

Формат	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
<u>Документация</u>						
A2			14.1710.01.050СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б4	1	14.1710.01.051	Вал-шестерня	Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 40..45 НRC	1	
Б4	2	14.1710.01.052	Колесо	Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 30..35 НRC	1	
14.1710.01.050						
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата		
Разраб.	Данилова			20.04.2013		
Проб.	Палехин					
Н.контр.	Нечаяв					
Утв.	Екимов					
Вал				Лит Лист Листов 7		
ФГУП ПО "Север"						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
<i>Документация</i>							
А2			14.Л710.01.060СБ	Сборочный чертеж			
<i>Детали</i>							
Б4	1	14.Л710.01.061	Вал-шестерня	1			
			Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 40...45 HRC				
Б4	2	14.Л710.01.062	Колесо	1			
			Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72, 30...35 HRC				
14.Л710.01.060							
Изм	Лист	№ док-м	Подп	Дата			
Разрб	Данилова			19.02.09			
Проб	Палехин						
Исполн	Исачев						
Утв	Екимов						
Вал					Лит	Лист	Листов
							1
					ФГУП ПО "Север"		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<i>Документация</i>							
*			14.1710.01.110СБ	Сборочный чертеж		*) А3, А2	
<i>Сборочные единицы</i>							
А4	1		14.1710.01.120	Сектор	1		
А4	2		14.1710.01.150	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 7	
А4	3		14.1710.01.160	Вал		1 шт. допуск. замена на поз. 8	
А4	4		14.1710.01.170	Вал	1		
А4	5		14.1710.01.200	Корпус	1		
А4	6		14.1710.01.250	Корпус	1		
14.1710.01.110							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разрб.	Данилова			10.04.2019			
Проб.	Палехин						
Нконтр.	Нечаев						
Утв.	Екумов						
Редуктор					Лит.	Лист	Листов
						1	4
					ФГУП ПО "Север"		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
A4	7	14.1710.01.050	Вал	1 шт.	допуск. замена на поз. 2
A4	8	14.1710.01.060	Вал	1 шт.	допуск. замена на поз. 3
<i>Детали</i>					
A4	9	14.1710.01.101	Кольцо стопорное	1	
A4	10	14.1710.01.111	Винт	1	
<i>Стандартные изделия</i>					
	-		Винт М4-6дх25.109.30ХГСА.016 ОСТ 95 14.40-73 (Заготовка для 14.1710.01.111)	1	
	12		Винт М4-6дх25.109.30ХГСА.016 ГОСТ 11738-84	3 шт.	допуск. замена поз. 15
	-		Кольцо А5 ГОСТ 13940-86 (Заготовка для 14.1710.01.101)	1	

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

14.1710.01.110

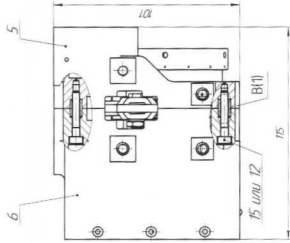
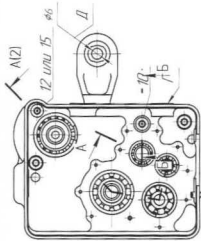
Лист

2

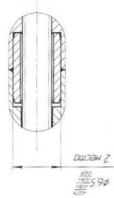
Копировал

Формат А4

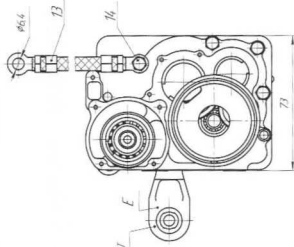
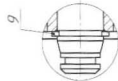
14.1710.01.1102.5



B14, B10



G15, B12



Подшипник распределит.
Г19 В10/5

1 Размеры для справок.

2 Установить поршневый паз 15 по ГОСТ 19005-61

3 Диаметр паз 17 или 18 и диаметр паз 14 установить по

ГОСТ 147400.0104-2004. Вид 2 Держатель использовать конь

В8-9 ГОСТ 1951-85/5. Наличие марки конь не допускается

31 для резьбы следующие.

32 на диаметры подшипников карбюратора 5 и 6.

33 на 10 (диаметры) штифта карбюратора.

