

Раздел 7

Заключение по результатам инженерно-технического обследования строительной части

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – 3К

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

ВВЕДЕНИЕ

Объект обследования – лифтовые шахты и машинные помещения в здании по адресу: г. Москва, ул. Новосущевская ул. д. 3 (к.16) и Луганская ул. д. 9 стр.1.

В существующих шахтах установлены грузовой лифт г/п 500 кг, скорость движения кабины 0,5 м/с, изготовленный ст. Платоновка Юго-Восточной ж.д. и четыре пассажирских лифта г/п 500 кг, скорость движения кабины 1,0 м/с производства “МОЭЛЗ” г. Щербинка.

В настоящее время здание находится в эксплуатации, планируется замена лифтового оборудования.

Обследование конструкций части здания производилось в соответствии с требованиями действующих нормативных и методических документов (СП-13-102-2003, ГОСТ Р 53778-2010).

Основой обследования являлся осмотр части здания с применением измерительных инструментов и приборов.

При обследовании установлено конструктивное решение лифтовых шахт, при наличии фиксировались дефекты и повреждения, выполнены контрольные обмеры.

В процессе обследования были использованы следующие инструменты и оборудование:

- рулетка измерительная лазерная с погрешностью измерений не более +-5 мм;
- рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502-98;
- штангенциркуль;
- уровень строительный;
- фотоаппарат цифровой с 4-х кратным оптическим увеличением;

Согласовано

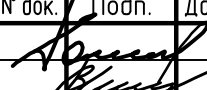
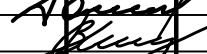
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 – 3К

г. Москва, площадка “Новослободская” и “Царицыно” Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт автоматики им. Н.Л. Духова» (ФГУП «ВНИИА»)

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
ГИП		Головин			
Разработал		Минаев			

Замена лифтов

Введение

Стадия	Лист	Листов
П	1	17

ООО “КОНТУР ПРОЕКТ”

Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЪЕКТЕ И ОБЪЕМ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ	
1.1	Основание для выполнения работ	Договор № 14/15
1.2	Заказчик	ФГУП "ВНИИА"
1.3	Исполнитель	ООО "Контур Проект"
1.4	Время проведения работ	Маѣ 2015 г.
1.5	Объект обследования	Лифтовые шахты и машинные помещения в административном здании на площадке "Новослободская" и площадке "Царицыно" по адресу: г. Москва, ул. Новосущевская ул. д. 3 (к.16) и Луганская ул. д. 9 стр.1.
1.6	Элементы объекта, подлежащие обследованию	Прямки шахт, шахты лифтов и машинные помещения
1.7	Цель обследования	– определение возможности замены лифтового оборудования – оценка технического состояния строительных конструкций
1.8	Задачи обследования	– определение возможности замены лифтового оборудования
1.9	Выполненный комплекс работ	– определено конструктивное исполнение строительных конструкций лифтовой шахты и машинного помещения – выполнены обмеры строительных конструкций – проведена выборочная фотофиксация конструктивных элементов
1.10	Использованная при обследовании проектная, исполнительная, эксплуатационная, и др. документация	Нет

Согласовано

3	ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСЛЕДОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ	
3.1	Плита прямка	Монолитная железобетонная плита прямка уложена на песчаное уплотненное основание. На плите прямка установлена бетонная тумба размером 770х300х320 (Н). По верху плиты выполнена цементно-песчаная стяжка толщиной 40-50 мм. Дефектов, снижающих несущую способность плиты прямка не выявлено. Плита прямка согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.2	Плита перекрытия шахты	Монолитная железобетонная плита перекрытия шахты с опиранием на стены шахты лифта. Дефектов, снижающих несущую способность плиты перекрытия шахты не выявлено. Плита перекрытия шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.3	Стены шахты	Шахта лифта выполнена из кирпичной кладки, кирпич глиняный обыкновенный. Крепление направляющих кабины и противовеса осуществляется к существующим металлическим закладным деталям и металлическим поясам. В районе верхней остановки составные пояса из проката разного номера, наваренных друг поверх друга, пояс имеет несплошное сечение по длине. Рекомендуются заменить указанные пояса. Дефектов, снижающих несущую способность, стен шахты и металлических закладных деталей не выявлено, кроме составных поясов из швеллера 14,16,18. Кирпичная кладка шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.

