

ООО «КОНТУР ПРОЕКТ»
ОГРН 1117746741848
ИНН 7703752864
КПП 771501001



127018, г. Москва, Складочная ул.,
д.3, стр. 7
тел./факс: (495) 669-74-88
info@konturproekt.ru

г. Москва

Замена лифтов

Проектная документация

Подготовка строительной части
пяти лифтов на площадках "Новослободская" и "Царицыно" к
установке лифтов производства ОАО "Могилевлифтмаш" в здании
ФГУП "ВНИИА"

Пояснительная записка
Основной комплект чертежей

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ

Генеральный директор
ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"

Головин Н.Б.

м. п.

2015

Согласовано

Взам. инв. №

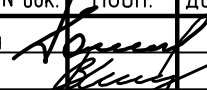
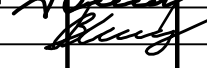
Подп. и дата

Инв. № подл.

Содержание

1. Нормативные ссылки и исходные данные _____ стр. 3
2. Область применения _____ стр. 5
3. Охрана окружающей среды _____ стр. 6
4. Доступность маломобильных групп населения _____ стр. 7
5. Техника безопасности и охрана труда _____ стр. 9
6. Общие требования к производству работ по демонтажу существующего лифта _____ стр. 10
7. Общие требования к производству работ по установке лифта _____ стр. 14

Согласовано			
Инв. № подл.			
Подп. и дата			
Взам. инв. №			

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
ГИП		Головин					
Разработал		Минаев					
				Замена пассажирского лифта	Стадия	Лист	Листов
					П	2	15
					ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"		

1. Нормативные ссылки и исходные данные

В настоящей документации использованы следующие исходные данные и ссылки на законодательные, нормативные правовые акты и нормативно-технические документы: Федеральный закон «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22 июля 2008 года №123-ФЗ;
 ТР ТС 011/2011 Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов»;
 ПБ 10-558-03 (Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов), Приложение 12;
 Правила противопожарного режима в РФ;
 ПУЭ (Правила устройства электроустановок, изд. 7, гл. 5.5 «Электрооборудование лифтов»);
 ПТЭЭП (Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей);
 ПОТ Р М-016-2001 (Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок);
 ПОТ Р М-012-2000 (Межотраслевые правила по охране труда при работе на высоте);
 ГОСТ 5264-80* (Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры);
 ГОСТ Р 53770-2010 (Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры);
 ГОСТ Р 53780-2010 (Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке);
 ГОСТ Р 53782-2010 Лифты. Правила и методы оценки соответствия лифтов при вводе в эксплуатацию;
 ГОСТ Р 53296-2009 (Установка лифтов для пожарных в зданиях и сооружениях);
 ГОСТ Р 53297-2009 (Лифты пассажирские и грузовые. Требования пожарной безопасности);
 ГОСТ 22845-85* (Лифты электрические, пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ);
 СП 48.13330.2011 (Организация строительства);
 СП 2.13130.2009 (Обеспечение огнестойкости объектов защиты);
 СНиП 12-03-2001 (Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования);
 СНиП 12-04-2002 (Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство);
 СП 4.13130.2013 (Ограничение распространение пожара на объектах защиты);
 ВСН 210-80 (Инструкция по монтажу лифтов);
 Сопроводительная документация на лифт предприятия-изготовителя.

Технические характеристики устанавливаемых лифтов

Технические характеристики устанавливаемых лифтов приведены в таблице №1.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 3
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ			

Таблица №1

Наименование показателей	Основные технические характеристики лифта
Назначение лифта	Пассажирский
Назначение здания	Административное здание (площадка "Новослободская")
Изготовитель	ОАО "Могилевлифтмаш"
Модель лифта	ЛП-0610БКЭ
Грузоподъемность, кг	630
Скорость, м/с	1,0
Рег. номер лифта	126432
Высота подъема, м	17,60
Число остановок	5
Число дверей шахты	5
Высота последнего этажа, мм	3310
Расположение шахты	Внутри здания
Купе кабины	Текстурированная нержавеющая сталь