4 На подшипники штифта нанести латунный слой стальной

0449.111-2.401 ГОСТ 19337-73

5 Штифт штифт на диаметр 10 мм в штифт штифт паз 1

при карбюраторе без паз 4 - 0164; паз 10 мм карбюраторе

карбюраторе - отрезать. 10 подшипники Г. Обработать подшипник при

карбюраторе

6 Проверить диаметр (85-87) H

7 Проверить диаметр (85-87) H

8 Проверить диаметр (85-87) H

9 Проверить диаметр (85-87) H

10 Проверить диаметр (85-87) H

11 Проверить диаметр (85-87) H

12 Проверить диаметр (85-87) H

11. Стальные тонкостенные подшипники по ГОСТ 3035-78

085-206-90

12. Резьбы пазов и штифты по ГОСТ 19005-61

13. Резьбы АК-072 и АК-073 по ГОСТ 19005-61

14. Диаметры штифтов по ГОСТ 19005-61

15. Диаметры штифтов по ГОСТ 19005-61

16. Диаметры штифтов по ГОСТ 19005-61

14.1710.01.1102.5

Редуктор

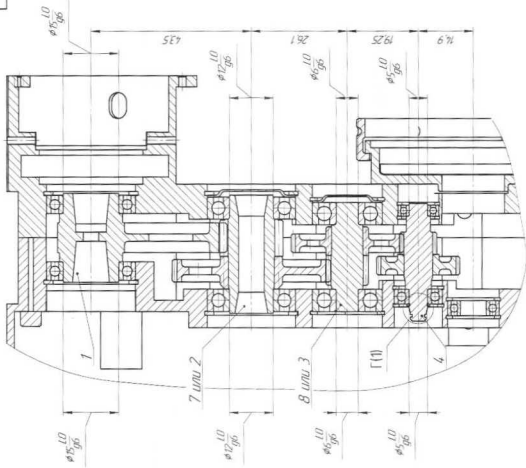
Сварочный чех

№ п/п	№ документа	Изм.	Дата	Лист
1	14.1710.01.1102.5	1	1985.06.09	11
2				2

ФЭУИ ПО Тельди

14.1770.01.1102.6

A-A12 110(1)



DATE: 11/10/01
 DESIGNED BY: [Blank]
 DRAWN BY: [Blank]
 CHECKED BY: [Blank]
 APPROVED BY: [Blank]

14.1770.01.1102.6

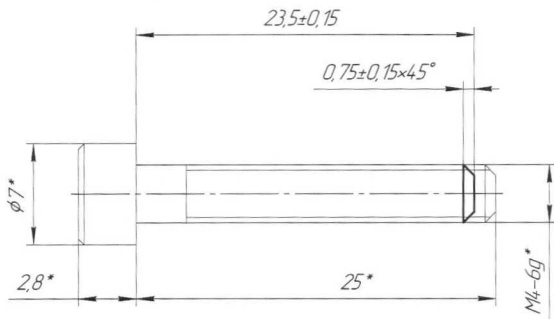
REV: 1

14.1710.01.111

√ Rz 40

Перв. примен.

Справ. №



Подп. и дата

Изм. №, дроб.

Взам. инв. №

1. *Размеры для справок.

2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Подп. и дата

Изм. № подл.

14.1710.01.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		15.08.12
Проб.		Палехин		
Т.контр.		Баранов		
И.контр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

Винт

Лист	Масса	Масштаб
	3,31 г	4:1
Лист	Листов	1

Заготовка

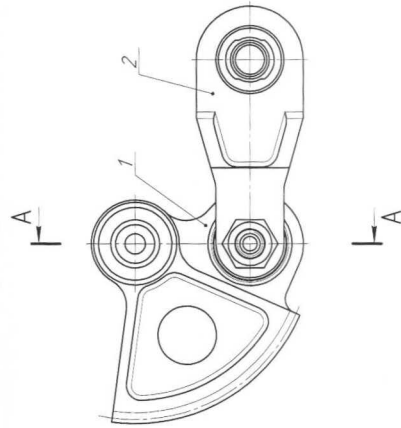
Винт М4-6g×25.109.30ХГСА.016.ОСТ 95 1440-73

ФГУП ПО "Север"

