

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Титан губчатый марок ТГ-100М1, ТГ-100А1 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.1.2 Массовая доля примесей и твердость по Бринеллю губчатого титана должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма
1 Массовая доля примесей, процентов, не более:	
железа	0,060
кремния	0,010
никеля	0,040
углерода	0,030
хлора	0,020
азота	0,020
кислорода	0,040
водорода	0,010
2 Твердость, НВ, не более	100

Замечание - Результаты анализа округляются до третьего знака после пятой.

1.1.3 Губчатый титан должен изготавливаться:

- марки ТГ-100М1 фракцией 12+2 мм;

- марки ТГ-100А1 фракцией 25+2%мм,

Определение фракционного состава губчатого титана производить, т.к. гарантируется технологией изготовителя

1.1.4 В партии губчатого титана:

- должно быть не более 10 % массы партии кусков крупнее верхнего предела фракции;

- не должно быть более 8 % массы партии кусков мельче нижнего предела фракции.

1.1.5 Губчатый титан не должен содержать посторонних элементов и механических примесей.

1.1.6 Губчатый титан не должен содержать кусков титана с дефектами, указанными в приложения А.

1.1.7 Масса партии должна быть не более 250кг. Масса партии и количество партий оговариваются при заказе.

1.2 Комплектность

1.2.1 В комплект поставки должны входить:

а) партия губчатого титана;

б) сопроводительный документ на партию губчатого титана.

1.2.2 В сопроводительный документ, составленный по технологии изготовителя, занести:

- товарный знак и (или) наименование изготовителя;

- наименование и условное обозначение продукции: Титан губчатый ТГ-100М1 «АОТУ402» или Титан губчатый 100А1 «АОТУ402»

- обозначение фракции губчатого титана;

- номер партии;

- количество упаковочных единиц в партии;
- массу брутто/нетто партии;
- дату изготовления;
- фактические массовые доли примесей и фактическую твердость по Бринеллю.

1.3 Маркировка

1.3.1 На каждой емкости маркировать:

- товарный знак, зарегистрированный в установленном порядке и (или) наименование изготовителя;
- наименование и условное обозначение продукции
- обозначение фракции губчатого титана;
- номер партии;
- номер упаковочной единицы партии;
- количество упаковочных единиц в партии;
- массу брутто/нетто титана губчатого;
- дату изготовления.

1.3.2 Транспортную маркировку выполнять на транспортной таре с указанием манипуляционных знаков 5 «Ограничение температуры», при этом диапазон от минус 50 до плюс 50 °С, и 7 «Герметичная упаковка» по ГОСТ 14192.

1.4 Упаковка

1.4.1 Губчатый титан упаковывать в герметичные стальные сварные бочки вместимостью 0,25 м³, массой брутто не более 400 кг по технологии изготовителя.

1.4.2 Перед загрузкой губчатого титана в емкость вложить мешок-вкладыш по ГОСТ 19360 из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 с температурой морозостойкости минус 70 °С. Емкости вакуумировать и заполнить до избыточного давления аргоном по ГОСТ 10157.

Герметизацию, вакуумирование и заполнение аргоном осуществлять по технологии изготовителя.

1.4.3 Отсутствие избыточного давления в емкости у потребителя не является браковочным признаком.