3.4	Стены и перекрытие машинного помещения	Наружные стены машинного помещения выполнены кирпичной кладкой. Толщина стен 270 мм. Изнутри стены оштукатурены и окрашены масляной краской. Перекрытие машинного помещения выполнено из сборных железобетонных многоярусных плит. Перекрытие машинного помещения с внутренней стороны окрашено водоэмульсионной краской. В машинном помещении установлены грузоподъемные балки (монорельс) – двутавр 20 ГОСТ 8239–89. Лебедка главного привода лифта крепится к монолитным в перекрытии металлическим балкам. Дефектов, снижающих несущую способность строительных конструкций машинного помещения не выявлено. Строительные конструкции машинного помещения согласно ГОСТ Р 53778–2010 находятся в работоспособном состоянии и могут эксплуатироваться в дальнейшем.
-----	--	--

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

5

2	ОПИСАНИЕ ОБСЛЕДУЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
2.1	Место расположения (адрес здания)	г. Москва, ул. Новосущевская ул. д. 3 (к.16) рег.н. 126433
2.2	Количество остановок, габаритные размеры шахты и машинного помещения	Ширина и глубина шахты – 1740х1980 мм Высота последнего этажа – 3310 мм Высота подъема – 17,60 м Глубина прямка – 1360 мм Число остановок – 5
2.3	Конструктивная схема и несущие элементы шахты и машинного помещения	Шахта лифта выполнена кирпичной, из кирпича глиняного обыкновенного. Стенами машинного помещения является кирпичная кладка, кирпич глиняный обыкновенный. Несущими элементами обследуемой строительной части лифта являются: – вертикальные стены шахты; – плита перекрытия шахты; – плита прямка
2.4	Описание конструкций шахты и машинного помещения	
	– плита прямка	Монолитная железобетонная плита
	– перекрытия	Перекрытие шахты – монолитная железобетонная плита Перекрытие машинного помещения – сборные железобетонные плиты
	– перегородки	Нет.
2.5	Краткая техническая характеристика заменяемого лифта	Пассажирский лифт с верхним машинным помещением 404А производства МОЭЛЗ г.Щербинка Грузоподъемность 500 кг Скорость движения кабины 1,0 м/с Размеры кабины 1050х1380х2100 мм Дверной проем 700х2000 мм Год монтажа 1985

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

6

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

3	ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСЛЕДОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ	
3.1	Плита прямка	Монолитная железобетонная плита прямка уложена на песчаное уплотненное основание. На плите прямка установлена бетонная тумба размером 770х300х320 (Н). По верху плиты выполнена цементно-песчаная стяжка толщиной 40-50 мм. Дефектов, снижающих несущую способность плиты прямка не выявлено. Плита прямка согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.2	Плита перекрытия шахты	Монолитная железобетонная плита перекрытия шахты с опиранием на стены шахты лифта. Дефектов, снижающих несущую способность плиты перекрытия шахты не выявлено. Плита перекрытия шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.3	Стены шахты	Шахта лифта выполнена из кирпичной кладки, кирпич глиняный обыкновенный. Крепление направляющих кабины и противовеса осуществляется к существующим металлическим закладным деталям и металлическим поясам. Дефектов, снижающих несущую способность, стен шахты и металлических закладных деталей не выявлено. Кирпичная кладка шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 - 3К

Лист
7

3.4	Стены и перекрытие машинного помещения	Наружные стены машинного помещения выполнены кирпичной кладкой. Толщина стен 270 мм. Изнутри стены оштукатурены и окрашены масляной краской. Перекрытие машинного помещения выполнено из сборных железобетонных многопустотных плит. Перекрытие машинного помещения с внутренней стороны окрашено водоземлемой краской. В машинном помещении установлены грузоподъемные балки (монорельс) – двутавр 20 ГОСТ 8239–89. Лебедка главного привода лифта крепится к монолитным в перекрытии металлическим балкам. Дефектов, снижающих несущую способность строительных конструкций машинного помещения не выявлено. Строительные конструкции машинного помещения согласно ГОСТ Р 53778–2010 находятся в работоспособном состоянии и могут эксплуатироваться в дальнейшем.
-----	--	--

