



г. Москва

Замена лифтов

Рабочая документация

Подготовка строительной части
пяти лифтов на площадках "Новослободская" и "Царицыно" к
установке лифтов производства ОАО "Мозилевлифтмаш" в здании
ФГУП "ВНИИА"

Конструктивные и объемно-планировочные
решения
Основной комплект рабочих чертежей

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – КР

Генеральный директор

Головин Н.Б.

ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"

м. п.

2015

Согласовано

Взам. инв. №



Подп. и дата

Инв. № подл.

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость чертежей основного комплекта	
2	Справка ГИПа	
3	Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
4	Общие данные (начало)	
5	Общие данные (окончание)	
6	План шахты. План прямка. Разрез 1-1, Разрез 2-2	"Новослободская" рег.н. 126432,126433
7	План машинного помещения	"Новослободская" рег.н. 126432,126433
8	Развертки стен шахт лифтов	"Новослободская" рег.н. 126432,126433
9	Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки	"Новослободская" рег.н. 126432,126433
10	План МП, план прямка. План шахты, план верхней остановки. Разрез 3-3	"Новослободская" рег.н. 126435
11	Развертка стен шахты лифта. Крепление лебедки. Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки	"Новослободская" рег.н. 126435
12	План шахты. План прямка. Разрез 4-4, Разрез 5-5	"Царицыно" рег.н. 126366, 126367
13	План машинного помещения	"Царицыно" рег.н. 126366, 126367
14	Развертки стен шахты лифта	"Царицыно" рег.н. 126366
15	Развертки стен шахты лифта	"Царицыно" рег.н. 126367

[illegible]

						ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – КР
						г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Головин			
Разработал		Минаев			

Стадія	Лист	Листов
П	1	15

000 "КОНТУР ПРОЕКТ"

Справка ГИПа

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, инструкциями и государственными стандартами и обеспечивает в процессе эксплуатации взрывопожарную, пожарную, санитарно-гигиеническую и экологическую безопасность персонала, населения и окружающей среды при соблюдении предусмотренных проектом технологических решений.

Главный инженер проекта



Головин Н.Б.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – КР

г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП					
Разработал					

Головин

Минаев

Замена лифтов

Справка ГИПа

Стадия	Лист	Листов
П	2	15

ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
-------------	--------------	------------

Ссылочные документы

- // -	Строительные задания. Общие положения №1. ОАО "Могилевлифтмаш"	
- // -	Исходные данные для проектирования электрооборудования лифтов. ОАО "Могилевлифтмаш"	
АТ-7.03-004 МЛМ	Лифт пассажирский Q=630 кг; V=1,0 м/с. Дверь 800x2000 Задание на проектирование строительной части. ОАО "Могилевлифтмаш"	
АТР-6.47-002 МЛМ	Лифт грузовой выжимной Q=500 кг; V=0,5 м/с. Дверь 1250x2000 Задание на проектирование строительной части. ОАО "Могилевлифтмаш"	
АТ-6.03-012 МЛМ	Лифт грузовой выжимной Q=630 кг; V=1,0 м/с. Дверь 700x2000 Задание на проектирование строительной части. ОАО "Могилевлифтмаш"	

Прилагаемые документы

АТ-7.03-004 МЛМ	Лифт пассажирский Q=630 кг; V=1,0 м/с. Дверь 800x2000 Задание на проектирование строительной части. ОАО "Могилевлифтмаш"	
АТР-6.47-002 МЛМ	Лифт грузовой выжимной Q=500 кг; V=0,5 м/с. Дверь 1250x2000 Задание на проектирование строительной части. ОАО "Могилевлифтмаш"	
АТ-6.03-012 МЛМ	Лифт грузовой выжимной Q=630 кг; V=1,0 м/с. Дверь 700x2000 Задание на проектирование строительной части. ОАО "Могилевлифтмаш"	

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – КР

г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Исследовательская институт автоматизации ин. т.т.т. д.т.			
------	----------	------	--------	-------	------	--	--	--	--

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (начало)

- 1.1 Чертежи марки КР "г. Москва, площади "Новослободская" и "Царицыно", замена пяти лифтов. Проектная документация. Подготовка строительной части пяти лифтов рег.н. 126432, 126433, 126435, 126366, 126367 к установке лифтов производства ОАО "Могилевлифтмаш" Конструктивные решения. Основной комплект чертежей" – разработаны на основании визуального осмотра, натурных обмеров, строительных заданий от завода-изготовителя ОАО "Могилевлифтмаш".
- 1.2 В состав работ входит разработка чертежей по подготовке строительной части пяти лифтов к установке лифтов производства ОАО "Могилевлифтмаш".
- 1.3 Сооружение отапливаемое, общественное здание по ФЗ №123 от 22.06.2008 г, класс функциональной пожарной опасности Ф4.3.
- 1.4 Район строительства – город Москва, ул. Новослободская, дом 22, Луганская ул. д. 9 стр.1.
- 1.5 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первой остановки лифта.
- 1.6 Проектная документация разработана в соответствии с требованиями ГОСТ Р 21.1101–2013 "СПДС. Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации", ТР ТС011/2011 Технический регламент Таможенного союза "Безопасность лифтов"и ГОСТ Р 53780–2010 "Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке".

- 2.1 Шахты лифтов представляют собой кирпичную кладку из кирпича глиняного обыкновенного. В поперечном сечении шахты лифтов имеют внутренние размеры:
лифт рег. н. 126432 ширина–1720 мм, глубина – 1980 мм;
лифт рег. н. 126433 ширина–1740 мм, глубина – 1980 мм;
лифт рег. н. 126435 ширина–2320 мм, глубина – 2270 мм;
лифт рег. н. 126366 ширина–1605 мм, глубина – 2010 мм;
лифт рег. н. 126367 ширина–1655 мм, глубина – 2010 мм;
- 2.2 Все новые металлические конструкции крепить электросваркой по месту установки.
- 2.3 В прямых лифтах установить металлические лестницы для спуска. Первые ступени лестниц расположить на отм. –0.300 от уровня чистого пола 1-ой остановки, расстояние между ступенями не более 350 мм.
- 2.4 В прямой демонтировать существующие железобетонные тумбы. Закладные детали в прямой установить в соответствии с проектом. Крепление закладных деталей вести на металлические распорные анкеры
- 2.5 Кронштейны крепления направляющих противовеса и кабины крепить электросваркой к проектируемым закладным деталям и существующим металлическим поясам шахты.
- 2.6 Двери шахт лифта крепить электросваркой к существующим закладным деталям и металлическим поясам шахты.
- 2.7 Допустимые смещения закладных деталей от их проектного положения:
– для кронштейнов крепления направляющих кабин и противовесов – не более 10 мм в горизонтальном направлении и не более 80 мм в вертикальном направлении;
– для всех остальных закладных деталей – не более 10 мм в любом направлении.
- 2.8 Прямки шахт окрасить пылеобразующей краской на высоту до отметки уровня чистого пола первой остановки.
- 2.9 В прямых снять существующую стяжку и после выполнения пусконаладочных работ выполнить новую ц/п стяжку толщиной 50 мм.
- 2.10 Стены и потолок машинных помещений окрасить масляной краской. Допускается выполнять окраску потолка и стен на высоте более 2 м светлой клеевой или водоземлюсионной красками.
- 2.11 Пол машинных помещений должен иметь нескользкое и пылеобразующее покрытие.
- 2.12 Дверь машинных помещений должна соответствовать ГОСТ Р 53780–2010 “Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке” и ГОСТ Р 53297–2009 “Лифты пассажирские и грузовые. Требования пожарной безопасности”(сплошные, открываются наружу, иметь размеры в свету не менее 0,80 м по ширине и не менее 1,80 м по высоте, предел огнестойкости – не ниже EI 30).
- 2.13 Допустимые отклонения геометрических параметров шахты в соответствии с ГОСТ 22845–85:
– отклонение оси шахт по вертикали – не более 30 мм;
– отклонение стен шахт по вертикали – не более 15 мм;
– разность диагоналей шахт – не более 25 мм;
– отклонение от симметричности оси проемов дверей шахт относительно общей вертикальной оси их установки – не более 10 мм.
- 2.14 Обеспечить отдельный ввод электроэнергии на высоте 2200 мм от уровня пола машинных помещений .
- 2.15 Обеспечить отдельный ввод заземления в машинное помещение на высоте 500 мм от уровня верха плиты перекрытия шахты;

3.1 В настоящем проекте применены сечения, марки сталей, отвечающие требованиям расчета норм и стандартов; любые замены, возникающие на стадии комплектации и разработки чертежей, согласовываются с авторами данного проекта; вопросы изменения стоимости строительных конструкций согласовываются с Заказчиком.

4.1 Катеты угловых сварных швов принимать по расчету, но не менее, указанных в таблице № 38 СП 16.13330.2011 Стальные конструкции. В ГОСТ 14098–91 Соединения сварные арматуры и закладных деталей железобетонных изделий и ГОСТ 5264–80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные.

4.2 Монтаж металлоконструкций:

4.2.1 Монтаж металлоконструкций производить по ППР, разработанному монтажной организацией, согласованному с проектной организацией, и в соответствии с требованиями:

– СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";

A3

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (окончание)

- МДС 53-1.2001 "Рекомендации по монтажу стальных строительных конструкций (к СНиП 3.03.01-87)";
- СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования";
- СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".

4.2.2 Монтаж металлоконструкцій на сварке:

- монтажные соединения на сварке производить электродами по ГОСТ 9467-75*, марку электрода принимать по таблице Г приложения Г.1 СП 16.13330.2011 в соответствии с принятыми в проекте марками стали и группой конструкций, электроды применять марки не ниже Э46;
- катеты угловых сварных швов принимать по расчету на усилия, но не менее, указанных в таблице №38* СП 16.13330.2011, ГОСТ 14098-91 и ГОСТ 5264-80;
- все сварные швы, в том числе и конструктивные, выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 8713-79*, ГОСТ 14771-76*;

5. АНТИКОРРОЗИОННАЯ И ОГНЕЗАЩИТА

- 5.1 Перед выполнением антикоррозионной защиты металлоконструкций должны быть обезжирены, очищены от загрязнений и окислов (ржавчины). Качество очистки должно соответствовать требованиям III степени очистки (механическими щетками) по ГОСТ 9.402–2004. Рекомендуемый состав покрытия:
- грунт ГФ–021 – два слоя;
 - покрытие – эмаль ПФ 115 – два слоя.
- Общая толщина антикоррозионного покрытия не менее 55мкм.
- 5.2 Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классам от IV до VI по ГОСТ 9.032–74*.
- 5.3 В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены в соответствии с пунктом 4.1.
- 5.4 Работы выполнять в соответствии с требованиями:
- СП 28.13330.2012 “Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии”;
 - СНиП 12–03–2001 “Безопасность труда в строительстве. Часть1. Общие требования”;
 - СНиП 12–04–2002 “Безопасность труда в строительстве. Часть2. Строительное производство”;
 - ГОСТ 12.3.016–2001 “ССБТ. Работы антикоррозионные”;
 - ГОСТ 12.3.005–75* “Работы окрасочные. Общие требования безопасности”.
- 5.5 Огнезащита и специальная антикоррозионная защита металлоконструкций разрабатывается в чертежах АР.
- 5.6 Цветовое решение окраски металлоконструкций принимается по чертежам АР и согласовывается с заказчиком.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛИФТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ВЛАДЕЛЬЦЕМ ЗДАНИЯ



- 6.1 Питание электрического освещения кабины, шахты и пространства для размещения оборудования лифта осуществляется от осветительной сети здания (п. 5.5.6.1 ГОСТ Р 53780–2010).
- 6.2 Шахта лифта должна быть оборудована стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк при закрытых дверях шахты, если не обеспечивается данная освещенность внутри шахты от наружного освещения. Крайние аппараты освещения устанавливаются на расстоянии не более чем 0,5 м от самой верхней и самой нижней точек шахты (п. 5.5.6.6 ГОСТ Р 53780–2010).
- 6.3 Этажные площадки должны быть оборудованы стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк на уровне пола (п. 5.5.6.7 ГОСТ Р 53780–2010).
- 6.4 Зоны размещения оборудования и его технического обслуживания должны быть оборудованы стационарной осветительной аппаратурой, обеспечивающей освещенность оборудования не менее 200 лк на уровне зон их размещения (п. 5.5.6.12 ГОСТ Р 53780–2010).
- 6.5 Температура воздуха в шахте должна быть от +5°C до +40°C, относительная влажность не более 80% при температуре 25°C в соответствии с ГОСТ 22011–95.
- 6.6 Проход к машинному помещению оборудовать стационарным электрическим освещением, обеспечивающим освещенность не менее 50 лк на уровне пола.