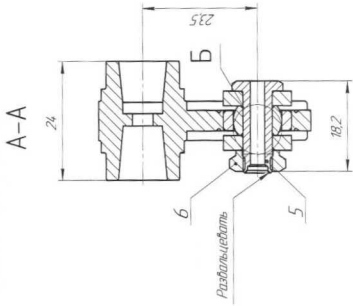
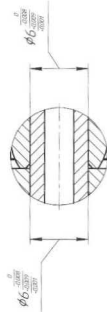
Копировал

Формат А4

14.1710.01.120СБ



Б(4.1)



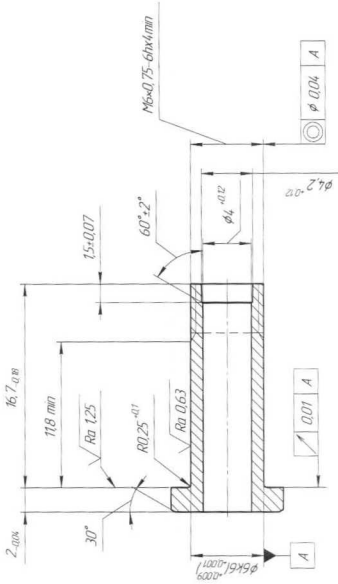
1. Размер для справок
2. Форма и размер развальцовки должны соответствовать контрольному образцу
3. Остальные технические требования по ОСТ 895 2606-90 и 61 ГОСТ 3635-78
4. Направление действующей нагрузки по оси тяги поз. 2.

Изд. № докум.	Лист № докум.	Взам. инд. №	Инд. № докум.	Лист № докум.	Свод. №	Изм. № докум.	Лист № докум.

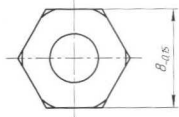
14.1710.01.120СБ		Масса	Материал
Сектор		876 г	21
Сварочный чертеж		Лист	1
ФГУП ПО "Север"		Лист	1
Котировка			
Изд. № докум.	Лист № докум.	Взам. инд. №	Инд. № докум.
Лист № докум.	Лист № докум.	Взам. инд. №	Инд. № докум.
Изд. № докум.	Лист № докум.	Взам. инд. №	Инд. № докум.
Изд. № докум.	Лист № докум.	Взам. инд. №	Инд. № докум.

14.7710.01.121

14.7710.01.120
[Элемент]
[Контр. №]



$\sqrt{Ra 2.5}$ (N)



1. Покрытие Хим. Лак.
2. Остальные технические требования по ГОСТ 895-2606-90.

14.7710.01.121		Масса		Масса	
Болт		Длина	2,7 ± 0,1	Масса	51
Сталь 30Х3 ГОСТ 5632-72		Диаметр	4	ФГУП ПО "Север"	
Исполн.	Провер.	Нач. цеха	Инженер	Контроль	Контроль
Мастер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Мастер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

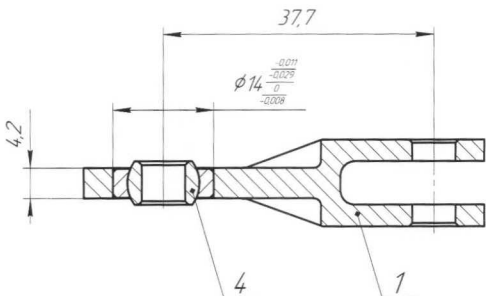
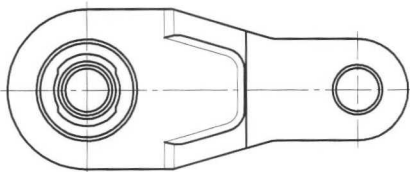
Формат Зона Лист	Обозначение		Наименование		Кол	Приме- чание
	Изм	Лист	№ док-м	Подп		
Перв. примен						
Слов. №						
Подп. и дата						
Изм. № док-м						
Взам. изв. №						
Подп. и дата						
Изм. № подл.						
14.1710.01.130						
Изм. № подл.	Разраб	Данилова				
	Проб	Екимов				
	Н.контр	Нечаев				
	Утв	Екимов				
Сектор					Лист	Листов
						1
ФГУП ПО "Север"						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Документация</i>						
А4			14.1710.01.14.0СБ	Сборочный чертёж		
<i>Детали</i>						
А2	1		14.1710.01.14.1	Тяга	1	
<i>Стандартные изделия</i>						
		4		Подшипник НЮШСБЮТ ЕТУ 100/5	1	
14.1710.01.14.0						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разраб		Данилова			Лит	Лист
Проб		Екимов				Листов
Ижконтр		Нечкаев				1
Утв		Екимов			ФГУП ПО "Север"	

