

3.7. Дополнительно установить уплотнения подшипников с системой отвода отработанной смазки.

3.8. Требования к автоматизированной системе управления (АСУ):

- Запуск мельницы по жесткому алгоритму, оператору достаточно подать команду «Пуск». Всю предпусковую диагностику оборудования, запуск систем смазки, разгон, синхронизацию и перевод на «байпас» двигателя главного привода система выполняет автоматически;
- Постоянная диагностика оборудования;
- Возможность системы сохранять работоспособность при кратковременных перерывах в электроснабжении и при выходе из строя цифровой линии связи;
- Регистрация параметров мельницы и вспомогательного оборудования

3.9. Обязательно в комплект поставки составных частей мельницы MMC-70×23A должна быть включена система плавного пуска (СПП), одно устройство на 4 (четыре) мельницы. Необходимость применения СПП продиктована такими ее неоспоримыми преимуществами как снижение динамических моментов в кинематической схеме «двигатель-механизм», снижение потерь в обмотке статора и ротора, возможность запуска нагруженных мельниц, снижение пусковых токов, возможность поочередного пуска мельниц.

3.10. Предоставить специалистов на работы по монтажу и пуско-наладке составных частей, электрооборудования и гидрооборудования мельницы MMC-70×23A, а также работы по монтажу и пуско-наладке устройства плавного пуска на 4 мельницы, а именно: шеф-инженера механика, шеф-инженера электрика, шеф-инженера программиста и шеф-инженера по монтажу и пуску системы плавного частотного пуска, имеющего документы (дающие полномочия действовать от имени завода производителя) на право подписи в актах (акт об окончании монтажных работ, акт о готовности составных частей мельницы к пуску (холодная обкатка), акт о готовности составных частей мельницы к пуску под нагрузкой (72 часа), акт о сдаче составных частей мельницы (вводе оборудования в эксплуатацию), акт о приемке шеф-монтажных и пуско-наладочных работ. Результатом работы по монтажу и пуско-наладочной работе становится акт о приемке шеф-монтажных и пуско-наладочных работ составных частей мельницы MMC-70×23A, подписываемый шеф-инженером механиком, шеф-инженером электриком, шеф-инженером по монтажу и пуску системы плавного частотного пуска и заказчиком, после обкатки составных частей мельницы MMC-70×23A под нагрузкой в течение 72 часов и устранении всех замечаний заказчика.

4. Требования к количеству поставляемого товара, объема выполняемых работ, оказываемых услуг.

4.1. Согласно приложению №1 (спецификации) к договору поставки.

5. Требования к сроку (периодичности) поставки товара, выполнения работ, оказания услуг

5.1. Перед согласованием участника закупки участник предоставляет чертежи на фундаменты для согласования и проверки на предмет соответствия фундаментов с существующими.

5.2. Оборудование изготавливается Заказчику в течение 12 (двенадцати) месяцев с момента подписания договора. Оборудование может быть поставлено досрочно или поставлено частично по письменному согласованию Заказчика.

5.3. После доставки составных частей мельницы MMC-70×23A к месту поставки товара (пункт 8) заказчик производит приемку товара на комплектность, качество, отсутствие дефектов. В случае обнаружения дефектов заказчик в течении 10 (десяти) календарных дней извещает поставщика о наличии дефектов с приложением актов на дефекты и фотографии. При