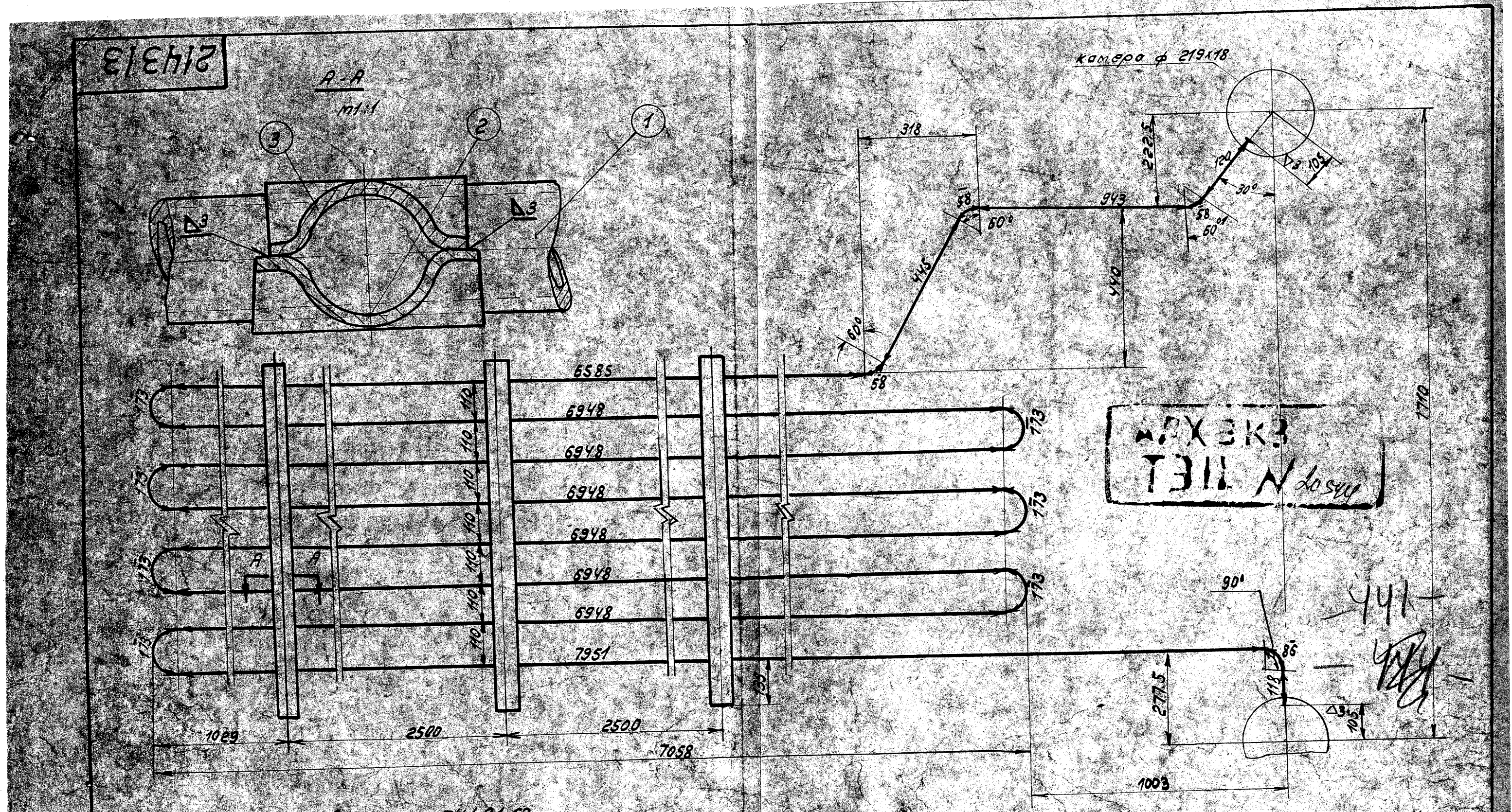

1. Змеевик изготовить по СТУ1-91-62
2. Радиусы гибов - 55 мм.
3. После сварки змеевик испытать гидравлическим давлением в 165 кг/см²
4. Стойки поз. 2,3 сварить между собой электродом ЭФ-13

№ п.п	Обознач.	Наименование	кол	Матер.	Вес вк.	Вес пр.
3	Н-6007-64 78147	Стойка N3 А=135 Н=50 тип Б	3	"	1,19	3,57
2	Н-6007-64 78134	Стойка N3 А=135 Н=60 тип Б	3	0х13 ГОСТ ГОСТ 5582-61	1,43	4,29
1	По наст. черт.	Труба 32х3,5	1	20; 2570-54 ГОСТ	1,46	1,46

лит.	кол.	№ док.	подп.	дата
Гл. констр.		Павлов		
Бис				
Н-к отд.		Лейтес		
Н-к сек.		Предеин		
Провер.		Голиков		
Констр.		Мишенин		

Змеевик водяного экономайзера ф32×3,5 е=59321

214313

Ф-т.	Вес	М
3	154	1:10

СКБ