14.1710.01.14.0СБ

Перв. примен.
14.1710.01.14.0

Стрел. №



1. Размеры для справок.
2. Допустимое угловое смещение внешней обоймы подшипника поз. 4 от номинального расположения -3° .
3. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90, ОСТ 1 03841-76.
4. Заделка 1 - ОСТ 1 03841-76.
5. В подшипник поз. 4 заложить смазку ВНИИ НП-274н ГОСТ 19337-73 по технологии предприятия-изготовителя, в количестве 25 мм³.

Пздн. и дата

Инд. № пздн

Взам. инв. №

Пздн. и дата

Инд. № пздн

14.1710.01.14.0СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Проб.		Екимов		
Технпр.				
Нконтр.		Нечаев		
Утв.		Екимов		

Тяга
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
	16,1 г	2:1
Лист	Листов	1

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание						
<i>Документация</i>												
			A2 14.1710.01.170СБ	Сборочный чертеж								
<i>Детали</i>												
Стр. №			64 1 14.1710.01.071	Вал-шестерня Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72 40..45 HRC	1							
			64 2 14.1710.01.072	Колесо Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72 30..35 HRC	1							
14.1710.01.170												
Ид. № лист	Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	<table border="1"> <tr> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Лит	Лист	Листов			1
	Лит	Лист	Листов									
			1									
	Разраб.		Данилова				<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">Вал</div>					
	Проб.		Палехин		18.04.2019							
Нконтр.		Нечаев										
Утв.		Екимов										

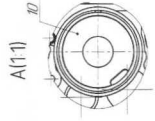
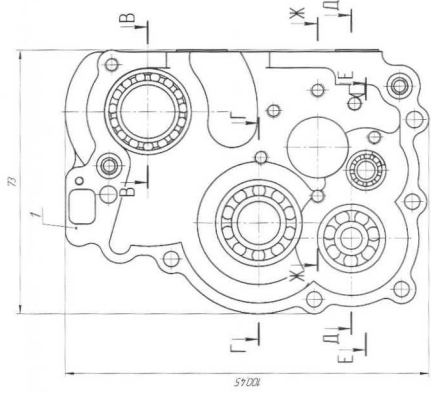
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
Перв. примен	14.1710.01.110			<u>Документация</u>			
		A2	14.1710.01.200СБ	Сборочный чертеж			
Сараб. №				<u>Сборочные единицы</u>			
		A4	1 14.1710.01.210	Корпус	1		
				<u>Детали</u>			
		A2	3 14.1710.01.202	Щит	1		
Повт. и дата		A2	4 14.1710.01.203	Гайка	1		
		A4	5 14.1710.01.205	Крышка	1		
Изм. № докл			6 -01	Крышка	1		
		A3	7 14.1710.01.206	Кольцо стопорное	2		
Взам. изм. №			8 -03	Кольцо стопорное	1		
			9 -04	Кольцо стопорное	2		
Повт. и дата							
Изм. № докл		Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	
		Разраб.	Данилова			08/2007	
		Проб.	Скандарохова				
		Н.контр.	Нечаев				
		Утв.	Екимов				
				14.1710.01.200			
				Корпус	Лит	Лист	Листов
						1	2
				ФГУП ПО "Север"			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	10	14.1710.01.207		Изолятор	1	
				Стандартные изделия		
	13			Винт М4-6дх8.36.30ХГСА.016 ОСТ 95 1439-73	6	
				Кольца ГОСТ 13941-86		
	-			Кольцо А11 (Заготовка для 14.1710.01.206)	2	
	-			Кольцо А19 (Заготовка для 14.1710.01.206-03)	1	
	-			Кольцо А24 (Заготовка для 14.1710.01.206-04)	2	
				Подшипники ГОСТ 8338-75		
	14			Подшипник 6-1000802	1	
	15			Подшипник 26	1	
	16			Подшипник 1000085	1	
	17			Подшипник 1000901	1	