Наименование показателей	Основные технические характеристики лифта
Назначение лифта	Пассажирский
Назначение здания	Административное здание (площадка "Новослободская")
Изготовитель	ОАО "Могилевлифтмаш"
Модель лифта	ЛП-0610БКЭ
Грузоподъемность, кг	630
Скорость, м/с	1,0
Рег. номер лифта	126433
Высота подъема, м	17,60
Число остановок	5
Число дверей шахты	5
Высота последнего этажа, мм	3310
Расположение шахты	Внутри здания
Купе кабины	Текстурированная нержавеющая сталь

Наименование показателей	Основные технические характеристики лифта
Назначение лифта	Грузовой
Назначение здания	Административное здание (площадка "Новослободская")
Изготовитель	ОАО "Могилевлифтмаш"
Модель лифта	ГН 0505 KB1
Грузоподъемность, кг	500
Скорость, м/с	0,5
Рег. номер лифта	126435
Высота подъема, м	7,67
Число остановок	3
Число дверей шахты	3
Высота последнего этажа, мм	4340
Расположение шахты	Внутри здания
Купе кабины	Крашенная сталь

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ

Лист

4

Копировал

Формат А4

Наименование показателей	Основные технические характеристики лифта
Назначение лифта	Пассажирский
Назначение здания	Административное здание (площадка "Царицыно")
Изготовитель	ОАО "Могилевлифтмаш"
Модель лифта	ЛП-0610БМЭ
Грузоподъемность, кг	630
Скорость, м/с	1,0
Рег. номер лифта	126366
Высота подъема, м	22,95
Число остановок	6
Число дверей шахты	6
Высота последнего этажа, мм	3860
Расположение шахты	Внутри здания
Купе кабины	Текстурированная нержавеющая сталь

Наименование показателей	Основные технические характеристики лифта
Назначение лифта	Пассажирский
Назначение здания	Административное здание (площадка "Царицыно")
Изготовитель	ОАО "Могилевлифтмаш"
Модель лифта	ЛП-0610БМЭ
Грузоподъемность, кг	630
Скорость, м/с	1,0
Рег. номер лифта	126367
Высота подъема, м	22,95
Число остановок	6
Число дверей шахты	6
Высота последнего этажа, мм	3860
Расположение шахты	Внутри здания
Купе кабины	Текстурированная нержавеющая сталь

Инв. № подл.	Взам. инв. №
	Подп. и дата

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ

Лист
4а

Копировал

Формат А4

2. Область применения

Настоящая документация разработана для подготовки и выполнения работ на установку лифтового оборудования по адресу: г. Москва, Новосущевская ул. д. 3 (к.16) (площадка "Новослободская"); г. Москва, Луганская ул., дом 9 (площадка "Царицыно"). Подготовка строительной части пяти лифтов к установке лифтов производства ОАО "Мозилевлифтмаш" в здании ФГУП "ВНИИА" После завершения всех видов работ, организация осуществляющая монтаж лифта должна обеспечить проведение технического освидетельствования установленного лифта.

Принятые в документации обозначения и сокращения:

ДШ – дверь шахты;	ОС – ограничитель скорости;
КВШ – канатоведущий шкив;	ОТ – охрана труда;
МП – машинное помещение;	ППР – проект производства работ;
НКУ – низковольтное комплектное устройство;	ТБ – техника безопасности.
ВУ – вводное устройство	

1.1 Общие положения:

1.1.1. Демонтаж и монтаж оборудования лифта производить в соответствии с настоящей документацией, документацией по монтажу лифта от предприятия-изготовителя и другими нормативными документами, действующими на момент выполнения работ

1.1.2. Лифтовое оборудование, поступающее с предприятия-изготовителя в виде отдельных элементов, для обеспечения возможности транспортировки и подъема должно быть разукрупнено на более мелкие узлы.