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

8

2	ОПИСАНИЕ ОБСЛЕДУЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
2.1	Место расположения (адрес здания)	г. Москва, ул. Новосущевская ул. д. 3 (к.16) рег.н. 126435
2.2	Количество этажей, габаритные размеры шахты и машинного помещения	Ширина и глубина шахты – 2320х2270 мм Высота последнего этажа – 4340 мм Высота подъема – 4,06 м Глубина прямка – 7,67 мм Число остановок – 3
2.3	Конструктивная схема и несущие элементы шахты и машинного помещения	Шахта лифта выполнена кирпичной, из кирпича глиняного обыкновенного. Стенами машинного помещения является кирпичная кладка, кирпич глиняный обыкновенный. Несущими элементами обследуемой строительной части лифта являются: – вертикальные стены шахты; – плита перекрытия шахты; – плита прямка
2.4	Описание конструкций шахты и машинного помещения	
	– плита прямка	Монолитная железобетонная плита
	– перекрытия	Перекрытие шахты – монолитная железобетонная плита Перекрытие машинного помещения – сборные железобетонные плиты
	– перегородки	Нет.
2.5	Краткая техническая характеристика заменяемого лифта	Грузовой лифт с нижним машинным помещением производства ст. Платоновка Юго-Восточной ж.д. Грузоподъемность 500 кг Скорость движения кабины 0,5 м/с Размеры кабины 1490х2010х1980 мм Дверной проем 1400х2000 мм Год монтажа 1984

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

9

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

3	ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСЛЕДОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ	
3.1	Плита приямка	Монолитная железобетонная плита приямка уложена на песчаное уплотненное основание. На плите приямка установлены две бетонные тумбы размером 270х280х770 (Н). По верху плиты выполнена цементно-песчаная стяжка толщиной 40–50 мм. Дефектов, снижающих несущую способность плиты приямка не выявлено. Плита приямка согласно ГОСТ Р 53778–2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.2	Плита перекрытия шахты	Монолитная железобетонная плита перекрытия шахты с опиранием на стены шахты лифта. Дефектов, снижающих несущую способность плиты перекрытия шахты не выявлено. Плита перекрытия шахты согласно ГОСТ Р 53778–2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.3	Стены шахты	Шахта лифта выполнена из кирпичной кладки, кирпич глиняный обыкновенный. Изнутри шахта оштукатурена. Крепление направляющих кабины и противовеса осуществляется к существующим металлическим закладным деталям и поясам из уголка 63х5, на анкерах крепящихся в тело кладки. Дефектов, снижающих несущую способность, стен шахты и металлических закладных деталей не выявлено. Кирпичная кладка шахты согласно ГОСТ Р 53778–2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист
10

3.4	Стены и перекрытие машинного помещения	Наружные стены машинного помещения выполнены кирпичной кладкой. Толщина стен 300 мм. Изнутри стены оштукатурены. Перекрытие машинного помещения выполнено из сборных железобетонных многпустотных плит. Перекрытие машинного помещения с внутренней стороны поделено. В машинном помещении установлена грузоподъемная балка (монорельс) – двутавр 20 ГОСТ 8239–89. Лебедка главного привода лифта крепится к бетонной тумбе пола машинного помещения с помощью фундаментных болтов. Дефектов, снижающих несущую способность строительных конструкций машинного помещения не выявлено. Строительные конструкции машинного помещения согласно ГОСТ Р 53778–2010 находятся в работоспособном состоянии и могут эксплуатироваться в дальнейшем.
-----	--	---