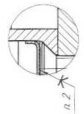
Изд. № подл.	Подп. и дата
Изд. № дробл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Изд. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	14.1710.01.200	Лист
						2

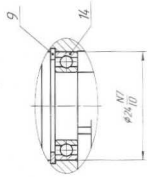
№ 1770.01.20065



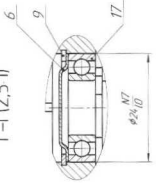
Б(4-1)



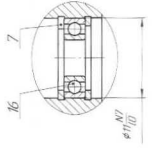
Б-В(2,5-1)



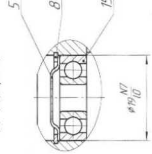
Г-Г(2,5-1)



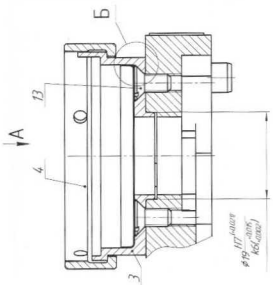
Е-Е(4-1)



Д-Д(2,5-1)



Ж-Ж(2,5-1)



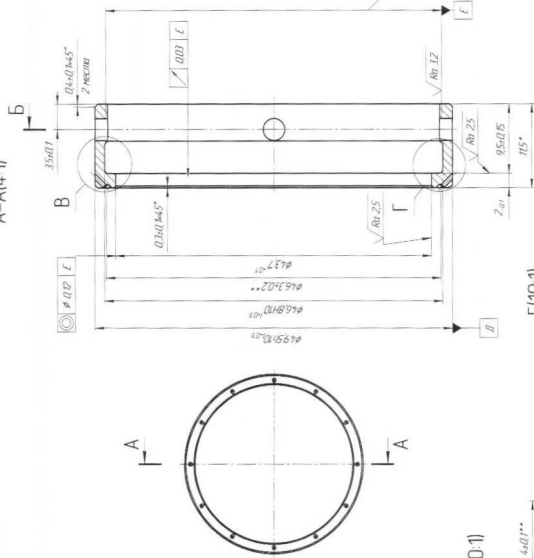
Обозначение	Кол-во	Материал	Кол-во (штук)
6-ЕД2002	1	Ст	1
5	5	Ст	5
2б	5	Ст	5
ЕД2005	6	Ст	6
ЕД2001	17	Ст	17
			230

1. Размеры даны в мм.
2. Алюминий по ГОСТ 9959-85.
3. Сталь по ГОСТ 1090-76.
4. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
5. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
6. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
7. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
8. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
9. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
10. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
11. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
12. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
13. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
14. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
15. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
16. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.
17. Диаметр резьбы по ГОСТ 9149-76.

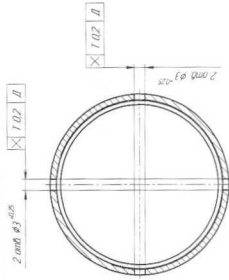
№ 1770.01.20065		№ 1770.01.20065	
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель
Корпус	Сборочный чертеж	21.02.71	21
Лист	Листов	1	1
ФГУП ПО "Сейв"		ФГУП ПО "Сейв"	

14.7710.01.203

A-A(4:1)

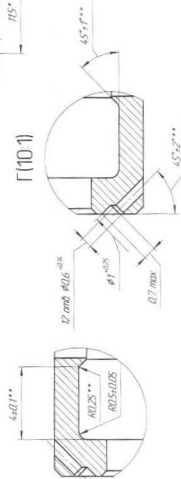


Б-Б



М4,5x0,5-9H
ГОСТ 8181/81

В(10:1)



1. Размер для справок
2. **Изготовитель изделий: Инстр
3. Изготовитель: АИ, Инс. 100
4. Основные технические требования по ГОСТ 895, 2608-90