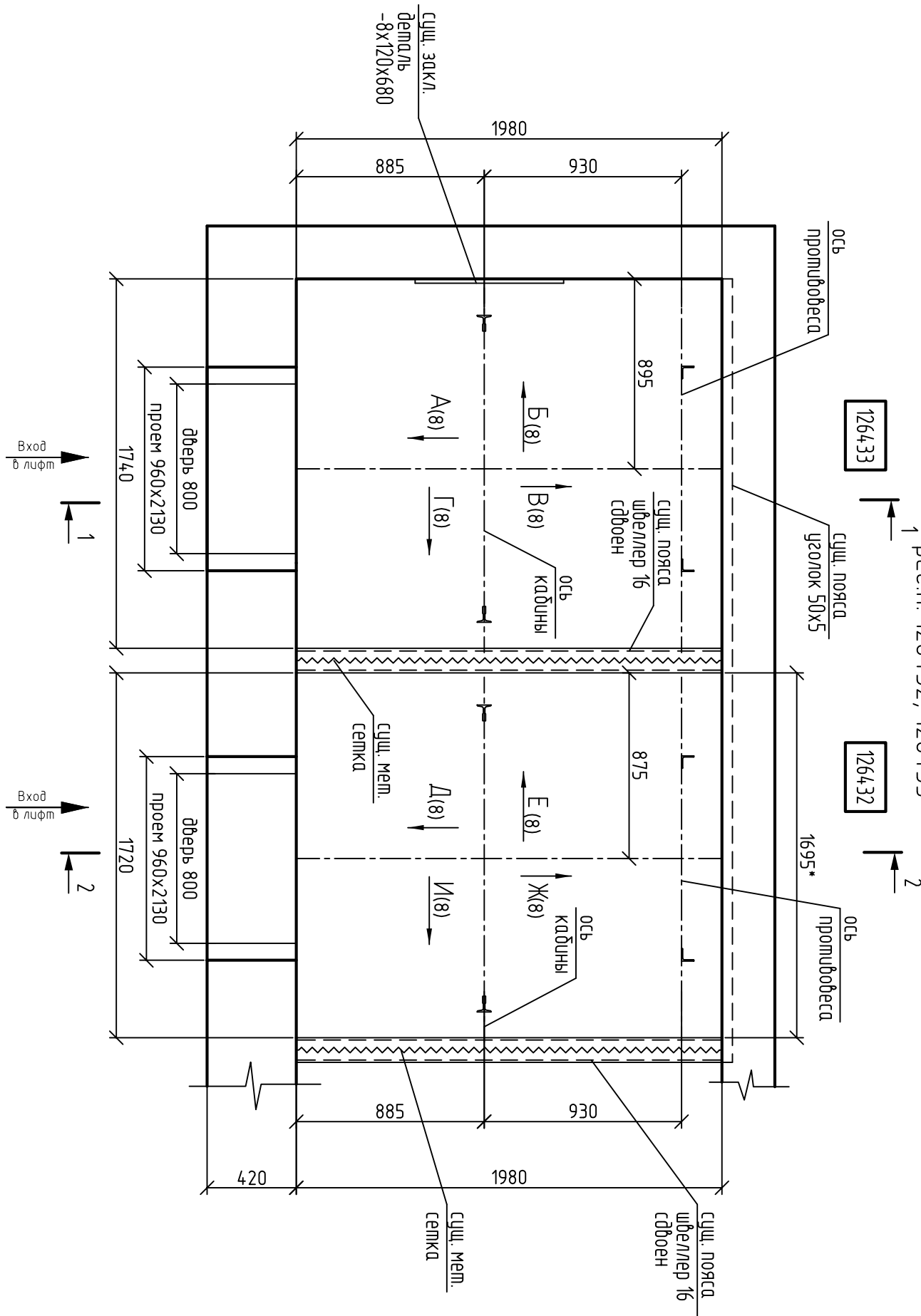
7. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

- 7.1 Проект предназначен для выполнения строительных работ по доработке существующей строительной части для установки лифтового оборудования производства ОАО "Мозилеблфмаш".
- 7.2 Установка лифтового оборудования осуществляется в подготовленную строительную часть здания.
- 7.3 Выполнить работы по доработке существующей строительной части здания.
- 7.4 После монтажа оборудования лифта выполнить при необходимости восстановительный ремонт строительных конструкций.
- 7.5 Монтаж оборудования лифта должен производиться на основании проекта производства работ разработанного специализированной лифтовой организацией, на основании данного проекта, ВСН 210-80 (инструкцией по монтажу лифта), руководством по монтажу завода-изготовителя лифтового оборудования и монтажным чертежом паспорта лифта с учетом требований СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования».

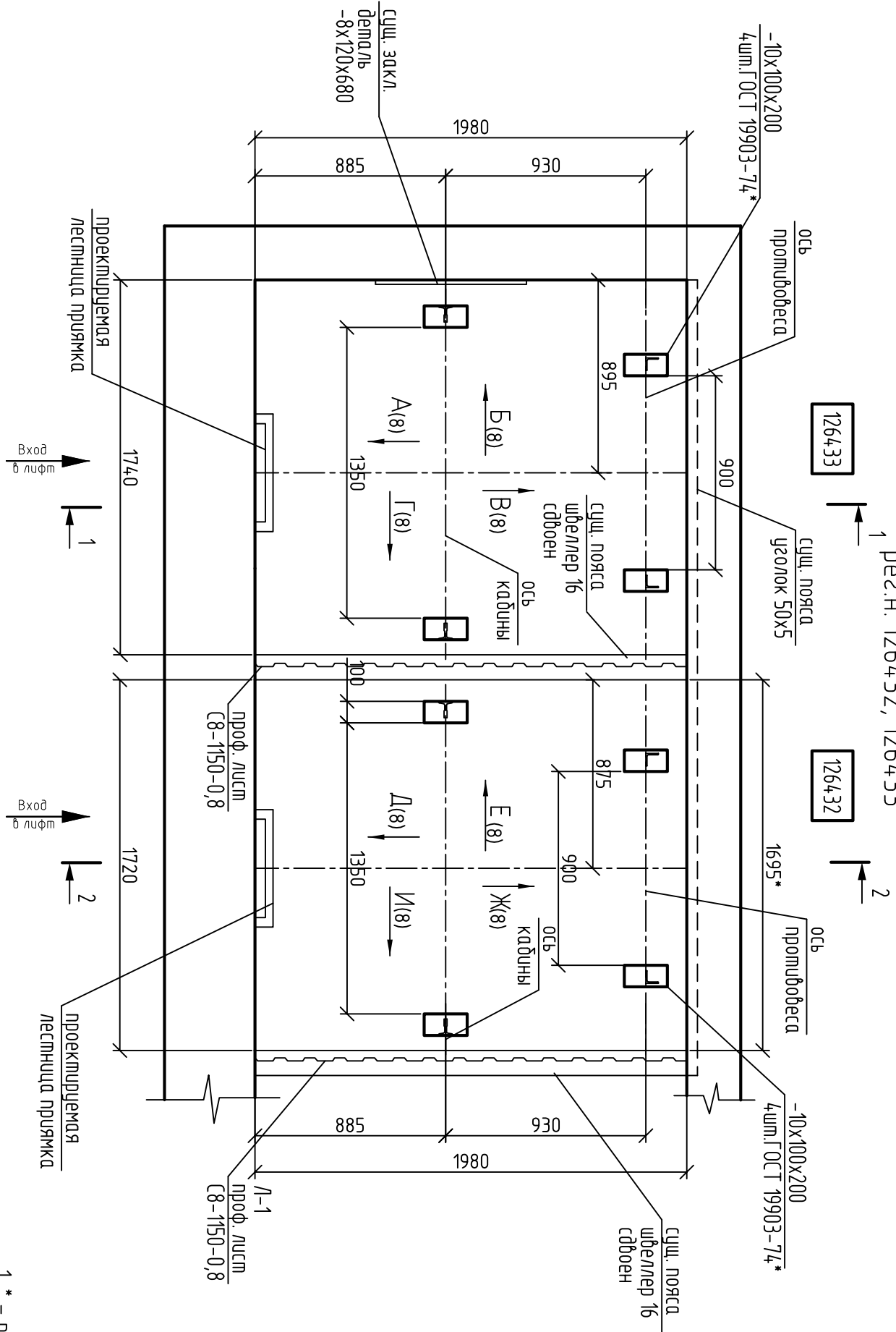
8. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЛИФТОВОМУ ОБОРУДОВАНИЮ

- 8.1 Устанавливаемое лифтового оборудования должно иметь класс энергоэффективности не ниже В со следующими параметрами:
Система Управления – микропроцессорная, административная, с ключом приоритета в кабине и на первом этаже. Частотный преобразователь (при наличии) должен соответствовать следующим требованиям: мощность частотного преобразователя должна превышать не менее чем на 25% мощность двигателя; программное обеспечение частотного преобразователя адаптированное для использования на лифтах.
- 8.2 Кабина – вандалоустойчивое исполнение, соответствующая противопожарным нормам. Установка модулей, створки, панель управления – декорированы нержавеющей текстурированной сталью (DECO 8), балки купе – декорированы шлифованной нержавеющей сталью, потолок – нержавеющая сталь, зеркало по задней стенке до поручня, покрытие пола керамогранит светлого цвета (вариант “Люкс-3”).
- 8.3 Двери кабины и шахты – текстурированная нержавеющая сталь (DECO 8), вандалоустойчивое исполнение, соответствующие требованиям Технического регламента о пожарной безопасности
- 8.4 Освещение: светодиодное машинного помещения, купе кабины лифта, шахты;
- 8.5 Световая завеса (инфракрасная защита дверного проема): на всю высоту дверного проема, с возможностью задержки автоматического закрытия дверей кабины и шахты лифта.
- 8.6 Сигнализация вызова и индикация – световая и цифровая на каждом этаже
- 8.7 Обрамления дверей шахты пассажирских лифтов выполнить из нержавеющей стали, после монтажа дверей шахты грузового лифта откосы проемов оштукатурить и окрасить в колер помещения.
- 8.8 Вызывные кнопки VEGA, табло индикации ТИГ, приказной пост для 0610 БКЭ VEGA с цветным монитором.