1.1.3. Монтаж оборудования лифта выполнять с соблюдением требований ТБ и ОТ, СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ПОТ Р М-016-2001, ПОТ Р М-012-2000, производственных инструкций.

1.1.4. Все сварочные работы производить в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80* и СП 16.13330.2011.

1.1.5. Строительную отделку шахты и приямка, оборудование проходов, подходов и др. выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ Р 53780-2010, ГОСТ 22845-85*, строительных норм и правил.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ			5

3. Охрана окружающей среды

1. Устанавливаемые лифты имеют все разрешительные документы, включая сертификаты соответствия на применения данного оборудования на территории Российской Федерации.

2. Установка оборудования осуществляется в существующую строительную часть здания. Основное загрязняющее оборудование устанавливается в машинном помещении. Вдвое снижен объем масла заливаемого в редуктор. В качестве мероприятий по очистке воздуха в машинном помещении, является естественная вентиляция.

3. Шум лебедки значительно снижен по сравнению с допустимым по ГОСТ 22011-95. Лебедка комплектуется тормозом с двумя системами торможения, что повысило безопасность и уменьшило шум при работе тормоза. За счет плавно протекающих переходных процессов увеличивается ресурс работы червячной пары редуктора и эксплуатационными характеристиками.

4. Ограждение шахты лифта и машинного помещения выполнено кирпичным. Соприкосновения с почвенным и растительным покровом нет.

5. Лифт устанавливается в существующую шахту, где выполнена гидроизоляция фундамента и стен, соприкасающихся с грунтом вокруг шахты и здания. При возникновении аварии или поломки оборудования, попадание масла в грунтовые воды исключено.

6. Применяемые новые технологии в лифтостроении (безредукторные лебедки, современные системы управления, лифты без машинного помещения) свели к минимуму воздействие производственных процессов на окружающую среду, сократив расход воды и энергии примерно на 30 %.

7. Перед началом строительства заключить договор с организацией, принимающей отходы на размещение и имеющей соответствующую лицензию. Складирование строительных отходов производить на специализированных площадках. Отходы своевременно вывозить на свалку или на утилизацию организациям, имеющим соответствующие лицензии. Соблюдать технические требования по транспортировке, хранению и применению строительных материалов.

8. Запрещается сжигать строительный мусор и отходы материалов.

9. Необходимость в озеленении отсутствует.

10. В случае поломки редуктора и утечки масляной жидкости на пол использовать мелкозернистый песок для впитывания масляного пятна с последующей утилизацией.

11. Общие выводы на проводимые работы по установке лифтового оборудования:

- наносимый урон при монтаже лифтового оборудования равен нулю;
- растительности и животного мира в местах установки лифтового оборудования, нет;
- гарантийный срок от завода – изготовителя 12 месяцев, в течении которых оборудование не должно нанести какой-либо вред в месте его установки.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
									6	
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ	