$\sqrt{Ra 6.3}$

14.7710.01.203

Горюха

№ п/п	№ документа	Исполнение	Дата	Лист	Всего листов
1	14.7710.01.203	1		1	1
2	14.7710.01.203	1		1	1
3	14.7710.01.203	1		1	1
4	14.7710.01.203	1		1	1
5	14.7710.01.203	1		1	1
6	14.7710.01.203	1		1	1
7	14.7710.01.203	1		1	1
8	14.7710.01.203	1		1	1
9	14.7710.01.203	1		1	1
10	14.7710.01.203	1		1	1
11	14.7710.01.203	1		1	1
12	14.7710.01.203	1		1	1
13	14.7710.01.203	1		1	1
14	14.7710.01.203	1		1	1
15	14.7710.01.203	1		1	1
16	14.7710.01.203	1		1	1
17	14.7710.01.203	1		1	1
18	14.7710.01.203	1		1	1
19	14.7710.01.203	1		1	1
20	14.7710.01.203	1		1	1
21	14.7710.01.203	1		1	1
22	14.7710.01.203	1		1	1
23	14.7710.01.203	1		1	1
24	14.7710.01.203	1		1	1
25	14.7710.01.203	1		1	1
26	14.7710.01.203	1		1	1
27	14.7710.01.203	1		1	1
28	14.7710.01.203	1		1	1
29	14.7710.01.203	1		1	1
30	14.7710.01.203	1		1	1
31	14.7710.01.203	1		1	1
32	14.7710.01.203	1		1	1
33	14.7710.01.203	1		1	1
34	14.7710.01.203	1		1	1
35	14.7710.01.203	1		1	1
36	14.7710.01.203	1		1	1
37	14.7710.01.203	1		1	1
38	14.7710.01.203	1		1	1
39	14.7710.01.203	1		1	1
40	14.7710.01.203	1		1	1
41	14.7710.01.203	1		1	1
42	14.7710.01.203	1		1	1
43	14.7710.01.203	1		1	1
44	14.7710.01.203	1		1	1
45	14.7710.01.203	1		1	1
46	14.7710.01.203	1		1	1
47	14.7710.01.203	1		1	1
48	14.7710.01.203	1		1	1
49	14.7710.01.203	1		1	1
50	14.7710.01.203	1		1	1
51	14.7710.01.203	1		1	1
52	14.7710.01.203	1		1	1
53	14.7710.01.203	1		1	1
54	14.7710.01.203	1		1	1
55	14.7710.01.203	1		1	1
56	14.7710.01.203	1		1	1
57	14.7710.01.203	1		1	1
58	14.7710.01.203	1		1	1
59	14.7710.01.203	1		1	1
60	14.7710.01.203	1		1	1
61	14.7710.01.203	1		1	1
62	14.7710.01.203	1		1	1
63	14.7710.01.203	1		1	1
64	14.7710.01.203	1		1	1
65	14.7710.01.203	1		1	1
66	14.7710.01.203	1		1	1
67	14.7710.01.203	1		1	1
68	14.7710.01.203	1		1	1
69	14.7710.01.203	1		1	1
70	14.7710.01.203	1		1	1
71	14.7710.01.203	1		1	1
72	14.7710.01.203	1		1	1
73	14.7710.01.203	1		1	1
74	14.7710.01.203	1		1	1
75	14.7710.01.203	1		1	1
76	14.7710.01.203	1		1	1
77	14.7710.01.203	1		1	1
78	14.7710.01.203	1		1	1
79	14.7710.01.203	1		1	1
80	14.7710.01.203	1		1	1
81	14.7710.01.203	1		1	1
82	14.7710.01.203	1		1	1
83	14.7710.01.203	1		1	1
84	14.7710.01.203	1		1	1
85	14.7710.01.203	1		1	1
86	14.7710.01.203	1		1	1
87	14.7710.01.203	1		1	1
88	14.7710.01.203	1		1	1
89	14.7710.01.203	1		1	1
90	14.7710.01.203	1		1	1
91	14.7710.01.203	1		1	1
92	14.7710.01.203	1		1	1
93	14.7710.01.203	1		1	1
94	14.7710.01.203	1		1	1
95	14.7710.01.203	1		1	1
96	14.7710.01.203	1		1	1
97	14.7710.01.203	1		1	1
98	14.7710.01.203	1		1	1
99	14.7710.01.203	1		1	1
100	14.7710.01.203	1		1	1