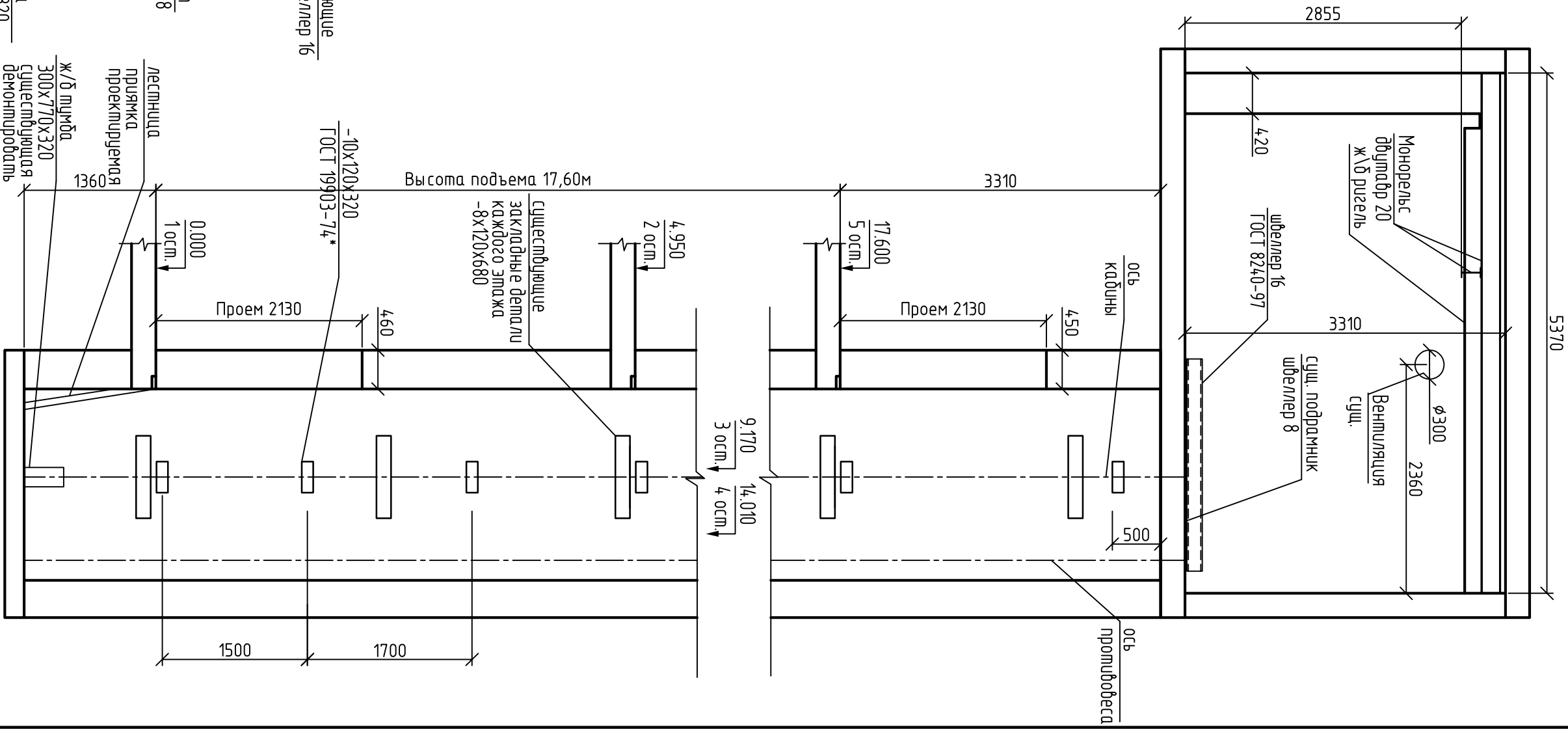
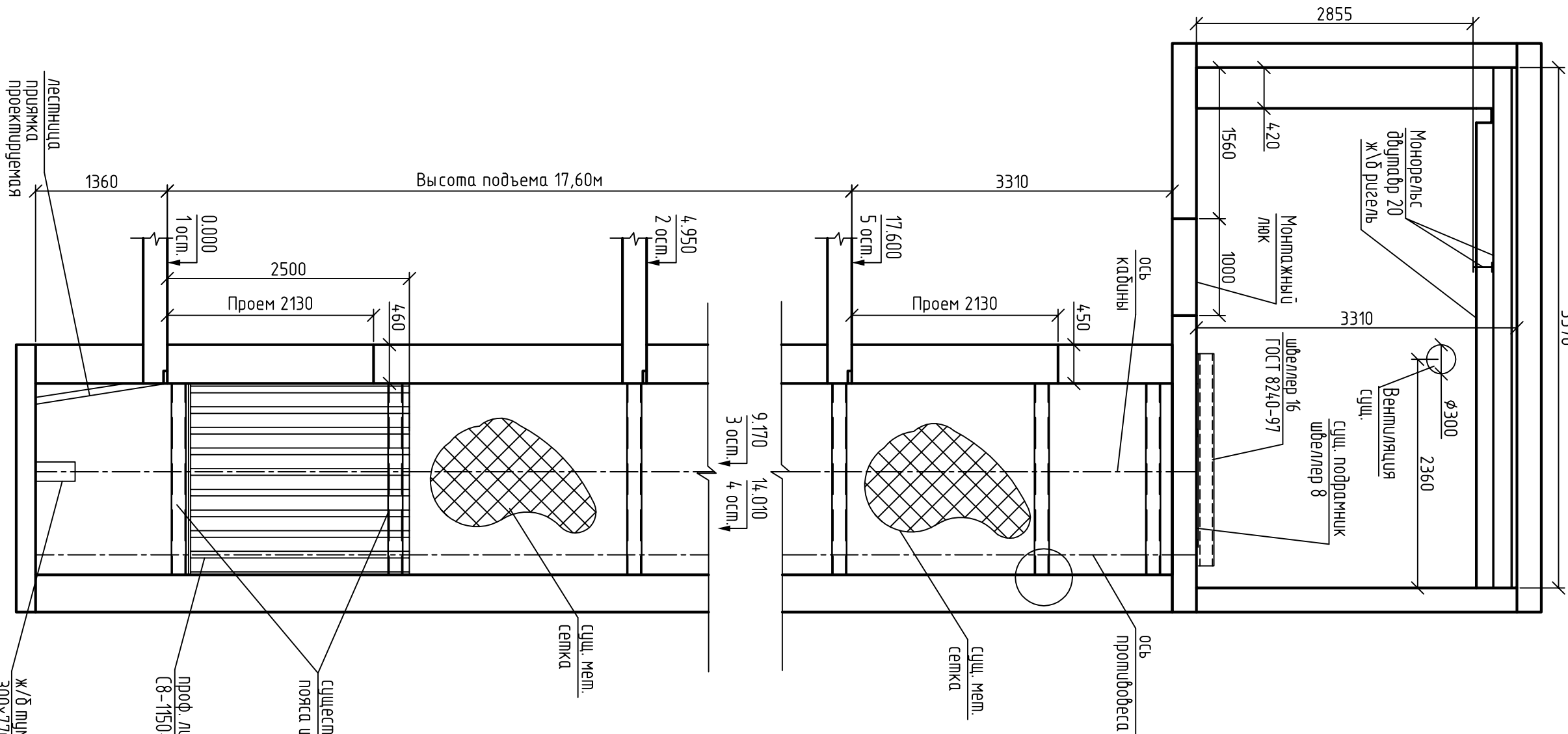
						ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – КР			
						г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Замена лифтов	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Головин					п	5	15
Разработал		Минаев				Общие данные (окончание)	ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"		



План шахты
М 1:25



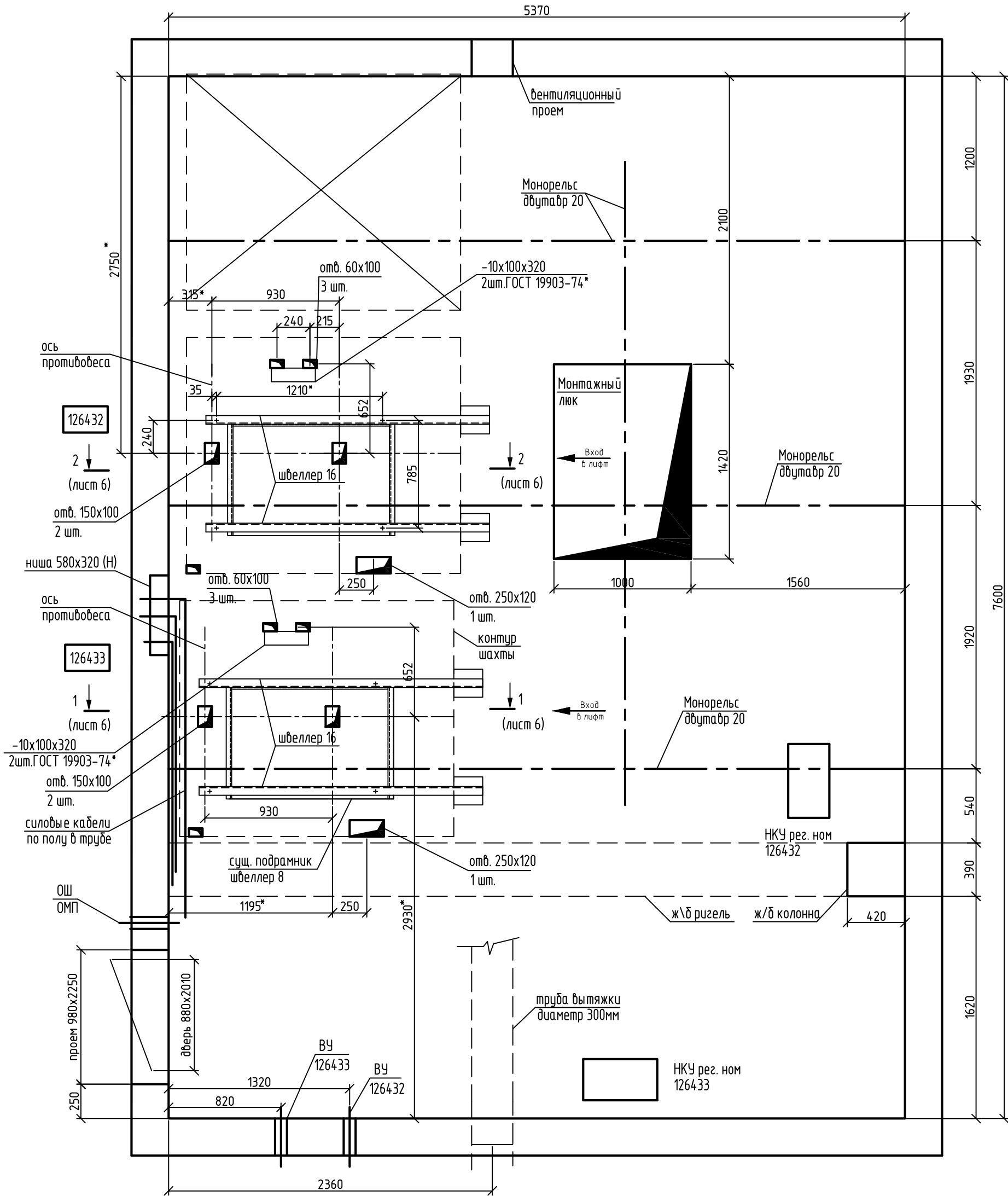
1. * - размер уточняется перед монтажом



ПЗ/1 14.15-25.05.2015 - КР

г. Москва, площадь "Нобеловская" и "Ларионов" Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт химии и физики"

Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработчик	Минин	Минин	Минин	Минин	Минин
Заменил	Минин	Минин	Минин	Минин	Минин
Лист	6	Лист	6	Лист	15

