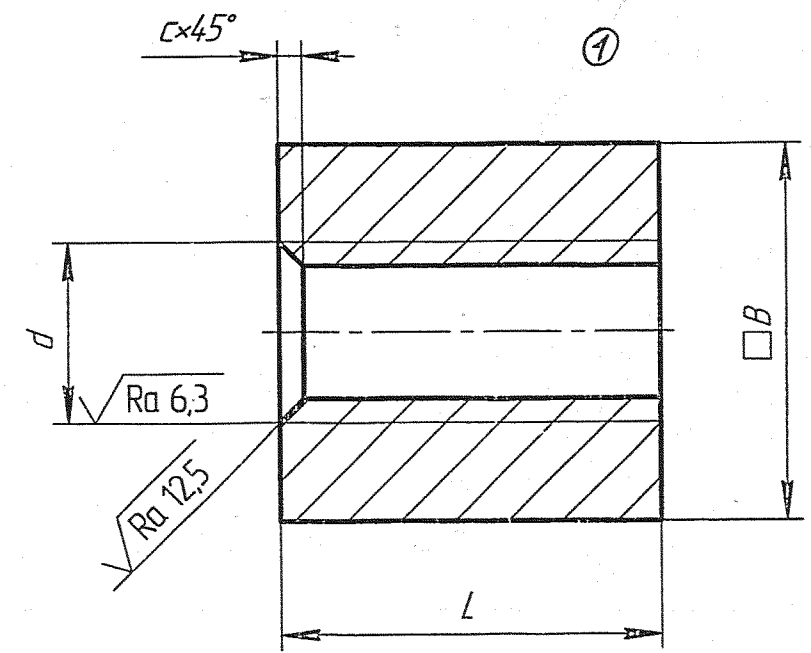


Таблица 1  
Table  
Размеры в миллиметрах  
Dimensions in millimeters

Обозначение Designation	d	B	L	c	Масса, кг Mass, kg
93.2809.01.001	M12-7H	25	25	1,6	0,10
-01	M16-7H	30		2	0,14
-02	M20-7H	40	30	2,5	0,30
-03	M24-7H	45	50		0,62
-04	M30-7H	50			0,70
-05	M36-7H	70	60	3	1,83
-06	M42-7H	80	80		3,15
-07	M48-7H	90		4	3,95
-08	M56-7H	100	90		5,32

1. Маркировать и клеймить на бирке.  
Marking and branding on tag.

Собственность  
ИК "ЗИОМАР" "ЗИО-ПОДОЛЬСК"  
Запрещается копирование, передача  
третьему лицу и использование  
сведений в коммерческих целях  
без согласия собственника

Property of  
EC "ZIOMAR" "ZIO-PODOLSK"  
Copying, transfer to any third Party and  
usage of information for commercial  
purposes are prohibited until the proprietors  
give their consent

1	2809.5042-13	28.08.12	28.08.12
Rev. Sheet	Docum. No	Signature	Date
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Designed			
Н. контр.			
Inspector			
Чмб.			
Approved			

Бобышка  
Boss

В-И-д ГОСТ 2590-2006  
20-2ГП-М1-ГС-ТО ГОСТ 1050-88

Круг

Лит.	Масса	Масштаб
Letter	Mass	Scale
И	см. таблицу 1	-
Лист	Листов	1
Sheet	Sheets	

"ИК "ЗИОМАР"

Формат А3 Size

Линия отреза дополнительной основной надписи

При отправке документации отрезной лист изъять

ЭКСПОРТ

ДЛЯ АЭС

Не разрешается знакомить лиц  
иностраных государств

Перевел	Проверил
---------	----------

1	2809.5042-13	28.08.12	28.08.12
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Задорова	Иванов	28.12
Проб.	Никитин	Иванов	28.12
Т.контр.	Романов	Иванов	28.12
Нач.отд.	Емельяненко	Иванов	28.12
Н.контр.	Бондаренко	Иванов	28.12
Чмб.			

Бобышка

В-И-д ГОСТ 2590-2006  
20-2ГП-М1-ГС-ТО ГОСТ 1050-88

Круг

Лит.	Масса	Масштаб
И	см. таблицу 1	-
Лист	Листов	1

ОАО "ИК "ЗИОМАР"

Формат А3

- 2. Круг должен быть заказан с дополнительными требованиями по ГОСТ 1050-88:
  - в термически обработанном состоянии, вид термообработки - нормализация;
  - контроль УЗК. Нормы оценки по ГОСТ 21120-75, группа качества - 1, диаметр искусственного отражателя - 5 мм.
- 3. Размеры d и с x 45° выполнить после сварки по чертежу 93.2809.01СБ.
- 4. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 5. Резьба по ГОСТ 24705-2004 и ГОСТ 9150-2002, поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093-2004, срез резьбы по ГОСТ 10549-80.
- 6. Маркировать и клеймить ударным способом на металлической бирке шрифтом 4 ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, клейма ОТК.