Согласовано

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

11

2	ОПИСАНИЕ ОБСЛЕДУЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
2.1	Место расположения (адрес здания)	г. Москва, Луганская ул. д. 9 стр.1 рег.н 126366
2.2	Количество этажей, габаритные размеры шахты и машинного помещения	Ширина и глубина шахты – 1605х2010 мм Высота последнего этажа – 3860 мм Высота подъема – 22,95 м Глубина прямка – 1390 мм Число остановок – 6
2.3	Конструктивная схема и несущие элементы шахты и машинного помещения	Шахта лифта выполнена кирпичной, из кирпича глиняного обыкновенного. Стенами машинного помещения является кирпичная кладка, кирпич глиняный обыкновенный. Несущими элементами обследуемой строительной части лифта являются: – вертикальные стены шахты; – плита перекрытия шахты; – плита прямка
2.4	Описание конструкций шахты и машинного помещения	
	– плита прямка	Монолитная железобетонная плита
	– перекрытия	Перекрытие шахты – монолитная железобетонная плита Перекрытие машинного помещения – сборные железобетонные плиты
	– перегородки	Нет.
2.5	Краткая техническая характеристика заменяемого лифта	Пассажирский лифт с верхним машинным помещением 404А производства МОЭЛЗ г.Щербинка Грузоподъемность 500 кг Скорость движения кабины 1,0 м/с Размеры кабины 1050х1380х2100 мм Дверной проем 700х2000 мм Год монтажа 1982

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

12

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

3	ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСЛЕДОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ	
3.1	Плита прямка	Монолитная железобетонная плита прямка уложена на песчаное уплотненное основание. На плите прямка установлены две бетонные тумбы размером 400х400х390 (Н). По верху плиты выполнена цементно-песчаная стяжка толщиной 40-50 мм. Дефектов, снижающих несущую способность плиты прямка не выявлено. Плита прямка согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.2	Плита перекрытия шахты	Монолитная железобетонная плита перекрытия шахты с опиранием на стены шахты лифта. Дефектов, снижающих несущую способность плиты перекрытия шахты не выявлено. Плита перекрытия шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.3	Стены шахты	Шахта лифта выполнена из кирпичной кладки, кирпич глиняный обыкновенный. Крепление направляющих кабины и противовеса осуществляется к существующим металлическим поясам по шахте лифта. Дефектов, снижающих несущую способность, стен шахты и металлических закладных деталей не выявлено. Кирпичная кладка шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 - 3К

Лист
13

3.4	Стены и перекрытие машинного помещения	Наружные стены машинного помещения выполнены кирпичной кладкой. Толщина стен 130 мм. Изнутри стены оштукатурены и окрашены масляной краской. Перекрытие машинного помещения выполнено из сборных железобетонных многоспустотных плит и ребристых плит. Перекрытие машинного помещения с внутренней стороны окрашено водоэмульсионной краской. В машинном помещении установлена грузоподъемные балки (монорельсы) – двойные и одиночные швеллера 22 ГОСТ 8240–89. Лебедка главного привода лифта крепится к существующим металлическим балкам, замоноличенным в перекрытии. Дефектов, снижающих несущую способность строительных конструкций машинного помещения не выявлено. Строительные конструкции машинного помещения согласно ГОСТ Р 53778–2010 находятся в работоспособном состоянии и могут эксплуатироваться в дальнейшем.
-----	--	--

Согласовано

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подп. Дата

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

14

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

2	ОПИСАНИЕ ОБСЛЕДУЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
2.1	Место расположения (адрес здания)	г. Москва, Луганская ул. д. 9 стр.1 рег.н 126367
2.2	Количество этажей, габаритные размеры шахты и машинного помещения	Ширина и глубина шахты – 1655х2010 мм Высота последнего этажа – 3860 мм Высота подъема – 22,95 м Глубина прямка – 1390 мм Число остановок – 6
2.3	Конструктивная схема и несущие элементы шахты и машинного помещения	Шахта лифта выполнена кирпичной, из кирпича глиняного обыкновенного. Стенами машинного помещения является кирпичная кладка, кирпич глиняный обыкновенный. Несущими элементами обследуемой строительной части лифта являются: – вертикальные стены шахты; – плита перекрытия шахты; – плита прямка
2.4	Описание конструкций шахты и машинного помещения	
	– плита прямка	Монолитная железобетонная плита
	– перекрытия	Перекрытие шахты – монолитная железобетонная плита Перекрытие машинного помещения – сборные железобетонные плиты
	– перегородки	Нет.
2.5	Краткая техническая характеристика заменяемого лифта	Пассажирский лифт с верхним машинным помещением 404А производства МОЭЛЗ г.Щербинка Грузоподъемность 500 кг Скорость движения кабины 1,0 м/с Размеры кабины 1050х1380х2100 мм Дверной проем 700х2000 мм Год монтажа 1982

