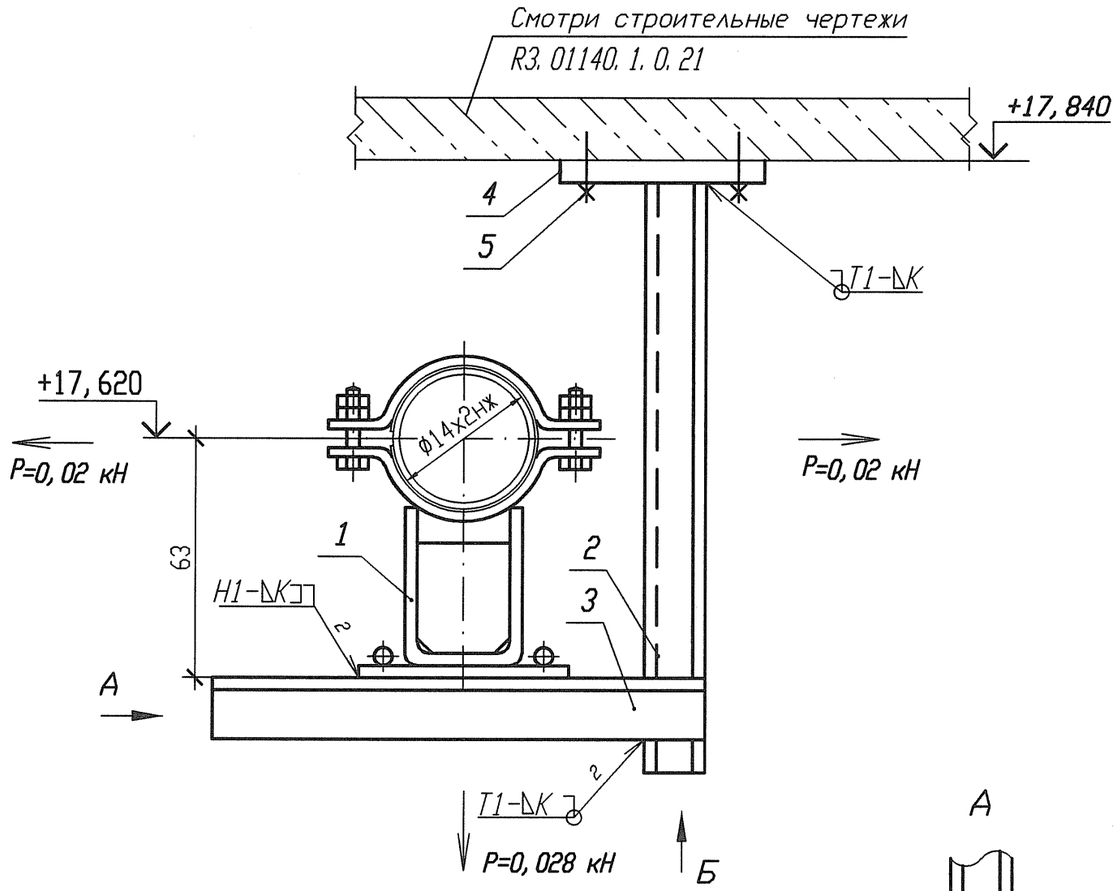
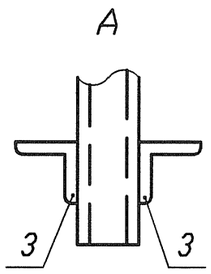
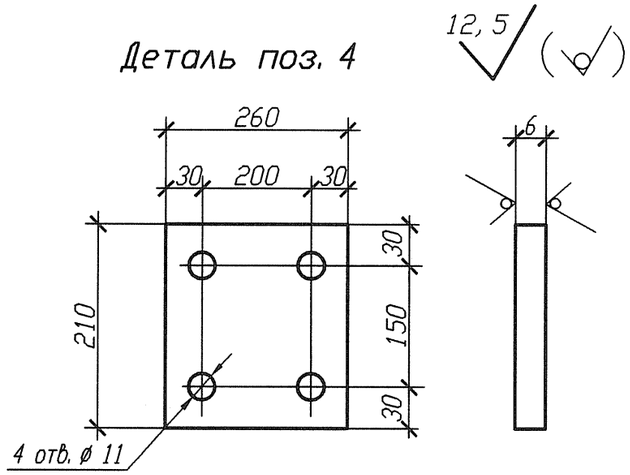
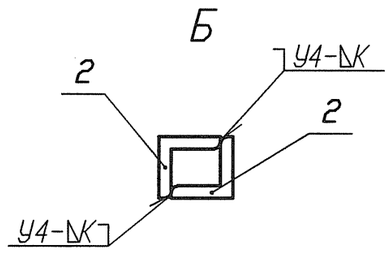




Деталь поз. 4





Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	М8-517. 000-23	Опора 14	1	Сборный	1, 4494	1, 4494	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В- 40х40х4 l=350	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 847	1, 694	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В- 50х50х5 l=200	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 754	1, 508	
4	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х210х260	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	2, 5717	2, 5717	
5	ГОСТ 28778-90	БСР 10х100 У3	4	Сборный	0, 0906	0, 3624	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		7, 5855	

1 Привязку опоры смотри ЗТС10Z16.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Красноярова			24.05.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 167

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 044

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы безопасной очистки воды I контура Рр больше 2, 2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая направляющая ЗТС10У046	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | R3. 03733. 1. 0. 13 | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А3

Формат А3