4. Доступность маломобильных групп населения

- 4.1 Ширина дверного проема лифта (в свету) должна быть не менее 800 мм
- 4.2 На всех этажах, обслуживаемых лифтом, должен быть обеспечен беспрепятственный доступ пользователей к лифту.
- 4.3 Должна быть предусмотрена возможность регулирования времени задержки начала закрытия дверей кабины и шахты лифта в пределах от 2 до 20 с в зависимости от особенностей обслуживаемых пользователей.
Могут быть предусмотрены средства для сокращения этого времени при помощи установки в кабине кнопки закрытия дверей кабины и шахты лифта.
- 4.4 На одной из боковых стен кабины должен быть оборудован поручень. Размер части поручня, предназначенного для рук пользователя, должен составлять от 30 до 45 мм с минимальным радиусом закругленной части 10 мм. Расстояние между стеной кабины и, предназначенной для рук пользователя частью поручня должно быть не менее 35 мм. Высота от пола кабины до верхней части поручня, предназначенной для рук пользователя, должна быть (900 ± 25) мм. Если на той стене кабины, где расположен поручень, установлен также пост управления, то для предотвращения затруднений при использовании кнопок поста управления поручень может состоять из двух частей. Конструкция торцевых частей поручня должна предусматривать предотвращение риска повреждения рук пользователей.
- 4.5 Если не позволяют пользователю в кресле-коляске развернуться в кабине, то должно быть предусмотрено устройство (например, небольшое зеркало), с помощью которого пользователь сможет увидеть возможные препятствия при выезде из кабины задним ходом.
Стеклянное зеркало в кабине должно быть изготовлено из безопасного стекла.
При установке на стенах кабины зеркал или отделке стен материалами с высокой отражающей способностью должны быть приняты меры для предупреждения оптических затруднений для пользователей с нарушением функций зрения (например, применяют декоративное стекло или обеспечивают расстояние по вертикали от нижнего края зеркала на стене кабины до пола кабины не менее 300 мм).
- 4.6 Средства управления в кабине
Кнопки управления в кабине лифта маркируют:
а) кнопки приказов – номерами этажей назначения –2, –1, 0, 1, 2 и т.д.;
б) аварийную кнопку вызова персонала – желтым цветом с символом в виде колокольчика;
с) кнопку открывания дверей – знаком;
г) кнопку закрывания дверей – знаком.
- 4.7 Требования к кнопкам поста управления в кабине должны соответствовать таблице 2 ГОСТ 51631-2008 и быть расположены:
– центральная линия аварийной кнопки и кнопок управления дверями – на высоте не менее 900 мм над уровнем пола кабины;
– кнопки приказов на этажи назначения – над аварийной кнопкой и кнопками управления дверями.
- 4.8 Тактильные фигуры могут быть идентифицированы визуально и на ощупь. Они должны быть контрастными. Наилучшим является сочетание черных цифр или букв на белой поверхности. Высота тактильных фигур должна быть не менее 15 мм. Профиль рельефа фигур и символов должен быть закруглен в виде перевернутой буквы «V» и иметь высоту не менее 0,8 мм. Шрифт Брайля может быть использован в качестве дополнения к тактильным фигурам и обычно применяется в случаях, если необходимо передать текст большого объема.
- 4.9 Освещенность кабины должна быть не менее 100 лк на уровне пола и равномерно распределена по всей кабине.

Инв. № подл.	Взам. инв. №					ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – ПЗ	Лист
	Подп. и дата						7
	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.		Дата

2 ГОСТ 51631-2008 и быть расположены:
– центральная линия аварийной кнопки и кнопок управления дверями – на высоте не менее 900 мм над уровнем пола кабины;
– кнопки приказов на этажи назначения – над аварийной кнопкой и кнопками управления дверями.
4.8 Тактильные фигуры могут быть идентифицированы визуально и на ощупь. Они должны быть контрастными. Наилучшим является сочетание черных цифр или букв на белой поверхности. Высота тактильных фигур должна быть не менее 15 мм. Профиль рельефа фигур и символов должен быть закруглен в виде перевернутой буквы «V» и иметь высоту не менее 0,8 мм. Шрифт Брайля может быть использован в качестве дополнения к тактильным фигурам и обычно применяется в случаях, если необходимо передать текст большого объема.
4.9 Освещенность кабины должна быть не менее 100 лк на уровне пола и равномерно распределена по всей кабине.

5. Техника безопасности и охрана труда

5.1. К производству работ по монтажу лифтов допускаются монтажники, электромонтажники и электромеханики, прошедшие соответствующее обучение, имеющие удостоверения электробезопасности, сдавшие зачеты по знанию Межотраслевых правил ПОТ Р М-016-2001 (эксплуатация электроустановок) и ПОТ Р М 012-2000 (работы на высоте), производственных инструкций монтажнику лифтового оборудования, электромонтажнику, электромеханику.

Электромонтажники и электромеханики должны иметь группу по электробезопасности не ниже III.

5.2. К производству сварочных работ допускаются сварщики, аттестованные в соответствии с требованиями Правил ПБ-03-273-99 (аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства).