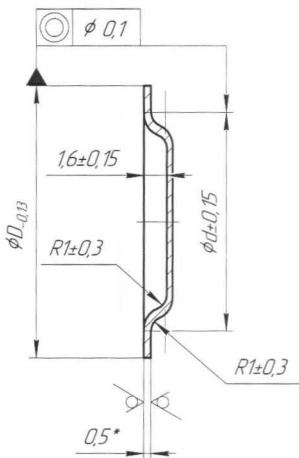
14.7710.01.203
ГОСТ 4.784-97
ФГУП "Центр"

Лист 2

Страна 21

14.1710.01.205

$\sqrt{Ra\ 2,5\ (\checkmark)}$



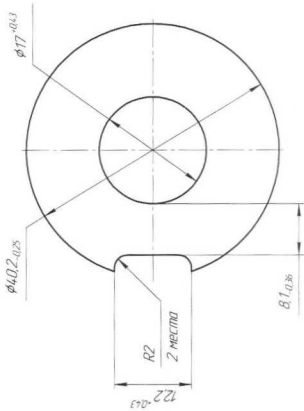
Обозначение	ϕD	ϕd	Масса, г
14.1710.01.205	18,9	15,2	1,3
14.1710.01.205-01	23,9	19,5	2,0

- *Размер для справок.
- Покрытие Цб. хр.
- Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.
- Материал-заменитель сталь 08кп ГОСТ 16523-97.

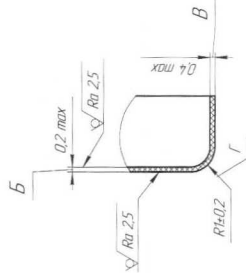
Перв. примеч.	14.1710.01.200							
Справ. №								
Подп. и дата								
Инд. № дроб.								
Взам. инв. №								
Подп. и дата	14.1710.01.205							
Инд. № табл.	Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Данилова				Сч. табл	4-1	
	Проб.	Палехин				Листов	1	
	Т.контр.							
	Н.контр.	Нечаев			0,5 ГОСТ 19904-90	ФГУП ПО "Север"		
	Утв.	Екимов			Лист 08кп ГОСТ 9045-93			

14.1710.01.207

Лист 1 из 1

3^{+0,05}

A(10:1)



Rz 20 (√/1)

1. Количество слоев ткани - 2
2. Допускается складки ткани согласно контрольному образцу
3. Пропитать компаундом ПК-11 ГОСТ 895 2373-83
4. Расстояние не допускается
5. Перевод размера B в пределы радиуса Γ
6. Вспыльчатые темные включения по ГОСТ 895 2606-90
7. Материал-заменитель: Картон электроизоляционный ЭВ1-0,2 ГОСТ 2824-86, при этом преобразование п. 3 допускается не выполнять.

14.1710.01.207		Масса	Материал
Длина	Ширина	0,37 ±	2,51
Длина	Высота		1
Изолятор		ФГУП по "Север"	
33-100 ГОСТ 19907-83			

14.17710.01.210СБ

Листы по числу
14.17710.01.210

Склад №

Листы и форма

Листы №

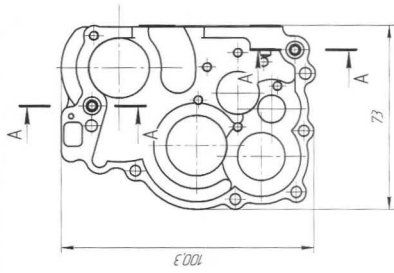
Листы №

Взвешивание

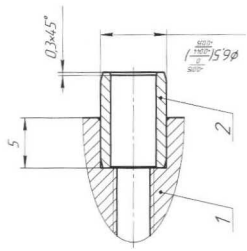
Листы и форма

Листы №

Листы №



A-A(4-1)