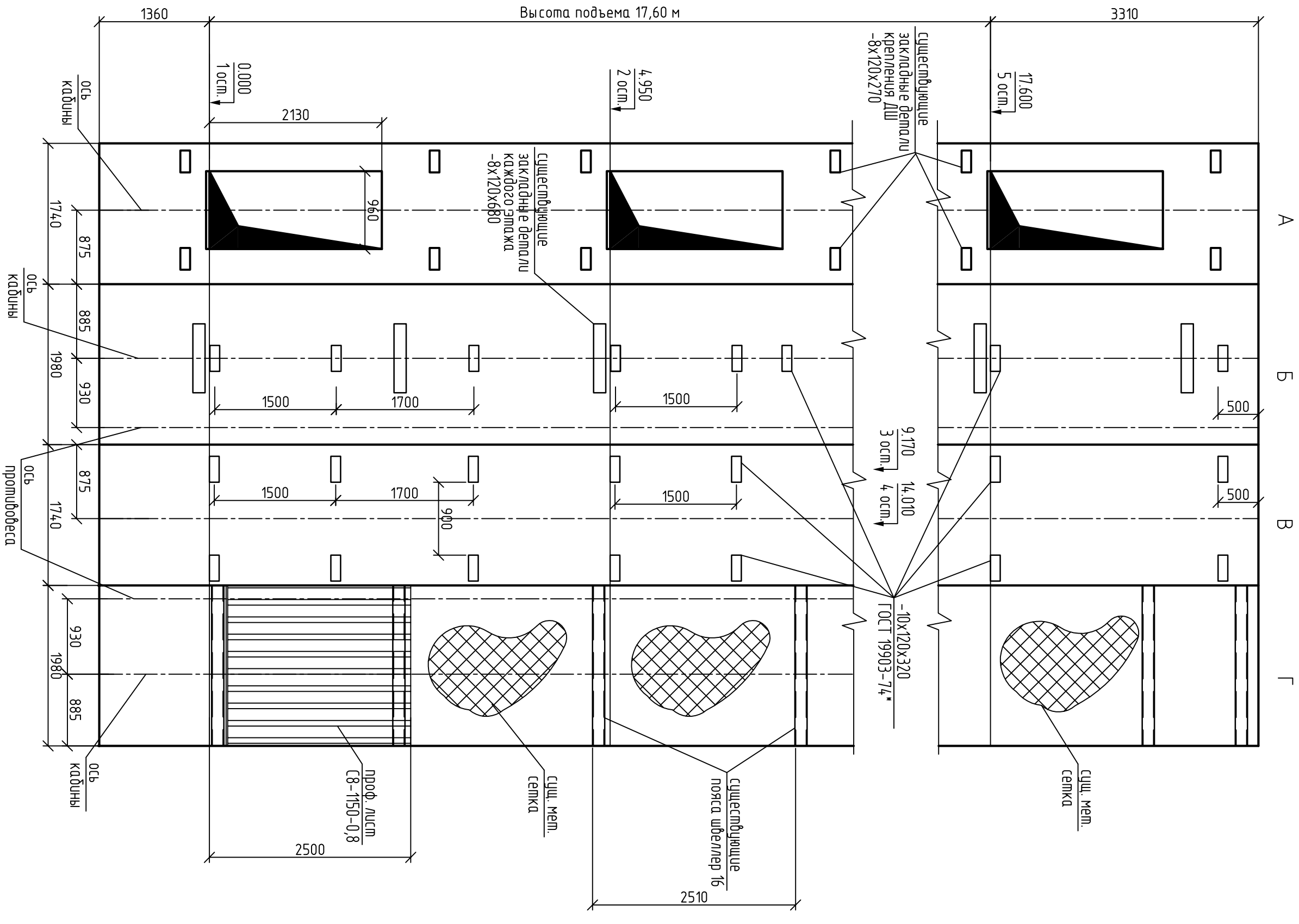
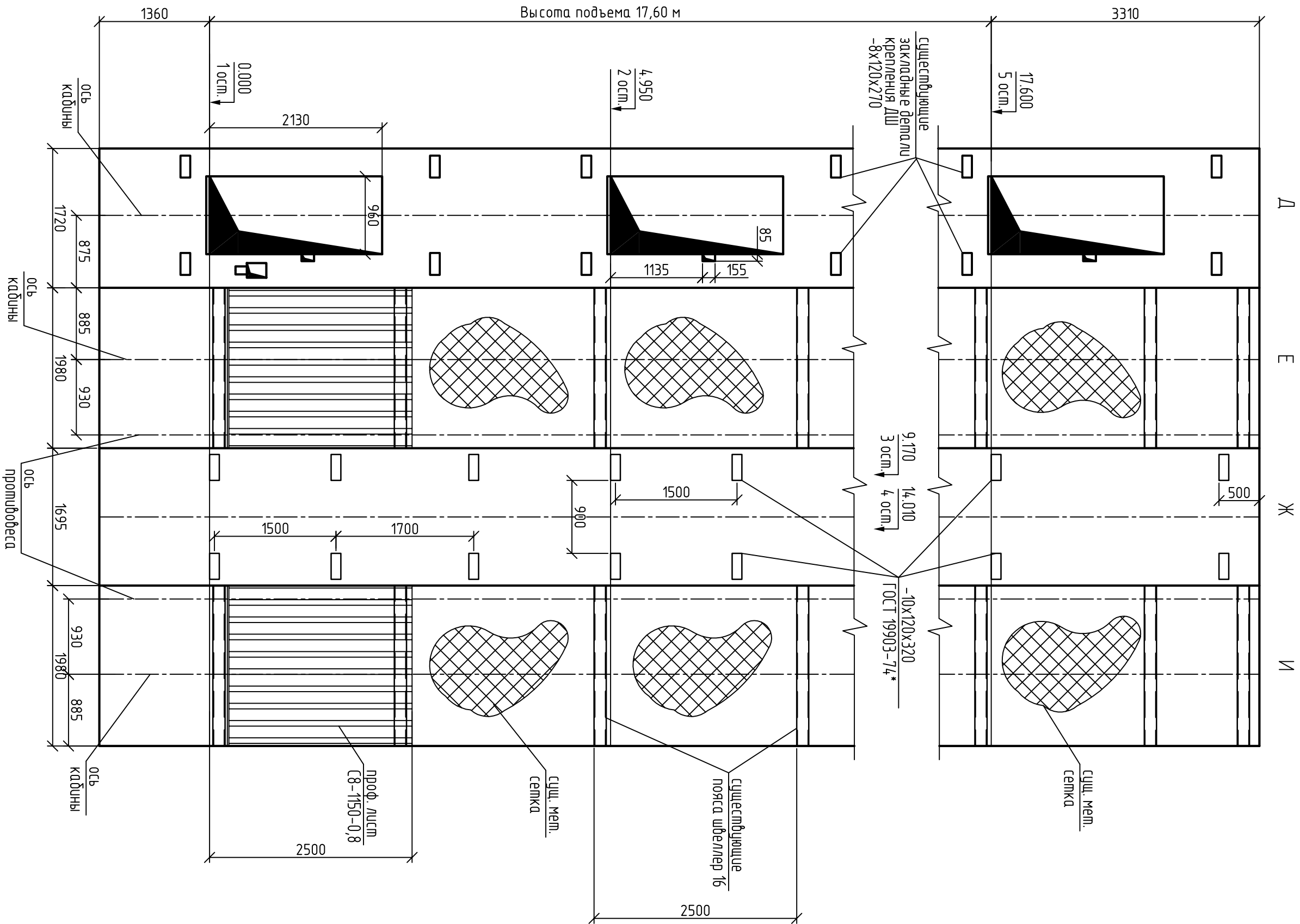


Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1. * - размер уточняется перед монтажом

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 - КР					
г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Головин				
Разработал	Минаев				
Замена лифтов				Стадия	Лист
План машинного помещения				п	7
рег.н. 126432, 126433 пл. "Новослободская"				Листов	
				15	
				ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"	



Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

ПЗ/1 14.15-25.05.2015 - КР			г. Москва, площадка "Нобослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духовца» (ФГУП «ВНИИА»)		
Изм.	Кол. ил.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ТИП	Разработчик	Минусин	Минусин	Минусин	Минусин
Замена лифтов			Развертка стеновых шахт лифтов		
			рез.н. 126432, 126433 пл. "Нобослободская"		
			000 "КОНТУР ПРОЕКТ"		

Согласовано

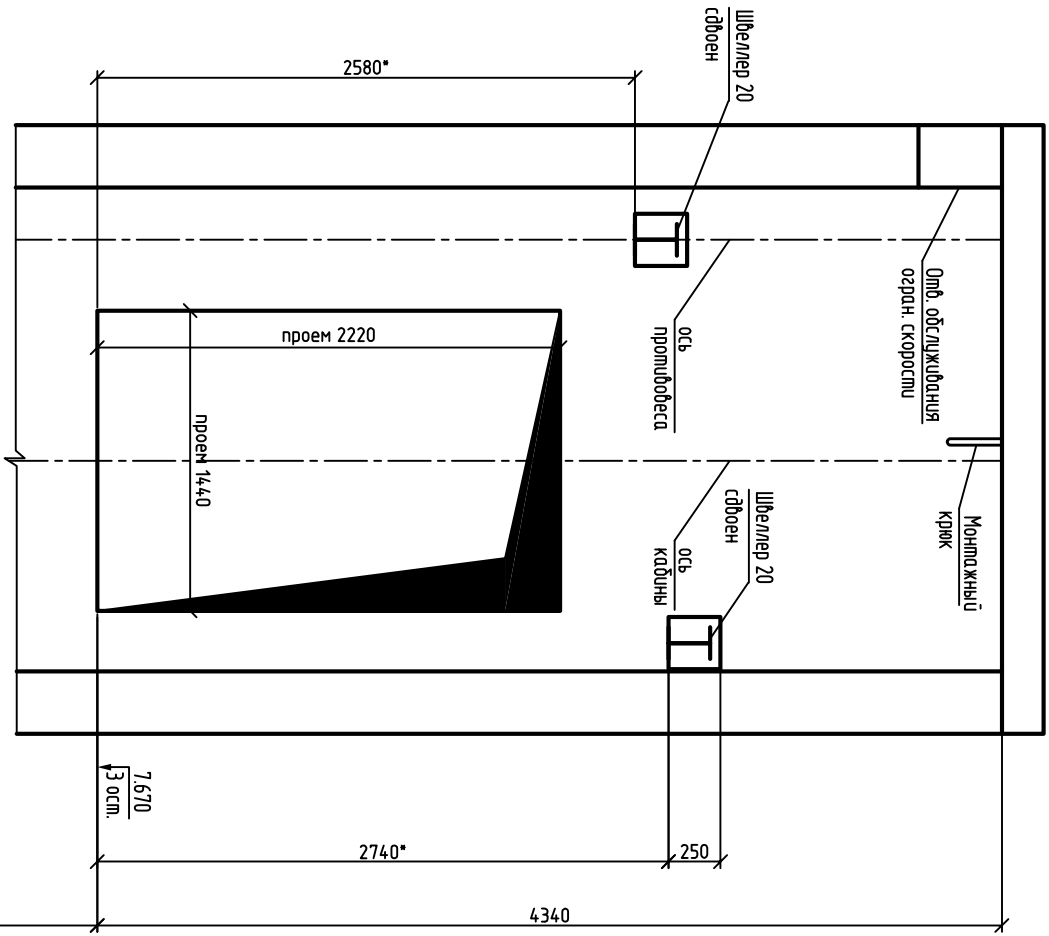
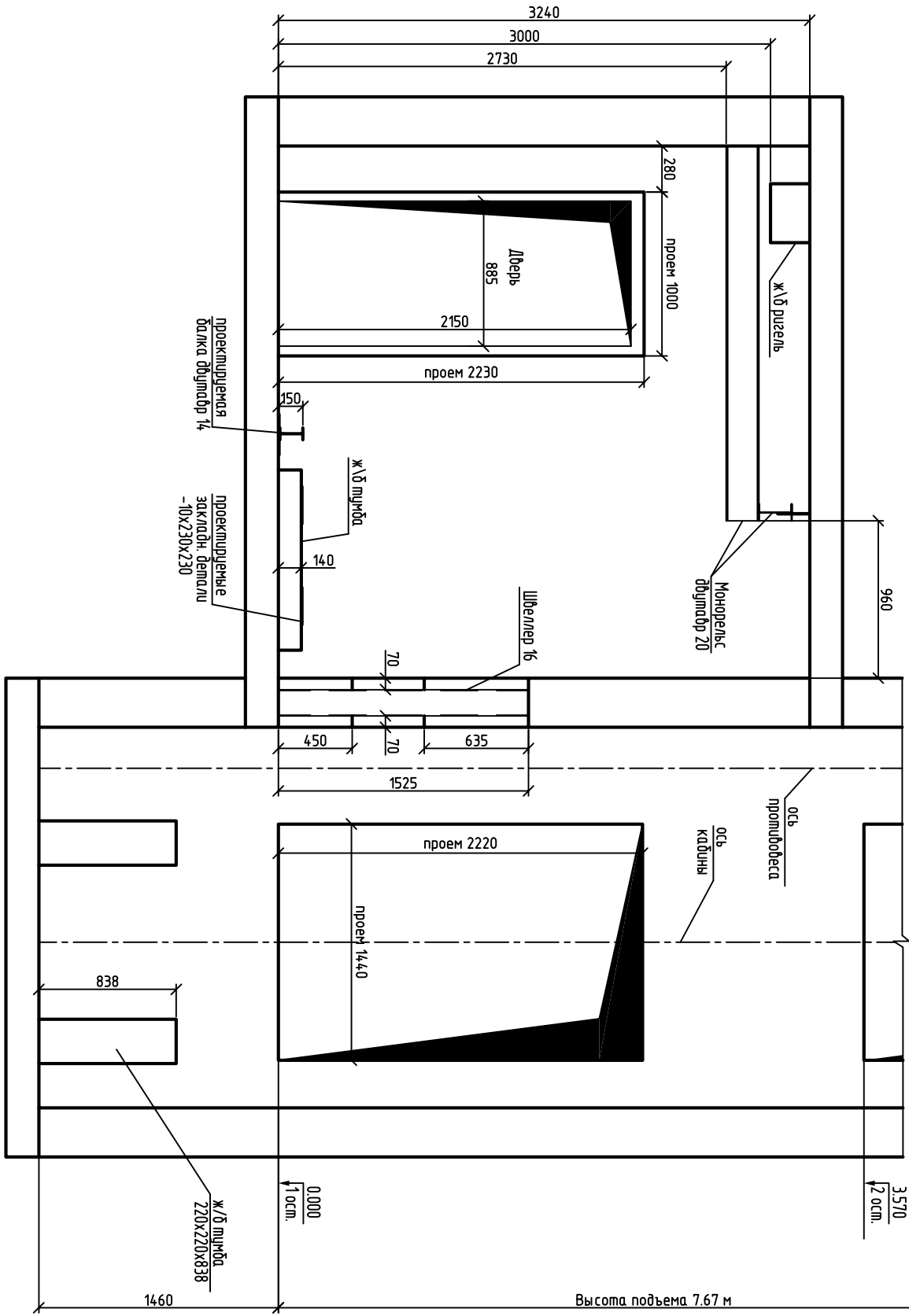
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)