5.3. Перед началом производства работ все работники, участвующие в их проведении, должны пройти инструктаж непосредственно на рабочем месте с записью в Журнале инструктажа по следующей программе:

ознакомление с особенностями производства работ на данном объекте;
требования охраны труда, техники безопасности, электробезопасности и пожарной безопасности на данном объекте;
защитные средства, порядок их применения и использования при производстве работ;
мероприятия подготовки к производству работ;
порядок выполнения требований охраны труда, техники безопасности, электробезопасности и правил пожарной безопасности при выполнении работ;
сроки и порядок уборки и приведения в порядок рабочих мест.

5.4. До начала производства работ по монтажу лифтов, руководитель работ обязан проверить:

выполнение противопожарных мероприятий;
наличие предупредительных плакатов;
наличие средств индивидуальной защиты (защитных касок, предохранительных поясов, диэлектрических перчаток и т.д.);
наличие освещения шахт и машинного помещения;
наличие средств оказания первой помощи пострадавшим.

5.5. Бригадир, производящий монтаж с помощью грузоподъемных машин и механизмов, должен иметь удостоверение на право производства работ в качестве руководителя работ на применяемых подъемных сооружениях в соответствии с приказом Ростехнадзора № 533 от 12.11.2013, а также в соответствии с разработанным монтажной организацией ППР.

5.6. Производить работы без предохранительного пояса и защитной каски запрещается.

5.7. При производстве работ применять электроинструмент с номинальным напряжением не выше 220В или электрические машины с двойной изоляцией.

5.8. Допускается применять только настилы, испытанные после изготовления с составлением Акта об испытаниях установленной формы. После установки настилов в шахте проверить надежность их установки и крепления с составлением Акта готовности настилов.

Перед входом на настилы проверять надежность их крепления. Производить работы с настилов, установленных более, чем в 10 м друг от друга по высоте, разрешается только при закреплении монтажников карабином предохранительного пояса за кронштейны крепления направляющих.

5.9. Производить работы с крыши кабины допускается только после опробования и испытания ловителей и составления Акта об испытаниях. Управление движением кабины с находящимися на крыше монтажниками должно осуществляться в присутствии

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ			8

руководителя работ с крыши кабины кнопочным аппаратом, при этом скорость движения кабины не должна превышать скорости движения кабины в режиме «Ревизия».

6. Общие требования к производству работ по демонтажу существующего лифта

6.1. Общая часть

При производстве работ по демонтажу оборудования лифта руководствоваться следующими законодательными, нормативными правовыми актами и нормативно-техническими документами:

Федеральный закон «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22 июля 2008 года №123-ФЗ;

ТР ТС 011/2011 Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов»;

ПБ 10-558-03 (Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов), Приложение 12;

Правила противопожарного режима в РФ;

ПУЭ (Правила устройства электроустановок, изд. 7, гл. 5.5 «Электрооборудование лифтов»);

ПТЭЭП (Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей);

ПОТ Р М-016-2001 (Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок);

ПОТ Р М-012-2000 (Межотраслевые правила по охране труда при работе на высоте);

ГОСТ 5264-80* (Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры);

ГОСТ Р 53770-2010 (Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры);

ГОСТ Р 53780-2010 (Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке);

ГОСТ Р 53297-2009 (Лифты пассажирские и грузовые. Требования пожарной безопасности);

ГОСТ 22845-85* (Лифты электрические, пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ);

СП 48.13330.2011 (Организация строительства);

СП 2.13130.2009 (Обеспечение огнестойкости объектов защиты);

СНиП 12-03-2001 (Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования);

СНиП 12-04-2002 (Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство);

СП 4.13130.2013 (Ограничение распространение пожара на объектах защиты);

ВСН 210-80 (Инструкция по монтажу лифтов);

Сопроводительная документация на лифт предприятия-изготовителя;

ППР, разрабатываемым специализированной лифтовой организацией, производящей демонтаж-монтаж лифта.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ			9

6.2 Общий порядок производства работ

6.2.1 Замена направляющих кабины и противовеса

6.2.1.1. При доставке направляющих в приямок необходимо пользоваться правильными методами такелажных работ, а также правильно применять грузоподъемные механизмы и съемные грузозахватные приспособления.