- 1 Размеры для справок
- 2 Остальные технические требования по ГОСТ 2606-90

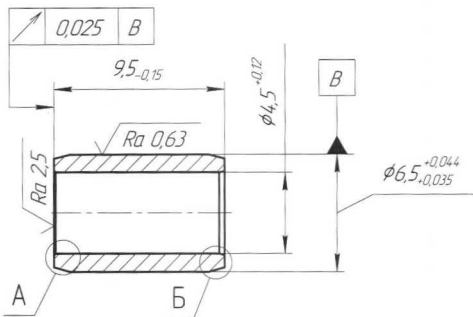
14.17710.01.210СБ		Лист	Масштаб
Корпус		150,6 г	1:1
Сборочный чертеж		Лист	1
ФГУП "Севдв"		Копирован	
Изд. №	Листы	№ докум.	№ докум.
Изд. №	Листы	Исполн.	Исполн.
Изд. №	Листы	Составитель	Составитель
Изд. №	Листы	Провер.	Провер.
Изд. №	Листы	Техн. руковод.	Техн. руковод.
Изд. №	Листы	Уч.-метод.	Уч.-метод.
Изд. №	Листы	Учеб.	Учеб.

Formulir Pengisian Data Diri									
No	Nama Lengkap	Jenis Kelamin	Tanggal Lahir	Tempat Lahir	Agama	Pendidikan Terakhir	Alamat	Kontak	
								Telepon	Email
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									
99									
100									

10/10/2021

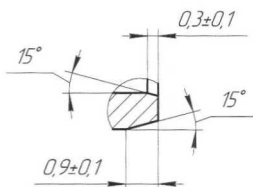
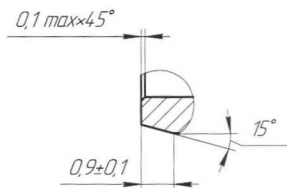
14.1710.01.212

$\sqrt{Ra\ 5,0}$ (✓)



A(10:1)

B(10:1)



1. 32...35 HRC.

2. Остальные технические требования по ОСТ В95 2606-90.

Перв. пр. выч.
14.1710.01.210

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докум.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Данилова		
Проб.		Палехин		
Т. контр.				
Н. контр.		Нечасов		
Утв.		Екимов		

14.1710.01.212

Втулка

Сталь 30Х13 ГОСТ 5632-72

Лист	Масса	Масштаб
	12 г	5:1
Лист	Листов	1

ФГУП ПО "Север"

Копировал

Формат А4

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		-		Кольцо А14 (Заготовка для 14/1710.01.206-02)	2	
		-		Кольцо А19 (Заготовка для 14/1710.01.206-03)	1	
		-		Кольцо А24 (Заготовка для 14/1710.01.206-04)	2	
		8		Подшипник 6-100802	1	
		9		Подшипник 26	1	
		10		Подшипник 1000095	1	
		11		Подшипник 1000901	1	
		12		Подшипник 2000087	1	
		13		Заклепка 2x5.32.0-Bu(99,5)6 ГОСТ 10299-80	1	
		14		Лепесток 001 ОСТ 95 1358-73	1	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

14/1710.01.250

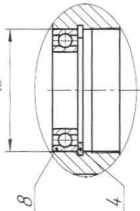
Лист

2

14.17710.01.250C6

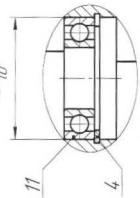
A-A(2-1)(1)

N7
 $\phi 24_{-0.10}^0$

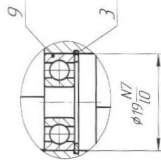


Б-Б(2-1)(1)

N7
 $\phi 24_{-0.10}^0$

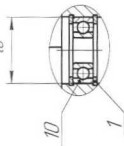


В-В(2-1)(1)



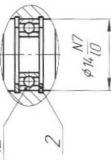
Г-Г(2-1)(1)

N7
 $\phi 13_{-0.10}^0$



Д-Д(2-1)(1)

N7
 $\phi 14_{-0.10}^0$



ММ № نقشه	Рисун №	ММ № نقشه	Рисун №
Рисун №	ММ № نقشه	Рисун №	ММ № نقشه
Рисун №	ММ № نقشه	Рисун №	ММ № نقشه

ММ № نقشه	Рисун №	ММ № نقشه	Рисун №
Рисун №	ММ № نقشه	Рисун №	ММ № نقشه
Рисун №	ММ № نقشه	Рисун №	ММ № نقشه

14.17710.01.250C6

Корпусовод

Шупман

А4

Всего 2