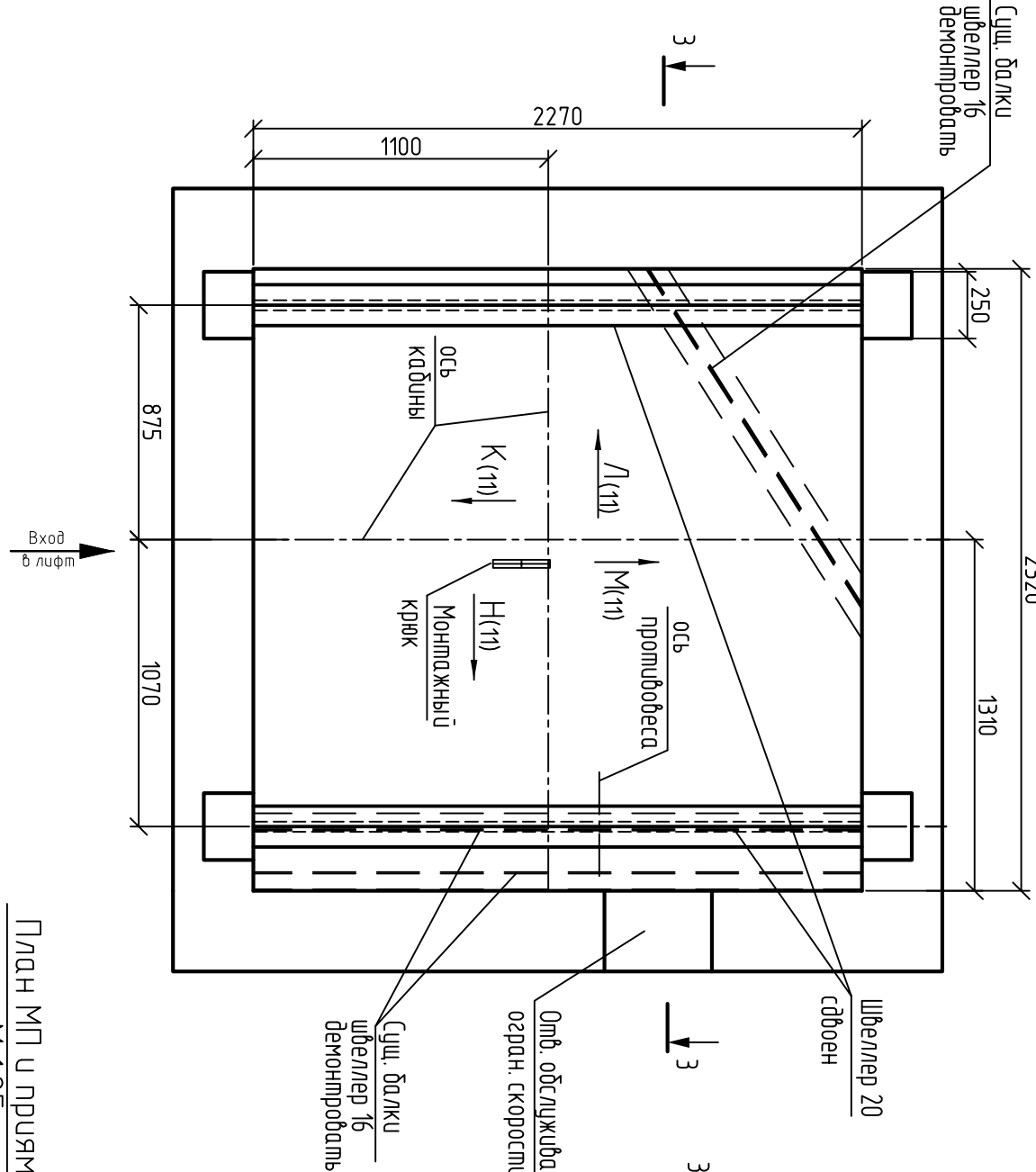
Стадія	Лист	Листов
П	9	15

000 "КОНТУР ПРОЕКТ"

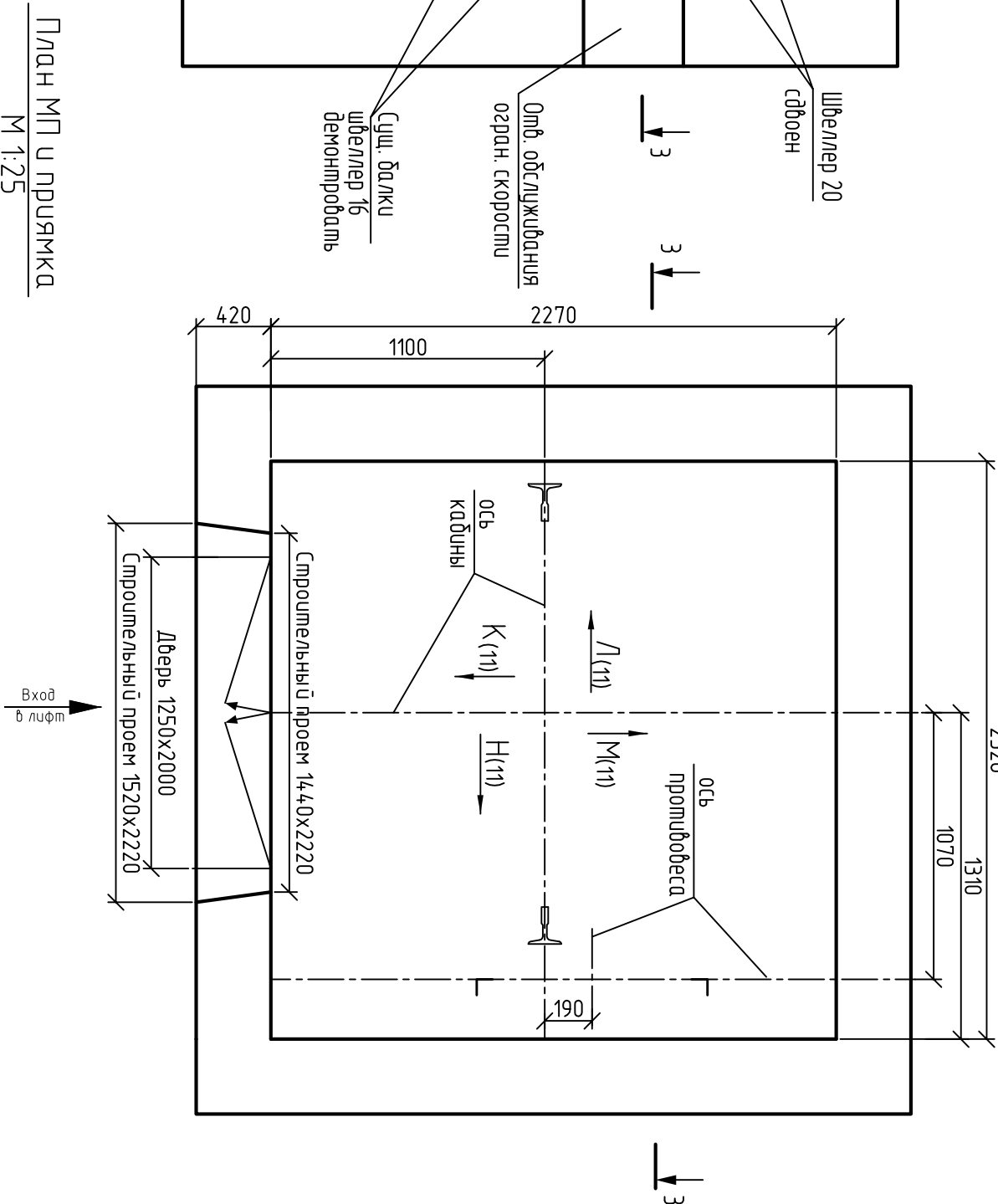
			Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №				