6.2.1.2. Склаживать направляющие в приямок следует согласно инструкции по монтажу, и таким образом, чтобы исключалась возможность их падения и они не препятствовали движению "ложной кабины".

6.2.1.3. Замену направляющих противовеса следует проводить только в случае обеспечения движения противовеса в любом направлении по направляющим.

6.2.1.4. Замена направляющих кабины без полного их демонтажа ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

6.2.1.5. Демонтаж направляющих кабины разрешается проводить только сверху вниз и не более чем по одной.

6.2.1.6. Перевозить на ложной кабине разрешается только по одной направляющей.

6.2.1.7. Перед применением грузоподъемных механизмов и съемных грузозахватных приспособлений следует убедиться в их исправности, работоспособности и наличия испытаний.

6.2.1.8. При выполнении работ необходимо обеспечить требования "Проекта" и требования безопасности плановых операций.

6.2.1.9. ЗАПРЕЩАЕТСЯ находится ниже направляющей в момент ее подъема и оставлять ее поднятую незакрепленной к кронштейнам.

6.2.2. Замена противовеса.

6.2.2.1. Демонтаж противовеса разрешается проводить только в приялке. Противовес должен быть установлен на буфера или инвентарные подставки.

6.2.2.2. При выполнении работы необходимо страховать (подвешивать) верхнюю балку при помощи грузоподъемных средств и специальных зажимов.

6.2.2.3. При выполнении работ необходимо обеспечить требования "Проекта" и требования безопасности плановых операций.

6.2.3. Замена кабины.

6.2.3.1. Демонтаж кабины разрешается проводить только в приялке.

6.2.3.2. При выполнении работы необходимо страховать (подвешивать) верхнюю балку при помощи грузоподъемных средств и специальных зажимов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 10
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ			

6.2.3.3. При выполнении работ необходимо обеспечить требования “Проекта” и требования безопасности плановых операций.

6.2.3.4. В любом случае, до начала подъема кабины необходимо подключить систему ловителей.

6.2.4. Замена вводного устройства

6.2.4.1. Отключение напряжения источника электроэнергии должно выполняться электротехническим персоналом владельца данного источника.

6.2.4.2. Перед выполнением работ необходимо:

- убедиться, что подача (включение) находится под контролем;
- выполнить необходимые замеры и убедиться в отсутствии напряжения согласно действующей процедуре безопасности.
- наложить инвентарное переносное заземление.

6.2.4.3. При выполнении работ необходимо обеспечить требования “Проекта” и требования безопасности плановых операций.

6.2.4.4. До подачи (включения) напряжения необходимо предъявить выполненные работы электротехническому персоналу владельца источника электроэнергии.

6.2.5. Замена контроллера (НКУ) и Монтажно-Технологического блока (МТБ)

6.2.5.1. Работы выполняются только при полном снятии напряжения.

6.2.5.2. При выполнении работ необходимо обеспечить требования “Проекта” и требования безопасности плановых операций.

6.2.5.3. Перед подачей электроэнергии необходимо убедиться в правильном подключении электрических соединений, при необходимости устранить выявленные замечания.

6.2.6. Замена лебедки

6.2.7.1. Работы выполняются только при полном снятии напряжения.

6.2.7.2. Перед началом демонтажа лебедки в первую очередь необходимо снять с нее нагрузку (тяговые канаты).

6.2.7.3. При выполнении работ необходимо обеспечить требования “Проекта” и требования безопасности плановых операций.

6.2.8. Замена ограничителя скорости

6.2.8.1. В любом случае ограничитель скорости должен быть установлен до начала движения кабины лифта.

