

ЧАСТЬ 3
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

1 Наименование: Станок шипорезный в комплекте с инструментом.

2 Технические характеристики:

№№ п/п	Наименование, производитель, страна происхождения (производителя)	Технические характеристики	Кол-во, ед. изм.
1	Станок шипорезный ОМЕС F10/450 (Омес, Италия) или эквивалент	<p>1. Шипорезный станок предназначен для выполнения параллельных угловых шипов для различных ящиков и коробок и должен иметь следующие характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Потребляемая мощность (не более), кВт – 26,5 • Рабочее давление пневмосети (не более), МПа – 1,0 • Количество рабочих шпинделей, шт – 1 • Скорость вращения шпинделя (не менее), об/мин – 3750 • Производительность (не менее), шт/ч- 2000 <p>2. Особенности конструкции шипорезного станка: Обработка заготовок должна производиться пакетами в автоматическом режиме. Фиксация пакета заготовок также должна осуществляться автоматически с помощью пневматических прижимов. Перемещение стола осуществляется гидравлическим цилиндром. Органы управления станка должны быть расположены на контрольной панели с лицевой стороны станка.</p> <p>3. Параметры станка и обрабатываемых заготовок шипорезного станка:</p> <p>3.1. Длина обрабатываемой заготовки, мм: Наименьшая не более 100 Наибольшая не менее 1500</p> <p>3.2. Толщина обработки, мм: наименьшая не более 5 наибольшая не менее 200</p> <p>3.3. Ширина заготовки, мм: наименьшая не более 60 наибольшая не менее 450</p> <p>3.4. Высота стыков, мм: наименьшая не более 5 наибольшая не менее 20</p> <p>3.5. Количество суппортов, шт. 1</p> <p>3.6. Размеры инструмента, мм 200 х 5/20 Z4+4 (вн. диам. х толщ. фрезы х кол. нож. подрез. х кол. нож. основн.)</p> <p>3.7. Диаметр посадочный, мм 60</p> <p>3.8. Габаритные размеры станка не более, мм 1200х1350х1500 (ШхДхВ)</p> <p>3.9. Масса станка не более, кг 730</p> <p>4. В комплект поставки со станком должны входить:</p> <p>4.1. Фреза со вставкой сплава видиа, размером 200х8 для шипа 8х8 мм (А30/02 (Омес, Италия) или эквивалент) – 28 шт.</p> <p>4.2. Фреза со вставкой сплава видиа, размером 200х9 для шипа 9х9 мм (А30/02 (Омес, Италия) или эквивалент) – 25 шт.</p> <p>4.3. Прокладка для фрезы, толщиной 8 мм для шипа 8х8 мм (А31 (Омес, Италия) или эквивалент) – 28 шт.</p> <p>4.4. Прокладка для фрезы, толщиной 9 мм для шипа 9х9 мм (А31 (Омес, Италия) или эквивалент) – 25 шт.</p> <p>4.5. Вставка сплава видиа для фрезы, толщиной 8 для шипа 8х8 мм (А32/02 (Омес, Италия) или эквивалент) – 240 шт. (60 комплектов по 4 шт.)</p> <p>4.6. Вставка сплава видиа для фрезы, толщиной 9 мм для шипа 9х9</p>	1, шт.

	<p>мм (A32/02 (Omec, Италия) или эквивалент) – 216 шт. (54 комплекта по 4 шт.)</p> <p>4.7. Тангенциальный резец для фрезы толщиной 8 мм для шипа 8x8 мм (A33 (Omec, Италия) или эквивалент) – 240 шт. (60 комплектов по 4 шт.)</p> <p>4.8. Тангенциальный резец для фрезы толщиной 9 мм для шипа 9x9 мм (A33 (Omec, Италия) или эквивалент) – 216 шт. (54 комплекта по 4 шт.)</p>	
	<p>Поставляемый в комплекте поставки инструмент должен быть конструктивно и функционально совместим с предлагаемым к поставке станком.</p>	

3 Прочие условия:

Поставляемое оборудование должно быть новым (не допускается поставка выставочных образцов и оборудования, собранного из восстановленных составных частей). Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость. Оборудование подлежащее обязательной сертификации, должно иметь сертификат соответствия.

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на оборудование, технический паспорт на товар на русском языке и/или инструкцию пользователя, оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров товара и гарантийного периода.

Срок предоставления гарантий качества на поставляемое оборудование должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента подписания Заказчиком Акта приемки выполненных работ.