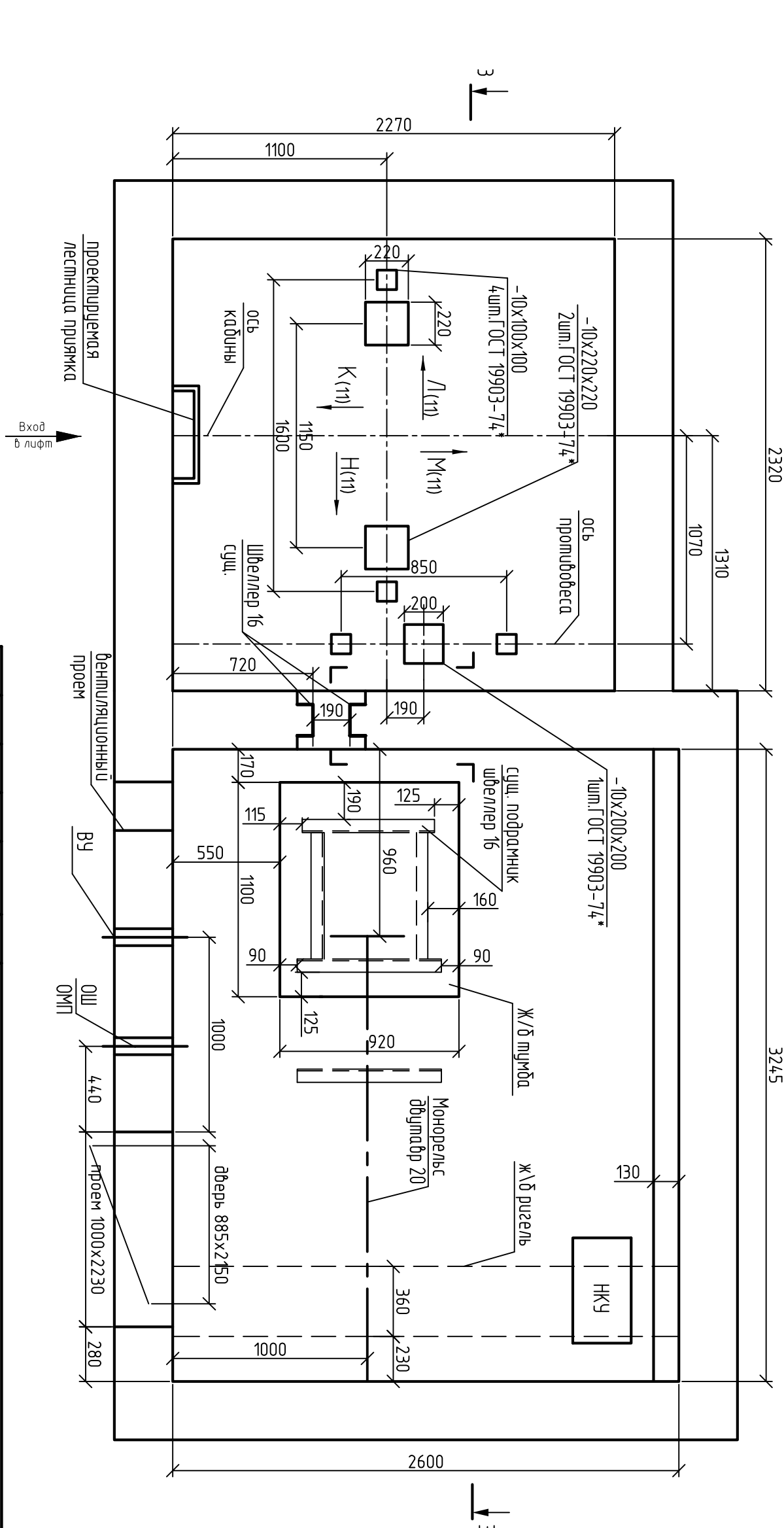
Разрез 3-3
М 1:50
рез.н. 126435



План верхней остановки
М 1:25
рез.н. 126435



План шахты
М 1:25
рез.н. 126435



План МП и прямка
М 1:25
рез.н. 126435

1. * - размер уточняется перед монтажом

			ПЗ/1 14.15-25.05.2015 - КР			
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2. Москва, площадка "Нобослободская" и "Царицыно" Федерального государственного единственного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт автомобильного транспорта им. Н.Д. Духовца" (ФГУП «ВНИИА»)
МП	Разработчик	Миниат				
			Замена лифтов			
			План МП, план прямка, План шахты, план верхней остановки, Разрез 3-3			
			рез.н. 126435 пп. "Нобослободская"			
			000 "КОНТУР ПРОЕКТ"			

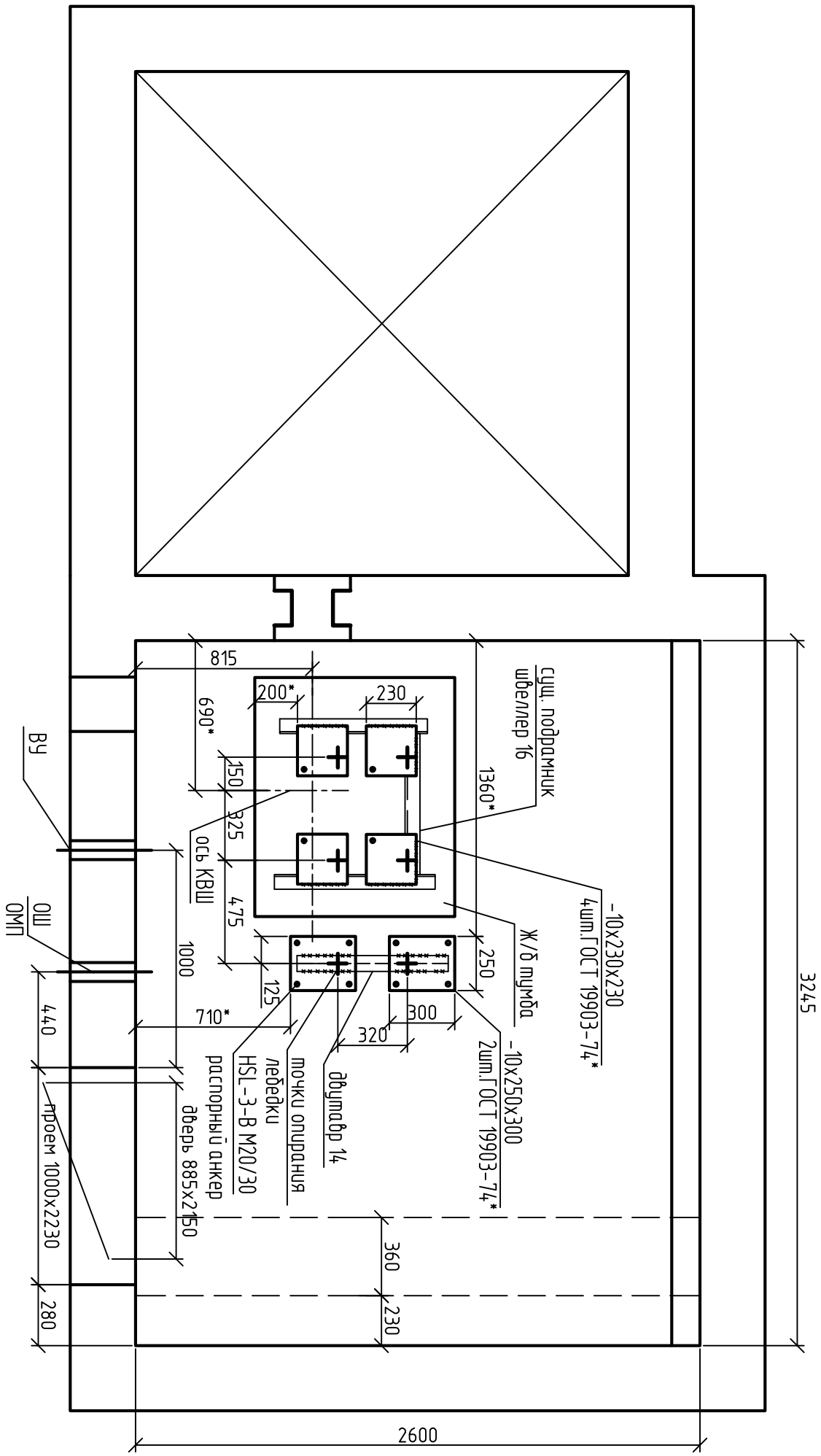
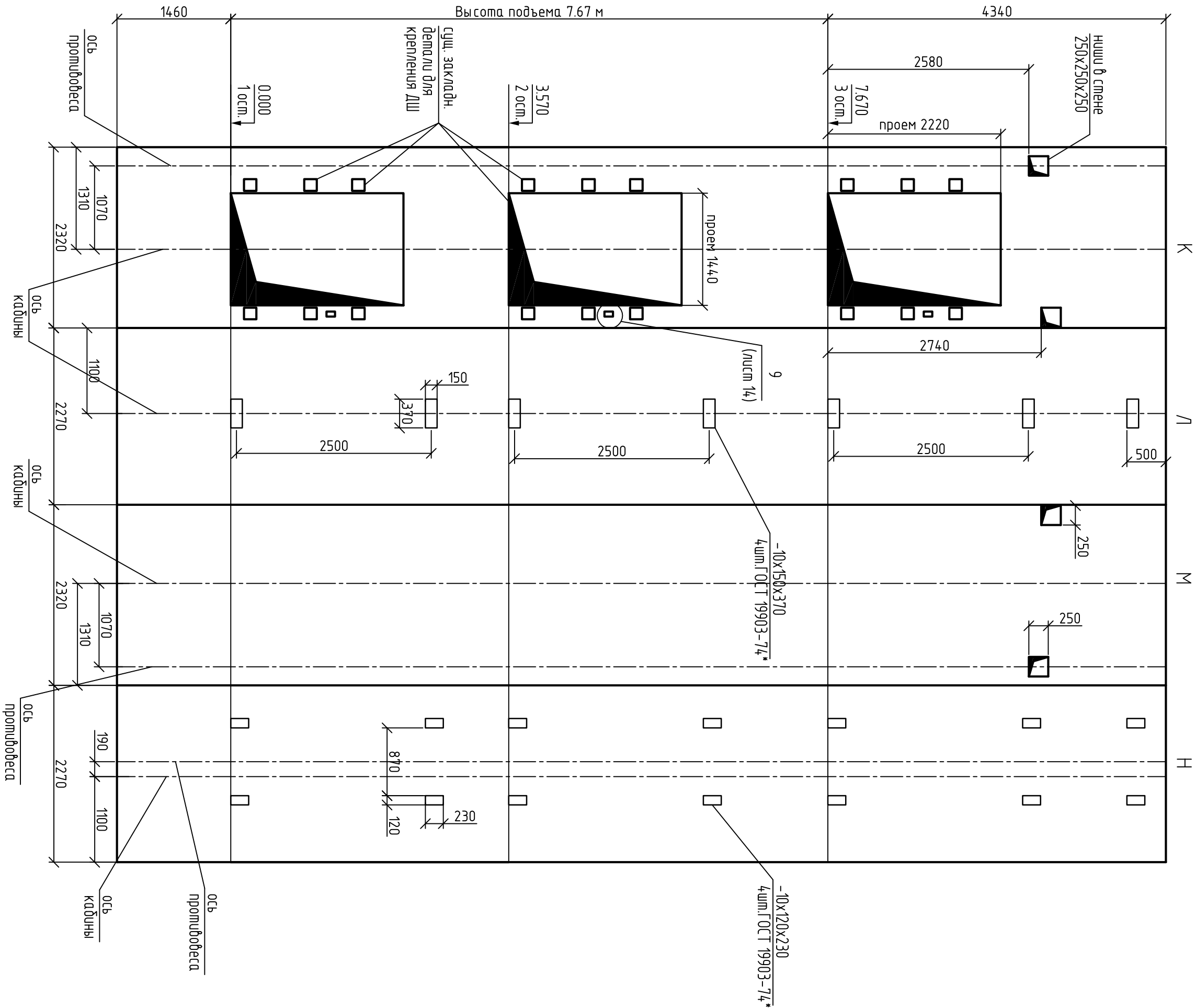


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки		
Базисный шаг, Н	Схема действия сил	Примечания
P1 33000		Нагрузки на опоры блоков верхних блоков
P1' 30000		
P2 2500		Нагрузки на опоры блоков поперек
P2' 9500		
P3 500		Нагрузки на детали крепления направляющих при повороте кабины на лобовые
P4 2000		
P5 2000		Нагрузки на направляющие на площадку 150x150
P6* 47000		
P7* 22300		Нагрузки на опоры кабелей на площадке 350x350
P8* 27000		
P9 28000		Усилия сдвигающие лебедку
P10 10000		
P11 28000		Нагрузки на опоры блоков нижних блоков
P12 19000		
P13 20000		Нагрузки на опоры кабелей на площадке 350x350
G 6200		