6.2.8.2. При выполнении работ необходимо обеспечить требования “Проекта” и требования безопасности плановых операций.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №						
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – ПЗ		Лист
								11

6.2.9. Замена канатов (кинематической схемы)

6.2.9.1. Данная работа выполняется с полным снятием напряжения.

6.2.9.2. Замена канатов производится в положении когда противовес находится в приямке на подставках, а кабина на ловителях и застрахована канатом диаметром не менее 7 мм в районе последней остановки.

6.2.9.3. Замена канатов производится последовательно по одному канату.

6.2.9.4. Демонтаж канатов производится методом вытягивания их в Машинное помещение.

6.2.9.3. При выполнении работ необходимо обеспечить требования "Проекта" и требования безопасности плановых операций.

6.2.10. Замена дверей шахты

6.2.10.1. При демонтаже дверей шахты с "ложной кабины" разрешается подъем или опускание только по одной двери (порталу)

6.2.10.2. При демонтаже дверей шахты ЗАПРЕЩАЕТСЯ оставлять открытый проем; в качестве средств защиты от падения в жилых и административных домах необходимо устанавливать новую дверь шахты; на строительных площадках или в недействующем реконструируемом здании разрешается установка инвентарных ограждений по действующим "Правилам".

6.2.10.3. При выполнении работ необходимо обеспечить требования "Проекта" и требования безопасности плановых операций.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист 12	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – ПЗ				

7. Общие требования к производству работ по установке лифта

7.1. Общая часть

При производстве работ по установке оборудования лифта руководствоваться следующими законодательными, нормативными правовыми актами и нормативно-техническими документами:

Федеральный закон «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22 июля 2008 года №123-ФЗ;

ТР ТС 011/2011 Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов»;

ПБ 10-558-03 (Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов), Приложение 12;

Правила противопожарного режима в РФ;

ПУЭ (Правила устройства электроустановок, изд. 7, гл. 5.5 «Электрооборудование лифтов»);

ПТЭЭП (Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей);

ПОТЭЭ (Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок от 04. 08. 2014г);

ПОТ Р М-012-2000 (Межотраслевые правила по охране труда при работе на высоте);

ГОСТ 5264-80* (Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры);

ГОСТ Р 53770-2010 (Лифты пассажирские. Основные параметры и размеры);

ГОСТ Р 53780-2010 (Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке);

ГОСТ Р 53297-2009 (Лифты пассажирские и грузовые. Требования пожарной безопасности);

ГОСТ 22845-85* (Лифты электрические, пассажирские и грузовые. Правила организации, производства и приемки монтажных работ);

СП 48.13330.2011 (Организация строительства);

СП 2.13130.2009 (Обеспечение огнестойкости объектов защиты);

СНиП 12-03-2001 (Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования);

СНиП 12-04-2002 (Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство);

СП 4.13130.2013 (Ограничение распространение пожара на объектах защиты);

ВСН 210-80 (Инструкция по монтажу лифтов);

Сопроводительная документация на лифт предприятия-изготовителя;

ППР, разрабатываемым специализированной лифтовой организацией, производящей демонтаж-монтаж лифта.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – ПЗ				13

7.2. Подготовительные работы

До начала монтажа лифта руководитель работ обязан изучить чертежи ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – КР настоящей документации; изучить техническую и эксплуатационную документацию на лифты, проект производства работ по установке лифтов, а также инструкцию по монтажу лифтов от предприятия-изготовителя, инструкцию по монтажу лифтов ВСН 210–80, ГОСТ 22845–85*, СНиП 12–03–2001, СНиП 12–04–2002, ПОТ Р М–016–2001, ПОТ Р М–012–2000, производственные инструкции; согласовать с заказчиком места складирования оборудования. Поступающее оборудование складировать в соответствии с требованиями СНиП 12–03–2001 п. 6.3 и ВСН 210–80 в зоне действия крана, которым оно будет подаваться в шахту лифта. Под оборудование во всех случаях подкладывать деревянные подкладки. Механические узлы лифта с установленным на них электрооборудованием (кабина, ДШ, ОС), НКЧ, канаты и другие ответственные узлы хранить в закрытых помещениях. Остальное механическое оборудование допускается хранить под навесом. Передача лифтового оборудования в монтаж должна производиться после приемки готовности строительной части. Перед началом работ по монтажу лифта бригадир монтажников обязан: дверные проемы шахты закрыть ограждающими щитами, на всех щитах вывесить плакаты «Дверь не открывать», «В шахте работают люди».

