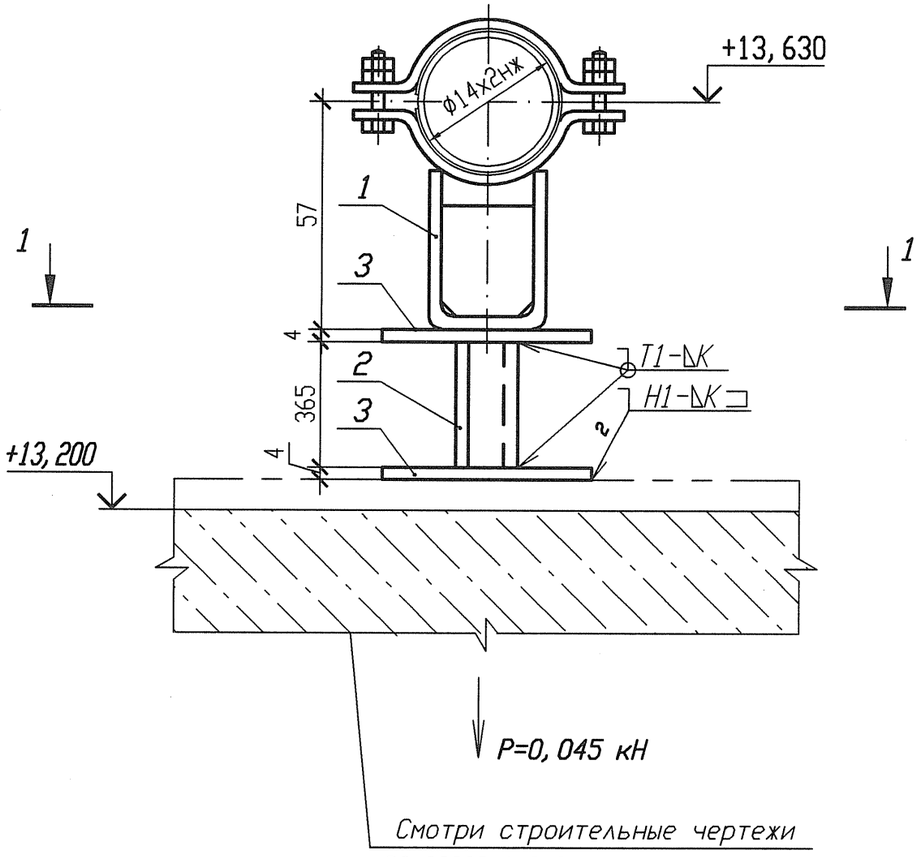
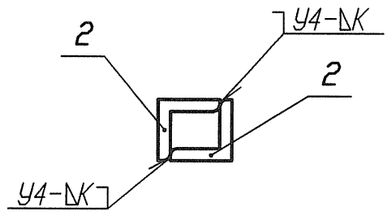


Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри ЗТС30Z17.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	Л8-517. 000-23	Опора 14	1	Сборный	1, 4494	1, 4494	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В 40х40х4 l=365	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 8833	1, 7666	
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	2	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 314	0, 628	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		3, 844	

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 324

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. Зк.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. Зк.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			25.05

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 201

Ростовская АЭС Блок 3

Редакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы байпасной очистки воды I контура Рр больше 2. 2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая ЗТС30У039	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3. 03733. 1. 0. 13

Формат А3