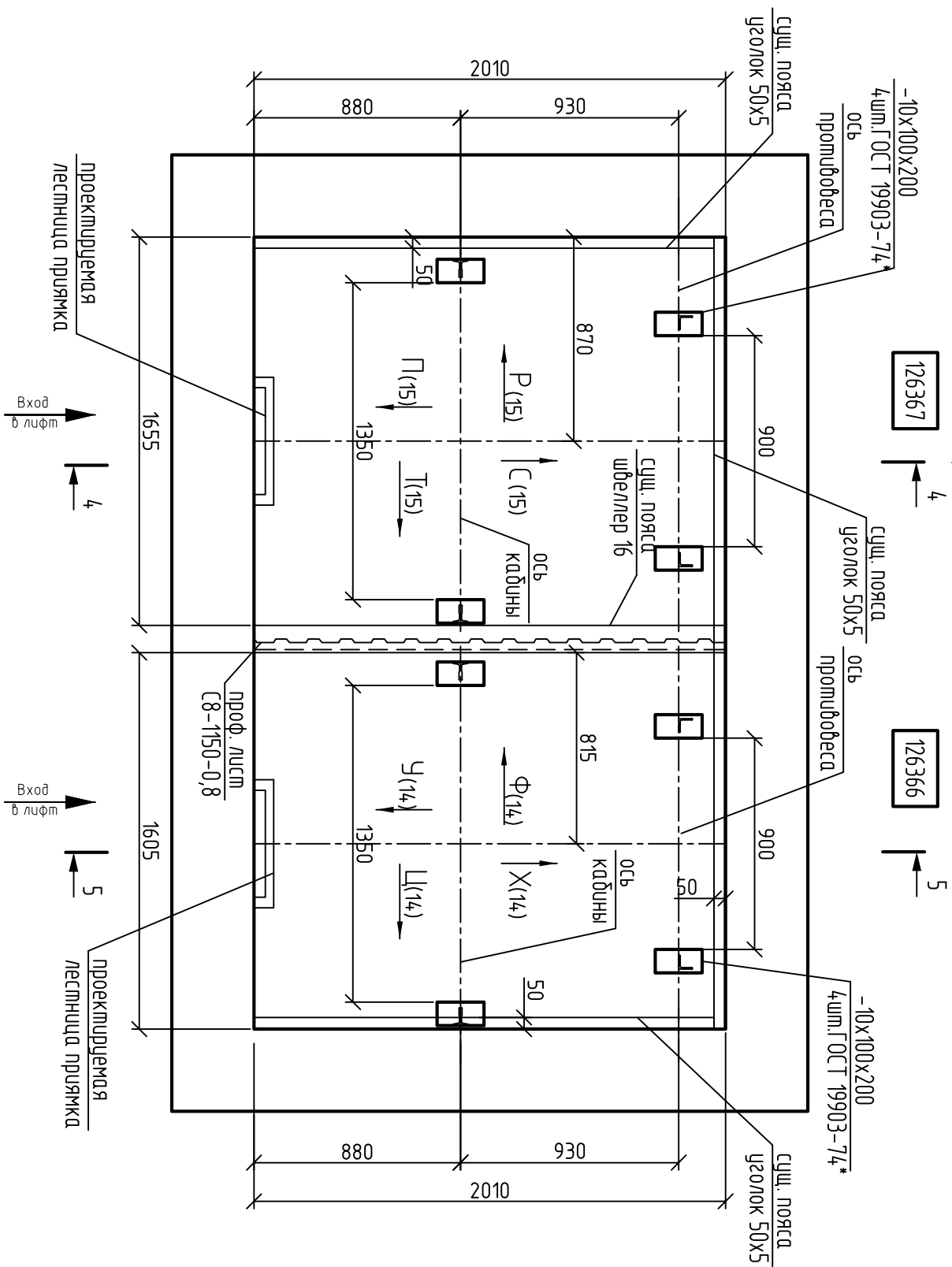
1. * – размер уточняется перед монтажом



ПЗ/П 14.15-25.05.2015 – КР		2. Москва, площадка "Нобослободская" и "Ларицыно" Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духовца" (ФГУП «ВНИИА»)	
Изм.	Кол. изм.	Лист	№ док.
Разработчик	Минин	Минин	Минин
Замена лифтов		См. табл.	Лист
Развертка стеновых шахт лифта. Крепление лебедки. Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки		П	11
рез.н. 126433 п.н. "Нобослободская"		Лист	15