7.3. Общий порядок производства работ

Организационно-техническая подготовка к производству монтажных работ должна производиться в соответствии с требованиями раздела 2 ГОСТ 22845–85*, ВСН 210–80 и ППР.

Общая последовательность выполнения монтажных работ при установке лифта:

определение координат установки оборудования лифта в шахте (вписать размеры кабины в планах в шахте по всей высоте, при этом фактические размеры от кабин до элементов шахты должны соответствовать установочным чертежам и требованиям ГОСТ Р 53780–2010);

- монтаж направляющих кабины и противовеса;
 - монтаж противовеса;
 - монтаж лебедки и ОС;
 - монтаж кабины;
 - навеска канатов (тяговых и ОС);
 - монтаж электроразводки по шахте, электроаппаратов, датчиков и шунтов;
 - строительно-отделочные работы (включая заливку чистого пола прямка);
 - опробование, регулировка, наладка и обкатка лифта;
 - монтажно-регулирующие работы по механической части лифта, а также пусконаладочные работы по электрической части, системам контроля и сигнализации должны выполняться после завершения строительно-отделочных работ.
- Температура воздуха в шахте при выполнении наладочных работ не должна быть ниже плюс 5°C.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – ПЗ	Лист 14
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					

Перед началом монтажа лифтового оборудования, связанного с использованием закладных деталей, проверить соответствие параметров и геометрических размеров размещения закладных деталей данным указанным в чертежах ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – КР настоящей документации.

Допускается смещение от проектного положения:

закладных направляющих кабины и противовеса ≤ 10 мм в горизонтальном и ≤ 80 мм в вертикальном направлениях, остальных закладных – ≤ 10 мм в любом направлении. При несоответствии параметров и геометрических размеров принять меры к выполнению требований настоящего проекта замены.

Отклонение от перпендикулярности внутренней поверхности стен шахты относительно горизонтальной плоскости (пола прямка) должно быть не более 30 мм.

Отклонение действительных внутренних размеров стен шахты (в плане) от номинальных, указанных в рабочих чертежах, должно быть не более +30 мм. Разность длин диагоналей шахты в плане должна быть не более 25 мм.

Монтаж направляющих вести, начиная с прямка, выверяя вертикальность «ниток» направляющих по отвесу, а также размер по штихмассу с допуском ± 2 мм. Не допускается отклонение направляющих по вертикали более 1/5000.

Смещение кромок рабочих поверхностей направляющих в месте стыка не допускается более 0,2 мм. Выявляемые смещения устранять зачисткой выступов на длине не менее 100 мм.

Боковые рабочие поверхности противоположных направляющих должны находиться в одной вертикальной плоскости. Отклонение не должно превышать 0,5 мм на высоту боковой рабочей части направляющей, измерение производить с помощью штихмасса.

По итогам выполненных работ оформить Акты освидетельствования скрытых работ в соответствии с данными, приведенными в Таблице №2.

Таблица №2

Перечень видов работ, для которых составляются Акты освидетельствования скрытых работ		
Наименование видов работ	Требование нормативных документов	Примечание
Металлические конструкции:	- // -	Акты оформлять по форме, установленной требованиями п. 5.3 и Приложения 3 РД 11-02-2006
Монтаж	СНиП 3.03.01-87 Раздел 4	
Сварка монтажных соединений	СНиП 3.03.01-87 Раздел 8	
Окраска металлоконструкций	СНиП 3.04.03-85 Раздел 10	

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата							Лист 15
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – ПЗ			