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К	Лист
							15

Согласовано					
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

3	ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБСЛЕДОВАНИЯ КОНСТРУКЦИЙ	
3.1	Плита прямка	Монолитная железобетонная плита прямка уложена на песчаное уплотненное основание. На плите прямка установлены две бетонные тумбы размером 400х400х390 (Н). По верху плиты выполнена цементно-песчаная стяжка толщиной 40-50 мм. Дефектов, снижающих несущую способность плиты прямка не выявлено. Плита прямка согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.2	Плита перекрытия шахты	Монолитная железобетонная плита перекрытия шахты с опиранием на стены шахты лифта. Дефектов, снижающих несущую способность плиты перекрытия шахты не выявлено. Плита перекрытия шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.
3.3	Стены шахты	Шахта лифта выполнена из кирпичной кладки, кирпич глиняный обыкновенный. Крепление направляющих кабины и противовеса осуществляется к существующим металлическим поясам по шахте лифта. Дефектов, снижающих несущую способность, стен шахты и металлических закладных деталей не выявлено. Кирпичная кладка шахты согласно ГОСТ Р 53778-2010 находится в работоспособном состоянии и может эксплуатироваться в дальнейшем.

ПЗЛ 14.15-25.05.2015 - 3К

Лист

16

3.4	Стены и перекрытие машинного помещения	Наружные стены машинного помещения выполнены кирпичной кладкой. Толщина стен 130 мм. Изнутри стены оштукатурены и окрашены масляной краской. Перекрытие машинного помещения выполнено из сборных железобетонных многоспустотных плит и ребристых плит. Перекрытие машинного помещения с внутренней стороны окрашено водоэмульсионной краской. В машинном помещении установлена грузоподъемные балки (монорельсы) – сдвоенные и одиночные швеллера 22 ГОСТ 8240–89. Лебедка главного привода лифта крепится к существующим металлическим балкам, замоноличенным в перекрытии. Дефектов, снижающих несущую способность строительных конструкций машинного помещения не выявлено. Строительные конструкции машинного помещения согласно ГОСТ Р 53778–2010 находятся в работоспособном состоянии и могут эксплуатироваться в дальнейшем.
-----	--	--

Выводы:

Техническое состояние конструктивных элементов шахты и машинного помещения (применительно на один лифт) на момент обследования характеризуется следующими показателями:

1. Техническое состояние плиты прямка в соответствии с ГОСТ Р 53778–2010 оценивается как работоспособное. Прочность монолитного железобетона на сжатие соответствует классу В15.
2. Техническое состояние плиты перекрытия шахты в соответствии с ГОСТ Р 53778–2010 оценивается как работоспособное. Прочность монолитного железобетона на сжатие соответствует классу В20.
3. Состояние кирпичной кладки стен шахты согласно ГОСТ Р 53778–2010 оценивается как работоспособное и они могут эксплуатироваться в дальнейшем. Прочность
4. Строительные конструкции (стены, перекрытие) машинного помещения согласно ГОСТ Р 53778–2010 находятся в работоспособном состоянии и могут эксплуатироваться в дальнейшем.

В результате визуального обследования состояния основных несущих строительных конструктивных элементов шахты лифта, машинного помещения и на основании анализа технико-эксплуатационных параметров можно сделать вывод, что в основных несущих конструкциях дефектов и повреждений силового характера, влияющих на несущую способность и пространственную жесткость (устойчивость) перекрытий и стен шахты не выявлено. Несущие конструктивные элементы в целом находятся в работоспособном состоянии и способны воспринимать существующие нагрузки.

Замена лифтового оборудования в существующей шахте и машинном помещении возможна, прочность существующей строительной части лифта достаточная для восприятия проектируемых нагрузок.

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

ПЗЛ 14.15–25.05.2015 – 3К

Лист

17