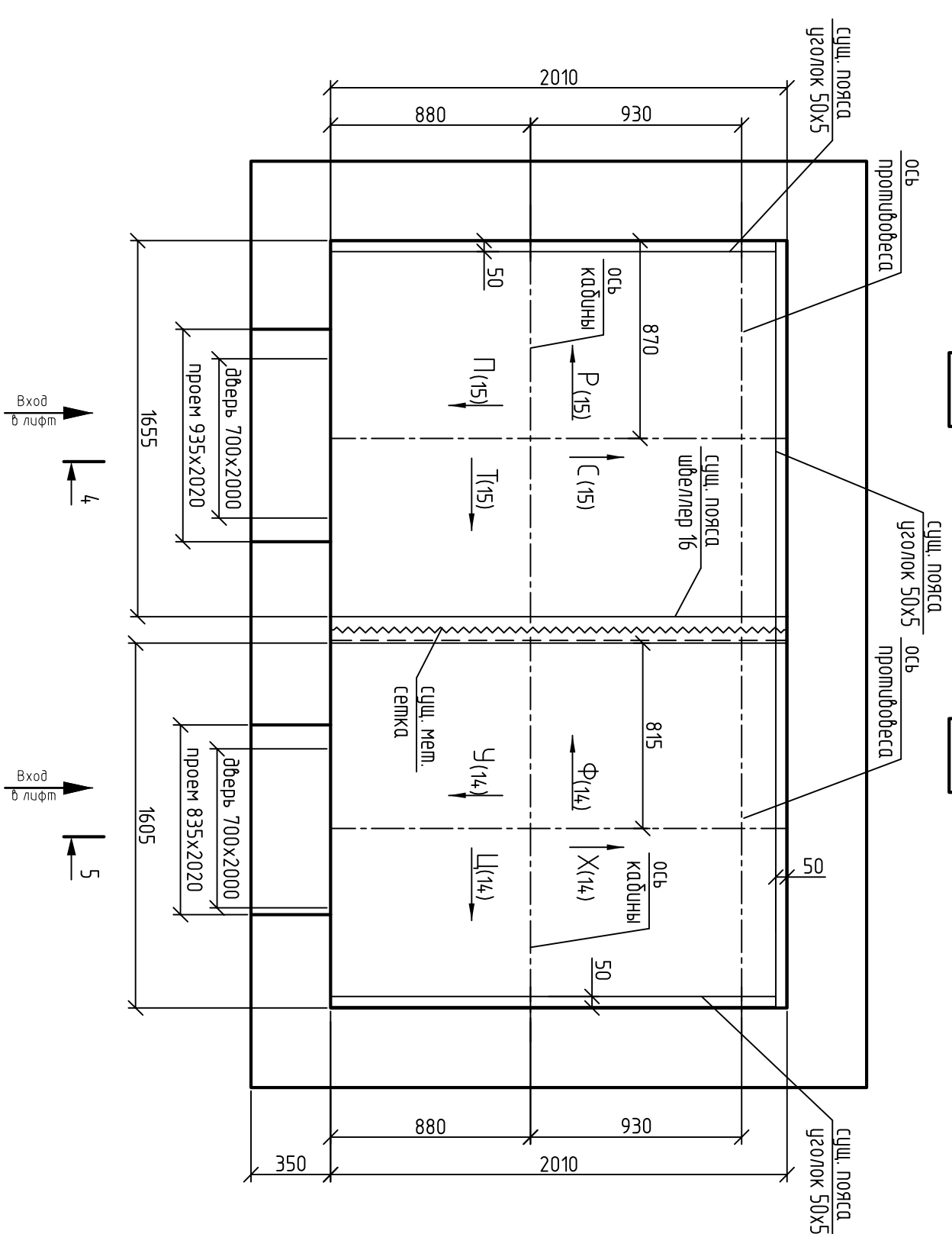
M 1:25

per.h. 126366, 126367



План шахмты
М 1:25

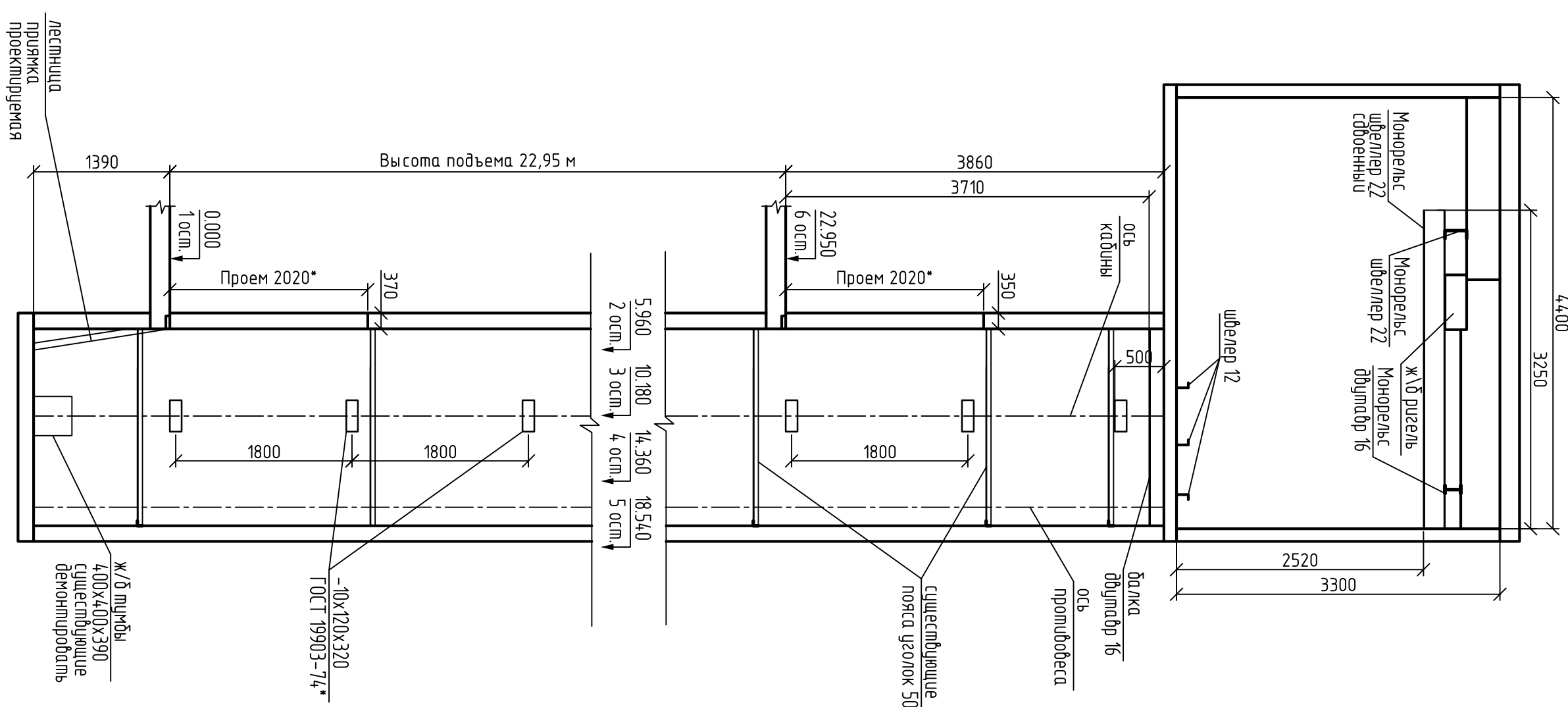
per. n. 126366, 126367



Pa3pe3 4-4

M 1:50

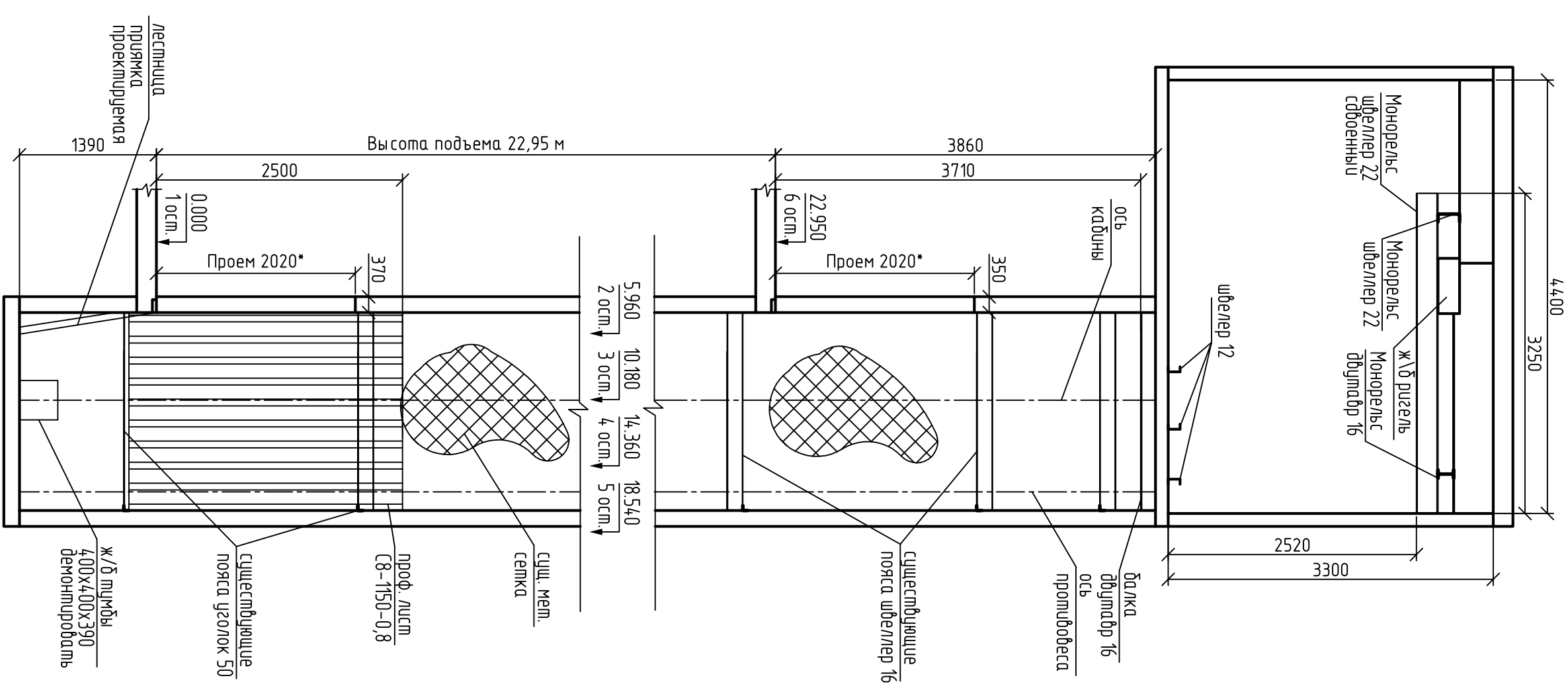
Per.H. 126367



Paper 5-5

M 1:50

Per.H. 126366



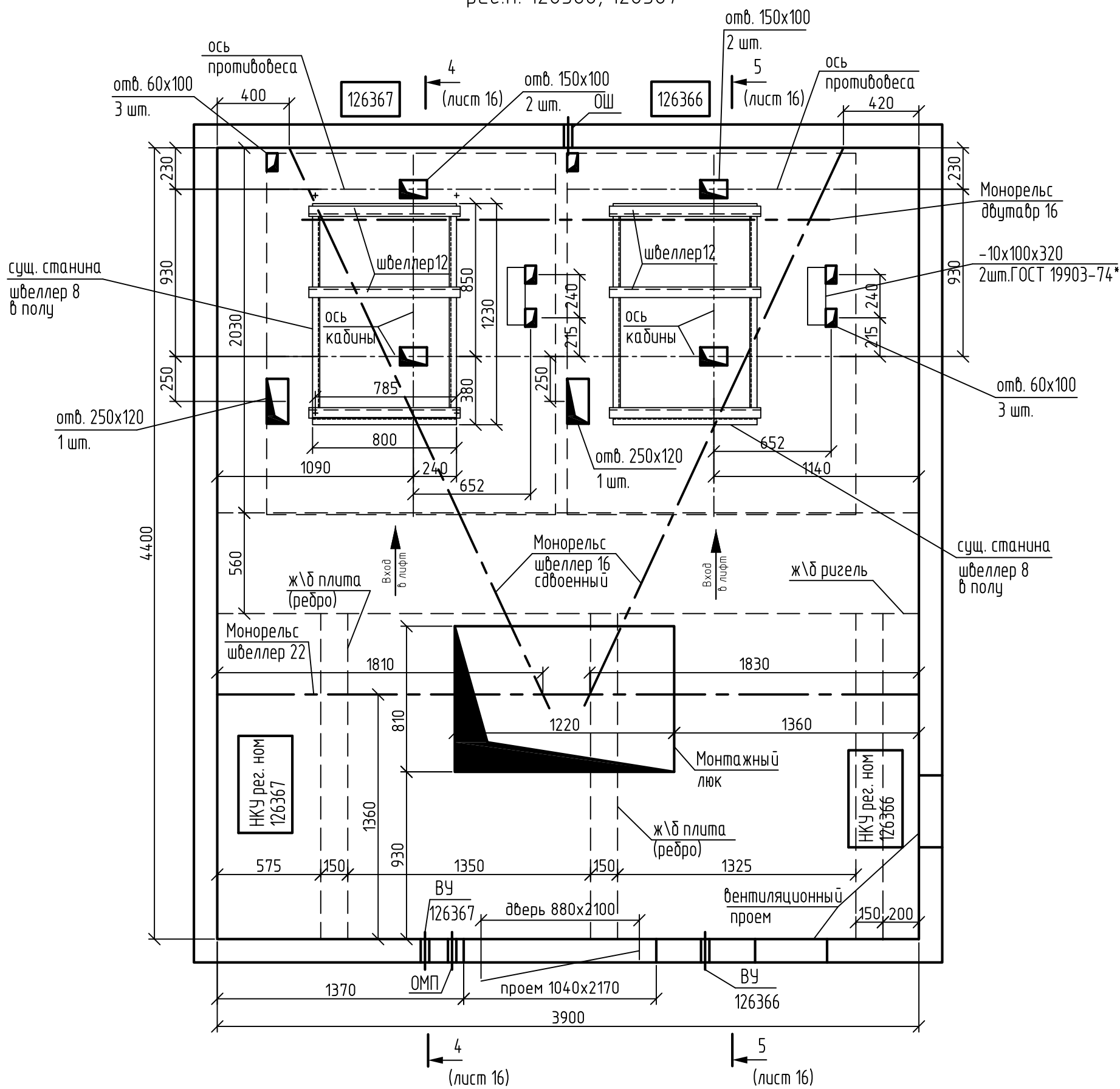
1.* – размер уточняется перед монтажом

Согласовано			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

[illegible]

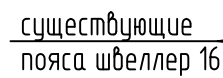
План МП
М 1:25
рег.н. 126366, 126367



1. * - размер уточняется перед монтажом

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – КР					
г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП	Головин				
Разработал	Минаев				
Замена лифтов				Стадия	Лист
План машинного помещения				П	13
рег.н. 126366, 126367 пл. "Царицыно"				ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"	

М 1:50
рез.н. 126366



ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – КР

г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)

Замена лифтов

Развертка стен шахты лифта

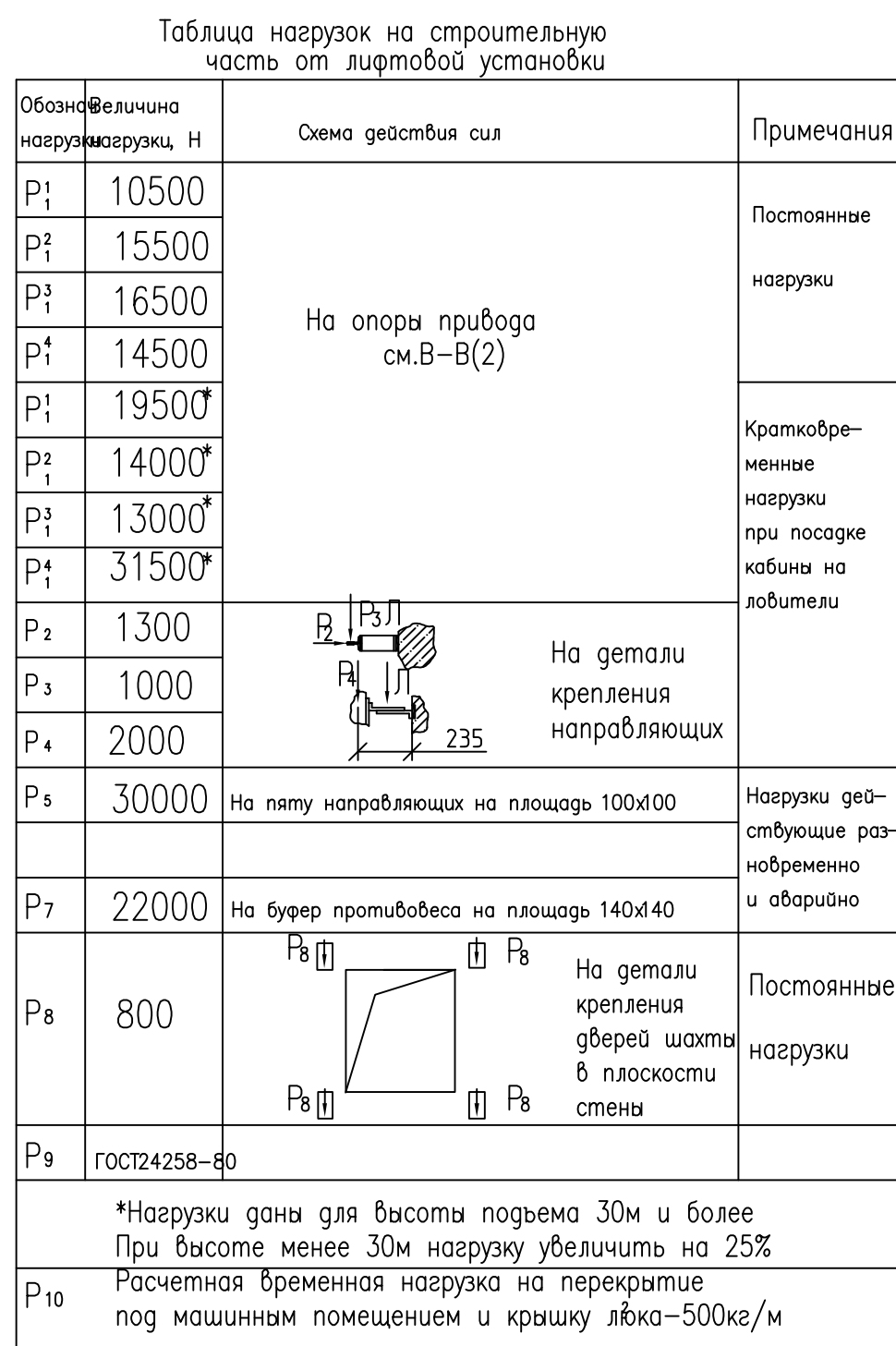
Стадія	Лист	Листов
П	14	15

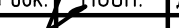

000 "КОНТУР ПРОЕКТ"

Копировал

A2

М 1:50
рез.н. 126367



						ПЗЛ 14.15-25.05.2015 - КР		
						г. Москва, площадка "Новослободская" и "Царицыно" Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
ГИП		Голобин				Стадия	Лист	Листов
Разработал		Минаев				П	15	15
						Развертка стен шахты лифта Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки рег. н. 126367 п.л. "Царицыно"		
						ООО "КОНТУР ПРОЕКТ"		