ЧАСТЬ 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Перечень оборудования, объем работ и периодичность их выполнения:

№ п.п	Наименование	Перечень работ	Периодичность выполнения работ	Кол-во, шт.
1. Технологическое электромеханическое оборудование				
1.1	Картофелечистка МОК-300 (Производитель: Республика Беларусь, республиканское унитарное предприятие «ТОРГМАШ»)	а) внешний осмотр оборудования на предмет соответствия правилам техники безопасности; б) проверка комплектности оборудования; в) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; г) проверка исправности электропроводки, осмотр электроаппаратуры и затяжку электроконтактных соединений; д) проверка работы оборудования; е) проверка состояния абразивной поверхности рабочих органов и определение дисков, подлежащих замене при ближайшем текущем ремонте; ж) проверку плотности и регулировки прилегания резинового уплотнения выгрузочной двери; проверку натяжения клиновидных ремней з) по мере необходимости: затяжка крепежных деталей; замена сгоревших предохранителей; плавких вставок, контактов и катушек; устранение неисправностей в сальниковых уплотнениях.	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	2
1.2	Мясорубка промышленная М -600 (Производитель: Россия, ООО «Завод»Торгмаш»)	а) внешний осмотр оборудования на предмет соответствия правилам техники безопасности; б) проверка комплектности оборудования; в) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; г) проверка исправности электропроводки, осмотр электроаппаратуры и затяжку электроконтактных соединений; д) проверка работы оборудования; е) проверка состояния режущих поверхностей рабочих органов; ж) по мере необходимости: затяжка крепежных деталей; замена сгоревших предохранителей; плавких вставок;	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	1
	Мясорубка МИМ - 300 (Производитель: Республика Беларусь, производственное объединение «Белоруссторгмаш»)			1
	Мясорубка Белвар - 24 бытовая (Производитель: Республика Беларусь, ОАО «Минский прибростроительный завод»)			1
1.3	Овощерезка CL-50 (Производитель: Франция, Robot-Coup)	а) внешний осмотр оборудования на предмет соответствия правилам техники безопасности; б) проверка комплектности оборудования; в) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; г) проверка исправности электропроводки, осмотр электроаппаратуры и затяжку электроконтактных соединений; д) проверка работы оборудования; е) проверка состояния режущих дисков и определение дисков, подлежащих замене при ближайшем текущем ремонте; ж) по мере необходимости: затяжка крепежных деталей; замена сгоревших предохранителей;	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	1
	Овощерезка промышленная «Гамма – 5А» (Производитель: Россия, ОАО «Электромашиностроительный завод «ЛЕПСЕ»)			1
1.4	Хлеборезка АХМ-300 (Производитель: Болгария, «Молодая гвардия – Хасково ТЕКОМ» ООД)			1
1.5	Машина протирочно-резательная МПР-350-00 (Производитель: Республика Беларусь, республиканское унитарное предприятие «ТОРГМАШ»)			1
1.6	Машина кухонная универсальная УКМ-11 (Производитель: РФ, ООО «Завод «ТОРГМАШ»)			1
1.7	Машина протирочная			1
1.8	Кофемашина SAECO VIENNA BLAK (Производитель: Италия, Saeco International Group S.p.A)			1

1.9	Слайсер FAMILY 250 (Производитель: Италия, CELME ELEKTRIK)			1
2. Технологическое тепловое оборудование				
2.1	Сковорода электрическая СЭСМ-02-01 (Производитель: Россия, ЗАО «ТУЛАТЕХМАШ»*)*	а) проверку оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности; б) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; в) проверка исправности механизма поворота чаши; г) осмотр электроаппаратуры и затяжку электроконтактных соединений; д) смазка цапфы и червячной пары; е) поворота чаши; смазку цапфы и червячной пары. По мере необходимости: настройка температурных реле на заданную температуру; ж) при необходимости: настройка температурных реле на заданную температуру.	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	1
2.2	Шкаф жарочный ШЭЖ-902 (Производитель: Россия, ЗАО «РАДА»)	а) проверку оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности; б) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; в) осмотр электроаппаратуры, приборов автоматики и затяжка электроконтактных соединений; г) осмотр электроаппаратуры и затяжку электроконтактных соединений; д) регулировка тепловой защиты, зачистка электроконтактных соединений, замена вышедших из строя сигнальных ламп, проверка состояния внутренней электропроводки; ж) при необходимости: настройка температурных реле на заданную температуру.	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	1
2.3	Плита промышленная электрическая ПЭМ-4-020 (Производитель: Республика Беларусь, республиканское унитарное предприятие «Гомельский завод торгового машиностроения»)			1
2.4	Шкаф пекарный ШПЭСМ - 3(м) (Производитель: Россия, ООО «ТОРГМАШ»)			2
2.5	Электрическая плита «Веко» (Производитель: Турция, Arçelik A.S.,Bolu)			1
2.6	Шкаф пекарский ЭШ-3К (Производитель: Россия, ООО «Элинокс»)			1
3. Технологическое посудомоечное оборудование				
3.1	Посудомоечная машина ММУ – 1000 (Производитель: Республика Беларусь, республиканское унитарное предприятие «Гродненский завод торгового машиностроения»)	а) проверку оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности; б) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; г) проверка исправности кожухов, ручек, ограждений, состояния резиновых и других уплотнений; д) контроль температурного режима по зонам обработки; е) проверка работы конечного выключателя на транспортере, состояния резиновых уплотнений на головках моющих и ополаскивающих душей; ж) контроль проходимости воды через форсунки душей, натяжения цепей, работы программного механизма периодического действия, состояния механизма поворота моющих форсунок, натяжения транспортной ленты, работы насоса дозатора, правильности и ритмичности подачи моющего раствора; з) проверку исправности фартуков, разделяющих зоны обработки, состояния кассет и) при необходимости: регулировка давления воды редуктором; регулировку температурного режима по зонам обработки; чистка и промывку форсунок моющих и ополаскивающих душей, фильтров насосов и распылителей; натяжение цепей и транспортерной ленты; регулировку рычага выключателя соленоидного клапана; замену фартуков, разделяющих зоны обработки	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	1
4. Холодильное оборудование				
4.1	Камера холодильная для мороженого (серия 406) (Производитель: Дания, CARAVELL A/S)	а) проверку оборудования внешним осмотром на соответствие правилам техники безопасности; б) проверка надежности крепления и отсутствия механических повреждений защитного заземления (зануления) оборудования; в) осмотр электроаппаратуры, приборов автоматики и затяжка электроконтактных соединений; г) проверка исправности кожухов, ручек, ограждений, состояния резиновых и других уплотнений;	1 раз в месяц, по заявке Заказчика	1

		д) проверка работы оборудования в рабочем режиме в соответствии с заводскими инструкциями; е) регулировка тепловой защиты, зачистка электроконтактных соединений, замена вышедших из строя сигнальных ламп, проверка состояния внутренней электропроводки; ж) проверка системы водоснабжения з) промывка водяной системы и) проверку системы смазки.		