



Публичное акционерное общество
«Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

АО «Опытное предприятие атомноэнергетического и
нефтехимического машиностроения» (АО «Опыт»)

142103, Россия, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

тел/факс (495) 747-10-46 e-mail: opit@aozio.msk.ru

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор

С.Л. Иванов

«15» _ 12 _ 2015г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку тонколистового проката

Технические требования

Наименование, характеристики и количество поставляемых товаров.

№ п/п	Наименование	Толщина, мм	Размер ли- ста, мм	Количество, тонн
1	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08/12X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	0,5	1000x2000	5
2	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08/12X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	1,0	1250x2500	8
3	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный. Лист нержавеющей ст. 08/12X18H10T по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 19904-90, М2а; АТ; БШ; БД; О; ПН; закален, травлен, МКК отсутств.	1,0	1000x2000	4

1. Требования к упаковке оборудования.

Продукция поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок ее транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.

2. Область применения: Для АЭС.

3. Требования к технической документации, поставляемой с оборудованием.

Поставщик обязуется поставить комплект документации на **русском языке** в бумажном виде. Комплект технической документации:

- 3.1. Документы о сертификации Товара ((сертификат соответствия, сертификат качества на каждую отгруженную партию, заверенный печатью завода изготовителя. В сертификате качества на материал обязательно должны присутствовать испытания на растяжение при нормальной температуре $t = 20\text{ C}^{\circ}$, контроль макроструктуры основного металла, испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии). Поставщик обязуется предоставить оригинал сертификата качества **на русском языке** с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя.
- 3.2. для поставщиков продукции импортного производства и/или применения импортных полуфабрикатов (сляб) в составе поставляемого товара: обязательное предоставление совместно с предметом закупки копии разрешения Ростехнадзора на применение, выданного на основании заключения головной материаловедческой организации или письмо в адрес заказчика о выполнении указанных требований.

Представленные сертификаты на готовую продукцию будут проверяться на соответствие заявленным стандартам, ТУ, а также через ОТК Завода-изготовителя.. Будут проверяться заявленные в сертификате качества механические свойства, химический состав каждой поставленной партии, плавки металлопроката.

3.3. счет, счет-фактуру;

3.4. товарную накладную в 2-х экз.;

4. Место поставки. Россия, 142103, Московская область, г.Подольск, ул. Железнодорожная, д.2

5. Срок поставки. 26.01.2016г. -01.02.2016г.

Зам. генерального директора



С.В. Корнеев